

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С НАКЛОННО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ  
17181-71\***

**Конструкция и размеры**

Turret lathe collets with  
inclined cylindrical hole.  
Design and dimensions

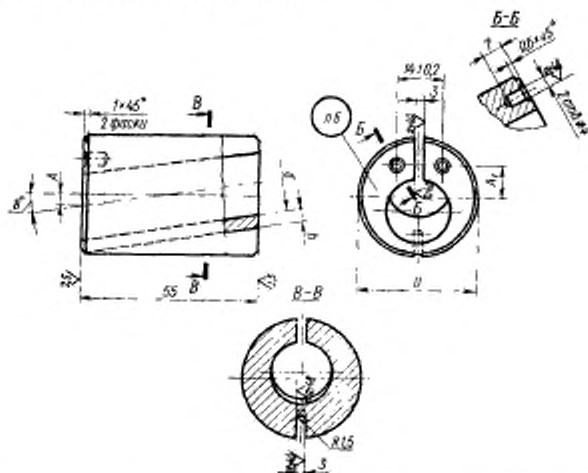
Взамен  
МН 1010-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен  
Проверен в 1981 г. с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по  
стандартизации РС 2308-69.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать ука-  
занным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

Размеры в мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	$D$	$d$	$A$	$A_1$	$A$	Масса, кг $m$	
6117-0781		30	10	7	8	3,0	0,24	
6117-0782			(15)	4			0,21	
6117-0783			16				0,20	
6117-0784		32	(15)		3,5	0,25		
6117-0785			16	0,24				
6117-0786		38*	(15)	6	10	4,0	0,40	
6117-0787			16				0,39	
6117-0788			20				4	0,33
6117-0789		40	(15)	7	12	4,0	0,44	
6117-0790			16				5	0,43
6117-0791			20				10	0,39
6117-0792		50		10	16		0,68	

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D=30$  мм,  $d=10$  мм:

*Втулка 6117-0781 ГОСТ 17181—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск угла — 13-я степень точности по СТ СЭВ 178—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.