

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ  
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 до 6 ММ

ГОСТ

14808-69\*

## Конструкция и размеры

Go plain plug gauges with inserts  
of diameter from 1 to 6 mm.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 4120-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

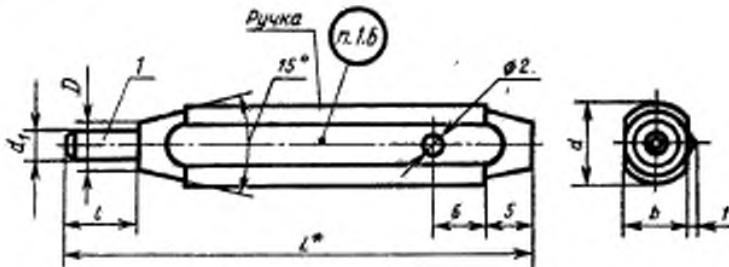
Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие проходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.  
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ  
КАЛИБРОВ-ПРОБОК СО ВСТАВКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

## Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	D <sub>номин</sub>	L	d	d <sub>1</sub>	I	b	Масса 1900 шт. на кг	Дет. I. Вставка ПР ГОСТ 14807-69	
									Количество	Обозначение детали
8133-0701		1							1	8133-0601/001
8133-0702		1,05						2,8		8133-0602/001
8133-0703		1,1								8133-0603/001
8133-0704		1,15								8133-0604/001
8133-0705		1,2								8133-0605/001
8133-0706		1,3						2,9		8133-0606/001
8133-0707		1,4								8133-0607/001
8133-0708		1,5								8133-0608/001
8133-0709		1,6								8133-0609/001
8133-0710		1,7	53	8	5,5	8	7	3,0		8133-0610/001
8133-0711		1,8								8133-0611/001
8133-0712		1,9						3,1		8133-0612/001
8133-0713		2								8133-0613/001
8133-0714		2,1						3,2		8133-0614/001
8133-0715		2,2								8133-0615/001
8133-0716		2,4						3,3		8133-0616/001
8133-0717		2,5								8133-0617/001
8133-0718		2,6						3,4		8133-0618/001
8133-0719		2,8								8133-0619/001
8133-0720		3						3,5		8133-0620/001
8133-0721		3,2								8133-0621/001
8133-0722		3,4						6,0		8133-0622/001
8133-0723		3,5	54	10,5	8	9	9,7	6,2		8133-0623/001
8133-0724		3,6								8133-0624/001
8133-0725		3,8						6,3		8133-0625/001
8133-0726		4								8133-0626/001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	Диаметр	L	d	d <sub>1</sub>	t	b	Масса 1000 шт., кг	Дет. 1. Вставка ПР ГОСТ 14807-69	
									Количество	1
8133-0727		4,2						6,8	8133-0627/001	
8133-0728		4,5						7,0	8133-0628/001	
8133-0729		4,8						7,4	8133-0629/001	
8133-0730		5	54	10,5	8	9	9,7	7,5	8133-0630/001	
8133-0734		5,3						7,7	8133-0634/001	
8133-0735		5,6						8,1	8133-0635/001	
8133-0733		6						8,6	8133-0633/001	

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки  $D_{\text{номин}}=1,4$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H7$ :

Калибр-пробка 8133-0707 H7 ГОСТ 14808-69

То же для контроля отверстия с полем допуска A:

Калибр-пробка 8133-0707 A ГОСТ 14808-69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8133-0707 A П-ПР ГОСТ 14808-69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Материал ручки — фенопласт марки 03-010-02 по ГОСТ 5689-79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Вставка должна быть закреплена в ручке надежно без перекоса.

1.5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015-84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. (Исключен, Изм. № 3).

---

---

ГОСТ 14808-69 Пробки проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменен размер:  
 $L$  на  $L^*$ .

(Продолжение см. стр. 114)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14808—69.)*

Пункт 1.1. Чертеж дополнен словкой:

«\* Размер для справок».

Пункт 1.3. Заменена ссылка:

ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).