

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е И Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ
ЗАЖИМОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 2-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОНДУКТОРЫ СКАЛЬЧАТЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЗАЖИМОМ

Конструкция

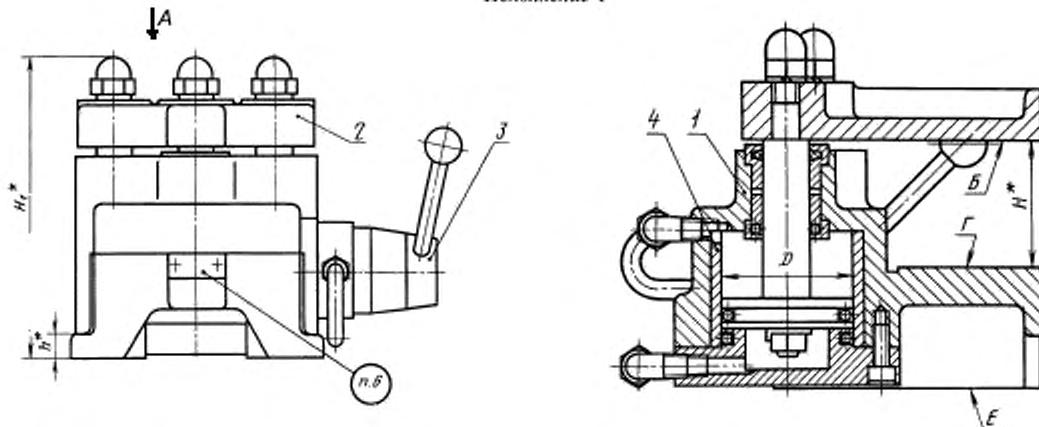
ГОСТ
16889-71Knee rack-and-pinion-operated jigs with air-actuated clamp.
Design

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на скальчатые консольные кондукторы с пневматическим зажимом, предназначенные для закрепления деталей при механической обработке отверстий на сверлильных станках.

2. Конструкция и основные размеры кондукторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение I



* Размеры для справок.

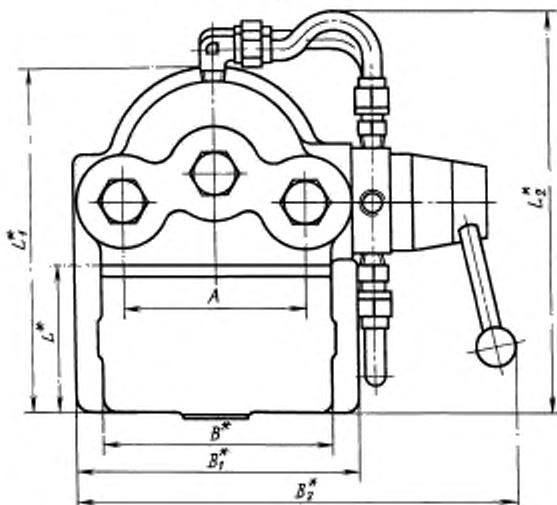
1 — корпус; 2 — плита по ГОСТ 16890, 3 — пневмораспределитель; 4 — цилиндр пневматический

С. 2 ГОСТ 16889—71

Исполнение 1

Вид А

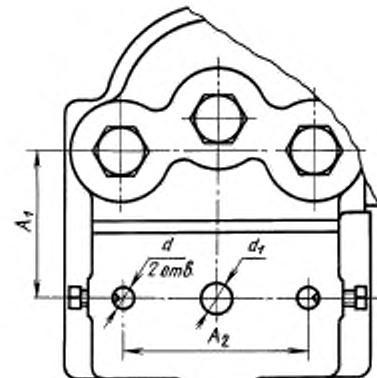
Плита (поз. 2) не показана



Исполнение 2

Вид сверху

Плита (поз. 2) не показана



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Обозначение кондукторов | Плиты по ГОСТ 16890 | Применение | Исполнение | A (пред. откл. $\pm 0,01$) | A_1 | A_2 | <i>B</i> | <i>L</i> | <i>H</i> | |
|-------------------------|--|------------|------------|-----------------------------|------------------------|-------|----------|----------|------------|------------|
| | | | | | Пред. откл. $\pm 0,02$ | | | | <i>min</i> | <i>max</i> |
| 7300-0276 | 7030-1167, 7030-1168, 7030-1169, 7030-1204 | | 1 | 110 | — | — | 140 | 90 | 70 | 105 |
| 7300-0277 | 7030-1185, 7030-1186, 7030-1204 | | 2 | | 75 | 105 | | | | |
| 7300-0278 | 7030-1170, 7030-1171, 7030-1172, 7030-1205 | | 1 | 140 | — | — | 160 | 110 | 85 | 135 |
| 7300-0279 | 7030-1187, 7030-1188, 7030-1205 | | 2 | | 90 | 120 | | | | |
| 7300-0280 | 7030-1173, 7030-1174, 7030-1175, 7030-1206 | | 1 | 160 | — | — | 200 | 125 | 100 | 150 |
| 7300-0281 | 7030-1189, 7030-1190, 7030-1206 | | 2 | | 105 | 160 | | | | |
| 7300-0282 | 7030-1176, 7030-1177, 7030-1178, 7030-1207 | | 1 | 200 | — | — | 250 | 160 | 120 | 180 |
| 7300-0283 | 7030-1191, 7030-1192, 7030-1207 | | 2 | | 145 | 200 | | | | |

Окончание таблицы

Размеры, мм

| Обозначение кондукторов | <i>d</i> | <i>d₁</i> | <i>B₁</i> | <i>B₂</i> | <i>L₁</i> | <i>L₂</i> | <i>H₁</i> | | <i>D</i> | <i>h</i> | Усилие зажима, Н | Масса, кг |
|-------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----|----------|----------|------------------|-----------|
| | поле допуска <i>H7</i> | | | | | | min | max | | | | |
| 7300-0276 | — | — | 170 | 270 | 205 | 240 | 210 | 245 | 75 | 16 | 1925 | 16 |
| 7300-0277 | 10 | 16 | | | | | | | | | | |
| 7300-0278 | — | — | 200 | 300 | 230 | 300 | 225 | 275 | 80 | | 2400 | 25 |
| 7300-0279 | 12 | 25 | | | | | | | | | | |
| 7300-0280 | — | — | 240 | 330 | 268 | 300 | 260 | 310 | 100 | | 3900 | 40 |
| 7300-0281 | 16 | 40 | | | | | | | | | | |
| 7300-0282 | — | — | 300 | 390 | 340 | 370 | 285 | 345 | 125 | 20 | 6120 | 62 |
| 7300-0283 | 20 | 40 | | | | | | | | | | |

Примечания:

- Кондукторы исполнения 1 комплектуются плитами типа А, исполнения 1; исполнения 2 — плитами типа Б, исполнения 1. Комплектование другими плитами оговаривается при заказе.
- Дополнительная комплектация кондукторов принадлежностями по ГОСТ 16896 — ГОСТ 16901 оговаривается при заказе.
- При необходимости крепить кондуктор штифтами и болтами через отверстия в лапках корпуса допускается увеличивать размер *B₁*.
- При применении установочных пальцев по ГОСТ 12209 и ГОСТ 12210 на отверстиях *d* допускаются цековки соответствующего размера.

Пример условного обозначения кондуктора исполнения 1, размером *A* = 110 мм:
Кондуктор 7300-0276 ГОСТ 16889—71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- Допуски параллельности поверхности Г относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм, поверхности Б относительно поверхности Е — 0,02 мм на длине 100 мм на любой высоте расположения плиты.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- Технические требования к пневматическому зажиму кондуктора устанавливаются по ГОСТ 18460.
- Движение плиты должно быть плавным, без толчков и заеданий.
- Маркировать: обозначения кондуктора и настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- (Исключены, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.З. Старосельский (руководитель темы), В.В. Андреев, В.Г. Карасева, В.Д. Поляков, Л.Б. Смирнов, Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. ВЗАМЕН МН 3226—62, МН 3227—67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 12209—66 | 2 |
| ГОСТ 12210—66 | 2 |
| ГОСТ 16890—71 | 2 |
| ГОСТ 16896—71 | 2 |
| ГОСТ 16897—71 | 2 |
| ГОСТ 16898—71 | 2 |
| ГОСТ 16899—71 | 2 |
| ГОСТ 16900—71 | 2 |
| ГОСТ 16901—71 | 2 |
| ГОСТ 18460—91 | 4 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 21.02.89 № 277

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 8—80, 5—89)

Редактор *М.А. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.Л. Шнейдер*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.09.99. Подписано в печать 11.10.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,47.
Тираж 141 экз. С3793. Зак. 849.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102