

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:  
ДЛИНОЙ от 600 до 900 мм, ШИРИНОЙ от 500  
до 700 мм, ВЫСОТОЙ от 125 до 400 мм.**

**ГОСТ  
17129—71**

**Конструкция и размеры**

Rectangular weld moulding boxes of cast steel elements  
having inside dimensions: length from 600 to 900 mm,  
width from 500 to 700 mm, height from 125 to 400 mm.  
Construction and dimensions

**Взамен  
МН 1272—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 17/VI 1971 г. № 1436 срок введения установлен

**с 1/1 1973 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные прямоугольные сварные опоки из литых стальных элементов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение овок исследования		Применение овок исследования		L	B	H (пред. откл. ±1,5)	A		L <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	t	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
I	2	I	2				Номинал.	Пред. откл.										
0275-0001	0275-0002					125										70	50	52,0
0275-0003	0275-0004					150										80		55,2
0275-0005	0275-0006			600	500	200	700		680	900	580	620	118		170	120	70	65,0
0275-0007	0275-0008					250										150		71,2
0275-0009	0275-0010					300										180	100	83,2
0275-0011	0275-0012					150		±0,2								80	50	64,3
0275-0013	0275-0014					200										120	70	77,0
0275-0015	0275-0016			700	600	250	800		780	1020	680	720	138	150	200	150		84,3
0275-0017	0275-0018					300										180	100	99,2
0275-0019	0275-0020					350										210		105,8
0275-0021	0275-0022					400										240	120	119,2
0275-0023	0275-0024					150										80	50	59,6
0275-0025	0275-0026					200										120	70	71,3
0275-0027	0275-0028			800	500	250	920		880	1120	580	620	158		170	150		78,7
0275-0029	0275-0030					300										180	100	94,0
0275-0031	0275-0032					350										210		100,8
0275-0033	0275-0034					400										240	120	112,8

Размеры в мм

Обозначение окон исполнения		Примечание: мосты-опоры исключения		L	B	H (пред. откл. ±1,5)	A		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	t	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
1	2	1	2				Норм.	Пред. откл.										
0275-0035	0275-0036					150										80	50	67,5
0275-0037	0275-0038					200										120	70	81,4
0275-0039	0275-0040				600	250					680	720		150	200	150		89,2
0275-0041	0275-0042					300										180	100	107,4
0275-0043	0275-0044					350										210		112,2
0275-0045	0275-0046					400										240	120	126,9
0275-0047	0275-0048					150	920		880	1120			158			80	50	71,8
0275-0049	0275-0050					200										120	70	86,7
0275-0051	0275-0052				700	250	±0,5				780	820		175	230	150		95,1
0275-0053	0275-0054					300										180	100	112,7
0275-0055	0275-0056					350										210		120,0
0275-0057	0275-0058					400										240	120	136,2
0275-0059	0275-0060					150										80	50	70,0
0275-0061	0275-0062					200										120	70	85,7
0275-0063	0275-0064				900	250	1020		980	1220	680	720	178	150	200	150		94,1
0275-0065	0275-0066					300										180	100	111,0
0275-0067	0275-0068					350										210		118,6
0275-0069	0275-0070					400										240	120	134,0

Таблица 2

## Обозначение деталей

Обозначение шпок исполнения			Дет. 1. Стенка торцовая (2 шт.) исполнения		Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)	Дет. 3. Рабро- крестовина (4 шт.)	Дет. 4. Рабро- крестовина (12 шт.)	Дет. 5. Втулка центрирующая по ГОСТ 15019-69 (1 шт.)	Дет. 6. Втулка защитная по ГОСТ 15019-69 (1 шт.)
1	2	3	1	2					
0275-0001	0275-0002		0275-0001/001	0275-0002/001	0275-0001/002	0275-0001/003	0275-0001/004		
0275-0003	0275-0004		0275-0003/001	0275-0004/001	0275-0003/002				
0275-0005	0275-0006		0275-0005/001	0275-0006/001	0275-0005/002	0275-0005/003	0275-0005/004		
0275-0007	0275-0008		0275-0007/001	0275-0008/001	0275-0007/002				
0275-0009	0275-0010		0275-0009/001	0275-0010/001	0275-0009/002	0275-0009/003	0275-0009/004		
0275-0011	0275-0012		0275-0011/001	0275-0012/001	0275-0011/002	0275-0011/003	0275-0011/004		
0275-0013	0275-0014		0275-0013/001	0275-0014/001	0275-0013/002	0275-0013/003	0275-0013/004		
0275-0015	0275-0016		0275-0015/001	0275-0016/001	0275-0015/002				
0275-0017	0275-0018		0275-0017/001	0275-0018/001	0275-0017/002				
0275-0019	0275-0020		0275-0019/001	0275-0020/001	0275-0019/002			0290-1051	0290-1051
0275-0021	0275-0022		0275-0021/001	0275-0022/001	0275-0021/002	0275-0021/003	0275-0021/004		
0275-0023	0275-0024		0275-0023/001	0275-0024/001	0275-0023/002	0275-0023/003	0275-0023/004		
0275-0025	0275-0026		0275-0025/001	0275-0026/001	0275-0025/002	0275-0025/003	0275-0025/004		
0275-0027	0275-0028		0275-0027/001	0275-0028/001	0275-0027/002				
0275-0029	0275-0030		0275-0029/001	0275-0030/001	0275-0029/002	0275-0029/003	0275-0029/004		
0275-0031	0275-0032		0275-0031/001	0275-0032/001	0275-0031/002				
0275-0033	0275-0034		0275-0033/001	0275-0034/001	0275-0033/002	0275-0033/003	0275-0033/004		
0275-0035	0275-0036		0275-0035/001	0275-0036/001	0275-0035/002	0275-0035/003	0275-0035/004		

Обозначение деталей

Обозначение опок исполнения			Дет. 1. Стенка торцовая (3 шт.) исполнения				Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)		Дет. 3. Ребро крестовина (4 шт.)		Дет. 4. Ребро крестовина (1/2 шт.)		Дет. 5. Втулка центрирующая по ГОСТ 15019-69 (1 шт.)		Дет. 6. Втулка направляющая по ГОСТ 15019-69 (1 шт.)	
1	2		1	2												
0275-0037	0275-0038		0275-0013/001	0275-0014/001		0275-0025/002	0275-0026/002		0275-0013/003	0275-0015/004		0275-0025/004				
0275-0039	0275-0040		0275-0015/001	0275-0016/001		0275-0027/002	0275-0028/002		0275-0017/003	0275-0029/004		0275-0027/004				
0275-0041	0275-0042		0275-0017/001	0275-0018/001		0275-0029/002	0275-0030/002		0275-0021/003	0275-0033/004		0275-0033/004				
0275-0043	0275-0044		0275-0019/001	0275-0020/001		0275-0031/002	0275-0032/002		0275-0037/003	0275-0039/004		0275-0039/004				
0275-0045	0275-0046		0275-0021/001	0275-0022/001		0275-0033/002	0275-0034/002		0275-0041/003	0275-0043/004		0275-0043/004				
0275-0047	0275-0048		0275-0047/001	0275-0048/001		0275-0035/002	0275-0036/002		0275-0045/003	0275-0047/004		0275-0047/004				
0275-0049	0275-0050		0275-0049/001	0275-0050/001		0275-0037/002	0275-0038/002		0275-0049/003	0275-0051/004		0275-0051/004				
0275-0051	0275-0052		0275-0051/001	0275-0052/001		0275-0039/002	0275-0040/002		0275-0053/003	0275-0055/004		0275-0055/004				
0275-0053	0275-0054		0275-0053/001	0275-0054/001		0275-0041/002	0275-0042/002		0275-0057/003	0275-0059/004		0275-0059/004				
0275-0055	0275-0056		0275-0055/001	0275-0056/001		0275-0043/002	0275-0044/002		0275-0061/003	0275-0063/004		0275-0063/004				
0275-0057	0275-0058		0275-0057/001	0275-0058/001		0275-0045/002	0275-0046/002		0275-0065/003	0275-0067/004		0275-0067/004				
0275-0059	0275-0060		0275-0059/001	0275-0060/001		0275-0047/002	0275-0048/002		0275-0069/003	0275-0071/004		0275-0071/004				
0275-0061	0275-0062		0275-0061/001	0275-0062/001		0275-0049/002	0275-0050/002		0275-0073/003	0275-0075/004		0275-0075/004				
0275-0063	0275-0064		0275-0063/001	0275-0064/001		0275-0051/002	0275-0052/002		0275-0077/003	0275-0079/004		0275-0079/004				
0275-0065	0275-0066		0275-0065/001	0275-0066/001		0275-0053/002	0275-0054/002		0275-0081/003	0275-0083/004		0275-0083/004				
0275-0067	0275-0068		0275-0067/001	0275-0068/001		0275-0055/002	0275-0056/002		0275-0085/003	0275-0087/004		0275-0087/004				
0275-0069	0275-0070		0275-0069/001	0275-0070/001		0275-0057/002	0275-0058/002		0275-0089/003	0275-0091/004		0275-0091/004				

\* Для опок  $B=500$  мм количество ребер крестовин — 8.

Пример условного обозначения опок  $L=800$  мм,  $B=600$  мм,  $H=250$  мм, исполнения  $I$ :

Опока 0275-0039 ГОСТ 17129-71

3. По требованию заказчика допускается применять направляющую втулку 0290-1251 по ГОСТ 15019-69.

4. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опок в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры отливки торцевой стенки (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

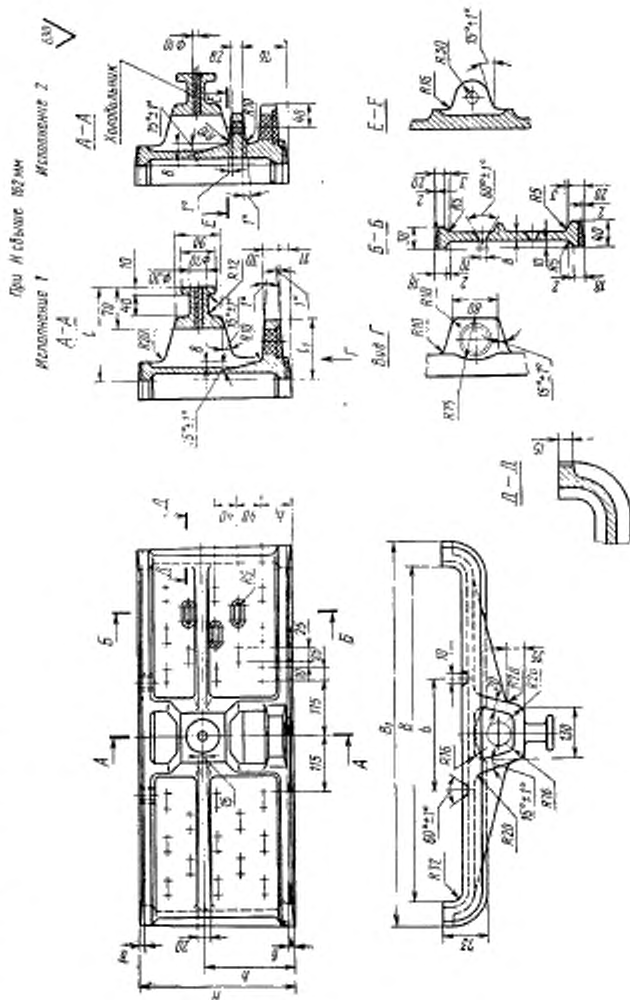






Таблица 3

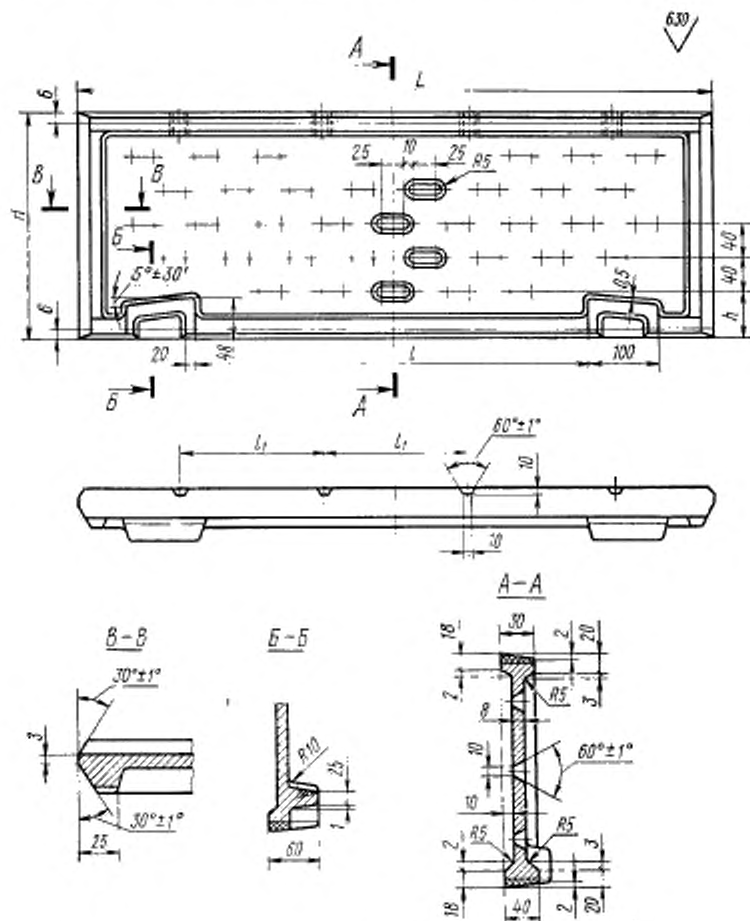
## Размеры в мм

Обозначение олов исполнения		В	H	В <sub>1</sub>	b	t	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
I	2										
0275-0001/001	0275-0002/001	500	137	580	178	150	90	76	48	2	15,7
0275-0003/001	0275-0004/001		162					86	41	3	16,6
0275-0005/001	0275-0006/001		212					126	46	4	18,2
0275-0007/001	0275-0008/001		262					156	51	5	19,9
0275-0009/001	0275-0010/001		312					186	56	6	21,6
0275-0031/001	0275-0032/001		362					216	41	8	23,5
0275-0033/001	0275-0034/001	600	412	680	208	160	100	246	46	9	25,5
0275-0011/001	0275-0012/001		162					86	41	3	18,3
0275-0013/001	0275-0014/001		212					126	46	4	20,4
0275-0015/001	0275-0016/001		262					156	51	5	22,3
0275-0017/001	0275-0018/001		312					186	56	6	24,4
0275-0019/001	0275-0020/001		362					216	41	8	26,3
0275-0021/001	0275-0022/001	700	412	780	238	160	100	246	46	9	29,0
0275-0047/001	0275-0048/001		162					86	41	3	20,1
0275-0049/001	0275-0050/001		212					126	46	4	22,4
0275-0051/001	0275-0052/001		262					156	51	5	24,6
0275-0053/001	0275-0054/001		312					186	56	6	27,1
0275-0055/001	0275-0056/001		362					216	41	8	29,2
0275-0057/001	0275-0058/001		412					246	46	9	32,4

Пример условного обозначения торцевой стенки В=600 мм, Н=262 мм, исполнения I:

Стенка 0275-0015/001 ГОСТ 17129-71

6. Конструкция и размеры отливки боковой стенки (деталь 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

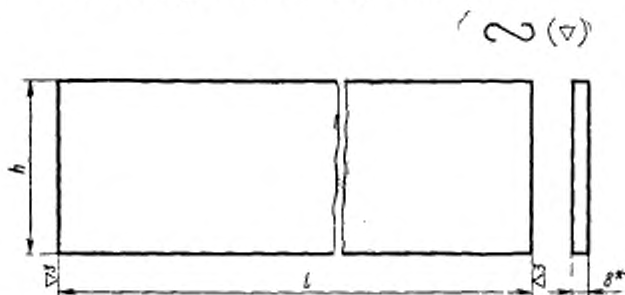
Размеры в мм

Обозначение стенки	L	H	l	l <sub>1</sub>	h	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0275-0001/002	530	137	280	126	48	2	8,8
0275-0003/002		162			41	3	9,5
0275-0005/002		212			46	4	11,0
0275-0007/002		262			51	5	12,4
0275-0009/002		312			56	6	13,9
0275-0011/002	630	162	355	146	41	3	11,2
0275-0013/002		212			46	4	12,9
0275-0015/002		262			51	5	14,7
0275-0017/002		312			56	6	16,2
0275-0019/002		362			41	8	17,6
0275-0021/002	730	412	430	166	46	9	19,2
0275-0023/002		162			41	3	12,7
0275-0025/002		212			46	4	14,7
0275-0027/002		262			51	5	16,7
0275-0029/002		312			56	6	18,7
0275-0031/002	830	362	530	186	41	8	20,2
0275-0033/002		412			46	9	22,4
0275-0039/002		162			41	3	14,5
0275-0061/002		212			46	4	16,7
0275-0063/002		262			51	5	19,0
0275-0065/002	830	312	530	186	56	6	21,1
0275-0067/002		362			41	8	23,0
0275-0069/002		412			46	9	25,3

Пример условного обозначения боковой стенки  
 L=730 мм, H=262 мм:

Стенка 0275-0027/002 ГОСТ 17129—71

7. Конструкция и размеры ребра крестовины (деталь 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



\* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

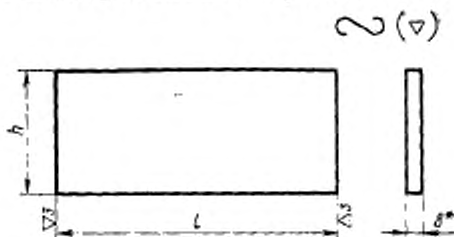
Размеры в мм

Обозначение ребер	<i>l</i>	<i>h</i>	Масса, кг
0275-0001/003	515	50	1,62
0275-0005/003		70	2,27
0275-0009/003		100	3,24
0275-0033/003		120	3,83
0275-0011/003	615	50	1,94
0275-0013/003		70	2,71
0275-0017/003		100	3,88
0275-0021/003		120	4,58
0275-0047/003	715	50	2,25
0275-0049/003		70	3,15
0275-0053/003		100	4,50
0275-0057/003		120	5,32

Пример условного обозначения ребра крестовины  
 $l=615$  мм,  $h=100$  мм:

Ребро 0275-0017/003 ГОСТ 17129-71

8. Конструкция и размеры ребра крестовины (деталь 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



\* Размер для справок.

Черт. 5  
Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение ребер	l	h	Масса, кг
0275-0001/004	115	50	0,36
0275-0005/004		70	0,50
0275-0009/004		100	0,72
0275-0011/004	135	50	0,42
0275-0013/004		70	0,58
0275-0017/004		100	0,84
0275-0021/004		120	1,00
0275-0023/004	155	50	0,48
0275-0025/004		70	0,70
0275-0029/004		100	0,97
0275-0033/004		120	1,15
0275-0059/004	175	50	0,55
0275-0061/004		70	0,77
0275-0065/004		100	1,09
0275-0069/004		120	1,30

Пример условного обозначения ребра крестовины  
l=155 мм, h=100 мм:

Ребро 0275-0029/004 ГОСТ 17129—71

9. Материал ребер крестовин:

Полоса 8×50—120 ГОСТ 103—57  
Ст.3 ГОСТ 535—58

10. Неуказанные радиусы торцевой и боковой стенок—3 мм.

11. Остальные технические требования к опокам—по ГОСТ 17132—71.

Изменение № 1 ГОСТ 17129—71 Опоры литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.80 № 3650 срок введения установлен




с 01.01.81


Пункты 2, 7 и 8. Чертежи 1, 4 и 5. Исключить обозначение:  $\nabla$  (V).

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначения:  $\nabla 1$  на  $\overset{58}{\nabla}$ ,  $\nabla 3$  на  $\overset{18,5}{\nabla}$

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17129—71)

▽4 на ; ▽6 на ;  $\frac{A}{\Pi p}$  на  $\frac{H7}{S6}$ ;  $A_3$  на H12;  к V на C5;

 на ТЗ к 5.

Стандарт дополнить новым пунктом — 4а:

«4а. Сварные швы — по ГОСТ 5264—69».

Пункт 9. Заменить ссылки: ГОСТ 103—57 на ГОСТ 103—76, ГОСТ 535—58 на ГОСТ 535—79.

(ИУС № 10 1980 г.)



Изменение № 2 ГОСТ 17129—71 Опoki литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.88 № 3719

Дата введения 01.05.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначение сварного шва:

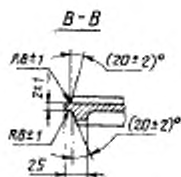
 на  , исключить обозначение сварного шва: .

Пункт 6. Чертеж 3. Разрез В-В заменить новым:

(Продолжение см. с. 132)



(Продолжение изменения к ГОСТ 17129—71)



Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 535—79 на ГОСТ 535—88.

Пункт 11. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 2 1989 г.)