

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

ГОСТ

Конструкция и размеры

17929—72

Nut taps with staggered teeth for machining
of stainless and heat-resistant steels.

Design and dimensions

ОКП 39 1366Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в гайках из нержавеющих и жаропрочных сталей.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

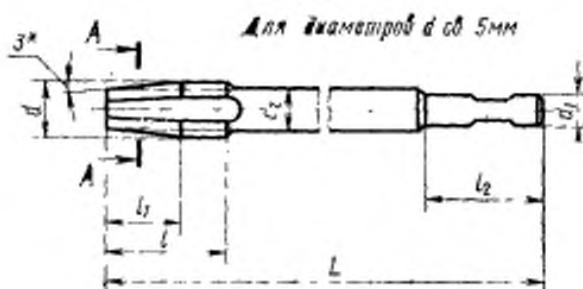
2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Издание официальное

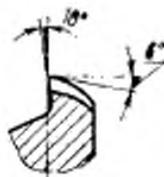
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Исполнение 1

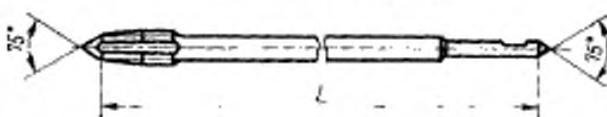
для динамометров $d \leq 5\text{мм}$



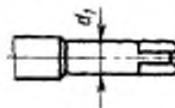
A-A



для динамометров $d \geq 5\text{мм}$



Исполнение 2



* Размер для справок.

Черт. 1

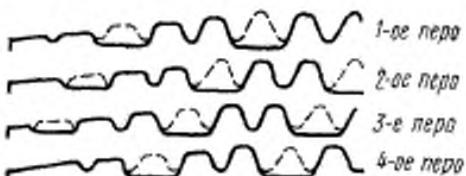
Схема вырезания зубьев метчиков

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

Материал исполнения 1

Название	Номер	Номинальный диаметр резьбы d для образца			Шаг резьбы p	Макс. нагрузка	Л	I	L	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄
		Примечательность	Обозначение	Граненость	1	2	3	4	5	6	7	8	9
2640-0603	2640-0604			3	—	—	0,50	—	70	10	6	2,24	2,24
2640-0607	2640-0608			—	3,5	—	0,60	—	60	12	7	2,50	2,50
2640-0611	2640-0612			4	—	—	0,70	—	60	14	8	2,80	2,80
2640-0609	2640-0610			—	—	—	—	0,50	60	10	6	3,20	3,20
2640-0615	2640-0616			—	4,5	—	(0,75)	—	100	15	9	3,30	3,30
2640-0613	2640-0614			—	—	—	—	0,50	100	10	6	3,70	3,70
2640-0623	2640-0624			—	—	—	0,80	—	110	16	10	3,55	3,60
2640-0621	2640-0622			—	—	—	—	0,50	110	10	6	4,20	4,20
2640-0625	2640-0626			—	(5,5)	—	—	0,50	110	10	6	4,50	4,70
2640-0631	2640-0632			—	—	—	1,00	—	20	12	—	4,50	4,50
2640-0629	2640-0630			6	—	—	—	0,75	120	15	9	4,50	4,80
2640-0627	2640-0628			—	—	—	—	0,50	10	6	—	5,20	5,20
2640-0645	2640-0646			—	—	—	1,00	—	20	12	—	5,50	5,50
2640-0643	2640-0644			—	—	7	—	0,75	120	15	9	5,60	5,80
2640-0641	2640-0642			—	—	—	—	0,50	10	6	—	6,20	6,20
2640-0653	2640-0654			—	—	—	—	—	25	15	—	6,30	6,30
2640-0651	2640-0652			8	—	—	—	1,00	140	20	12	6,30	6,40
2640-0649	2640-0650			—	—	—	—	0,75	15	9	—	6,60	6,60

Признак	Материал исходного листа	Номинальный диаметр рабочих отверстий			Шаг резьбы P	Круглый кий	Л	l	l ₁	d ₁	d ₂	l ₂
		1	2	3								
2640-0647	2640-0648	8	—	—	—	3,50	140	10	6	6,30	7,20	
2640-0661	2640-0662	—	—	—	(1,25)	—	—	25	15	—	7,10	25
2640-0659	2640-0650	—	—	9	—	1,00	—	20	12	7,10	7,40	
2640-0657	2640-0658	—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	7,80	
2640-0655	2640-0656	—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	8,20	
2640-0679	2640-0680	—	—	—	—	1,50	—	—	30	18	—	8,00
2640-0677	2640-0678	10	—	—	—	—	—	1,25	—	15	—	8,10
2640-0675	2640-0676	—	—	—	—	—	—	1,00	160	20	12	8,30
2640-0673	2640-0674	—	—	—	—	0,75	—	—	15	9	—	8,80
2640-0671	2640-0672	—	—	—	—	0,50	—	—	10	6	—	8,20
2640-0687	2640-0688	—	—	—	(1,50)	—	—	—	30	18	—	8,70
2640-0685	2640-0686	—	—	11	—	1,00	—	160	15	9	—	32
2640-0683	2640-0684	—	—	—	—	0,75	—	—	—	—	—	—
2640-0681	2640-0682	—	—	—	—	0,50	—	—	10	6	—	10,20
2640-0697	2640-0698	—	—	—	—	1,75	—	—	35	21	—	6,30
2640-0695	2640-0696	12	—	—	—	—	—	1,50	160	30	18	9,0
2640-0693	2640-0694	—	—	—	—	—	—	1,25	—	25	15	10,10

Продолжение

мм

Обозначение	Наименование и заказе	Прииме- ненность	Минимальный диаметр резьбы d для резьб			Шаг резьбы P	Мате- риал	L	t'	t	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6
			1	2	3											
2640-0691	2640-0692		12	—	—	—	1.00	160	20	12	9.0	10.4				
2640-0689	2640-0690		—	—	—	—	0.75	—	15	9	—	10.8				
2640-0705	2640-0706		—	—	—	2.00	—	—	40	24	—	10.9				
2640-0713	2640-0704		—	—	—	—	1.50	—	30	16	—	11.7				
2640-0821	2640-0822		—	14	—	—	1.25	—	25	15	10.0	12.1	32			
2640-0701	2640-0702		—	—	—	—	1.00	160	20	12	—	12.4				
2640-0699	2640-0700		—	—	—	—	0.75	—	15	9	—	12.8				
2640-0709	2640-0710		—	—	45	—	1.50	—	30	18	—	12.7				
2640-0707	2640-0708		—	—	—	—	(1.00)	—	20	12	—	14.4				
2640-0717	2640-0718		—	—	—	2.00	—	—	40	24	12.5					
2640-0715	2640-0716		16	—	—	—	1.50	—	30	18	—	13.7				
2640-0713	2640-0714		—	—	—	—	1.00	—	20	12	—	14.4				
2640-0711	2640-0712		—	—	—	—	0.75	—	15	9	—	14.8	40			
2640-0721	2640-0722		—	—	17	—	1.50	—	200	—	30	18	—	14.7		
2640-0719	2640-0720		—	—	—	—	1.00	—	20	12	—	15.4				
2640-0739	2640-0740		—	18	—	—	2.50	—	50	30	—	14.0				
2640-0737	2640-0738		—	—	—	—	2.00	—	40	24	—	14.9				

Обозначение	Приме- нение	Методика испытаний 1			Методика испытаний 2			Шаг резьбы P			Шаг резьбы P		
		Проверка		Проверка	диаметр резьбы d для разбор-		диаметр резьбы d для разбор-						
		Проверка	Проверка		1	2	3	4	5	6	7	8	9
2640-0773		2640-0774		—	—	—	—	—	2.0	—	40	24	21.9
2640-0771		2640-0772		—	—	—	—	—	1.5	—	30	18	22.7
2640-0769		2640-0770		—	—	—	—	—	(1.0)	—	20	12	23.4
2640-0781		2640-0782		—	—	—	—	3.0	—	—	60	35	22.4
2640-0779		2640-0780		—	—	—	—	—	2.0	—	250	40	24
2640-0777		2640-0778		—	27	—	—	—	1.5	—	30	18	24.7
2640-0775		2640-0776		—	—	—	—	—	1.0	—	20	12	25.4
2640-0787		2640-0788		—	—	—	—	—	2.0	—	40	24	24.9
2640-0785		2640-0786		—	—	24	—	—	(1.5)	—	30	18	25.7
2640-0783		2640-0784		—	—	—	—	—	(1.0)	—	20	12	26.4
2640-0797		2640-0798		—	—	—	—	3.5	—	—	70	40	22.4
2640-0795		2640-0796		—	—	—	—	—	(1.0)	—	60	36	24.6
2640-0793		2640-0794		—	—	—	—	—	—	—	40	24	25.4
2640-0791		2640-0792		—	—	—	—	—	—	—	280	30	27.7
2640-0789		2640-0790		—	—	—	—	—	—	—	20	12	28.4
2640-0801		2640-0802		—	—	(32)	—	—	—	—	40	24	28.9
2640-0709		2640-0800		—	—	—	—	—	1.5	—	30	18	29.7

Продолжение

Номинальный диаметр d для резьбы	Номинальный диаметр d для резьбы			Шаг резьбы P	Шаг резьбы P	Л	t	l	d ₁	d ₂	l ₂
	Прижимное	Пружинное	Гайковое		Крупногайковое						
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Мат. вид							
2640-0811	2640-0812				3,5	—	—	70	40	—	27,6
2640-0809	2640-0810	—	33	—	—	(3,0)	—	60	36	—	28,4
2640-0807	2640-0808				—	—	2,0	280	40	24	25,0
2640-0805	2640-0806				—	—	1,5	—	30	18	—
2640-0803	2640-0804	—			—	—	1,0	—	20	12	—
2640-0813	2640-0814	—		(35)	—	—	1,5	—	60	36	—
2640-0823	2640-0824	—		—	4,0	—	—	320	80	48	—
2640-0819	2640-0820	36	—	—	—	—	2,0	—	60	36	—
2640-0817	2640-0818				—	—	2,0	280	40	24	—
2640-0815	2640-0816				—	—	1,5	—	30	18	—

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 1.

При мер усло вного обозначения 1. исполнения 1. метчика номинальным диаметром $d=10$ мм, шагом $P=1,50$ мм, класса точности 2, исполнения l , правого.

Метчик 2640-0679 2 ГОСТ 17929-72

То же, левого:

Метчик 2640-0680 2 ГОСТ 17929-72
(Измененная редакция, Издм. № 1, 2, 3).

3. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.
6. *(Исключен, Изм. № 3).*
7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2214—61—МН 2218—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, вя который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	7
ГОСТ 9523—84	3
ГОСТ 14034—74	4
ГОСТ 16925—71	5
ГОСТ 17039—71	5

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)

Редактор *Р. Г. Говердовская*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.04.91 Подп. в печ. 01.07.91 3,0 усл. л. в. л. 3,13 усл. кр., отт. 2,58 уч.-изд. л.
Тираж 5000 Цена 1 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тираж. «Московский печатник». Москва, Льдинов пер., 6. Зак. 306