

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2008

Поправка к ГОСТ 12.4.010—75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.1.1. Таблица 2. Графа «Наименование материала» для «От повышенных температур: теплового излучения»	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	Ткани асбестовые АЛТ-5, АСТ-2

(ИУС № 1 2020 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**Система стандартов безопасности труда****Средства индивидуальной защиты****РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ****Технические условия**Occupational safety standards system. Personal safety means.
Special mittens. Specifications**ГОСТ
12.4.010—75****Взамен
ГОСТ 5514—64**МКС 13.340.40
ОКП 85 5700Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491
дата введения установлена**01.01.76**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.06.92 № 564

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:

Б — с втачным напалком (черт. 2);

В — с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);

Г — с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);

Д — с двумя напалками — для большого и указательного пальцев (черт. 5);

Е — удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроенным напалком (черт. 6).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным на черт. 2—6 и в табл. 1.

Издание официальное

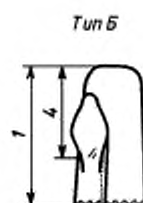


Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Стандартинформ, 2006

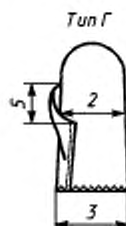
Издание (январь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г.,
декабре 1984 г. (ИУС 5—77, 5—81, 3—85)



Черт. 2*



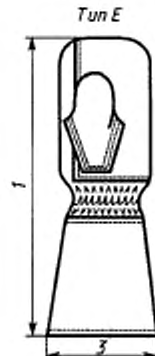
Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5



Черт. 6

Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименования измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов: Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	$\pm 1,0$
	Е	42,0	42,0	44,0	46,0	$\pm 1,0$
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	$\pm 0,5$
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	$\pm 0,5$
	Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	22,0	23,0	24,0	25,0	$\pm 0,5$
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	$\pm 0,5$
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	$\pm 0,5$
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	$\pm 0,5$

Примечания:

- По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.
- По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

* Черт. 1. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. М а т е р и а л ы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий: истирания	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530—93	*
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Двуниток льнолавсановый арт. 12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530—93	*
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	*
	Винилискожа-Т прерывистая	То же	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т «Текстин»	*	То же
	Ткань хлопколавсановая меланжевая «Горизонт» с комбинированной пропиткой арт. 3512	*	*
От повышенных температур: теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	*
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	*
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	Для основания и накладок рукавиц
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530—93	*
контакта с нагретыми поверхностями			

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От повышенных температур: контакта с нагретыми поверхностями искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Парусина полульняная № 3	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания рукавиц
	Спилковый лоскут	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания рукавиц
От воды и растворов солей	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	То же
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	*
	Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	*
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	*
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
От кислот: концентрированных кислот	Ткань прорезиненная ЛГН-566—1	По нормативной документации	Для накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ИРП-11—29	То же	То же
	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	*	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49321 «С»; 49322 «С»	*	То же
	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039	*	*
растворов кислот средней концентрации	Сукно кислотозащитное ШХВ-30	ГОСТ 16166—80	*
	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702	По нормативной документации	*
	Ткань для спецодежды с полипропиленом	То же	*
	Сукно суровое	*	Для изготовления кислотозащитных рукавиц «КР» с дальнейшей обработкой латексами
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	То же

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Сукно суровое	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц «КР» с дальнейшей обработкой латексами
	Двунисток полульняной	ГОСТ 15530—93	Для основания рукавиц
	Двунисток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	*
	Ткань гладкокрашеная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146	По нормативной документации	*
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	*
	Ткань вискознополиэфирная с маслостойкими свойствами арт. 86037	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань лавсановискозная с маслостойкой пропиткой арт. 86020	То же	То же
	Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	*	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т маслобензостойкая (ОФ)	*	То же
Ф у р н и т у р а			
	Лента эластичная продержечная	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е
	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой	ГОСТ 6309—93	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
	16,5 текс × 3 × 2, 27 текс × 3 × 3, 15,4 текс × 3 × 3, 10 текс × 3 × 3, 13 текс × 3 × 2, 21 текс × 3 × 2		
	Нитки лавсановые 29,4 текс × 2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур)
	Нитки капроновые 15,6 текс × 3	То же	То же
	Нитки хлопчатобумажные 16,5 текс × 3, 21 текс × 3, 13 текс × 3	ГОСТ 6309—93	Для обметывания срезов

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 текс × 2 (34/2), 60 фк 29,4 текс × 2 (34/2) Нитки армированные швейные $T_{\text{кн}}$ 45,0—69,5 текс (45/ПХ, 65/ПХ)	По нормативной документации По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с краями цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть;

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя напалками;

со съемным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, — по ГОСТ 12807—2003.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122—91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц — по ГОСТ 12.4.031—84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевым или поперечном направлениях; напалок, накладок и краги — в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц «КР»);

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрочивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба — в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом в подгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц — по ГОСТ 4103—82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц — по ГОСТ 10581—91 и по ГОСТ 12.4.103—83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц — по ГОСТ 10581—91.

4.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—96.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 15.02.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 38 экз. Зак. 52. С 2470.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».

Поправка к ГОСТ 12.4.010—75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.1.1. Таблица 2. Графа «Наименование материала» для «От повышенных температур: теплового излучения»	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	Ткани асбестовые АЛТ-5, АСТ-2

(ИУС № 1 2020 г.)