

СТОЛЫ ПОВОРОТНЫЕ КРУГЛЫЕ С РУЧНЫМ
И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ

Основные размеры

ГОСТ
16936-71*Rotary round tables with hand and mechanical drives.
Basic dimensionsВзамен
МН 1059-60
МН 1061-60 в части
конструкции и основных
размеров

ОКП 39 6151

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 апреля 1971 г. № 829 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые поворотные столы с ручным и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 1166-74 и РС 1167-72.

2. Стандарт устанавливает два класса точности столов — классы Н и П.

3. Столы должны изготавливаться двух исполнений:

1 — круглые поворотные столы с ручным приводом;

2 — круглые поворотные столы с механизированным приводом от станка.

4. Основные размеры столов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

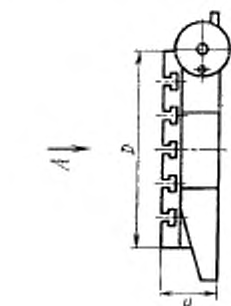
Перепечатка воспрещена

★

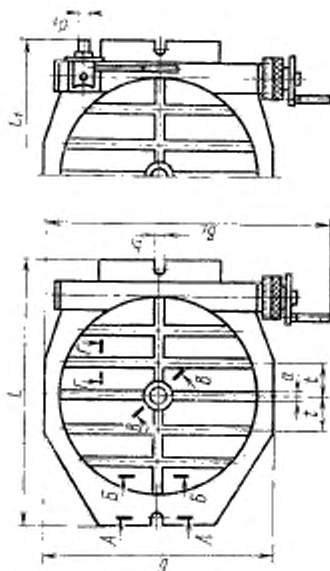
* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., июне 1985 г. (ИУС 8-80, 9-85).

Вид А

Исполнение 1



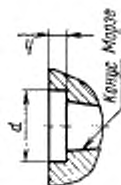
Исполнение 2



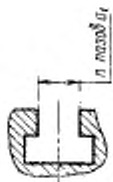
А-А повернута



Б-Б повернута



Г-Г повернута



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию круглых поворотных столов.

Обозначение столов исполнения		Примечания		D		H		B	B ₁	L		L ₁	t	a (поле допуска H18)								d (поле допуска H11)	d ₁ (поле допуска H9)	d ₂ (поле допуска H7)	d ₃ (поле допуска H5)	d ₄ (поле допуска H3 по 22557—84)	b (поле допуска H6)	h	h ₁	Количество ног	Масса в кг для исполнения
						1	2			1	2			не более																	
7204-0001	—	—	—	160	110	—	—	250	420; (710)	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	—	
7204-0002	—	—	—	200	—	—	—	300	480; (800)	320	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	63	—	
7204-0003	7204-0021	—	125	250	—	—	—	300	550; (850)	380; 420	—	63; (70)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	110	
7204-0004	7204-0022	—	—	320	—	—	—	420	630; (930)	450; 500	—	(70); 80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	130	
7204-0005	7204-0023	—	140	400	—	—	—	500	670; (1050)	550; 600	—	63; (70)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	125	160	
7204-0006	7204-0024	—	160	500	—	—	—	600	750; (1120)	630; 700	—	80; (90)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	160	200	
7204-0007	—	—	180	630	—	—	—	710	900; (1180)	800	—	100; (110)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	230	—	
7204-0008	—	—	200	800	—	—	—	900	1090; (1320)	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	450	—	
7204-0009	—	—	220	1000	—	—	—	1120	1250; (1500)	1120	—	195; (140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	550	—	
7204-0010	—	—	—	1250	—	—	—	1400	1500; (1700)	1400	—	160; (170)	28	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	630	—	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять по требованию потребителей.

Пример условного обозначения круглого поворотного стола диаметром D=250 мм, исполнения I, класса точности H:

Стол 7204-0003 ГОСТ 16936—71

То же, класса точности П:

Стол 7204-0003 П ГОСТ 16936—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, отверстий — $H14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические требования — по ГОСТ 16935—71.

7. Столы поворотные круглые должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем поворотные столы с допусками по справочному приложению к настоящему стандарту.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Допуски для столов по системе ОСТ и ЕСПД СЭВ

Допуски	
по ЕСПД СЭВ	по системе ОСТ
$H8$	A_3
$H11$	A_4
$H7$	A
$h6$	C
$\pm \frac{IT14}{2}$	$\pm 1/2$ допуска 8-го класса

(Введено дополнительно, Изм. № 1).