

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С НАКЛОННО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-  
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**Конструкция и размеры**

Turret lathe collets with  
inclined cylindrical hole.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
17181-71\***

Взамен  
МН 1010-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен

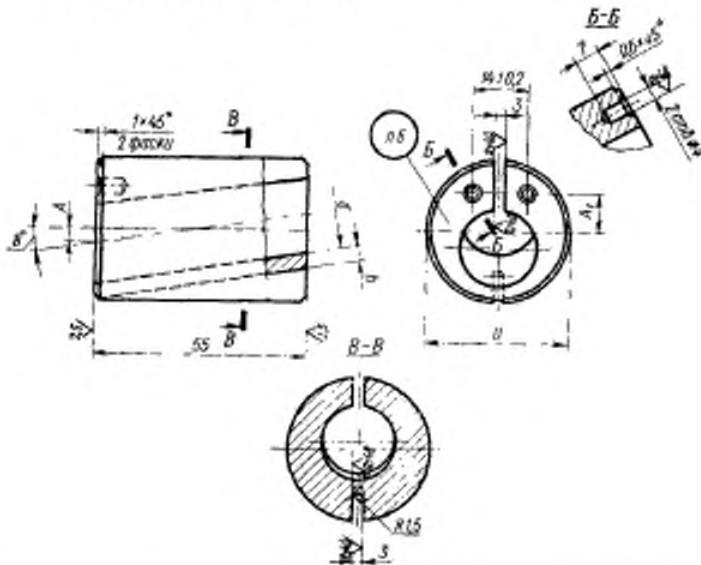
Проверен в 1981 г.

с 01.01.1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308-69.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

## Размеры в мм

Обозначение втулок	Применимость	D	d	A	A <sub>1</sub>	h	Масса, кг
6117-0781			10	7			0,24
6117-0782		30	(15)			3,0	0,21
6117-0783			16		8		0,20
6117-0784			(15)	4			0,25
6117-0785		32	16			3,5	0,24
6117-0786			(15)				0,40
6117-0787		38*	16		10		0,39
6117-0788			20	4			0,33
6117-0789			(15)			4,0	0,44
6117-0790		40	16		12		0,43
6117-0791			20	5			0,39
6117-0792		50		10	16		0,68

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами D=30 мм, d=10 мм:

*Втулка 6117-0781 ГОСТ 17181—71*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск угла — 13-я степень точности по СТ СЭВ 178—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.