

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУГОСТ
16045-70

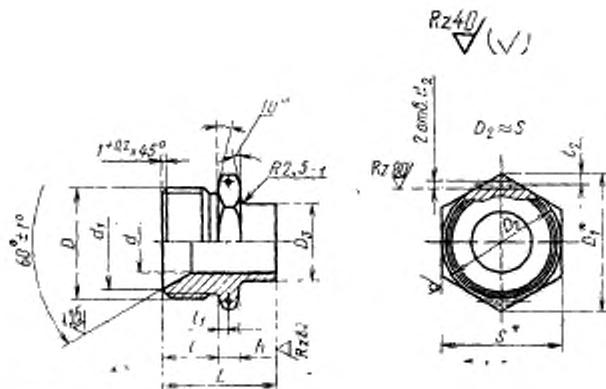
Конструкция и размеры

Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensionsПостановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	Пред. откл. $\pm 0,12$ $\pm 0,06$	Резьба D	D_2	D_3	S	t	t_1	t_2	L	A	Масса 100 шт. в кг	
								Пред. откл.						
								$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$			
6	4,0	11,0	1,5	M14×1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	26	5	2,17	2,17	
8	6,0	13,0		M16×1,5		8,5								
10	8,0	15,0		M18×1,5	21,9	10,5	19							
12	10,0	17,0		M20×1,5	25,4	12,5	22	15	2,0	28	6	2,42	2,42	
14	12,0	19,0		M22×1,5	27,7	14,5	24							
16	14,0	21,0		M24×1,5	31,2	16,5	27							
18	15,5	24,0		M27×1,5	34,6	18,5	30	16	3,0	30	7	2,94	2,94	
20	17,5	27,0		M30×1,5	36,9	20,5	32							
22	19,5	29,0		M33×1,5	41,6	22,5	36							
25	22,5	32,0		M36×1,5		25,5		17	3,5	33	8	3,76	3,76	
28	25,5	35,0		M39×1,5	47,3	28,5	41							
30	27,5	35,5				30,5								
32	29,5	38,0	2,0	M42×1,5		32,5		17	4,0	2,5	35	12,40	12,40	
34	31,5	41,0		M45×1,5	51,3	34,5	46							
36	33,5					36,5								
38	35,5	44,0		M43×1,5	57,7	38,5	50							

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_n 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70