

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФИКСАТОРЫ РЕЕЧНЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Rack type indices for machine retaining
devices. Design

ГОСТ

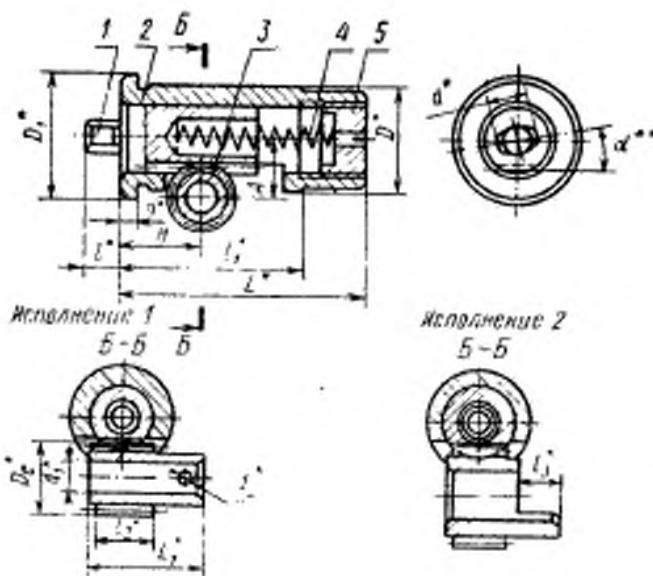
13162—67

Дата введения 01.07.68

Настоящий стандарт распространяется на реечные фиксаторы, предназначенные для применения в делительных приспособлениях.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЕЧНЫХ ФИКСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры реечных фиксаторов должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



* Рекомендации для справок

** Угол наклона оси симметрии ромбического фиксирующего конца β относительно направления зубьев рейки (в градусах) назначается заказчиком и не должен превышать 90° .

Черт. 1

Таблица 1

Обозначение фиксатора	Номера предметов	Размеры, мм						Н	Масса kg, не более				
		<i>d</i> к6	<i>L</i>	<i>D</i> к6	<i>D₁</i> к9	<i>d₁</i> к17	<i>A</i> ±0,06	<i>L₁</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>t₃</i>	
7037-0331	-	1	8	-	13	8	2,9	15,0	20	6	-	0,206	
7037-0392	-	2	-	60	-	24	12	-	18,0	45	10	0,303	
7037-0393	-	1	10	-	18	8	2,9	15,0	20	10	-	0,207	
7037-0394	-	2	-	25	20	24	12	-	18,0	28	14	0,204	
7037-0395	-	1	-	-	18	8	2,9	15,0	20	12	3	0,257	
7037-0396	-	1	-	62	20	-	-	30	45	65	-	0,595	
7037-0397	-	2	-	60	-	24	12	-	18,0	12	45	10	0,210
7037-0398	-	1	-	-	20	-	-	30	45	65	-	0,292	
7037-0399	-	1	-	-	16	-	-	28	49	11	-	0,644	
7037-0400	-	1	-	-	95	-	-	40	55	85	-	0,742	
7037-0101	-	2	-	-	80	35	42	36	20	27,5	45	4	0,632
7037-0102	-	1	-	-	95	-	-	40	55	50	25	14	0,730
7037-0103	-	1	20	-	80	-	-	28	40	16	65	-	0,634
7037-0104	-	1	20	95	-	-	-	40	55	85	-	0,749	

Продолжение табл. 1

О обозначение факсиматоров	Номера серий	Размеры, мм										Масса, кг, не более		
		d г/с	L	D ₁ мм	D ₂ мм	D ₃ мм	d ₁ мм	d ₂ мм	H		L ₁	L ₂	L ₃	
									A ±0,06	mm				
7037-0105	1	110					3,9		55	70	95	—	0,868	
7037-0106	2	20	80	25	42		—	27,5	22	40	65	—	0,622	
7037-0107			95						40	55	80	14	0,737	
7037-0108			110						55	70	95	—	0,856	
7037-0109			95						36	50	80	26	4	0,965
7037-0110	1	110					36	20	3,9	50	65	95	—	1,096
7037-0111			125	42	45				65	90	115	—	1,258	
7037-0112		25	95					31,0	36	50	95	—	0,953	
7037-0113	2	110						—	50	65	95	14	1,084	
7037-0114			125						65	80	105	—	1,246	
7037-0115			110						40	55	90	—	1,893	
7037-0116	1	22	125	50	48	26	4,9	38,0	55	70	105	—	1,856	
7037-0117			140						70	85	120	30	5	2,087
7037-0118	2	110						—	40	55	90	20	1,597	

Приложение к табл. 1

Обозначение фланкаторов	Номера штамповки	Размеры, мм										Масса, кг, не более																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
d 86	*L*	*D* n6	*D*₁	*D*₂ f8	*d*₁ H7	*d*₂	± 0.06	*H* 9mm	*t* 9mm	*t*₁	*t*₂	*t*₃	*t*₄	*t*₅	*t*₆	*t*₇	*t*₈	*t*₉	*t*₁₀	*t*₁₁	*t*₁₂	*t*₁₃	*t*₁₄	*t*₁₅	*t*₁₆	*t*₁₇	*t*₁₈	*t*₁₉	*t*₂₀	*t*₂₁	*t*₂₂	*t*₂₃	*t*₂₄	*t*₂₅	*t*₂₆	*t*₂₇	*t*₂₈	*t*₂₉	*t*₃₀	*t*₃₁	*t*₃₂	*t*₃₃	*t*₃₄	*t*₃₅	*t*₃₆	*t*₃₇	*t*₃₈	*t*₃₉	*t*₄₀	*t*₄₁	*t*₄₂	*t*₄₃	*t*₄₄	*t*₄₅	*t*₄₆	*t*₄₇	*t*₄₈	*t*₄₉	*t*₅₀	*t*₅₁	*t*₅₂	*t*₅₃	*t*₅₄	*t*₅₅	*t*₅₆	*t*₅₇	*t*₅₈	*t*₅₉	*t*₆₀	*t*₆₁	*t*₆₂	*t*₆₃	*t*₆₄	*t*₆₅	*t*₆₆	*t*₆₇	*t*₆₈	*t*₆₉	*t*₇₀	*t*₇₁	*t*₇₂	*t*₇₃	*t*₇₄	*t*₇₅	*t*₇₆	*t*₇₇	*t*₇₈	*t*₇₉	*t*₈₀	*t*₈₁	*t*₈₂	*t*₈₃	*t*₈₄	*t*₈₅	*t*₈₆	*t*₈₇	*t*₈₈	*t*₈₉	*t*₉₀	*t*₉₁	*t*₉₂	*t*₉₃	*t*₉₄	*t*₉₅	*t*₉₆	*t*₉₇	*t*₉₈	*t*₉₉	*t*₁₀₀	*t*₁₀₁	*t*₁₀₂	*t*₁₀₃	*t*₁₀₄	*t*₁₀₅	*t*₁₀₆	*t*₁₀₇	*t*₁₀₈	*t*₁₀₉	*t*₁₁₀	*t*₁₁₁	*t*₁₁₂	*t*₁₁₃	*t*₁₁₄	*t*₁₁₅	*t*₁₁₆	*t*₁₁₇	*t*₁₁₈	*t*₁₁₉	*t*₁₂₀	*t*₁₂₁	*t*₁₂₂	*t*₁₂₃	*t*₁₂₄	*t*₁₂₅	*t*₁₂₆	*t*₁₂₇	*t*₁₂₈	*t*₁₂₉	*t*₁₃₀	*t*₁₃₁	*t*₁₃₂	*t*₁₃₃	*t*₁₃₄	*t*₁₃₅	*t*₁₃₆	*t*₁₃₇	*t*₁₃₈	*t*₁₃₉	*t*₁₄₀	*t*₁₄₁	*t*₁₄₂	*t*₁₄₃	*t*₁₄₄	*t*₁₄₅	*t*₁₄₆	*t*₁₄₇	*t*₁₄₈	*t*₁₄₉	*t*₁₅₀	*t*₁₅₁	*t*₁₅₂	*t*₁₅₃	*t*₁₅₄	*t*₁₅₅	*t*₁₅₆	*t*₁₅₇	*t*₁₅₈	*t*₁₅₉	*t*₁₆₀	*t*₁₆₁	*t*₁₆₂	*t*₁₆₃	*t*₁₆₄	*t*₁₆₅	*t*₁₆₆	*t*₁₆₇	*t*₁₆₈	*t*₁₆₉	*t*₁₇₀	*t*₁₇₁	*t*₁₇₂	*t*₁₇₃	*t*₁₇₄	*t*₁₇₅	*t*₁₇₆	*t*₁₇₇	*t*₁₇₈	*t*₁₇₉	*t*₁₈₀	*t*₁₈₁	*t*₁₈₂	*t*₁₈₃	*t*₁₈₄	*t*₁₈₅	*t*₁₈₆	*t*₁₈₇	*t*₁₈₈	*t*₁₈₉	*t*₁₉₀	*t*₁₉₁	*t*₁₉₂	*t*₁₉₃	*t*₁₉₄	*t*₁₉₅	*t*₁₉₆	*t*₁₉₇	*t*₁₉₈	*t*₁₉₉	*t*₂₀₀	*t*₂₀₁	*t*₂₀₂	*t*₂₀₃	*t*₂₀₄	*t*₂₀₅	*t*₂₀₆	*t*₂₀₇	*t*₂₀₈	*t*₂₀₉	*t*₂₁₀	*t*₂₁₁	*t*₂₁₂	*t*₂₁₃	*t*₂₁₄	*t*₂₁₅	*t*₂₁₆	*t*₂₁₇	*t*₂₁₈	*t*₂₁₉	*t*₂₂₀	*t*₂₂₁	*t*₂₂₂	*t*₂₂₃	*t*₂₂₄	*t*₂₂₅	*t*₂₂₆	*t*₂₂₇	*t*₂₂₈	*t*₂₂₉	*t*₂₃₀	*t*₂₃₁	*t*₂₃₂	*t*₂₃₃	*t*₂₃₄	*t*₂₃₅	*t*₂₃₆	*t*₂₃₇	*t*₂₃₈	*t*₂₃₉	*t*₂₄₀	*t*₂₄₁	*t*₂₄₂	*t*₂₄₃	*t*₂₄₄	*t*₂₄₅	*t*₂₄₆	*t*₂₄₇	*t*₂₄₈	*t*₂₄₉	*t*₂₅₀	*t*₂₅₁	*t*₂₅₂	*t*₂₅₃	*t*₂₅₄	*t*₂₅₅	*t*₂₅₆	*t*₂₅₇	*t*₂₅₈	*t*₂₅₉	*t*₂₆₀	*t*₂₆₁	*t*₂₆₂	*t*₂₆₃	*t*₂₆₄	*t*₂₆₅	*t*₂₆₆	*t*₂₆₇	*t*₂₆₈	*t*₂₆₉	*t*₂₇₀	*t*₂₇₁	*t*₂₇₂	*t*₂₇₃	*t*₂₇₄	*t*₂₇₅	*t*₂₇₆	*t*₂₇₇	*t*₂₇₈	*t*₂₇₉	*t*₂₈₀	*t*₂₈₁	*t*₂₈₂	*t*₂₈₃	*t*₂₈₄	*t*₂₈₅	*t*₂₈₆	*t*₂₈₇	*t*₂₈₈	*t*₂₈₉	*t*₂₉₀	*t*₂₉₁	*t*₂₉₂	*t*₂₉₃	*t*₂₉₄	*t*₂₉₅	*t*₂₉₆	*t*₂₉₇	*t*₂₉₈	*t*₂₉₉	*t*₃₀₀	*t*₃₀₁	*t*₃₀₂	*t*₃₀₃	*t*₃₀₄	*t*₃₀₅	*t*₃₀₆	*t*₃₀₇	*t*₃₀₈	*t*₃₀₉	*t*₃₁₀	*t*₃₁₁	*t*₃₁₂	*t*₃₁₃	*t*₃₁₄	*t*₃₁₅	*t*₃₁₆	*t*₃₁₇	*t*₃₁₈	*t*₃₁₉	*t*₃₂₀	*t*₃₂₁	*t*₃₂₂	*t*₃₂₃	*t*₃₂₄	*t*₃₂₅	*t*₃₂₆	*t*₃₂₇	*t*₃₂₈	*t*₃₂₉	*t*₃₃₀	*t*₃₃₁	*t*₃₃₂	*t*₃₃₃	*t*₃₃₄	*t*₃₃₅	*t*₃₃₆	*t*₃₃₇	*t*₃₃₈	*t*₃₃₉	*t*₃₄₀	*t*₃₄₁	*t*₃₄₂	*t*₃₄₃	*t*₃₄₄	*t*₃₄₅	*t*₃₄₆	*t*₃₄₇	*t*₃₄₈	*t*₃₄₉	*t*₃₅₀	*t*₃₅₁	*t*₃₅₂	*t*₃₅₃	*t*₃₅₄	*t*₃₅₅	*t*₃₅₆	*t*₃₅₇	*t*₃₅₈	*t*₃₅₉	*t*₃₆₀	*t*₃₆₁	*t*₃₆₂	*t*₃₆₃	*t*₃₆₄	*t*₃₆₅	*t*₃₆₆	*t*₃₆₇	*t*₃₆₈	*t*₃₆₉	*t*₃₇₀	*t*₃₇₁	*t*₃₇₂	*t*₃₇₃	*t*₃₇₄	*t*₃₇₅	*t*₃₇₆	*t*₃₇₇	*t*₃₇₈	*t*₃₇₉	*t*₃₈₀	*t*₃₈₁	*t*₃₈₂	*t*₃₈₃	*t*₃₈₄	*t*₃₈₅	*t*₃₈₆	*t*₃₈₇	*t*₃₈₈	*t*₃₈₉	*t*₃₉₀	*t*₃₉₁	*t*₃₉₂	*t*₃₉₃	*t*₃₉₄	*t*₃₉₅	*t*₃₉₆	*t*₃₉₇	*t*₃₉₈	*t*₃₉₉	*t*₄₀₀	*t*₄₀₁	*t*₄₀₂	*t*₄₀₃	*t*₄₀₄	*t*₄₀₅	*t*₄₀₆	*t*₄₀₇	*t*₄₀₈	*t*₄₀₉	*t*₄₁₀	*t*₄₁₁	*t*₄₁₂	*t*₄₁₃	*t*₄₁₄	*t*₄₁₅	*t*₄₁₆	*t*₄₁₇	*t*₄₁₈	*t*₄₁₉	*t*₄₂₀	*t*₄₂₁	*t*₄₂₂	*t*₄₂₃	*t*₄₂₄	*t*₄₂₅	*t*₄₂₆	*t*₄₂₇	*t*₄₂₈	*t*₄₂₉	*t*₄₃₀	*t*₄₃₁	*t*₄₃₂	*t*₄₃₃	*t*₄₃₄	*t*₄₃₅	*t*₄₃₆	*t*₄₃₇	*t*₄₃₈	*t*₄₃₉	*t*₄₄₀	*t*₄₄₁	*t*₄₄₂	*t*₄₄₃	*t*₄₄₄	*t*₄₄₅	*t*₄₄₆	*t*₄₄₇	*t*₄₄₈	*t*₄₄₉	*t*₄₅₀	*t*₄₅₁	*t*₄₅₂	*t*₄₅₃	*t*₄₅₄	*t*₄₅₅	*t*₄₅₆	*t*₄₅₇	*t*₄₅₈	*t*₄₅₉	*t*₄₆₀	*t*₄₆₁	*t*₄₆₂	*t*₄₆₃	*t*₄₆₄	*t*₄₆₅	*t*₄₆₆	*t*₄₆₇	*t*₄₆₈	*t*₄₆₉	*t*₄₇₀	*t*₄₇₁	*t*₄₇₂	*t*₄₇₃	*t*₄₇₄	*t*₄₇₅	*t*₄₇₆	*t*₄₇₇	*t*₄₇₈	*t*₄₇₉	*t*₄₈₀	*t*₄₈₁	*t*₄₈₂	*t*₄₈₃	*t*₄₈₄	*t*₄₈₅	*t*₄₈₆	*t*₄₈₇	*t*₄₈₈	*t*₄₈₉	*t*₄₉₀	*t*₄₉₁	*t*₄₉₂	*t*₄₉₃	*t*₄₉₄	*t*₄₉₅	*t*₄₉₆	*t*₄₉₇	*t*₄₉₈	*t*₄₉₉	*t*₅₀₀	*t*₅₀₁	*t*₅₀₂	*t*₅₀₃	*t*₅₀₄	*t*₅₀₅	*t*₅₀₆	*t*₅₀₇	*t*₅₀₈	*t*₅₀₉	*t*₅₁₀	*t*₅₁₁	*t*₅₁₂	*t*₅₁₃	*t*₅₁₄	*t*₅₁₅	*t*₅₁₆	*t*₅₁₇	*t*₅₁₈	*t*₅₁₉	*t*₅₂₀	*t*₅₂₁	*t*₅₂₂	*t*₅₂₃	*t*₅₂₄	*t*₅₂₅	*t*₅₂₆	*t*₅₂₇	*t*₅₂₈	*t*₅₂₉	*t*₅₃₀	*t*₅₃₁	*t*₅₃₂	*t*₅₃₃	*t*₅₃₄	*t*₅₃₅	*t*₅₃₆	*t*₅₃₇	*t*₅₃₈	*t*₅₃₉	*t*₅₄₀	*t*₅₄₁	*t*₅₄₂	*t*₅₄₃	*t*₅₄₄	*t*₅₄₅	*t*₅₄₆	*t*₅₄₇	*t*₅₄₈	*t*₅₄₉	*t*₅₅₀	*t*₅₅₁	*t*₅₅₂	*t*₅₅₃	*t*₅₅₄	*t*₅₅₅	*t*₅₅₆	*t*₅₅₇	*t*₅₅₈	*t*₅₅₉	*t*₅₆₀	*t*₅₆₁	*t*₅₆₂	*t*₅₆₃	*t*₅₆₄	*t*₅₆₅	*t*₅₆₆	*t*₅₆₇	*t*₅₆₈	*t*₅₆₉	*t*₅₇₀	*t*₅₇₁	*t*₅₇₂	*t*₅₇₃	*t*₅₇₄	*t*₅₇₅	*t*₅₇₆	*t*₅₇₇	*t*₅₇₈	*t*₅₇₉	*t*₅₈₀	*t*₅₈₁	*t*₅₈₂	*t*₅₈₃	*t*₅₈₄	*t*₅₈₅	*t*₅₈₆	*t*₅₈₇	*t*₅₈₈	*t*₅₈₉	*t*₅₉₀	*t*₅₉₁	*t*₅₉₂	*t*₅₉₃	*t*₅₉₄	*t*₅₉₅	*t*₅₉₆	*t*₅₉₇	*t*₅₉₈	*t*₅₉₉	*t*₆₀₀	*t*₆₀₁	*t*₆₀₂	*t*₆₀₃	*t*₆₀₄	*t*₆₀₅	*t*₆₀₆	*t*₆₀₇	*t*₆₀₈	*t*₆₀₉	*t*₆₁₀	*t*₆₁₁	*t*₆₁₂	*t*₆₁₃	*t*₆₁₄	*t*₆₁₅	*t*₆₁₆	*t*₆₁₇	*t*₆₁₈	*t*₆₁₉	*t*₆₂₀	*t*₆₂₁	*t*₆₂₂	*t*₆₂₃	*t*₆₂₄	*t*₆₂₅	*t*₆₂₆	*t*₆₂₇	*t*₆₂₈	*t*₆₂₉	*t*₆₃₀	*t*₆₃₁	*t*₆₃₂	*t*₆₃₃	*t*₆₃₄	*t*₆₃₅	*t*₆₃₆	*t*₆₃₇	*t*₆₃₈	*t*₆₃₉	*t*₆₄₀	*t*₆₄₁	*t*₆₄₂	*t*₆₄₃	*t*₆₄₄	*t*₆₄₅	*t*₆₄₆	*t*₆₄₇	*t*₆₄₈	*t*₆₄₉	*t*₆₅₀	*t*₆₅₁	*t*₆₅₂	*t*₆₅₃	*t*₆₅₄	*t*₆₅₅	*t*₆₅₆	*t*₆₅₇	*t*₆₅₈	*t*₆₅₉	*t*₆₆₀	*t*₆₆₁	*t*₆₆₂	*t*₆₆₃	*t*₆₆₄	*t*₆₆₅	*t*₆₆₆	*t*₆₆₇	*t*₆₆₈	*t*₆₆₉	*t*₆₇₀	*t*₆₇₁	*t*₆₇₂	*t*₆₇₃	*t*₆₇₄	*t*₆₇₅	*t*₆₇₆	*t*₆₇₇	*t*₆₇₈	*t*₆₇₉	*t*₆₈₀	*t*₆₈₁	*t*₆₈₂	*t*₆₈₃	*t*₆₈₄	*t*₆₈₅	*t*₆₈₆	*t*₆₈₇	*t*₆₈₈	*t*₆₈₉	*t*₆₉₀	*t*₆₉₁	*t*₆₉₂	*t*₆₉₃	*t*₆₉₄	*t*₆₉₅	*t*₆₉₆	*t*₆₉₇	*t*₆₉₈	*t*₆₉₉	*t*₇₀₀	*t*₇₀₁	*t*₇₀₂	*t*₇₀₃	*t*₇₀₄	*t*₇₀₅	*t*₇₀₆	*t*₇₀₇	*t*₇₀₈	*t*₇₀₉	*t*₇₁₀	*t*₇₁₁	*t*₇₁₂	*t*₇₁₃	*t*₇₁₄	*t*

Продолжение табл. 1

Обозначение фиксаторов	Дет. 1 фиксатор	Дет. 2 втулка	Дет. 3 шестерня	Дет. 4 пружина ¹ ГОСТ 13165-67	Дет. 5 предка ГОСТ 12262-66	
	Количество					1
Обозначение деталей						1
7037-0091	7037-0091/001			7037-0031/003		
7037-0092				7037-0032/003		
7037-0093	7037-0091/003			7037-0031/003		
7037-0094				7037-0032/003		
7037-0095	7037-0095/001			7037-0031/003		
7037-0096	7037-0035/001			7037-0035/002		
7037-0097	7037-0037/001			7037-0037/002		
7037-0099	7037-0035/001			7037-0036/002		
7037-0100	7037-0039/001			7037-0034/002		
7037-0102	7037-0102/001			7037-0038/003		
7037-0103	7037-0103/001			7037-0101/003		
7037-0104	7037-0104/001			7037-0039/002		
7037-0105	7037-0105/001			7037-0100/002		
				7037-0101/003		
				7037-0039/003		
				7037-0103/003		
				7037-0105/003		
				7037-0106/003		
				7037-0107/003		

Продолжение табл. 1

Обозначение фиксаторов	Дет. 1 фиксатор	Дет. 2 Втулка	Дет. 3 шестерня	Дет. 4 пружина гОСТ 13165-67	Дет. 5 пробка гОСТ 12202-56
	Количество	1	1	1	1
Обозначение деталей					
7037-01038	7037-01038/001	7037-01038/002	7037-01038/003	7039-2017	7009-0242
7037-01037	7037-01037/001	7037-01037/002	7037-01037/003		
7037-01038	7037-01038/001	7037-01038/002	7037-01038/003		
7037-01039	7037-01039/001	7037-01039/002	7037-01039/003		
7037-01040	7037-01040/001	7037-01040/002	7037-01040/003		
7037-0110	7037-0110/001	7037-0110/002	7037-0110/003		
7037-0111	7037-0111/001	7037-0111/002	7039-2333		
7037-0112	7037-0112/001	7037-0112/002	7037-0112/003		
7037-0113	7037-0113/001	7037-0113/002	7037-0113/003		
7037-0114	7037-0114/001	7037-0114/002	7037-0114/003		
7037-0115	7037-0115/001	7037-0115/002	7037-0115/003		
7037-0116	7037-0116/001	7037-0116/002	7037-0116/003		
7037-0117	7037-0117/001	7037-0117/002	7037-0117/003		
7037-0118	7037-0118/001	7037-0118/002	7037-0118/003		
7037-0119	7037-0119/001	7037-0119/002	7037-0119/003		
7037-0120	7037-0117/001	7037-0117/002	7037-0117/003		

Продолжение табл. 1

Обозначение фиксаторов	Дет. 1 Фиксатор	Дет. 2 Бтулка	Дет. 3 Щестерня	Дет. 4 Пружина ГОСТ 13168-67	Количество		Дет. 5 Пробка ГОСТ 12202-66
					Обозначение детали		
7037-0121	7037-0121/031	7037-0121/302	7037-0121/303	7037-0121/304	7039-2024	7039-2025	
7037-0122	7037-0122/031	7037-0122/302	7037-0122/303	7037-0122/304			
7037-0123	7037-0123/031	7037-0123/302	7037-0123/303	7037-0123/304			
7037-0124	7037-0124/031	7037-0124/302	7037-0124/303	7037-0124/304			
7037-0125	7037-0125/031	7037-0125/302	7037-0125/303	7037-0125/304			
7037-0126	7037-0126/031	7037-0126/302	7037-0126/303	7037-0126/304			

Пример условного обозначения реечного фиксатора исполнения 1, размерами $d=8$ мм, $L=60$ мм и $\alpha=10^\circ$:

Фиксатор 7037-0091.10 ГОСТ 13162-67

Причина. При $\alpha=0$ размер угла и обозначение не вводится.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

1.2. Маркировать партию фиксаторов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения реечных фиксаторов и товарного знака предприятия-изготовителя.

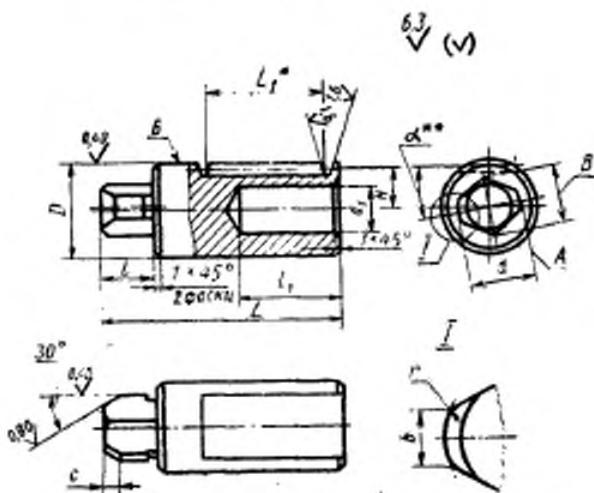
1.3. Пример применения реечных фиксаторов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФИКСАТОРА

(Act. 11)

2.1. Конструкция и размеры фиксатора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

** Угол наклона оси симметрии ромбического фиксирующего конца d относительно направления зубьев рейки (в градусах) назначается заказчиком и не должен превышать 90° .

Черт. 2

Таблица 2

Обозначение Фиксаторов	d мм	L мм	D мм	d_1 мм	t мм	t_1 мм	a мм	r_1 мм без зубца	c мм	H мм	Размеры, мм		L ₁	Масса, кг, не более	
											Толщина зубца x	Минимальная толщина зубца h			
7037-023/001	8	40			8	7	3	2							0,044
7037-023/001	10	42	16	9	10	9	—		3	7,0	1,0	1,57	1,0	3,14	9 25,70 0,045
7037-023/001	12	44	—	—	—	—	—	3							0,052
7037-023/001	12	—	—	—	12	10	—	—	—						13 39,27 0,098
7037-023/001	15	63	—	—	—	—	—	1,0	—						10 44,77 0,174
7037-023/001	15	73	—	—	—	14	26	14	4						11 49,48 0,210
7037-023/001	15	—	—	—	—	—	—	—	—	11,0					10 44,77 0,164
7037-0123/001	63	25	13	—	—	—	—	—	—	—					11 49,48 0,217
7037-0124/001	20	78	—	—	—	16	24	18	—	4	1,5	2,36	1,5	4,71	12 54,19 0,358
7037-0125/001	92	—	—	—	—	—	—	—	—	—					12 54,19 0,421
7037-0125/001	92	—	—	—	—	—	—	—	—	—					0,515
7037-0111/001	25	93	32	17	18	20	22	5	1,6	—	—	—	—	—	

Продолжение табл. 2

Обозначение: фиксаторов	Размеры, мм										Масса, кг/шт. на бокале
	d мм	L мм	D мм	d_1 мм	t мм	b мм	R_{10} мм	ϵ	H мм	L_1 мм	
7037-0115/001	90				22	45	28	5		16,0	0,495
7037-0116/001	32	105	36					1,6	5	2,0	0,615
7037-0117/001			103	23							0,735
7037-0121/011			102								0,483
7037-0122/001	36	118	40	25	40	31	6			18,0	0,641
7037-0123/011			138								12
											73,25
											0,838

Пример условного обозначения фиксатора размерами $d=8$ мм, $L=40$ мм, $\alpha=10^\circ$:

Фиксатор 7037-0091/001.10 ГОСТ 13162-67

Причина. При $\alpha=0$ размер ugz в обозначении не изводится.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 20Х.

2.3. Твердость — 56,0 . . . 61,0 HRC. Цементировать на глубину h 0,8 . . . 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $t=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для t выше 1 мм.

2.5. Допуски реечной передачи — по ГОСТ 10242—81 для степени точности 8-В.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.7. Допуск радиального биения поверхностей A относительно оси поверхности B — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

2.6, 2.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.9. (Исключен, Изм. № 1).

2.10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначения покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛКИ

(дет. 21)

3.1. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

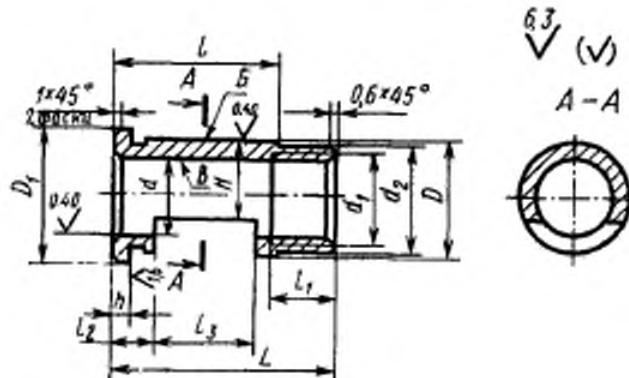


Таблица 3

Обозначение втулок	D_{16}	L	D_1	$\frac{d}{H_7}$	Размеры, мм						L_1	L_2	Масса, кг, не более
					d_1	H	d_2	H	t	t_1			
7037-0091/002	25	60	20	15	M18×1,5	24	17	3	45	8	34	0,112	
7037-0095/002		80							65	15	16	0,148	
7037-0099/002	36	95	42	25	M27×1,5	35	26		80		22		0,276
7037-0100/002		110									23		0,338
7037-0105/002		95							95		50		0,400
7037-0109/002	42	110	49	32	M36×2	41	32		80		19		0,356
7037-0110/002		115							95		32		0,434
7037-0111/002		110							105		45		0,500
7037-0115/002	50	125	55	35	M39×2	49	36		90		16		0,688
7037-0116/002		140							105	20	30		0,780
7037-0117/002		125							120		45		0,892
7037-0121/002	55	62	40		M42×2	54	40		5	105	25		0,930
7037-0123/002		130							120		40		1,062
									110		55	70	1,256

Пример условного обозначения втулки размерами $D=25$ мм, $L=60$ мм:

Втулка 7037-0091/002 ГОСТ 13162-67

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 20Х.

3.3. Твердость — 56,0 . . . 61,0 HRC₅. Цементировать на глубину h 0,8 . . . 1,2 мм. Резьбу от цементации предохранить.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3.5. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно оси поверхности *В* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

3.3—3.6. (Измененная редакция, Изд. № 2).

3.7. Размеры сбегов и фасок на резьбовом отверстии — по ГОСТ 10549—80.

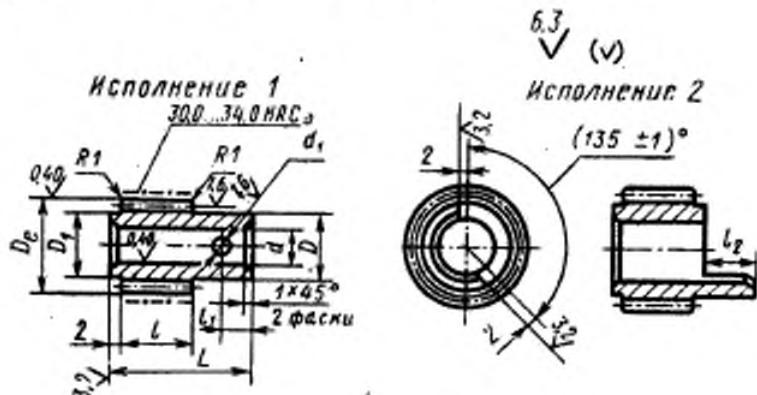
3.8. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.9. (Исключен, Изд. № 1).

3.10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШЕСТЕРНИ (дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры шестерни должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Причение. Отверстие диаметром d_1 под штифт окончательно обработать с полем допуска H7 и параметром R_a шероховатости поверхности не более 0,80 мкм.

Черт. 4

Таблица 4

Обозначение шестерни	D_e 19	$D=D_1$	L	Размеры, мм				Число зубьев	Длина общая нормали	Масса, кг, не более
				d H7	d_1	t	t_1			
7037-0091/003	1	13	13	28	8	2,9	14	6	—	0,071
7037-0092/03	2	24	13	—	12	—	—	10	—	0,028
7037-0099/003	1	36	28	45	20	3,9	25	10	—	0,162
7037-0101/002	2	—	—	—	—	—	—	14	1,5	0,140
7037-0115/000	1	48	36	56	25	4,9	30	12	—	0,244
7037-0118/003	2	—	—	—	—	—	—	20	—	0,313

При мер условного обозначения шестерни исполнения 1, размером $D_e=18$ мм:

Шестерня 7037-0091/003 ГОСТ 13162-67

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

4.2. Материал — стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40Х.

4.3. Твердость — 30,0 . . . 34,0 HRC, для исполнения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $t=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для t выше 1 мм.

4.5. Коэффициент смещения исходного контура $X=0$.

4.6. Допуски на зубчатую передачу — по ГОСТ 1643—81 для степени точности 8-В.

4.5, 4.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

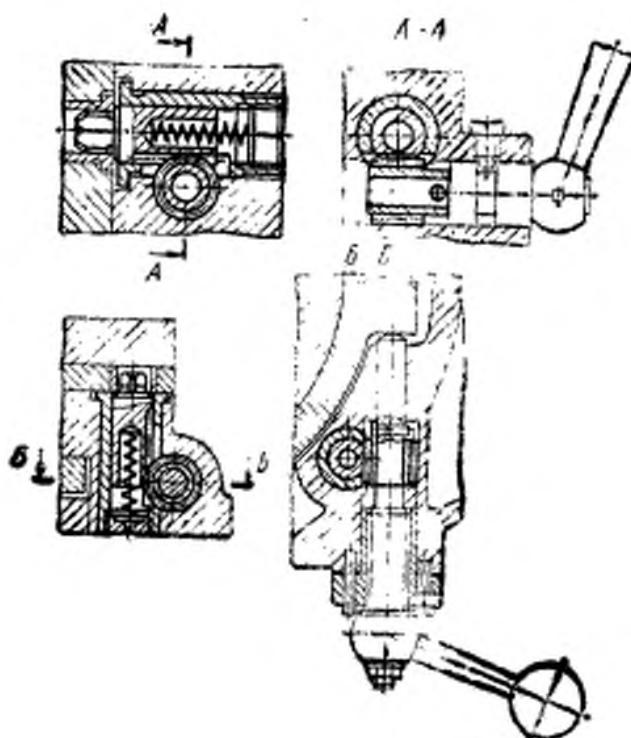
4.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.8. (Исключен, Изм. № 1).

4.9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РЕЕЧНЫХ ФИКСАТОРОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Даегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1380

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 355—60.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	3.10, 3.10, 4.9
ГОСТ 1943—81	4.6
ГОСТ 4643—71	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 8820—69	2.8, 3.8
ГОСТ 9567—81	2.4, 4.4
ГОСТ 10242—81	2.5
ГОСТ 10549—80	3.7
ГОСТ 12202—66	1.1
ГОСТ 13165—67	1.1
ГОСТ 13755—81	2.4, 4.4
ГОСТ 16093—81	3.6
ГОСТ 24643—81	2.7, 3.5
ГОСТ 24705—81	3.6

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [май 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. [ИУС 9—80, 6—88].

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 561.