

ГОСТ 16634—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕГОСТ
16634—80

Конструкция и размеры

Взамен

Quick-changing oblong punches.
Construction and dimensions

ГОСТ 16634—71

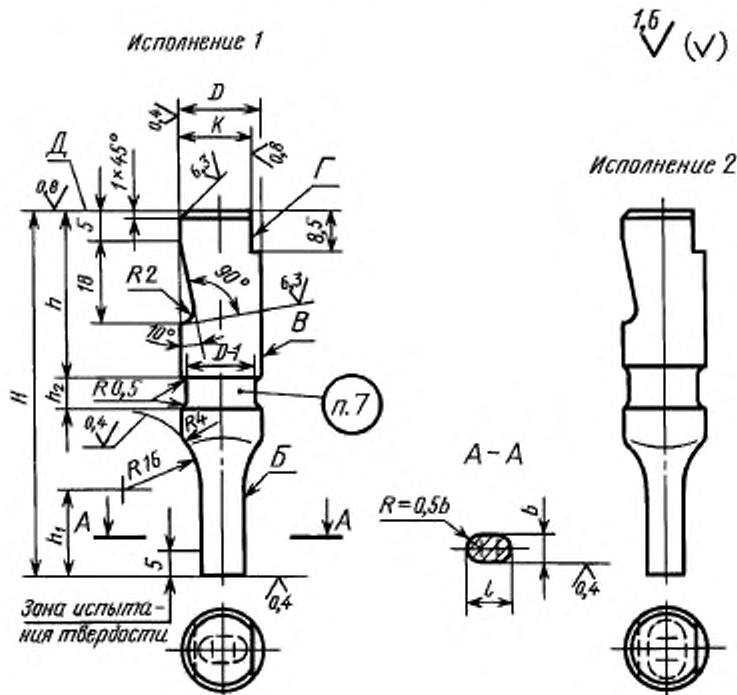
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры продолговатых быстросменных пuhanсонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 16634—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость									
1142-4481		1142-4482		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	63	10	8	30	12	3	0,026
1142-4483		1142-4484				67				20		0,022
1142-4485		1142-4486				71				12		0,028
1142-4487		1142-4488				80				20	5	0,024
1142-4489		1142-4491				90				14		0,029
1142-4492		1142-4493				100				22		0,026
1142-4494		1142-4495				63			34	14		0,033
1142-4496		1142-4497				67				25		0,029
1142-4498		1142-4499				71				16	8	0,038
1142-4501		1142-4502				80				28		0,032
1142-4503		1142-4504				90				18		0,042
1142-4505		1142-4506		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4,0 до 7,0	100	8	30	32			0,036
1142-4507		1142-4508				63			12		0,027	
1142-4509		1142-4511				67			20	3	0,024	
1142-4512		1142-4513				71			12		0,029	
1142-4514		1142-4515				80			20	5	0,026	
1142-4516		1142-4517				90			14		0,030	
1142-4518		1142-4519				100			22		0,027	
1142-4521		1142-4522				63			34	14		0,036
1142-4523		1142-4524				67				25		0,032
1142-4525		1142-4526				71				16	8	0,039
1142-4527		1142-4528				80				28		0,035
1142-4529		1142-4531				90				18		0,043
1142-4532		1142-4533		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	100	8	30	32			0,038
1142-4534		1142-4535				63			12		0,029	
1142-4536		1142-4537				67			20		0,028	
1142-4538		1142-4539				71			12		0,031	
1142-4541		1142-4542				80			20	5	0,030	
1142-4543		1142-4544				90			14		0,033	
1142-4545		1142-4546				100			22		0,032	
1142-4547		1142-4548				63			34	14		0,038
1142-4549		1142-4551				67				25		0,036
1142-4552		1142-4553				71				16	8	0,042
1142-4554		1142-4555				80				28		0,041
1142-4556		1142-4557				90				18		0,047
1142-4558		1142-4559		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	100	8	30	32			0,045
1142-4561		1142-4562				63			12		0,044	
1142-4563		1142-4564				67			20		0,043	
1142-4565		1142-4566				71			12		0,047	
1142-4567		1142-4568				80			20	5	0,046	
1142-4569		1142-4571				63			34	14		0,050
1142-4572		1142-4573				67				22		0,049
1142-4574		1142-4575				71				14	8	0,057
1142-4576		1142-4577				80				25		0,055

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>t</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость									
1142-4578		1142-4579								16		
1142-4581		1142-4582								28		
1142-4583		1142-4584								18		
1142-4585		1142-4586								32		
1142-4587		1142-4588								12		
1142-4589		1142-4591				63				20		
1142-4592		1142-4593				67				12		
1142-4594		1142-4595				71				20		
1142-4596		1142-4597				80				14		
1142-4598		1142-4599				90				22		
1142-4601		1142-4602				100				34		
1142-4603		1142-4604								14		
1142-4605		1142-4606								25		
1142-4607		1142-4608								16		
1142-4609		1142-4611								28		
1142-4612		1142-4613								18		
1142-4614		1142-4615								32		
1142-4616		1142-4617								12		
1142-4618		1142-4619								20		
1142-4621		1142-4622								12		
1142-4623		1142-4624								20		
1142-4625		1142-4626								14		
1142-4627		1142-4628								22		
1142-4629		1142-4631								34		
1142-4632		1142-4633								14		
1142-4634		1142-4635								25		
1142-4636		1142-4637								16		
1142-4638		1142-4639								8		
1142-4641		1142-4642								28		
1142-4643		1142-4644								18		
1142-4645		1142-4646								12		
1142-4647		1142-4648								20		
1142-4649		1142-4651								5		
1142-4652		1142-4653								14		
1142-4654		1142-4655								22		
1142-4656		1142-4657								34		
1142-4658		1142-4659								14		
1142-4661		1142-4662								25		
1142-4663		1142-4664								16		
1142-4665		1142-4666								8		
1142-4667		1142-4668								28		
1142-4669		1142-4671								18		
										18		
										12		
										3		
										20		

С. 4 ГОСТ 16634—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>t</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость										
1142-4672		1142-4673		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	67	20	18	30	12	5	0,145	
1142-4674		1142-4675				71				20		0,141	
1142-4676		1142-4677				80				14		0,154	
1142-4678		1142-4679				90				22		0,152	
1142-4681		1142-4682				100				34	14	0,174	
1142-4683		1142-4684								34	25	0,171	
1142-4685		1142-4686								38	16	0,195	
1142-4687		1142-4688								38	28	0,192	
1142-4689		1142-4691								38	18	0,217	
1142-4692		1142-4693								38	32	0,214	
1142-4694		1142-4695		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	63	22	20	30	12	3	0,167	
1142-4696		1142-4697				67				30	20	0,165	
1142-4698		1142-4699				71				30	12	0,178	
1142-4701		1142-4702				80				30	20	0,176	
1142-4703		1142-4704				90				34	14	5	0,188
1142-4705		1142-4706				100				34	25		0,184
1142-4707		1142-4708								38	16		0,213
1142-4709		1142-4711								38	28		0,210
1142-4712		1142-4713								38	18		0,240
1142-4714		1142-4715								38	32		0,236
1142-4716		1142-4717		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23	63	25	22	30	12	3	0,266	
1142-4718		1142-4719				67				30	20	0,262	
1142-4721		1142-4722				71				30	12	0,216	
1142-4723		1142-4724				80				30	20	0,211	
1142-4725		1142-4726				90				30	12	0,230	
1142-4727		1142-4728				100				30	20	5	0,225
1142-4729		1142-4731								34	14		0,243
1142-4732		1142-4733								34	25		0,238
1142-4734		1142-4735								38	16		0,275
1142-4736		1142-4737		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	80	25	22	30	12	3	0,268	
1142-4738		1142-4739				90				30	20	0,309	
1142-4741		1142-4742				100				38	16	0,302	
1142-4743		1142-4744								38	28	0,340	
1142-4745		1142-4746								38	18	0,335	
1142-4747		1142-4748		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	63	25	22	30	12	3	0,221	
1142-4749		1142-4751				67				30	20	0,219	
1142-4752		1142-4753				71				30	12	0,235	
1142-4754		1142-4755				80				30	20	5	0,233
1142-4756		1142-4757								34	14		0,249
1142-4758		1142-4759								34	22		0,247
1142-4761		1142-4762								34	14	8	0,281
1142-4763		1142-4764								34	25		0,278

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>t</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость									
1142-4765		1142-4766								16		0,316
1142-4767		1142-4768								28		0,313
1142-4769		1142-4771								18		0,351
1142-4772		1142-4773								32		0,348
1142-4774		1142-4775								12		0,274
1142-4776		1142-4777								20		0,269
1142-4778		1142-4779								12		0,292
1142-4781		1142-4782								20		0,287
1142-4783		1142-4784								14		0,309
1142-4785		1142-4786								22		0,303
1142-4787		1142-4788								34		0,350
1142-4789		1142-4791								14		0,342
1142-4792		1142-4793								25		
1142-4794		1142-4795								16		0,394
1142-4796		1142-4797								28		0,385
1142-4798		1142-4799								18		0,437
1142-4801		1142-4802								32		0,427
1142-4803		1142-4804								12		0,280
1142-4805		1142-4806								20		0,278
1142-4807		1142-4808								12		0,298
1142-4809		1142-4811								20		0,296
1142-4812		1142-4813								14		0,315
1142-4814		1142-4815								22		0,313
1142-4816		1142-4817								34		0,356
1142-4818		1142-4819								14		0,353
1142-4821		1142-4822								25		
1142-4823		1142-4824								16		0,400
1142-4825		1142-4826								28		0,397
1142-4827		1142-4828								18		0,452
1142-4829		1142-4831								32		0,449
1142-4832		1142-4833								12		0,359
1142-4834		1142-4835								20		0,350
1142-4836		1142-4837								12		0,383
1142-4838		1142-4839								20		0,374
1142-4841		1142-4842								14		0,404
1142-4843		1142-4844								22		0,402
1142-4845		1142-4846								34		0,458
1142-4847		1142-4848								14		0,445
1142-4849		1142-4851								25		
1142-4852		1142-4853								16		0,515
1142-4854		1142-4855								28		0,501
1142-4856		1142-4857								18		0,571
										32		0,555
										30		0,368
										12		
										20		0,364

С. 6 ГОСТ 16634—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>t</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость									
1142-4858	1142-4859	Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	67	80	71	32	30	34	12	5	0,391
1142-4861	1142-4862									20		0,388
1142-4863	1142-4864									14		0,414
1142-4865	1142-4866									22		0,411
1142-4867	1142-4868									14	8	0,468
1142-4869	1142-4871			90	100	80	30	38	34	25		0,463
1142-4872	1142-4873									16		0,525
1142-4874	1142-4875									28		0,521
1142-4876	1142-4877									18		0,584
1142-4878	1142-4879									32		0,578
1142-4881	1142-4882	Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	63	71	67	36	30	34	12	3	0,460
1142-4883	1142-4884									20		0,449
1142-4885	1142-4886									12	5	0,490
1142-4887	1142-4888									20		0,480
1142-4889	1142-4891									14		0,518
1142-4892	1142-4893			71	80	80	34	38	34	22		0,507
1142-4894	1142-4895									14		0,586
1142-4896	1142-4897									25		0,571
1142-4898	1142-4899									16	8	0,659
1142-4901	1142-4902									28		0,643
1142-4903	1142-4904	Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	90	100	71	36	34	38	18		0,732
1142-4905	1142-4906									32		0,713
1142-4907	1142-4908			63	67	71	30	30	34	12	3	0,470
1142-4909	1142-4911									20		0,466
1142-4912	1142-4913									12	5	0,500
1142-4914	1142-4915									20		0,496
1142-4916	1142-4917									14		0,529
1142-4918	1142-4919			71	80	80	36	34	38	22		0,525
1142-4921	1142-4922									14		0,597
1142-4923	1142-4924									25		0,592
1142-4925	1142-4926									16	8	0,671
1142-4927	1142-4928									28		0,666
1142-4929	1142-4931	100	42	90	100	71	38	38	42	18		0,746
1142-4932	1142-4933									32		0,739
1142-4934	1142-4935			63	67	71	40	30	38	12	3	0,573
1142-4936	1142-4937									20		0,561
1142-4938	1142-4939									12	5	0,619
1142-4941	1142-4942			71	80	80	40	38	38	20		0,599
1142-4943	1142-4944									14		0,644
1142-4945	1142-4946									22		0,633
1142-4947	1142-4948									14	8	0,728
1142-4949	1142-4951									25		0,714

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>t</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-4952		1142-4953								16		0,820		
1142-4954		1142-4955								28		0,803		
1142-4956		1142-4957								18		0,911		
1142-4958		1142-4959								32		0,891		
1142-4961		1142-4962								12		0,584		
1142-4963		1142-4964								20		0,580		
1142-4965		1142-4966								12		0,621		
1142-4967		1142-4968								20		0,617		
1142-4969		1142-4971								14		0,658		
1142-4972		1142-4973								22		0,654		
1142-4974		1142-4975								14		0,742		
1142-4976		1142-4977								25		0,736		
1142-4978		1142-4979								16		0,854		
1142-4981		1142-4982								28		0,828		
1142-4983		1142-4984								18		0,928		
1142-4985		1142-4986								32		0,920		
1142-5051		1142-5052		Св. 3 до 8	Св. 9 до 11				12	10		20	0,088	
1142-5053		1142-5054							14	12		32	0,078	
1142-5055		1142-5056		Св. 3 до 10	Св. 11 до 13							20	0,112	
1142-5057		1142-5058							16	14		32	0,110	
1142-5059		1142-5061		Св. 4 до 12	Св. 13 до 15							20	0,150	
1142-5062		1142-5063							18	16		32	0,147	
1142-5064		1142-5065		Св. 5 до 14	Св. 15 до 17							20	0,193	
1142-5066		1142-5067							20	18		32	0,190	
1142-5068		1142-5069		Св. 6 до 16	Св. 17 до 19							20	0,242	
1142-5071		1142-5072							110	22	20	32	0,239	
1142-5073		1142-5074		Св. 6 до 18	Св. 19 до 21							20	0,296	
1142-5075		1142-5076								25	22		32	0,292
1142-5077		1142-5078		Св. 7 до 20	Св. 21 до 23							20	0,379	
1142-5079		1142-5081								28	26		32	0,374
1142-5082		1142-5083		Св. 8 до 22	Св. 23 до 24							20	0,390	
1142-5084		1142-5085										32	0,387	
1142-5086		1142-5087		Св. 9 до 23	Св. 24 до 26							20	0,485	
1142-5088		1142-5089								32			32	0,475
1142-5091		1142-5092		Св. 10 до 25	Св. 26 до 27							20	0,500	
1142-5093		1142-5094										32	0,497	
1142-5095		1142-5096		Св. 13 до 26	Св. 27 до 29							20	0,634	
1142-5097		1142-5098								32			32	0,628
1142-5099		1142-5101		Св. 14 до 28	Св. 29 до 31							20	0,647	
1142-5102		1142-5103										32	0,641	
1142-5104		1142-5105		Св. 16 до 30	Св. 31 до 33							20	0,812	
1142-5106		1142-5107								36	34		32	0,793

С. 8 ГОСТ 16634—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>b</i> h6, h8	<i>l</i> h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>K</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-5108	1142-5109		Св. 18 до 32	Св. 33 до 35			36	34		20		0,826
1142-5111	1142-5112									32		0,819
1142-5113	1142-5114		Св. 20 до 34	Св. 35 до 37		110			42	20	8	1,010
1142-5115	1142-5116						40	38		32		0,990
1142-5117	1142-5118		Св. 22 до 36	Св. 37 до 39						20		1,027
1142-5119	1142-5121									32		1,019

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами *b* в интервале от 2 до 2,5 мм, *l* в интервале от 3 до 4 мм, *H* = 63 мм, *h*₁ = 12 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — У10А ГОСТ 16634—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами *b* = 2,5 мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), *l* = 3,5 мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска h8, *H* = 63 мм, *h*₁ = 12 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — 2,5 × 3,5 h8 — У10А ГОСТ 16634—80

2. Допуск симметричности поверхности *B* относительно поверхности *V* для пуансонов с полем допуска рабочих размеров *b* и *l*:

- по h6 — не ниже 5 степени точности;
- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности *G* относительно прямолинейных участков поверхности *B* для исполнения 1, отклонение от параллельности поверхности *G* относительно прямолинейных участков поверхности *B* для исполнения 2 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности *B* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцевого биения поверхности *D* относительно поверхности *B* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

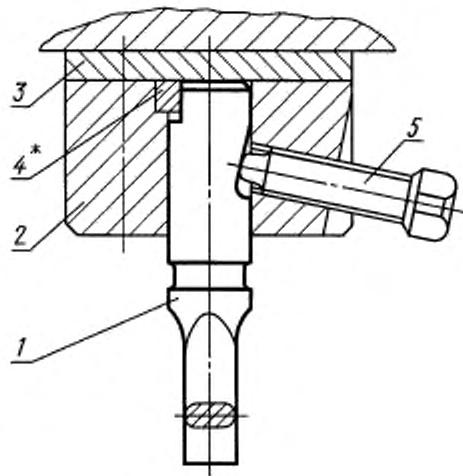
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры *b* и *l* их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продлговатых быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H}{h} 7$.

1 — пунсон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Конысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круской*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60×84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 50 экз. Зак. 126. С 2694.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».