

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТОЛЫ ПОВОРОТНЫЕ КРУГЛЫЕ С РУЧНЫМ
И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ

Основные размеры

Rotary round tables with hand and mechanical drives.

Basic dimensions

ОКП 39 6151

ГОСТ
16936-71*Взамен
МН 1059-60
МН 1061-60 в части
конструкции и основных
размеров

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 29 апреля 1971 г. № 829 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые поворотные столы с ручным и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 1166-74 и РС 1167-72.

2. Стандарт устанавливает два класса точности столов — классы Н и П.

3. Столы должны изготавливаться двух исполнений:

1 — круглые поворотные столы с ручным приводом;

2 — круглые поворотные столы с механизированным приводом от станка.

4. Основные размеры столов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

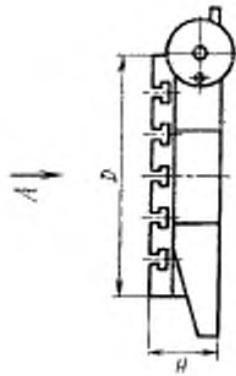
Перепечатка воспрещена



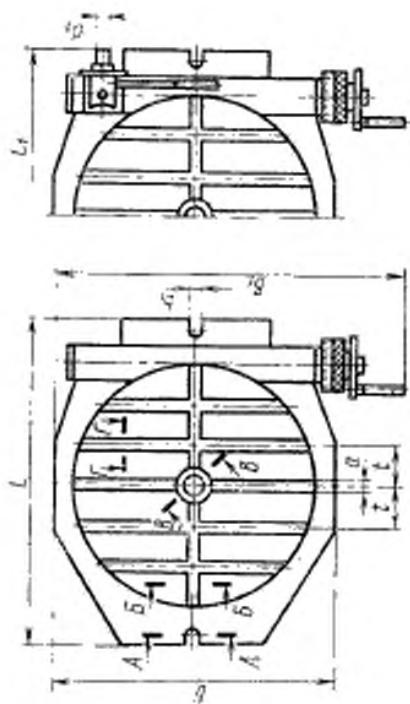
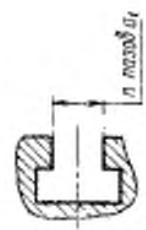
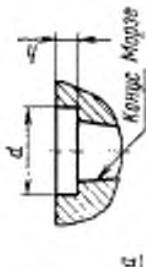
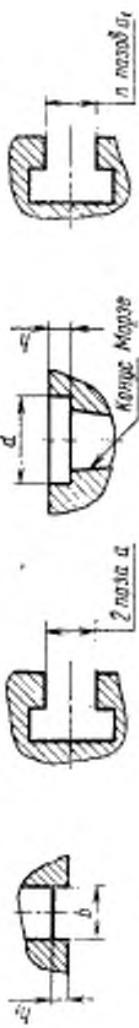
* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., июне 1985 г. (ИУС 8-80, 9-85).

Вид А

Исполнение 1



Исполнение 2

A-A подергнутоB-BE-E подергнутоF-F подергнутоG-GH-H подергнуто

ПРИМЕЧАНИЕ. Чертеж не определяет конструкцию круглых половоротных столов.

Обозначение столов исполнения	D	*H* для ис- полнения		*B*	*B*₁	*L*	*L*₁	*t*	*b*₁	*b*₂	*h*₁	*h*₂	*h*₃	*h*₄	*h*₅	*h*₆	*h*₇	*h*₈	*h*₉	*h*₁₀	*h*₁₁	*h*₁₂	*h*₁₃	*h*₁₄	*h*₁₅	*h*₁₆	*h*₁₇	*h*₁₈	*h*₁₉	*h*₂₀	*h*₂₁	*h*₂₂	*h*₂₃	*h*₂₄	*h*₂₅	*h*₂₆	*h*₂₇	*h*₂₈	*h*₂₉	*h*₃₀	*h*₃₁	*h*₃₂	*h*₃₃	*h*₃₄	*h*₃₅	*h*₃₆	*h*₃₇	*h*₃₈	*h*₃₉	*h*₄₀	*h*₄₁	*h*₄₂	*h*₄₃	*h*₄₄	*h*₄₅	*h*₄₆	*h*₄₇	*h*₄₈	*h*₄₉	*h*₅₀	*h*₅₁	*h*₅₂	*h*₅₃	*h*₅₄	*h*₅₅	*h*₅₆	*h*₅₇	*h*₅₈	*h*₅₉	*h*₆₀	*h*₆₁	*h*₆₂	*h*₆₃	*h*₆₄	*h*₆₅	*h*₆₆	*h*₆₇	*h*₆₈	*h*₆₉	*h*₇₀	*h*₇₁	*h*₇₂	*h*₇₃	*h*₇₄	*h*₇₅	*h*₇₆	*h*₇₇	*h*₇₈	*h*₇₉	*h*₈₀	*h*₈₁	*h*₈₂	*h*₈₃	*h*₈₄	*h*₈₅	*h*₈₆	*h*₈₇	*h*₈₈	*h*₈₉	*h*₉₀	*h*₉₁	*h*₉₂	*h*₉₃	*h*₉₄	*h*₉₅	*h*₉₆	*h*₉₇	*h*₉₈	*h*₉₉	*h*₁₀₀	*h*₁₀₁	*h*₁₀₂	*h*₁₀₃	*h*₁₀₄	*h*₁₀₅	*h*₁₀₆	*h*₁₀₇	*h*₁₀₈	*h*₁₀₉	*h*₁₁₀	*h*₁₁₁	*h*₁₁₂	*h*₁₁₃	*h*₁₁₄	*h*₁₁₅	*h*₁₁₆	*h*₁₁₇	*h*₁₁₈	*h*₁₁₉	*h*₁₂₀	*h*₁₂₁	*h*₁₂₂	*h*₁₂₃	*h*₁₂₄	*h*₁₂₅	*h*₁₂₆	*h*₁₂₇	*h*₁₂₈	*h*₁₂₉	*h*₁₃₀	*h*₁₃₁	*h*₁₃₂	*h*₁₃₃	*h*₁₃₄	*h*₁₃₅	*h*₁₃₆	*h*₁₃₇	*h*₁₃₈	*h*₁₃₉	*h*₁₄₀	*h*₁₄₁	*h*₁₄₂	*h*₁₄₃	*h*₁₄₄	*h*₁₄₅	*h*₁₄₆	*h*₁₄₇	*h*₁₄₈	*h*₁₄₉	*h*₁₅₀	*h*₁₅₁	*h*₁₅₂	*h*₁₅₃	*h*₁₅₄	*h*₁₅₅	*h*₁₅₆	*h*₁₅₇	*h*₁₅₈	*h*₁₅₉	*h*₁₆₀	*h*₁₆₁	*h*₁₆₂	*h*₁₆₃	*h*₁₆₄	*h*₁₆₅	*h*₁₆₆	*h*₁₆₇	*h*₁₆₈	*h*₁₆₉	*h*₁₇₀	*h*₁₇₁	*h*₁₇₂	*h*₁₇₃	*h*₁₇₄	*h*₁₇₅	*h*₁₇₆	*h*₁₇₇	*h*₁₇₈	*h*₁₇₉	*h*₁₈₀	*h*₁₈₁	*h*₁₈₂	*h*₁₈₃	*h*₁₈₄	*h*₁₈₅	*h*₁₈₆	*h*₁₈₇	*h*₁₈₈	*h*₁₈₉	*h*₁₉₀	*h*₁₉₁	*h*₁₉₂	*h*₁₉₃	*h*₁₉₄	*h*₁₉₅	*h*₁₉₆	*h*₁₉₇	*h*₁₉₈	*h*₁₉₉	*h*₂₀₀	*h*₂₀₁	*h*₂₀₂	*h*₂₀₃	*h*₂₀₄	*h*₂₀₅	*h*₂₀₆	*h*₂₀₇	*h*₂₀₈	*h*₂₀₉	*h*₂₁₀	*h*₂₁₁	*h*₂₁₂	*h*₂₁₃	*h*₂₁₄	*h*₂₁₅	*h*₂₁₆	*h*₂₁₇	*h*₂₁₈	*h*₂₁₉	*h*₂₂₀	*h*₂₂₁	*h*₂₂₂	*h*₂₂₃	*h*₂₂₄	*h*₂₂₅	*h*₂₂₆	*h*₂₂₇	*h*₂₂₈	*h*₂₂₉	*h*₂₃₀	*h*₂₃₁	*h*₂₃₂	*h*₂₃₃	*h*₂₃₄	*h*₂₃₅	*h*₂₃₆	*h*₂₃₇	*h*₂₃₈	*h*₂₃₉	*h*₂₄₀	*h*₂₄₁	*h*₂₄₂	*h*₂₄₃	*h*₂₄₄	*h*₂₄₅	*h*₂₄₆	*h*₂₄₇	*h*₂₄₈	*h*₂₄₉	*h*₂₅₀	*h*₂₅₁	*h*₂₅₂	*h*₂₅₃	*h*₂₅₄	*h*₂₅₅	*h*₂₅₆	*h*₂₅₇	*h*₂₅₈	*h*₂₅₉	*h*₂₆₀	*h*₂₆₁	*h*₂₆₂	*h*₂₆₃	*h*₂₆₄	*h*₂₆₅	*h*₂₆₆	*h*₂₆₇	*h*₂₆₈	*h*₂₆₉	*h*₂₇₀	*h*₂₇₁	*h*₂₇₂	*h*₂₇₃	*h*₂₇₄	*h*₂₇₅	*h*₂₇₆	*h*₂₇₇	*h*₂₇₈	*h*₂₇₉	*h*₂₈₀	*h*₂₈₁	*h*₂₈₂	*h*₂₈₃	*h*₂₈₄	*h*₂₈₅	*h*₂₈₆	*h*₂₈₇	*h*₂₈₈	*h*₂₈₉	*h*₂₉₀	*h*₂₉₁	*h*₂₉₂	*h*₂₉₃	*h*₂₉₄	*h*₂₉₅	*h*₂₉₆	*h*₂₉₇	*h*₂₉₈	*h*₂₉₉	*h*₃₀₀	*h*₃₀₁	*h*₃₀₂	*h*₃₀₃	*h*₃₀₄	*h*₃₀₅	*h*₃₀₆	*h*₃₀₇	*h*₃₀₈	*h*₃₀₉	*h*₃₁₀	*h*₃₁₁	*h*₃₁₂	*h*₃₁₃	*h*₃₁₄	*h*₃₁₅	*h*₃₁₆	*h*₃₁₇	*h*₃₁₈	*h*₃₁₉	*h*₃₂₀	*h*₃₂₁	*h*₃₂₂	*h*₃₂₃	*h*₃₂₄	*h*₃₂₅	*h*₃₂₆	*h*₃₂₇	*h*₃₂₈	*h*₃₂₉	*h*₃₃₀	*h*₃₃₁	*h*₃₃₂	*h*₃₃₃	*h*₃₃₄	*h*₃₃₅	*h*₃₃₆	*h*₃₃₇	*h*₃₃₈	*h*₃₃₉	*h*₃₄₀	*h*₃₄₁	*h*₃₄₂	*h*₃₄₃	*h*₃₄₄	*h*₃₄₅	*h*₃₄₆	*h*₃₄₇	*h*₃₄₈	*h*₃₄₉	*h*₃₅₀	*h*₃₅₁	*h*₃₅₂	*h*₃₅₃	*h*₃₅₄	*h*₃₅₅	*h*₃₅₆	*h*₃₅₇	*h*₃₅₈	*h*₃₅₉	*h*₃₆₀	*h*₃₆₁	*h*₃₆₂	*h*₃₆₃	*h*₃₆₄	*h*₃₆₅	*h*₃₆₆	*h*₃₆₇	*h*₃₆₈	*h*₃₆₉	*h*₃₇₀	*h*₃₇₁	*h*₃₇₂	*h*₃₇₃	*h*₃₇₄	*h*₃₇₅	*h*₃₇₆	*h*₃₇₇	*h*₃₇₈	*h*₃₇₉	*h*₃₈₀	*h*₃₈₁	*h*₃₈₂	*h*₃₈₃	*h*₃₈₄	*h*₃₈₅	*h*₃₈₆	*h*₃₈₇	*h*₃₈₈	*h*₃₈₉	*h*₃₉₀	*h*₃₉₁	*h*₃₉₂	*h*₃₉₃	*h*₃₉₄	*h*₃₉₅	*h*₃₉₆	*h*₃₉₇	*h*₃₉₈	*h*₃₉₉	*h*₄₀₀	*h*₄₀₁	*h*₄₀₂	*h*₄₀₃	*h*₄₀₄	*h*₄₀₅	*h*₄₀₆	*h*₄₀₇	*h*₄₀₈	*h*₄₀₉	*h*₄₁₀	*h*₄₁₁	*h*₄₁₂	*h*₄₁₃	*h*₄₁₄	*h*₄₁₅	*h*₄₁₆	*h*₄₁₇	*h*₄₁₈	*h*₄₁₉	*h*₄₂₀	*h*₄₂₁	*h*₄₂₂	*h*₄₂₃	*h*₄₂₄	*h*₄₂₅	*h*₄₂₆	*h*₄₂₇	*h*₄₂₈	*h*₄₂₉	*h*₄₃₀	*h*₄₃₁	*h*₄₃₂	*h*₄₃₃	*h*₄₃₄	*h*₄₃₅	*h*₄₃₆	*h*₄₃₇	*h*₄₃₈	*h*₄₃₉	*h*₄₄₀	*h*₄₄₁	*h*₄₄₂	*h*₄₄₃	*h*₄₄₄	*h*₄₄₅	*h*₄₄₆	*h*₄₄₇	*h*₄₄₈	*h*₄₄₉	*h*₄₅₀	*h*₄₅₁	*h*₄₅₂	*h*₄₅₃	*h*₄₅₄	*h*₄₅₅	*h*₄₅₆	*h*₄₅₇	*h*₄₅₈	*h*₄₅₉	*h*₄₆₀	*h*₄₆₁	*h*₄₆₂	*h*₄₆₃	*h*₄₆₄	*h*₄₆₅	*h*₄₆₆	*h*₄₆₇	*h*₄₆₈	*h*₄₆₉	*h*₄₇₀	*h*₄₇₁	*h*₄₇₂	*h*₄₇₃	*h*₄₇₄	*h*₄₇₅	*h*₄₇₆	*h*₄₇₇	*h*₄₇₈	*h*₄₇₉	*h*₄₈₀	*h*₄₈₁	*h*₄₈₂	*h*₄₈₃	*h*₄₈₄	*h*₄₈₅	*h*₄₈₆	*h*₄₈₇	*h*₄₈₈	*h*₄₈₉	*h*₄₉₀	*h*₄₉₁	*h*₄₉₂	*h*₄₉₃	*h*₄₉₄	*h*₄₉₅	*h*₄₉₆	*h*₄₉₇	*h*₄₉₈	*h*₄₉₉	*h*₅₀₀	*h*₅₀₁	*h*₅₀₂	*h*₅₀₃	*h*₅₀₄	*h*₅₀₅	*h*₅₀₆	*h*₅₀₇	*h*₅₀₈	*h*₅₀₉	*h*₅₁₀	*h*₅₁₁	*h*₅₁₂	*h*₅₁₃	*h*₅₁₄	*h*₅₁₅	*h*₅₁₆	*h*₅₁₇	*h*₅₁₈	*h*₅₁₉	*h*₅₂₀	*h*₅₂₁	*h*₅₂₂	*h*₅₂₃	*h*₅₂₄	*h*₅₂₅	*h*₅₂₆	*h*₅₂₇	*h*₅₂₈	*h*₅₂₉	*h*₅₃₀	*h*₅₃₁	*h*₅₃₂	*h*₅₃₃	*h*₅₃₄	*h*₅₃₅	*h*₅₃₆	*h*₅₃₇	*h*₅₃₈	*h*₅₃₉	*h*₅₄₀	*h*₅₄₁	*h*₅₄₂	*h*₅₄₃	*h*₅₄₄	*h*₅₄₅	*h*₅₄₆	*h*₅₄₇	*h*₅₄₈	*h*₅₄₉	*h*₅₅₀	*h*₅₅₁	*h*₅₅₂	*h*₅₅₃	*h*₅₅₄	*h*₅₅₅	*h*₅₅₆	*h*₅₅₇	*h*₅₅₈	*h*₅₅₉	*h*₅₆₀	*h*₅₆₁	*h*₅₆₂	*h*₅₆₃	*h*₅₆₄	*h*₅₆₅	*h*₅₆₆	*h*₅₆₇	*h*₅₆₈	*h*₅₆₉	*h*₅₇₀	*h*₅₇₁	*h*₅₇₂	*h*₅₇₃	*h*₅₇₄	*h*₅₇₅	*h*₅₇₆	*h*₅₇₇	*h*₅₇₈	*h*₅₇₉	*h*₅₈₀	*h*₅₈₁	*h*₅₈₂	*h*₅₈₃	*h</*

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, отверстий — H14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические требования — по ГОСТ 16935—71.

7. Столы поворотные круглые должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем поворотные столы с допусками по справочному приложению к настоящему стандарту.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Допуски для столов по системе ОСТ и ЕСДП СЭВ

Допуски	
по ЕСДП СЭВ	по системе ОСТ
H8	A ₃
H11	A ₄
H7	A
h6	C
$\pm \frac{IT14}{2}$	$\pm 1/2$ допуска 8-го класса

(Введено дополнительно, Изм. № 1).
