

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОТОГНУТЫЕ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ ПРАВЫЕ И ЛЕВЫЕ

Конструкция и размеры

Carriage bent holders
for bar cutters, left and right.
Design and dimensions

ГОСТ
13065-67

Взамен
МН 2522-61

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 61.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ОТОГНУТЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных отогнутых державок для стержневых резцов правых и левых должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

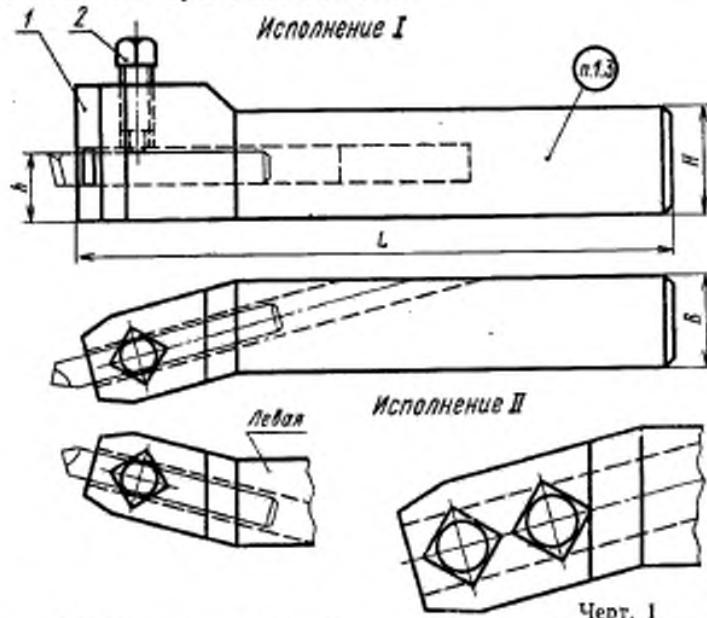


Таблица 1

Обозначение державки				Исполнение	A	B	C	Сечение резца	Масса в кг
правой	Прижим- сность	левой	Прижим- сность						
мм									
6701-0001		6701-0002			16			8×8	0,55
6701-0003		6701-0004		I		25	20	10×10	0,53
6701-0005		6701-0006			20			8×8	0,56
6701-0007		6701-0008						10×10	0,55
6701-0009		6701-0010			23		25	12×12	0,81
6701-0011		6701-0012			25		32	16×16	1,20
6701-0013		6701-0014		II	30	40		20×20	2,25
6701-0015		6701-0016				40	50	20×20	2,95
6701-0017		6701-0018						25×16	3,00

Продолжение табл. 1

Обозначение державки				Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Вал					
правой	левой	Прижим- сность	правый	левый	ГОСТ 1482—84						
					Количество						
				1	1			2			
Обозначение											
6701-0001	6701-0002		6701-0001/001	6701-0002/001	B.M8—6g X ×20.33H.06			—			
6701-0003	6701-0004		6701-0003/001	6701-0004/001							
6701-0005	6701-0006		6701-0005/001	6701-0006/001	B.M10—6g X ×20.33H.06						
6701-0007	6701-0008		6701-0007/001	6701-0008/001							
6701-0009	6701-0010		6701-0009/001	6701-0010/001	B.M12—6g X ×20.33H.06						
6701-0011	6701-0012		6701-0011/001	6701-0012/001							
6701-0013	6701-0014		6701-0013/001	6701-0014/001	—			B.M12—6g X ×20.33H.06			
6701-0015	6701-0016		6701-0015/001	6701-0016/001							
6701-0017	6701-0018		6701-0017/001	6701-0018/001							

Пример условного обозначения державки правой $H=25$ мм, $B=20$ мм, для резцов сечением 8×8 мм:

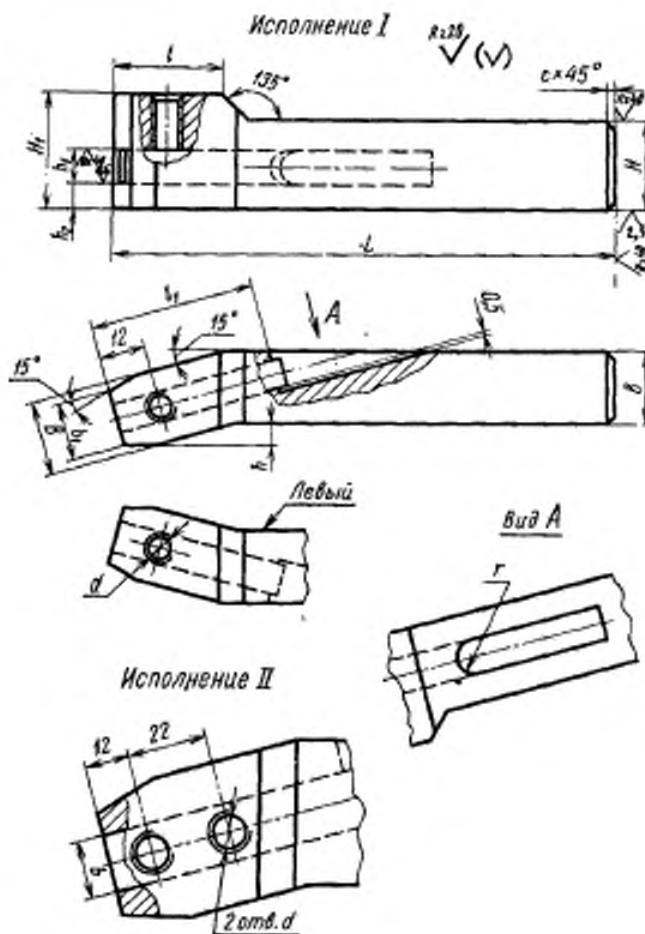
Державка 6701-0001 ГОСТ 13065—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса		Исполнение	H	B	L	h ₁	I	I ₁
правого	левого							
6701-0001/001	6701-0002/001	I	25	20	140	32	30	45
6701-0003/001	6701-0004/001					35		
6701-0005/001	6701-0006/001					40		
6701-0007/001	6701-0008/001					45		
6701-0009/001	6701-0010/001		32	25	150	50	45	65
6701-0011/001	6701-0012/001		40	32	200	58		
6701-0013/001	6701-0014/001			40		55		
6701-0015/001	6701-0016/001	II		40	200	70		
6701-0017/001	6701-0018/001	50						

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса		b (пред. откл. по H12)	b ₁	h	h ₁	h ₂	d мл. 3	c	r	Масса в кг
правого	левого									
6701-0001/001	6701-0002/001	8			8,5	8			5	0,54
6701-0003/001	6701-0004/001	10	16		10,5	6	M8		6	0,52
6701-0005/001	6701-0006/001	8	6		8,5	12			5	0,55
6701-0007/001	6701-0008/001	10			10,5	10			6	0,54
6701-0009/001	6701-0010/001	12	20		12,5	11	M10		7	0,60
6701-0011/001	6701-0012/001	16	24		16,5	9			9	1,14
6701-0013/001	6701-0014/001				21	10				2,19
6701-0015/001	6701-0016/001	20	30	9		20	M12	2	11	2,89
6701-0017/001	6701-0018/001	25			26	15			14	2,94

Пример условного обозначения правого корпуса:
H=25 мм, *B=20* мм, *L=140* мм, *b=8* мм:

Корпус 6701-0001/001 ГОСТ 13065—67

- 2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.
- 2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC_o.
- 2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.
-