

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ СТАЛЬНЫЕ  
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ  
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

**Конструкция и размеры**

Circular steel all-cost moulding boxes with simplified wall profile having inside diameter 400; 500 mm, height from 75 to 200 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14974-69\***

Взамен  
МН 1979-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

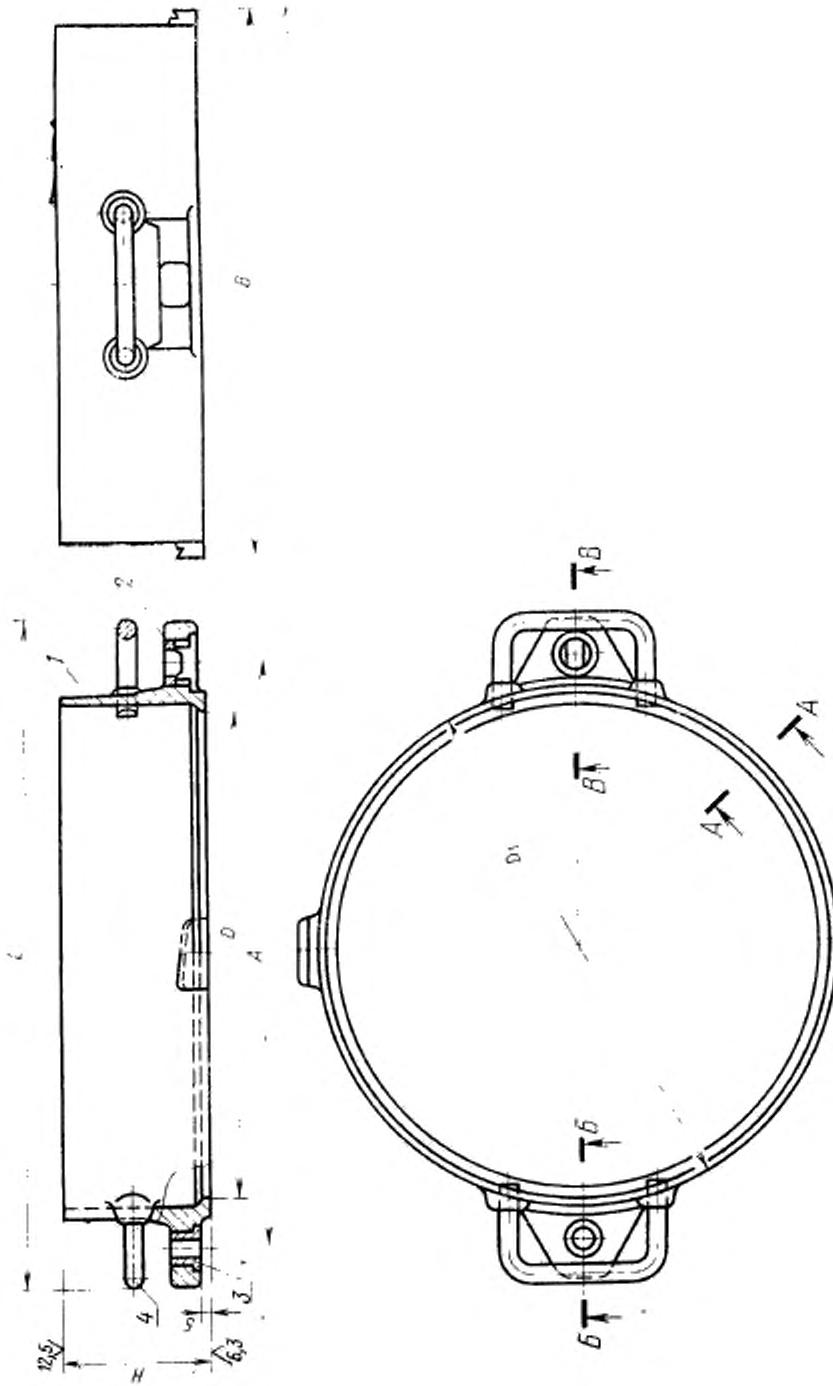
до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

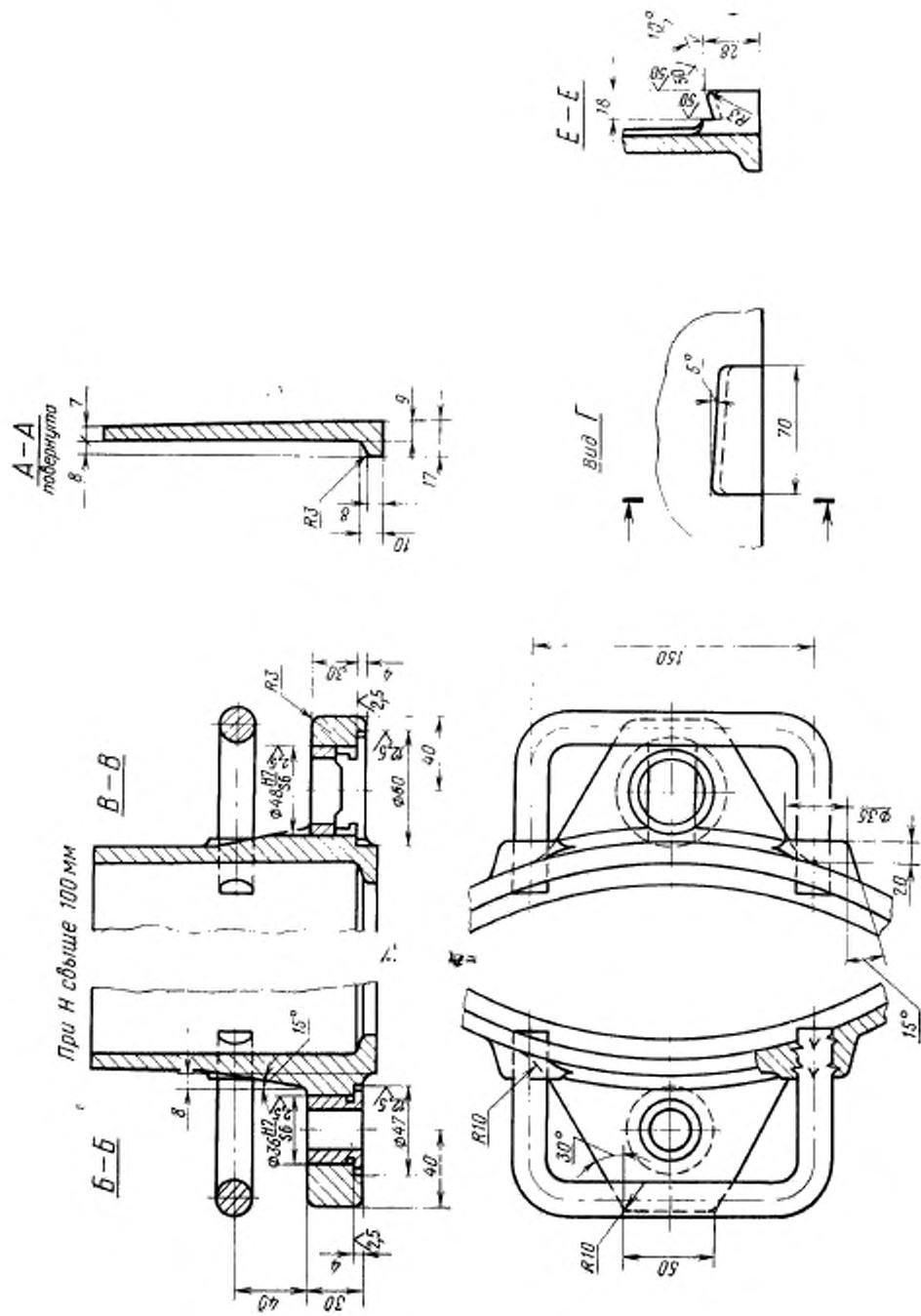
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

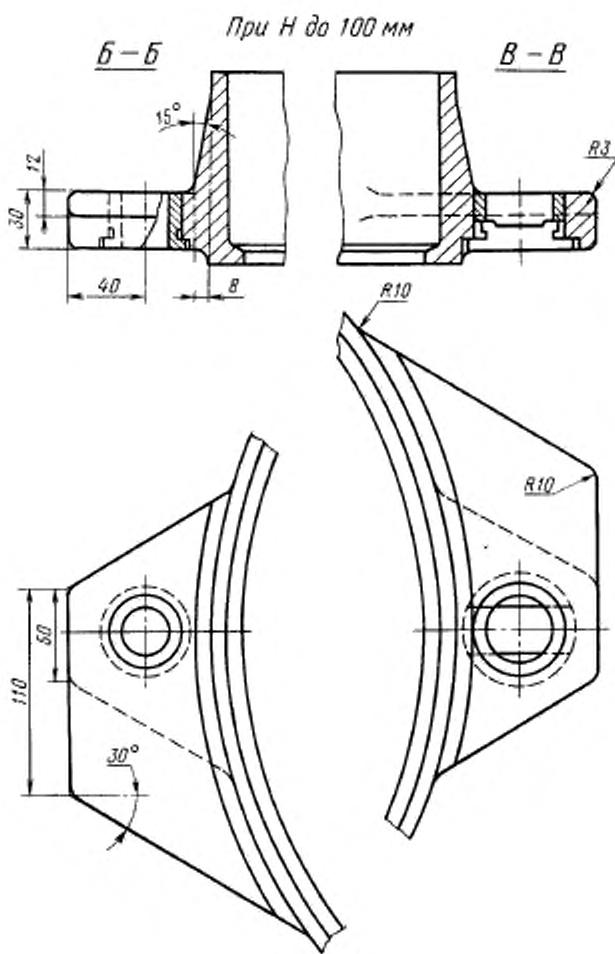
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1-КОПИЯ: 2-БЛУКА НАПРУЖНЮЧІЙ 0290-1251 ГОСТ 15019-69 (1 шт);  
2-БЛУКА НАПРУЖНЮЧІЙ 0290-1051 ГОСТ 15019-69 (1 шт);  
3-БЛУКА НАПРУЖНЮЧІЙ 0290-051 ГОСТ 15021-69 (1 шт);  
4-СХЕМА 0298-0501 ГОСТ 15021-69 (1 шт).





## Размеры в мм

Обозначение опоки	Примене- мость	D	H (пред. откл. $\pm 1,6$ )	A (пред. откл. $\pm 0,2$ )	D <sub>1</sub>	L ≈	B	Масса, кг
0263-0001			75			—		7,2
0002			100			—		9,5
0003		400	125	500	434		480	12,0
0004			150			560		14,0
0005			200					18,0
0006			75			—		8,5
0007			100			—		11,5
0008		500	125	600	534		580	13,7
0263-0009			150			670		16,0

Пример условного обозначения опоки D=500 мм, H=150 мм:

Опока 0263-0009 ГОСТ 14974—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.