

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Solid carbide twist taper-shank drills.
Design and dimensions

ГОСТ
17276-71

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884
дата введения установлена

01.01.73

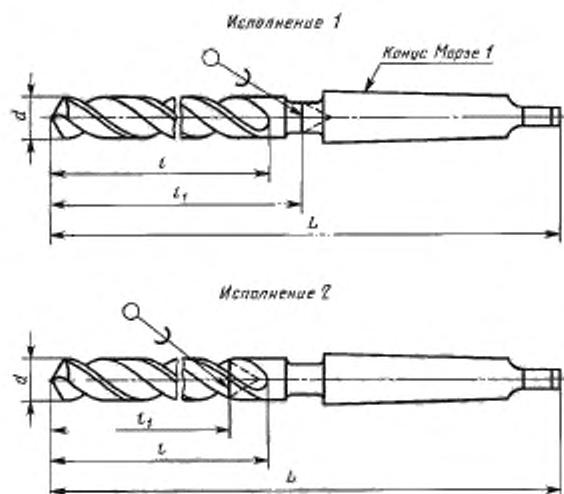
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5382-85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 17276—71

ММ								
Исполнение 1		Исполнение 2		<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>l</i>	
Обозначение сверл	Применяе-мость	Обозначение сверл	Применяе-мость				Исполни- ние 1	Исполни- ние 2
2301-2581		2301-2781		6,0	120	40	42	36
2301-2582		2301-2782						
2301-2583		2301-2783						
2301-2584		2301-2784						
2301-2585		2301-2785						
2301-2586		2301-2786						
2301-2587		2301-2787						
2301-2588		2301-2788						
2301-2589		2301-2789						
2301-2590		2301-2790						
2301-2591		2301-2791		7,0	125	45	50	42
2301-2592		2301-2792						
2301-2593		2301-2793						
2301-2594		2301-2794						
2301-2595		2301-2795						
2301-2596		2301-2796						
2301-2597		2301-2797						
2301-2598		2301-2798						
2301-2599		2301-2799						
2301-2600		2301-2800						
2301-2601		2301-2801		8,0	130	52	55	48
2301-2602		2301-2802						
2301-2603		2301-2803						
2301-2604		2301-2804						
2301-2605		2301-2805						
2301-2606		2301-2806						
2301-2607		2301-2807						
2301-2608		2301-2808						
2301-2609		2301-2809						
2301-2610		2301-2810						
2301-2611		2301-2811		9,0	135	55	60	50
2301-2612		2301-2812						
2301-2613		2301-2813						
2301-2614		2301-2814						
2301-2615		2301-2815						
2301-2616		2301-2816						
2301-2617		2301-2817						
2301-2618		2301-2818						
2301-2619		2301-2819						
2301-2620		2301-2820						
2301-2621		2301-2821		10,0	140	60	65	55
2301-2622		2301-2822						
2301-2623		2301-2823						
2301-2624		2301-2824						
2301-2625		2301-2825						
2301-2626		2301-2826						
2301-2627		2301-2827						
2301-2628		2301-2828						
2301-2629		2301-2829						
2301-2630		2301-2830						
2301-2631		2301-2831		11,0				

Продолжение

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	
Обозначение сверл	Применяе- мость	Обозначение сверл	Применяе- мость				Исполне- ние 1	Исполне- ние 2
2301-2632		2301-2832		11,1	145	65	70	60
2301-2633		2301-2833						
2301-2634		2301-2834						
2301-2635		2301-2835						
2301-2636		2301-2836						
2301-2637		2301-2837						
2301-2638		2301-2838						
2301-2639		2301-2839						
2301-2640		2301-2840						
2301-2641		2301-2841		12,0	150	70	75	65

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения сверла диаметром 10 мм, нормальной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

Сверло 2301-2821 ВК8 ГОСТ 17276—71

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения сверла диаметром 10 мм, повышенной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

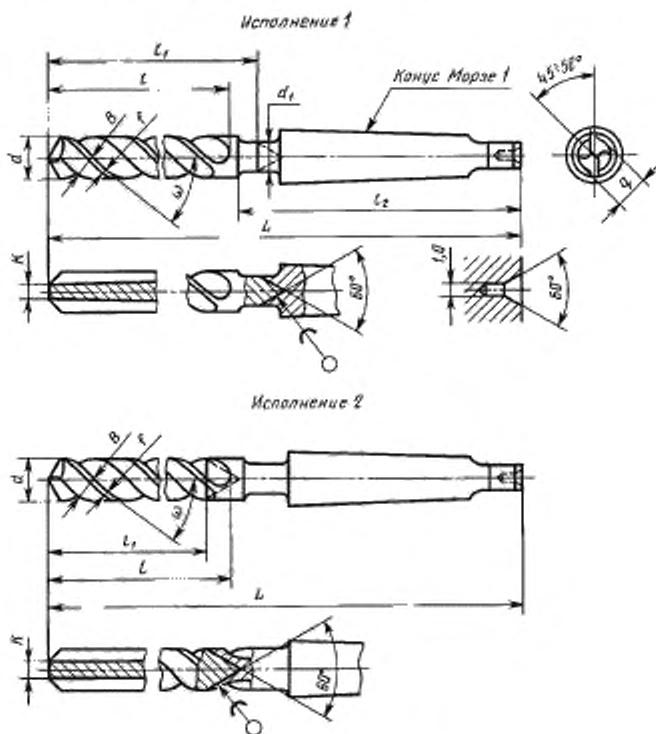
Сверло 2301-2821 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

\$d\$	\$L\$	\$l\$	\$l\$		\$l_2\$	\$d_1\$	K		q		B		\$f\$ \$\pm 0,1\$	ω $\pm 2^\circ$	
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
6,00	120	40	42	36	77,5	5,3	2,1	+0,15 -0,08	5,5	-0,30	3,8	+0,30 -0,20	0,36	34°	
6,10						5,4			5,6						
6,20						5,5			5,7		4,0				
6,30						5,6			5,8						
6,40						5,7									
6,50		42				5,8	2,3		5,9						
6,60						5,9			6,0		4,15				
6,70						6,0			6,1						
6,80						6,1			6,2						
6,90						6,2			6,3		4,30				
7,00	125	45				6,3			6,4						
7,10						6,4			6,5						
7,20						6,5			6,6		4,50			0,38	
														35°	

Приложение

Размеры в мм

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f ±0,1	ω ±2°		
			Испол- нение 1	Испол- нение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
7,30	125	45	50	42	77,5	6,6	2,6	+0,15 -0,08	6,7	-0,30	4,70	+0,30 -0,20	0,38	35°		
7,40						6,7			6,8							
7,50						6,8			6,9							
7,60						6,9			7,0							
7,70						7,0			7,1							
7,80						7,1			7,2							
7,90						7,2			7,3							
8,00	130	52	55	48		7,3	2,8		7,4							
8,10						7,4			7,5							
8,20						7,5			7,6							
8,30						7,6			7,7							
8,40						7,7			7,8							
8,50						7,8			7,9							
8,60						7,9	3,0	+0,18 -0,10	8,0							
8,70						8,0			8,1							
8,80						8,1			8,2							
8,90	135	55	60	50		8,2			8,3							
9,00						8,3			8,4							
9,10						8,4			8,5							
9,20						8,5			8,6							
9,30						8,6			8,7							
9,40						8,7	3,3		8,8							
9,50						8,8			8,9							
9,60						8,9			9,0							
9,70						9,0			9,1							
9,80						9,1			9,2							
9,90						9,2			9,3							
10,00	140	60	65	55		9,3	3,5		9,4							
10,10						9,4			9,5							
10,20						9,5			9,6							
10,30						9,6			9,7							
10,40						9,7			9,8							
10,50						9,8			9,9							
10,60						9,9	3,7		10,0							
10,70						10,0			10,1							
10,80						10,1			10,2							
10,90						10,2			10,3							
11,00						10,4			10,4							
11,10						10,5	3,9		10,5							
11,20						10,6			10,6							
11,30						10,7			10,7							
11,40						10,8			10,8							
11,50						10,9			10,9							
11,60						4,0			7,0							
									7,4							

С. 6 ГОСТ 17276—71

Продолжение

Размеры в мм

d	L	J	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		<i>f</i> ±0,1	<i>w</i> ±2°
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
11,70	145	65	70	60	77,5	11,0	4,2	+0,18 -0,15	10,9	-0,35	7,4	-0,50 -0,30	0,6	36°
11,80						11,1			11,0					
11,90		150	70	75		11,2			11,1					
12,00						11,3			11,2					

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры d, K, B, f даны у начала сверла.
2. Ширину пера B и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.
2. Сверла исполнения 1 имеют подъем сердцевины (равномерное увеличение диаметра сердцевины к хвостовику) 2 мм на 100 мм длины. Сверла исполнения 2 не имеют подъема сердцевины.
3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертежах и в таблицах приложения, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).