

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ
17182-71*

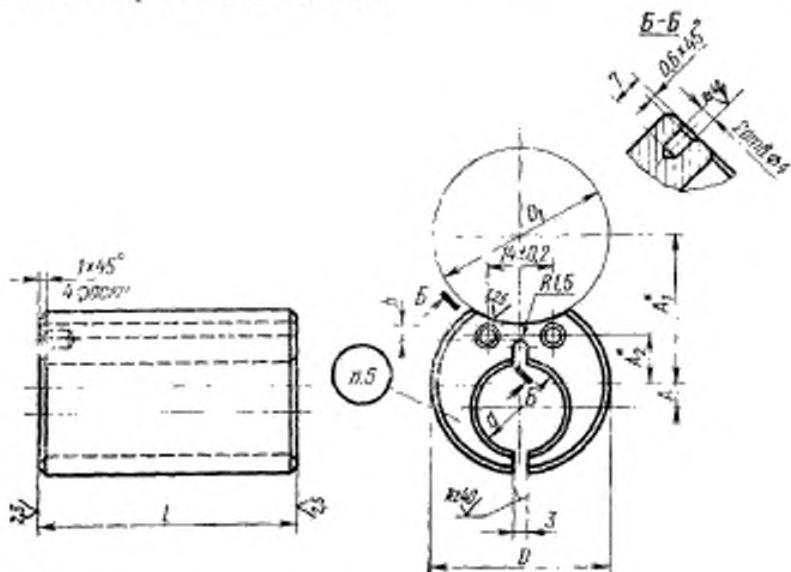
Конструкция и размеры

Turret lathe collets with eccentrically positioned
hole for double nests.
Design and dimensionsВзамен
МН 1011-60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен
Проверен в 1981 г.

с 01.01.1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

* Размеры A_1 и A_2 указываются в заказе.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Перездание декабрь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.)

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе-мость	D	d	L	A	D ₁ (пред. откл. по ГОСТ)	K	Масса, кг
6117-0801			(15)		7			0,39
6117-0802		38*	16			38		0,38
6117-0803					5		3	0,33
6117-0804		40	20	55	6	40		0,38
6117-0805					11			0,67
6117-0806		50	30		6	50	4	0,51
6117-0807				75				0,70

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами D=38 мм, d=16 мм, длиной L=55 мм:

Втулка 6117-0802 ГОСТ 17182—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.