

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ****ГОСТ
17929—72**

Конструкция и размеры

Nut taps with staggered teeth for machining
of stainless and heat-resisting steels.
Design and dimensions

ОКЛ 39 1366

Дата введения 01.01.74

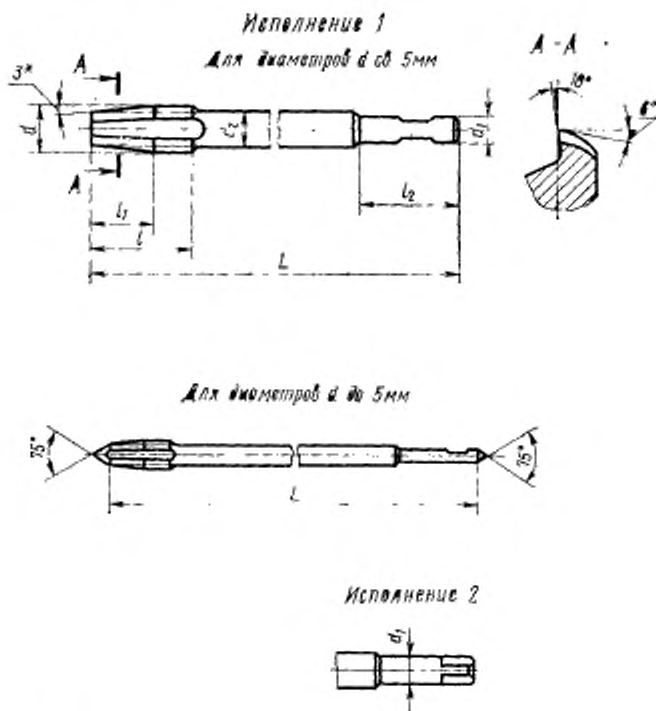
1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в гайках из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



* Размер для справок.

Черт. 1

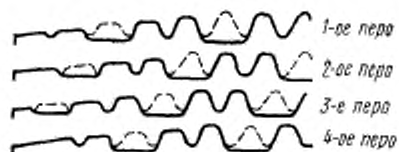
Схема вырезания зубьев метчиков

Трехперье



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	d ₁	d ₂	d ₃
правые	левые	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0603		2640-0604		3	—	—	0.50	—	70	10	6	2.24	2.24	20
2640-0607		2640-0608		—	3.5	—	0.60	—	80	12	7	2.50	2.50	
2640-0611		2640-0612		4	—	—	0.70	—	90	14	8	2.80	2.80	
2640-0609		2640-0610		—	—	—	—	0.50	—	10	6	—	3.20	
2640-0615		2640-0616		—	4.5	—	(0.75)	—	100	15	9	3.15	3.30	
2640-0613		2640-0614		—	—	—	—	0.50	—	10	6	—	3.70	
2640-0623		2640-0624		5	—	—	0.80	—	110	16	10	3.55	3.60	
2640-0621		2640-0622		—	(5.5)	—	—	0.50	—	10	6	—	4.20	
2640-0625		2640-0626		—	—	—	—	0.50	110	10	6	4.50	4.70	
2640-0631		2640-0632		6	—	—	1.00	—	120	20	12	4.50	4.50	
2640-0629		2640-0630		—	—	—	—	0.75	—	15	9	4.50	4.80	
2640-0627		2640-0628		—	—	—	—	0.50	—	10	6	—	5.20	
2640-0645		2640-0646		—	—	—	1.00	—	—	20	12	—	5.60	
2640-0643		2640-0644		—	—	7	—	0.75	120	15	9	5.60	5.80	
2640-0641		2640-0642		—	—	—	—	0.50	—	10	6	—	6.20	
2640-0653		2640-0654		8	—	—	1.25	—	—	25	15	—	6.30	
2640-0651		2640-0652		—	—	—	—	1.00	140	20	12	6.30	6.40	
2640-0649		2640-0650		—	—	—	—	0.75	—	15	9	—	6.80	

мм

Метчики резьбы				Номинальный диаметр резьбы d для дагов				Шаг резьбы p		L	l	l _c	d ₂	d ₃	l ₂
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0647		2640-0648		8	—	—	—	3,50	140	10	6	6,30	7,20	25	
2640-0661		2640-0662		—	—	—	(1,25)	—	—	25	15	—	7,10		
2640-0659		2640-0660		—	—	9	—	1,00	140	20	12	7,10	7,40		
2640-0657		2640-0658		—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	7,80		
2640-0655		2640-0656		—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	8,20	32	
2640-0679		2640-0680		—	—	—	1,50	—	—	30	18	—	8,00		
2640-0677		2640-0678		—	—	—	—	1,25	—	25	15	—	8,10		
2640-0675		2640-0676		10	—	—	—	1,00	160	20	12	8,00	8,40		
2640-0673		2640-0674		—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	8,80	32	
2640-0671		2640-0672		—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	9,20		
2640-0687		2640-0688		—	—	—	(1,50)	—	—	30	18	—	8,70		
2640-0685		2640-0686		—	—	11	—	1,00	160	20	12	8,00	9,40		
2640-0683		2640-0684		—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	9,80	32	
2640-0681		2640-0682		—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	10,20		
2640-0697		2640-0698		—	—	—	1,75	—	—	35	21	—	9,30		
2640-0695		2640-0696		12	—	—	—	1,50	180	30	18	9,0	9,70		
2640-0693		2640-0694		—	—	—	—	1,25	—	25	15	—	10,10		

мм

Метрические исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы p		L	f'	l ₁	d ₁	d ₂	d ₃
Обозначение	Примечание	Линейные размеры		1	2	3	крупная	мелкая						
		Обозначение	Примечание											
2640-0691		2640-0692		12	—	—	—	1,00	180	20	12	9,0	10,4	32
2640-0689		2640-0690					—	0,75		15	9		10,8	
2640-0705		2640-0706					2,00	—		40	24		10,9	
2640-0703		2640-0704					—	1,50		30	18		11,7	
2640-0821		2640-0822		—	14	—	—	1,25	180	25	15	10,0	12,1	
2640-0701		2640-0702					—	1,00		20	12		12,4	
2640-0699		2640-0700					—	0,75		15	9		12,8	
2640-0709		2640-0710					—	1,50		30	18		12,7	
2640-0707		2640-0708		—	—	15	—	(1,00)		20	12		14,4	
2640-0717		2640-0718					2,00	—		40	24		12,9	
2640-0715		2640-0716		16	—	—	—	1,50		30	18	12,5	13,7	40
2640-0713		2640-0714						—	1,00		20	12		
2640-0711		2640-0712					—	0,75	200	15	9		14,8	
2640-0721		2640-0722		—	—	17	—	1,50		30	18		14,7	
2640-0719		2640-0720					—	1,00		20	12	14,0	15,4	
2640-0739		2640-0740		—	18	—	2,50	—		50	30		14,2	
2640-0737		2640-0738					—	2,00		40	24		14,9	

мм

Метчик исполнения I			Номинальный диаметр резьбы d для дюгов			Шаг резьбы p		L	l	r _h	d ₁	d ₂	t ₂
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий					
2640-0735		2640-0736		—	18	—	—	1,50	30	18	—	15,7	40
2640-0733		2640-0734		—	—	—	—	1,00	20	12	14,0	16,4	
2640-0731		2640-0732		—	—	—	—	0,75	15	9	—	16,8	
2640-0749		2640-0750		—	—	—	2,50	—	50	30	—	16,2	
2640-0747		2640-0748		—	—	—	—	2,00	40	24	—	16,9	
2640-0745		2640-0746		20	—	—	—	1,50	30	18	16,0	17,7	
2640-0743		2640-0744		—	—	—	—	1,00	20	12	—	18,4	
2640-0741		2640-0742		—	—	—	—	0,75	15	9	—	18,8	
2640-0759		2640-0760		—	—	—	2,50	—	50	30	—	18,2	
2640-0757		2640-0758		—	—	—	—	2,00	40	24	—	18,9	
2640-0755		2640-0756		—	22	—	—	1,50	30	18	—	19,7	
2640-0753		2640-0754		—	—	—	—	1,00	20	12	—	20,4	
2640-0751		2640-0752		—	—	—	—	0,75	15	9	18,0	20,8	
2640-0767		2640-0768		—	—	—	3,0	—	60	36	—	19,4	
2640-0765		2640-0766		24	—	—	—	2,00	40	24	—	20,9	
2640-0763		2640-0764		—	—	—	—	1,50	30	18	—	21,7	
2640-0761		2640-0762		—	—	—	—	1,0	20	12	—	22,4	

ММ

Материал исполнения 1				Нормальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		l	d ₁	d ₂	l ₂
правое		левое		1	2	3	крупный	мелкий				
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание									
2640-0773		2640-0774		—	—	2,5	—	2,0	40	24	21,9	45
2640-0771		2640-0772		—	—	—	—	1,5	30	18	22,7	
2640-0769		2640-0770		—	—	—	—	(1,0)	20	12	23,4	
2640-0781		2640-0782		—	—	—	3,0	—	60	26	22,4	
2640-0779		2640-0780		—	27	—	—	2,0	40	24	23,9	50
2640-0777		2640-0778		—	—	—	—	1,5	30	18	24,7	
2640-0775		2640-0776		—	—	—	—	1,0	20	12	25,4	
2640-0787		2640-0788		—	—	—	—	2,0	40	24	24,9	
2640-0785		2640-0786		—	—	28	—	(1,5)	30	18	25,7	50
2640-0783		2640-0784		—	—	—	—	(1,0)	20	12	26,4	
2640-0797		2640-0798		—	—	—	3,5	—	70	40	24,6	
2640-0795		2640-0796		—	—	—	—	(3,0)	60	36	25,4	
2640-0793		2640-0794		30	—	—	—	2,0	40	24	26,9	50
2640-0791		2640-0792		—	—	—	—	1,5	30	18	27,7	
2640-0789		2640-0790		—	—	—	—	1,0	20	12	28,4	
2640-0801		2640-0802		—	—	(32)	—	2,0	40	24	28,9	
2640-0709		2640-0800		—	—	—	—	1,5	30	18	29,7	

мм

Метчик исполнения 1		левые		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	f	l_1	d_1	d_2	l_2
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0811		2640-0812					3,5	—		70	40		27,6	
2640-0809		2640-0810					—	(3,0)		60	36		28,4	
2640-0807		2640-0808		—	33	—	—	2,0	280	40	24	25,0	29,5	50
2640-0805		2640-0806					—	1,5		30	18		30,7	
2640-0803		2640-0804					—	1,0		20	12		31,4	
2640-0813		2640-0814		—	—	(35)	—	1,5		60	36		32,7	
2640-0823		2640-0824					4,0	—	320	80	48		29,9	
2640-0819		2640-0820					—	2,0		60	36	28,0	31,4	55
2640-0817		2640-0818		36	—	—	—	2,0	280	40	24		32,9	
2640-0815		2640-0816					—	1,5		30	18		33,7	

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=10$ мм, шагом $P=1,50$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0679 2 ГОСТ 17929—72

То же, левого:

Метчик 2640-0680 2 ГОСТ 17929—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

6. (Исключен, Изм. № 3).

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2214-61—МН 2218-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266-81	7
ГОСТ 9523-84	3
ГОСТ 14034-74	4
ГОСТ 16925-71	5
ГОСТ 17039-71	5

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8-73, 2-81, 12-89)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.04.91 Подл. в печ. 01.07.91 3,0 усл. п. л. 3,13 усл. кр.-отг. 2,58 уч.-изд. л.
—Тир. 5000 Цена 1 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тиз. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 306