

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

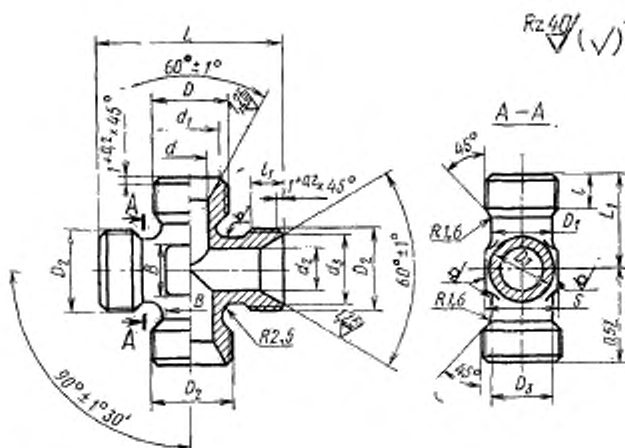
Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16067-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен
с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3—81).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	t Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр трубы D_n	d_2	d_3	Резьба D_2	D_2	t_1 Пред. откл. $\pm 0,4$	S	L Пред. откл. $\pm 0,4$	L_1	B	Масса 100 шт в кг
6	4	11	M14×1,5	9	9	8	6	13	M16×1,5	11	9	14	45	22	7	6,42
						10	8	15	M18×1,5	13					9	7,24
						10	8	15	M18×1,5	13				24		7,49
						12	10	17	M20×1,5	15		17	48		10	8,57
8	6	13	M16×1,5	11		14	12	19	M22×1,5	17		19	50	25	13	9,70
						16	14	21	M24×1,5	19		22	55	26	15	12,22
						18	16	24	M27×1,5	22		24	60	28	17	15,53
						12	10	17	M20×1,5	15		17	48	24	10	8,79
10	8	15	M18×1,5	13		14	12	19	M22×1,5	17		19	50	25	13	9,92
						16	14	21	M24×1,5	19		22	55	26	15	12,44
						18	16	24	M27×1,5	22		24	60	28	17	15,76
12	10	17	M20×1,5	15	11	14	12	19	M22×1,5	17	11	19	50	25	13	10,14
						16	14	21	M24×1,5	19		22	55	28	15	12,66
						18	16	24	M27×1,5	22		24	60	28	17	15,97
						16	14	21	M24×1,5	19		22	55	26	15	12,88
14	12	19	M22×1,5	17		18	16	24	M27×1,5	22		24	60	28	17	16,17
						20	18	27	M30×1,5	24		27	62	30	18	18,57
16	14	21	M24×1,5	19		18	16	24	M27×1,5	22		24	60		17	16,82
						20	18	27	M30×1,5	24			62	32		19,21
18	16	24	M27×1,5	22		20	18	27	M30×1,5	24		27			18	27,63
						22	20	29	M33×1,5	26			68	33		24,95
20	18	27	M30×1,5	24		22	20	29	M33×1,5	26						25,46
						25	23	32	M36×1,5	29		30	72	34	22	28,08
22	20	29	M33×1,5	26	12	28	26	35	M39×1,5	32	13	32	75	36	25	32,53
						32	30	38	M42×1,5	37		41	78	38	30	41,22

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам D_n 10 и D_{n1} 16 из стали марки 45:

Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 38ХА:

Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70