

Формы металлические [кошки]

РУКОЯТКИ

Конструкция и размеры

Chill moulds. Handles.

Construction and dimensions

ГОСТ

16244-70*

Взамен

МН 756-60

0298-0470

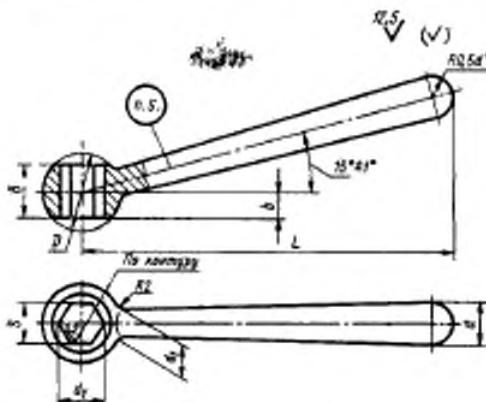
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на рукоятки, применяемые в эксцентриковых приспособлениях для удаления стержней в металлических формах.

2. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание мая 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС № 1-1981г.)

Размеры в мм

Обозначение руковаток	Приме- нение- мость	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>s</i> (пред. откл. по ГОСТ)	Масса, кг
0298-0471		200	45	25	20	21,9	32	14	19	0,80
0298-0472		250	55	28	22	31,2	36	17	27	1,25
0298-0473		320	65	32	26	36,9	40	19	32	2,10
0298-0474		400	75	36	28	41,6	45	20	36	3,40

Пример условного обозначения рукоятки *L* = 200 мм:

Рукоятка 0298-0471 ГОСТ 16244—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — *h* 14; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.