

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОРЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНOK
И ВТУЛОК ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

ГОСТ

17391—72*

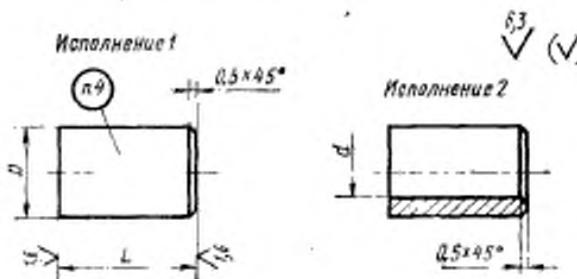
Supports for guide pins and guide bushings
of plastics moulds and die casting dies.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры направляющих колонок и втулок пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в апреле 1981 г. (ИУС 6—81)

Размеры, мм

Обозначение опоры	Примени-мость	Исполне-ние	D	d	L (пред. откл. +2,0 +1,0)	Масса, кг
1036-0611	1	20	—	—	10	0,02
1036-0612					16	0,04
1036-0613					25	0,06
1036-0614					10	0,01
1036-0615					12	0,02
1036-0616					16	0,03
1036-0617					12	0,02
1036-0618					16	0,03
1036-0619					20	0,04
1036-0620					8	0,03
1036-0621	1	25	—	—	16	0,06
1036-0622					25	0,09
1036-0623					40	0,15
1036-0624					8	0,02
1036-0625					16	0,04
1036-0626					20	0,05
1036-0627					25	0,07
1036-0628					10	0,06
1036-0629					16	0,10
1036-0630					25	0,15
1036-0631	1	32	—	—	40	0,25
1036-0632					60	0,37
1036-0633					12	0,04
1036-0634					20	0,07
1036-0635					25	0,08
1036-0636					40	0,14

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение споры	Применяе- мость	Исполне- ние	D	d	L (пред. откл. +2,0 -1,0)	Масса, кг
1036-0637		2	32	22	60	0,20
1036-0638					10	0,09
1036-0639					20	0,19
1036-0640		1		—	40	0,39
1036-0641					60	0,59
1036-0642					80	0,78
1036-0643			40		10	0,05
1036-0644		2		28	20	0,10
1036-0645					40	0,20
1036-0646					60	0,30
1036-0647					80	0,40
1036-0648					20	0,24
1036-0649					40	0,49
1036-0650		1		—	60	0,74
1036-0651					80	0,99
1036-0652					100	1,24
1036-0653			45		16	0,08
1036-0654					20	0,10
1036-0655		2		34	40	0,21
1036-0656					60	0,32
1036-0657					80	0,42
1036-0658					20	0,38
1036-0659					40	0,77
1036-0660		1	56	—	60	1,16
1036-0661					80	1,54
1036-0662					100	1,93
1036-0663		2		42	20	0,17
1036-0664					40	0,34

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяе- мость	Исполне- ние	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i> (пред. откл. $+2,0$ $-1,0$)	Масса, кг				
1036-0665	2	I	56	42	60	0,51				
1036-0666					80	0,67				
1036-0667					100	0,86				
1036-0668					25	0,77				
1036-0669					40	1,24				
1036-0670					60	1,86				
1036-0671					80	2,48				
1036-0672					100	3,10				
1036-0673			71		25	0,34				
1036-0674					40	0,55				
1036-0675					60	0,83				
1036-0676	2				80	1,10				
1036-0677					100	1,38				
1036-0678	90		67	40	0,89					
1036-0679				60	1,33					
1036-0680				80	1,78					
1036-0681					100	2,22				

Пример условного обозначения опоры размерами *D*=20 мм, *L*=10 мм, исполнения I:

Опора 1036-0611 ГОСТ 17391-72

То же, исполнения 2:

Опора 1036-0614 ГОСТ 17391-72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—88.

4. Маркировать: условно обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.