



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

МОСКВА—1989

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.03.89 Подп. в печ. 14.11.89 2,75 усл. п. л. 2,875 усл. кр.-отт. 2,02 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено, 39. Зак. 814.

© Издательство стандартов, 1989

ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СТОПОРЕНИЕМ

Технические условия

Rigging screws with automatic stopping.
Specifications

ГОСТ
19191-73

Срок действия

с 01.01.75

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на талрепы с автоматическим стопорением от самоотвинчивания, предназначенные для жесткого разъемного закрепления контейнеров и других подобных грузов, работающие при температуре от плюс 50 до минус 50°C.

Стандарт не распространяется на талрепы, скрепляющие контейнеры гибкими связями (канатами, тросами, цепями и т. д.), а также на талрепы, работающие в условиях тропического климата, агрессивных средах и влажности более 98% при 20°C.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Талрепы должны изготавляться типов 1 (с воротком) и 2 (без воротка), четырех исполнений:

ВУ — с вилкой на вертлюге и ушком на тяге;

УВ — с ушком на вертлюге и вилкой на тяге;

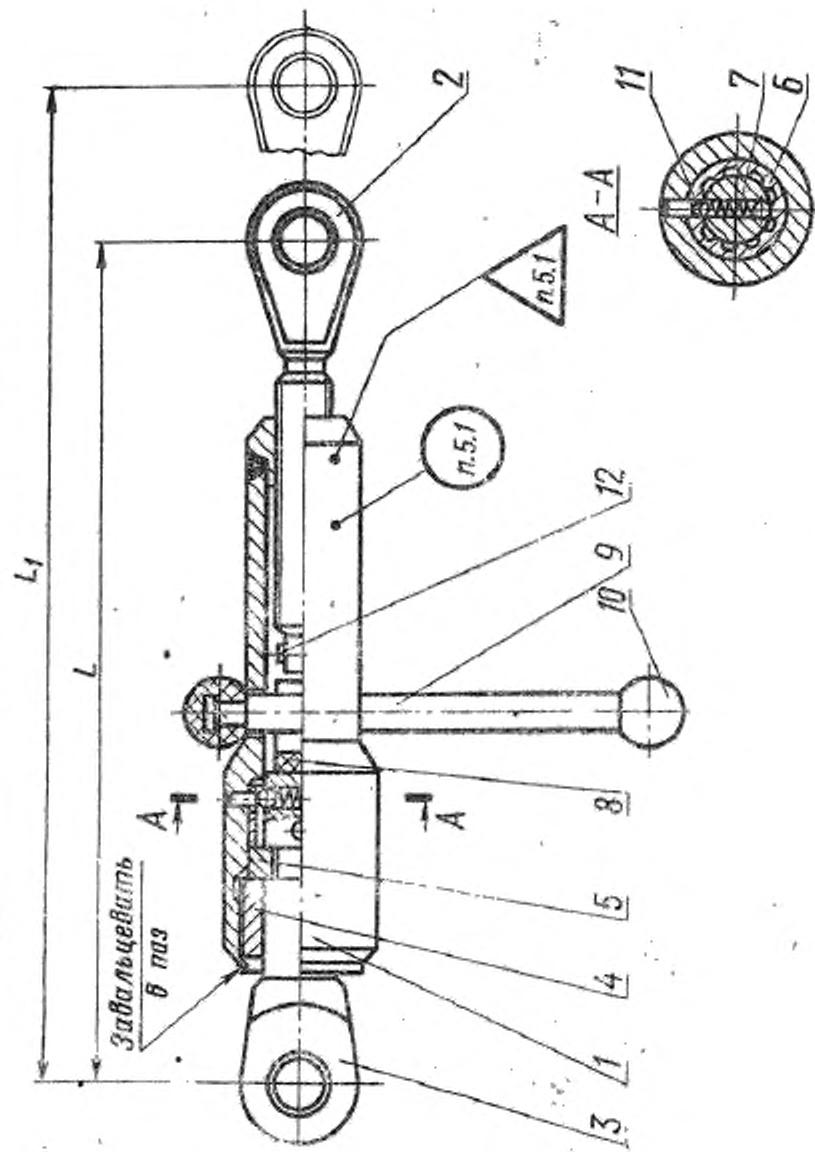
ВВ — с вилками на вертлюге и тяге;

УУ — с ушками на вертлюге и тяге.

1.2. Основные параметры, конструкция и размеры талрепов указаны на черт. 1—8 и соответственно в табл. 1—8.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тарел с воротком исполнения ВУ



Черт. 1

Таблица 1

Обозна- чение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент стопо- рения при от- сутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L_1 , мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тяга		Позиция 3. Верхног		Позиция 4. Гайка		Позиция 5. Кольцо
				Количество	1	Позиция 2.	Позиция 3.	Позиция 4.	Позиция 5.	1	2	
Обозначение детали												
1,6.1.BY	16(1,6)	1,6 (16)	263	224	1,6.1.BY.1	1,6.1.BY.2	1,6.1.BY.3	1,6.1.BY.4	1,6.1.BY.5			
2,5.1.BY	25(2,5)	2,0 (20)	311	265	2,5.1.BY.1	2,5.1.BY.2	2,5.1.BY.3	2,5.1.BY.4	2,5.1.BY.5			
4.1.BY	40(4,0)	2,0 (20)	373	315	4.1.BY.1	4.1.BY.2	4.1.BY.3	4.1.BY.4	4.1.BY.5			
6,3.1.BY	63(6,3)	2,5 (25)	459	375	6,3.1.BY.1	6,3.1.BY.2	6,3.1.BY.3	6,3.1.BY.4	6,3.1.BY.5			
10.1.BY	100(10,0)	5,5 (55)	554	450	10.1.BY.1	10.1.BY.2	10.1.BY.3	10.1.BY.4	10.1.BY.5			
16.1.BY	160(16,0)	6,5 (65)	677	530	16.1.BY.1	16.1.BY.2	16.1.BY.3	16.1.BY.4	16.1.BY.5			
20.1.BY	200(20,0)	10,0 (100)	845	630	20.1.BY.1	20.1.BY.2	20.1.BY.3	20.1.BY.4	20.1.BY.5			

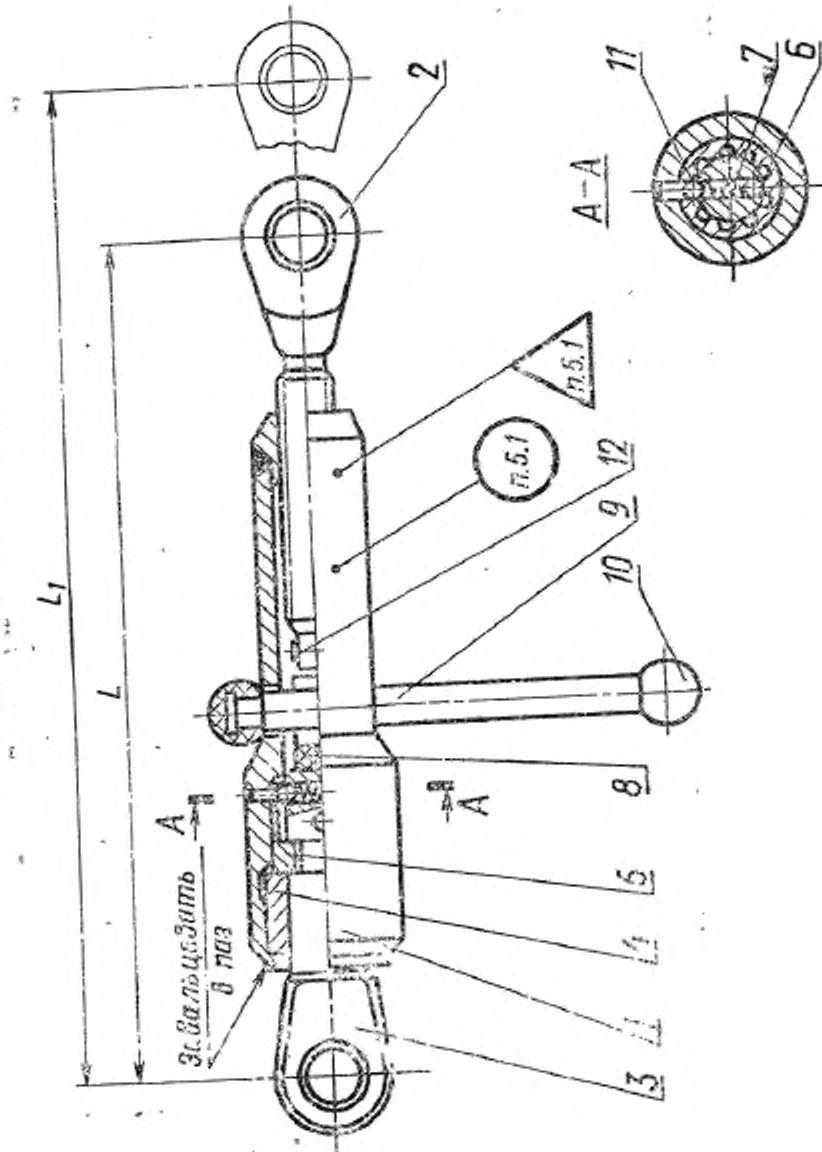
Продолжение табл. 1

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81	Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
	Количество							
	1						1	
Обозначение детали								
1.6.1.BY	1.6.1.BY.6	1.6.1.BY.7	1.6.1.BY.8	1.6.1.BY.9	1.6.1.BY.11	Б3.969—5	4м 6×16	1,29
2.5.1.BY	2.5.1.BY.6	2.5.1.BY.7	2.5.1.BY.8	2.5.1.BY.9			4м 6×20	2,42
4.1.BY	4.1.BY.6	4.1.BY.7	4.1.BY.8	4.1.BY.9	4.1.BY.11	Б7.144—5	4м 6×25	3,46
6.3.1.BY	6.3.1.BY.6	6.3.1.BY.7	6.3.1.BY.8	6.3.1.BY.9			5м 6×30	4,12
10.1.BY	10.1.BY.6	10.1.BY.7	10.1.BY.8	10.1.BY.9			6м 6×36	10,27
16.1.BY	16.1.BY.6	16.1.BY.7	16.1.BY.8	16.1.BY.9	10.1.BY.11	Б10.319—5	6м 6×40	14,24
20.1.BY	20.1.BY.6	20.1.BY.7	20.1.BY.8	20.1.BY.9			6м 6×50	21,97

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), с воротком исполнения ВУ:

Талреп 2,5.1.ВУ ГОСТ 19191-73

Талреп с воротком исполнения УВ



Обозна- чение	L_b , мм	Позиция 1. Корпус	Позиция 2.			Позиция 4. Гайка	Позиция 5. Кольцо									
			Позиция 3. Втулка													
			Количество													
1																
2																
Обозначение детали																
1,6.1.УВ	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.УВ.1	1,6.1.УВ.2	1,6.1.УВ.4									
2,5.1.УВ	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.УВ.1	2,5.1.УВ.2	2,5.1.УВ.4									
4.1.УВ	40(4,0)	2,0(20)	373	316	4.1.УВ.1	4.1.УВ.1	4.1.УВ.4									
6,3.1.УВ	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6,3.1.УВ.1	6,3.1.УВ.1	6,3.1.УВ.4									
10.1.УВ	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.УВ.1	10.1.УВ.2	10.1.УВ.4									
16.1.УВ	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.УВ.1	16.1.УВ.2	16.1.УВ.4									
20.1.УВ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.УВ.1	20.1.УВ.2	20.1.УВ.4									

Продолжение табл. 2

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81	Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
	Количество							
	1				2	4	1	
Обозначение детали								
1,6.1.YB	1,6.1.BY.6	1,6.1.BY.7	1,6.1.BY.8	1,6.1.BY.9	1,6.1.BY.11	Б3.969—5	4m 6×16	1,27
2,5.1.YB	2,5.1.BY.6	2,5.1.BY.7	2,5.1.BY.8	2,5.1.BY.9			4m 6×20	2,52
4,1.YB	4,1.BY.6	4,1.BY.7	4,1.BY.8	4,1.BY.9		Б7,144—5	4m 6×25	3,50
6,3.YB	6,3,1.BY.6	6,3,1.BY.7	6,3,1.BY.8	6,3,1.BY.9	4,1.BY.11		5m 6×30	5,22
10,1.YB	10,1.BY.6	10,1.BY.7	10,1.BY.8	10,1.BY.9			6m 6×36	10,33
16,1.YB	16,1.BY.6	16,1.BY.7	16,1.BY.8	16,1.BY.9	10,1.BY.11	Б10,319—5	6m 6×40	14,54
20,1.YB	20,1.BY.6	20,1.BY.7	20,1.BY.8	20,1.BY.9			6m 6×50	21,80

При мер ус ло ви го обозначения та лрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) с воротком, исполнения УВ:

Та лреп 2,5.1.УВ ГОСТ 19191-73

Та лреп с воротком исполнения УВ

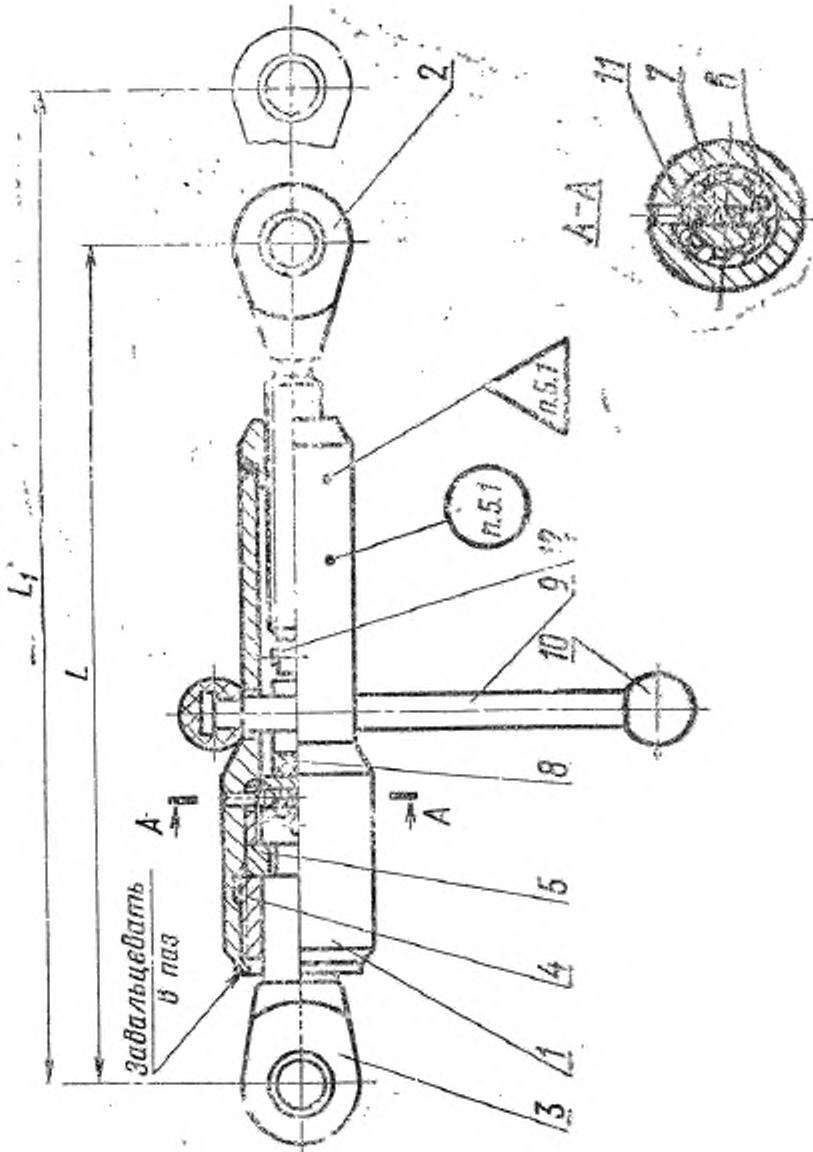


Таблица 3

Обозна- чение	Допускаемая нагрузка, НН(гс)	Момент откло- рения при отсут- ствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), но мене	L_1 , мм	Позиция 1, Корпус		Позиция 2, Тяга	Позиция 3, Вертушк	Позиция 4, Гайка	Позиция 5, Корыто
				Количество	Соединение				
1	2								
1.6.1.BB	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.BY.1	1,6.1.BY.1	1,6.1.BY.3	1,6.1.BY.4	1,6.1.BY.5
2.5.1.BB	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.BY.1	2,5.1.BY.1	2,5.1.BY.3	2,5.1.BY.4	2,5.1.BY.5
4.1.BB	40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.BY.1	4.1.BY.1	4.1.BY.3	4.1.BY.4	4.1.BY.5
6.3.1.BB	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.BY.1	6.3.1.BY.1	6.3.1.BY.3	6.3.1.BY.4	6.3.1.BY.5
10.1.BB	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.BY.1	10.1.BY.1	10.1.BY.3	10.1.BY.4	10.1.BY.5
16.1.BB	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.BY.1	16.1.BY.1	16.1.BY.3	16.1.BY.4	16.1.BY.5
20.1.BB	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.BY.1	20.1.BY.1	20.1.BY.3	20.1.BY.4	20.1.BY.5

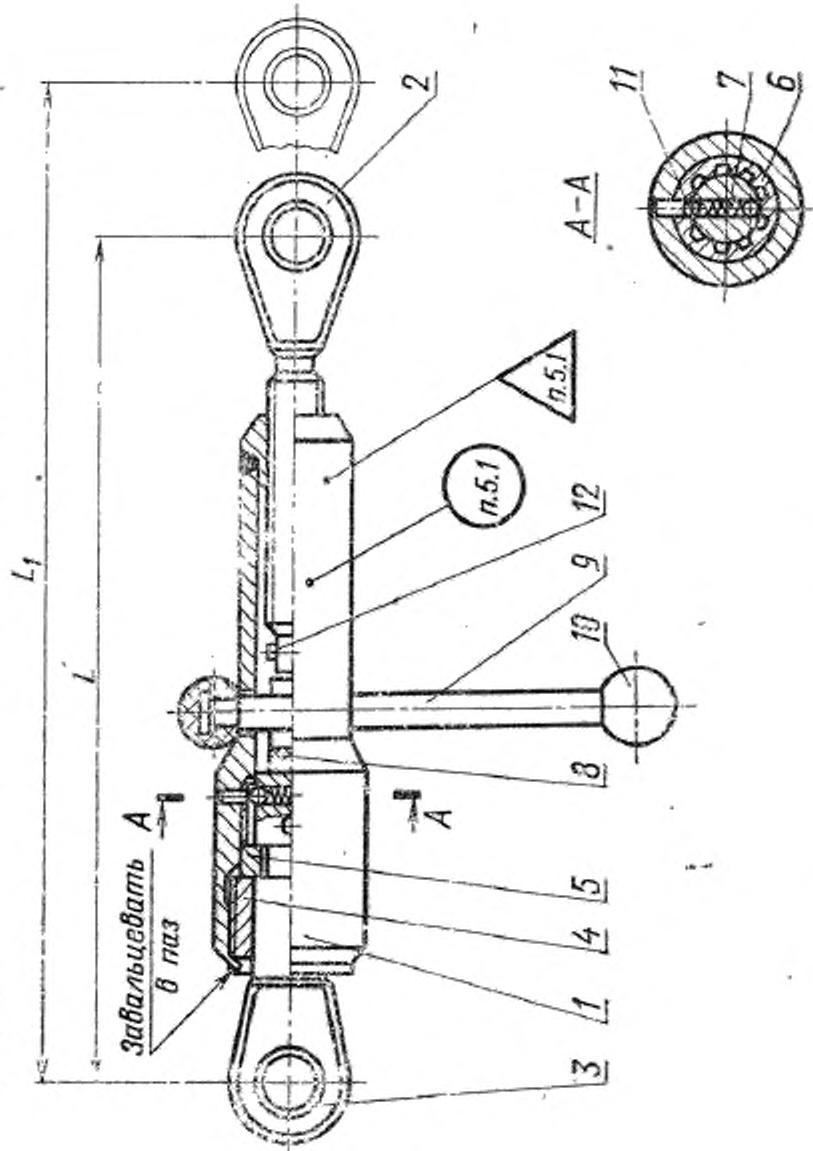
Продолжение табл. 3

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластмасса	Позиция 9. Шароток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шарик	Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
	Количество							
	1	Обозначение детали						
1,6.1.BB	1,6.1.BV.6	1,6.1.BV.7	1,6.1.BV.8	1,6.1.BV.9	1,6.1.BV.11	Б3.969—5	4м 6×16	1,29
2,5.1.BB	2,5.1.BV.6	2,5.1.BV.7	2,5.1.BV.8	2,5.1.BV.9			4м 6×20	2,52
4.1.BB	4.1.BV.6	4.1.BV.7	4.1.BV.8	4.1.BV.9		Б7.144—5	4м 6×25	3,52
6,3.1.BB	6,3.1.BV.6	6,3.1.BV.7	6,3.1.BV.8	6,3.1.BV.9	4.1.BV.11		5м 6×30	5,42
10.1.BB	10.1.BV.6	10.1.BV.7	10.1.BV.8	10.1.BV.9			6м 6×36	10,57
16.1.BB	16.1.BV.6	16.1.BV.7	16.1.BV.8	16.1.BV.9	10.1.BV.11	Б10.319—5	6м 6×40	14,64
20.1.BB	20.1.BV.6	20.1.BV.7	20.1.BV.8	20.1.BV.9			6м 6×50	22,20

Пример условного обозначения тягера с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), с воротком, исполнения ВВ:

Тягера 2,5.1.ВВ ГОСТ 19191—73

Тягера с воротком исполнения УУ



Черт. 4

Таблица 4

Обозна- чение	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	Момент стопо- рения при отсут- ствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L_1 , мм	L , мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тара		Позиция 3. Вертуш		Позиция 4. Гайка		Позиция 5. Кольцо
					Количество		1		2		1		
Обозначение детали													
1,6.1.ВУ	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.ВУ.1		1,6.1.ВУ.2		1,6.1.ВУ.4		1,6.1.ВУ.5		
2,5.1.ВУ	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.ВУ.1		2,5.1.ВУ.2		2,5.1.ВУ.4		2,5.1.ВУ.5		
4.1.ВУ	40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1		4.1.ВУ.2		4.1.ВУ.4		4.1.ВУ.5		
6,3.1.ВУ	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6,3.1.ВУ.1		6,3.1.ВУ.2		6,3.1.ВУ.4		6,3.1.ВУ.5		
10.1.ВУ	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1		10.1.ВУ.2		10.1.ВУ.4		10.1.ВУ.5		
16.1.ВУ	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.ВУ.1		16.1.ВУ.2		16.1.ВУ.4		16.1.ВУ.5		
20.1.ВУ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1		20.1.ВУ.2		20.1.ВУ.4		20.1.ВУ.5		

Продолжение табл. 4

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722—81	Позиция 12. Штрафт ГОСТ 3128—70	Масса, кг
Обозначение детали								
1,6.1.УУ	1,6.1.BY.6	1,6.1.BY.7	1,6.1.BY.8	1,6.1.BY.9	1,6.1.BY.9	Б3.969—5	4м 6×16	1,25
2,5.1.УУ	2,5.1.BY.6	2,5.1.BY.7	2,5.1.BY.8	2,5.1.BY.9	1,6.1.BY.9		4м 6×20	2,47
4.1.УУ	4.1.BY.3	4.1.BY.7	4.1.BY.8	4.1.BY.9	4.1.BY.9	Б7.144—5	4м 6×25	3,40
6,3.1.УУ	6,3.1.BY.6	6,3.1.BY.7	6,3.1.BY.8	6,3.1.BY.9	6,3.1.BY.9	4.1.BY.9	5м 6×30	5,10
10.1.УУ	10.1.BY.6	10.1.BY.7	10.1.BY.8	10.1.BY.9	10.1.BY.9		6м 6×36	10,15
16.1.УУ	16.1.BY.6	16.1.BY.7	16.1.BY.8	16.1.BY.9	16.1.BY.9	10.1.BY.11	Б10.319—5	6м 6×40
20.1.УУ	20.1.BY.6	20.1.BY.7	20.1.BY.8	20.1.BY.9	20.1.BY.9			6м 6×50

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) с воротком, исполнения УУ:

Талреп 2,5.1.УУ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения ВУ

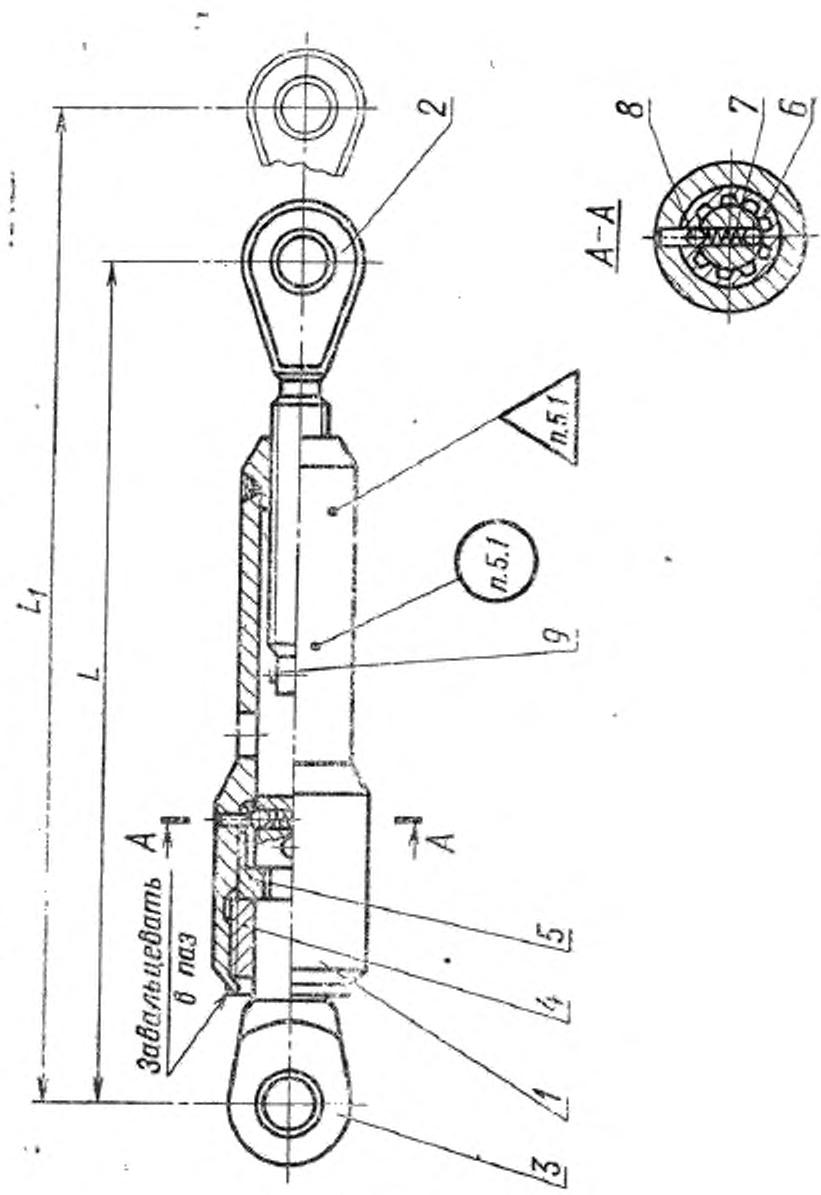


Таблица 5

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки Н·м (кгс·см), не менее	L_1 , мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тяга		Позиция 3. Вертулок		Позиция 4. Гайка
				Количество		1		Обозначение детали		
1.6.2.ВУ	16(1,6)	1.6(16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.ВУ.3	1.6.1.ВУ.4		
2.5.2.ВУ	25(2,5)	2.0(20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.ВУ.3	2.5.1.ВУ.4		
4.2.ВУ	40(4,0)	2.0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.2	4.1.ВУ.3	4.1.ВУ.4		
6.3.2.ВУ	63(6,3)	2.5(25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.ВУ.3	6.3.1.ВУ.4		
10.2.ВУ	100(10,0)	5.5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.2	10.1.ВУ.3	10.1.ВУ.4		
16.2.ВУ	160(16,0)	6.5(65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.2	16.1.ВУ.3	16.1.ВУ.4		
20.2.ВУ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.2	20.1.ВУ.3	20.1.ВУ.4		

Продолжение табл. 5

Обозначение	Позиция 5. Кольцо	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722-81		Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг	
				Количество				
Обозначение								
2			1			4	1	
Обозначение детали								
1.6.2.ВУ	1.6.1.ВУ.5	1.6.1.ВУ.6	1.6.1.ВУ.7	Б3.969-5	4м 6×16		1,2	
2.5.2.ВУ	2.5.1.ВУ.5	2.5.1.ВУ.6	2.5.1.ВУ.7		4м 6×20		2,3	
4.2.ВУ	4.1.ВУ.5	4.1.ВУ.6	4.1.ВУ.7	Б7.144-5	4м 6×25		3,2	
6.3.2.ВУ	6.3.1.ВУ.5	6.3.1.ВУ.6	6.3.1.ВУ.7		5м 6×30		3,8	
10.2.ВУ	10.1.ВУ.5	10.1.ВУ.6	10.1.ВУ.7		6м 6×36		8,7	
16.2.ВУ	16.1.ВУ.5	16.1.ВУ.6	16.1.ВУ.7	Б10.319-5	6м 6×40		13,6	
20.2.ВУ	20.1.ВУ.5	20.1.ВУ.6	20.1.ВУ.7		6м 6×50		21,2	

Пример условного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) без воротка, исполнения ВУ:

Талреп 2,5.2.ВУ ГОСТ 19191—73

Тягир без воротка исполнения ВУ

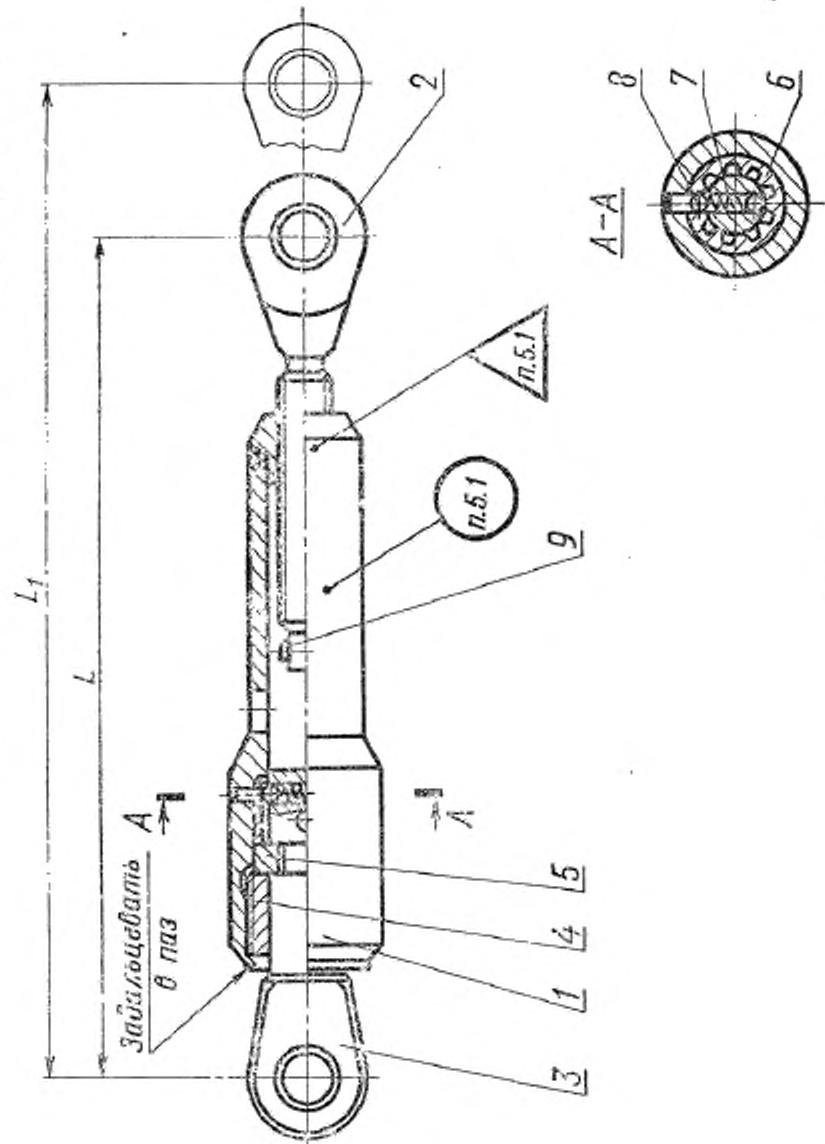


Таблица 6

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L, мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тяга	Позиция 3. Вертулок	Позиция 4. Гайка
				Количество	1			
Обозначение детали								
1.6.2.УВ	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.УВ.1	1.6.1.УВ.2	1.6.1.УВ.4	1.6.1.УВ.4
2.5.2.УВ	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.УВ.1	2.5.1.УВ.1	2.5.1.УВ.2	2.5.1.УВ.4
4.2.УВ	40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.УВ.1	4.1.УВ.1	4.1.УВ.2	4.1.УВ.4
6.3.2.УВ	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.УВ.1	6.3.1.УВ.1	6.3.1.УВ.2	6.3.1.УВ.4
10.2.УВ	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.УВ.1	10.1.УВ.1	10.1.УВ.2	10.1.УВ.4
16.2.УВ	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.УВ.1	16.1.УВ.1	16.1.УВ.2	16.1.УВ.4
20.2.УВ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.УВ.1	20.1.УВ.1	20.1.УВ.2	20.1.УВ.4

Предолжение табл. 6

Обозначение	Позиция 5. Кольцо	Позиция 6. Втулка	Количество	Позиция 7. Пружина		Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722—81	Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128—70	Масса, кг
				1	1			
Обозначение детали								
1.6.2.УВ	1.6.1.УВ.5	1.6.1.УВ.6	1	1.6.1.УВ.7	1	Б3.969—5	4шт 6×16	1,18
2.5.2.УВ	2.5.1.УВ.5	2.5.1.УВ.6	1	2.5.1.УВ.7	1	Б7.144—5	4шт 6×20	2,40
4.2.УВ	4.1.УВ.5	4.1.УВ.6	1	4.1.УВ.7	1	Б7.144—5	4шт 6×25	3,25
6.3.2.УВ	6.3.1.УВ.5	6.3.1.УВ.6	1	6.3.1.УВ.7	1	Б10.319—5	5шт 6×30	4,90
10.2.УВ	10.1.УВ.5	10.1.УВ.6	1	10.1.УВ.7	1	Б10.319—5	6шт 6×36	8,76
16.2.УВ	16.1.УВ.5	16.1.УВ.6	1	16.1.УВ.7	1	Б10.319—5	6шт 6×40	13,90
20.2.УВ	20.1.УВ.5	20.1.УВ.6	1	20.1.УВ.7	1	Б10.319—5	6шт 6×50	21,00

Пример условного обозначения тягового генератора с допускаемой нагрузкой 25 кН, (2,5 тс) без воротка, исполнения УВ:

Тасрет 2,5,2,УВ ГОСТ 19191-73

Также без переключения в

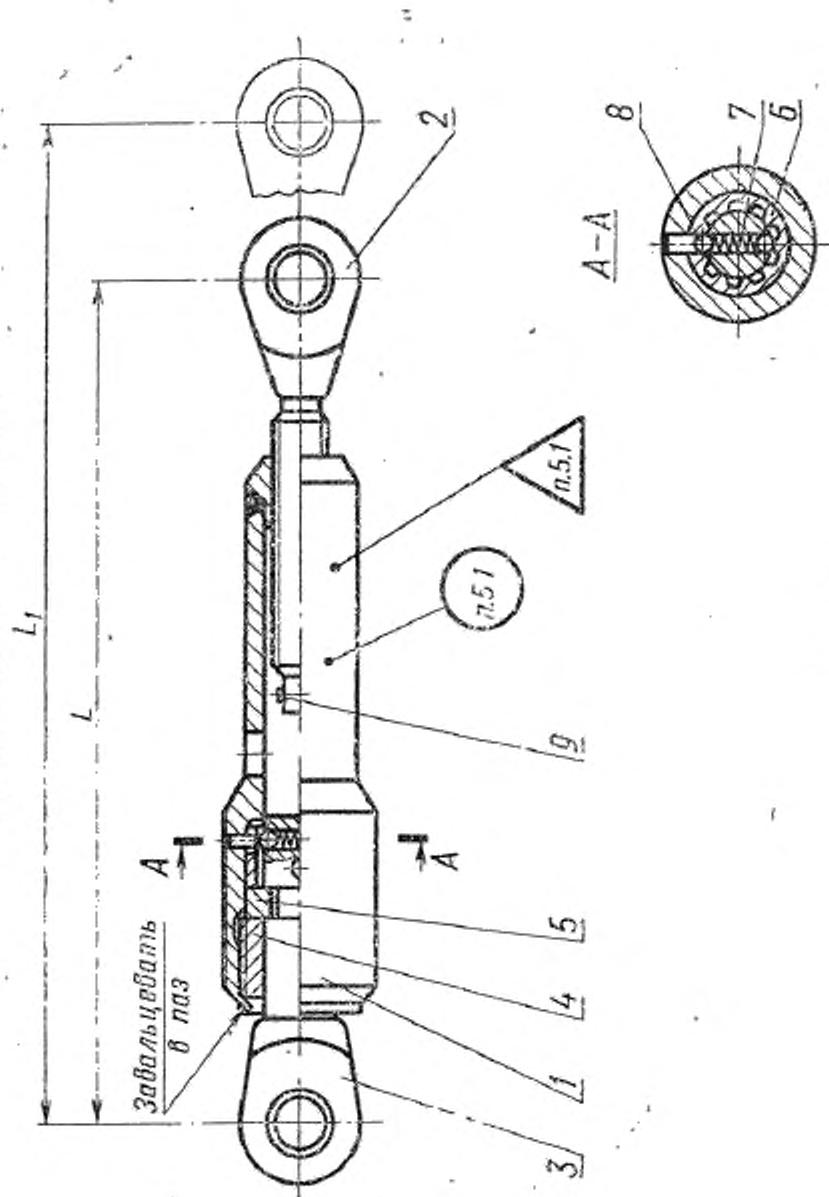


Таблица 7

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН(т)	Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L_1 , мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тага		Позиция 3. Вертилог		Позиция 4. Гайка			
				Количество									
				1									
Обозначение детали										Продолжение табл. 7			
1.6.2.BB	16(1.6)	1.6(16)	263	224	1.6.1.BY.1	1.6.1.BY.1	1.6.1.BY.3	1.6.1.BY.4					
2.5.2.BB	25(2.5)	2.0(20)	311	265	2.5.1.BY.1	2.5.1.BY.1	2.5.1.BY.3	2.5.1.BY.4					
4.2.BB	40(4.0)	2.0(20)	373	315	4.1.BY.1	4.1.BY.1	4.1.BY.3	4.1.BY.4					
6.3.2.BB	63(6.3)	2.5(25)	459	375	6.3.1.BY.1	6.3.1.BY.1	6.3.1.BY.3	6.3.1.BY.4					
10.2.BB	100(10.0)	5.5(55)	554	450	10.1.BY.1	10.1.BY.1	10.1.BY.3	10.1.BY.4					
16.2.BB	160(16.0)	6.5(65)	677	530	16.1.BY.1	16.1.BY.1	16.1.BY.3	16.1.BY.4					
20.2.BB	200(20.0)	10.0(100)	845	630	20.1.BY.1	20.1.BY.1	20.1.BY.3	20.1.BY.4					
Обозначение										Продолжение табл. 7			
Позиция 5. Кольцо		Позиция 6. Втулка		Позиция 7. Пружина		Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722-81		Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70					
2		1		Количество						Масса, кг			
Обозначение детали													
1.6.2.BB	1.6.1.BY.5	1.6.1.BY.6	1.6.1.BY.7	Б3.969-5	4m	6×16				1.20			
2.5.2.BB	2.5.1.BY.5	2.5.1.BY.6	2.5.1.BY.7		4m	6×20				2.42			
4.2.BB	4.1.BY.5	4.1.BY.6	4.1.BY.7	Б7.144-5	4m	6×25				3.26			
6.3.2.BB	6.3.1.BY.5	6.3.1.BY.6	6.3.1.BY.7		5m	6×30				5.10			
10.2.BB	10.1.BY.5	10.1.BY.6	10.1.BY.7		6m	6×36				9.00			
16.2.BB	16.1.BY.5	16.1.BY.6	16.1.BY.7	Б10.319-5	6m	6×40				14.00			
20.2.BB	20.1.BY.5	20.1.BY.6	20.1.BY.7		6m	6×50				21.30			

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой (2,5 тс), без воротка, исполнения ВБ:

Талреп 2,5.2.ВВ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения УУ

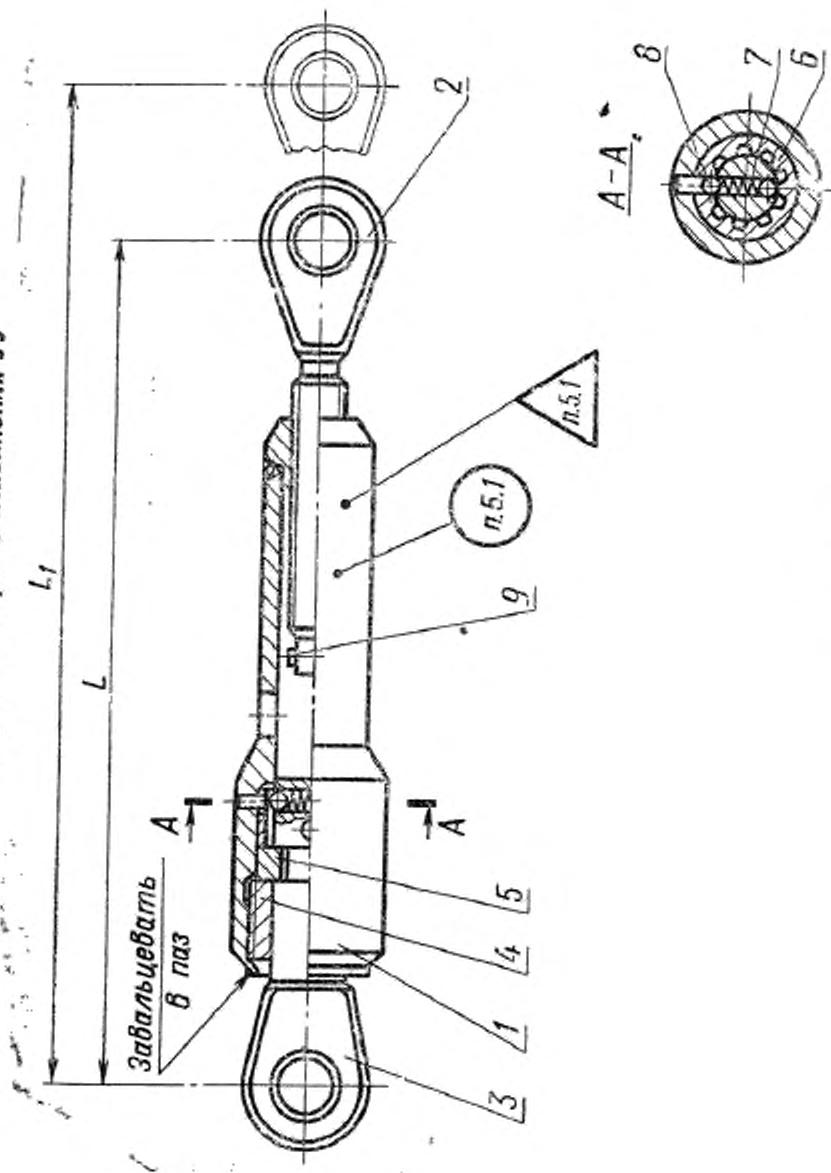


Таблица 8

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L_1 , мм	L , мм	Позиция 1. Корпус		Позиция 2. Тяга		Позиция 3. Верхний		Позиция 4. Гайка
					Количество	1	Количество	1	Количество	1	
Обозначение детали											
1.6.2.УУ		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.ВУ.4		
2.5.2.УУ		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.ВУ.4		
4.2.УУ		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.2	4.1.ВУ.2	4.1.ВУ.4		
6.3.2.УУ		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.ВУ.4		
10.2.УУ		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.2	10.1.ВУ.2	10.1.ВУ.4		
16.2.УУ		160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.2	16.1.ВУ.2	16.1.ВУ.4		
20.2.УУ		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.2	20.1.ВУ.2	20.1.ВУ.4		

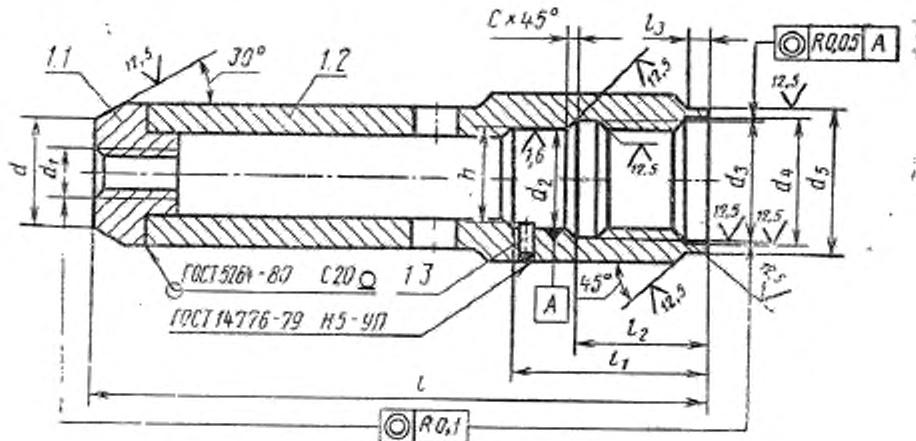
Обозначение	Позиция 5. Кольцо	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Количество	Позиция 8. Шайба		Позиция 9. Шайба		Масса, кг
					Позиция 8. Шайба	Позиция 9. Шайба	Позиция 8. Шайба	Позиция 9. Шайба	
Обозначение детали									
1.6.2.УУ	1.6.1.ВУ.5	1.6.1.ВУ.6	1.6.1.ВУ.7	Б3.969—5	4m 6×16	4m 6×20	4m 6×25	5m 6×30	1,16
2.5.2.УУ	2.5.1.ВУ.5	2.5.1.ВУ.6	2.5.1.ВУ.7	Б7.144—5	4.1.ВУ.7	6.3.1.ВУ.7	10.1.ВУ.7	16.1.ВУ.7	2,35
4.2.УУ	4.1.ВУ.5	4.1.ВУ.6	4.1.ВУ.7						3,16
6.3.2.УУ	6.3.1.ВУ.5	6.3.1.ВУ.6	6.3.1.ВУ.7						4,75
10.2.УУ	10.1.ВУ.5	10.1.ВУ.6	10.1.ВУ.7	Б10.319—5	16.1.ВУ.7	20.1.ВУ.7	6m 6×36	6m 6×40	8,58
16.2.УУ	16.1.ВУ.5	16.1.ВУ.6	16.1.ВУ.7						13,43
20.2.УУ	20.1.ВУ.5	20.1.ВУ.6	20.1.ВУ.7						20,40

Продолжение табл. 8

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), без воротка, исполнения УУ:

Талреп 2,5.2.УУ ГОСТ 19191-73

1.3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Черт. 9

Таблица 9

Обозначение	Размеры, мм									
	Позиция 1.1. Гайка		Позиция 1.2. Труба		Позиция 1.3. Штифт		d	d_1	d_2 H11	d_3
	Количество	1	1	1	1	1				
Обозначение детали										
1.6.1.BY.1	1.6.1.BY.1.1	1.6.1.BY.1.2	1.6.1.BY.1.3	25	M16	27	M30×1.5	31	34	148
2.5.1.BY.1	2.5.1.BY.1.1	2.5.1.BY.1.2	2.5.1.BY.1.3	30	M20	34	M32×2	40	43	178
4.1.BY.1	4.1.BY.1.1	4.1.BY.1.2	4.1.BY.1.3	32	M24	36	M42×2	43	47	208
6.3.1.BY.1	6.3.1.BY.1.1	6.3.1.BY.1.2	6.3.1.BY.1.3	38	M30	42	M48×3	49	53	248
10.1.BY.1	10.1.BY.1.1	10.1.BY.1.2	10.1.BY.1.3	45	M36	52	M58×3	59	63	300
16.1.BY.1	16.1.BY.1.1	16.1.BY.1.2	16.1.BY.1.3	54	M42	58	M64×4	66	70	358
20.1.BY.1	20.1.BY.1.1	20.1.BY.1.2	20.1.BY.1.3	60	M48	66	M72×4	74	78	435

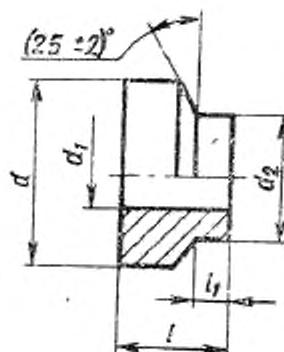
Пример условного обозначения корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 т), исполнения BY:

Корпус 2.5.1.BY.1 ГОСТ 19191-73

1.4. Конструкция и размеры гаек (поз. 1.1) должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.

Гайка

125



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 10

Таблица 10

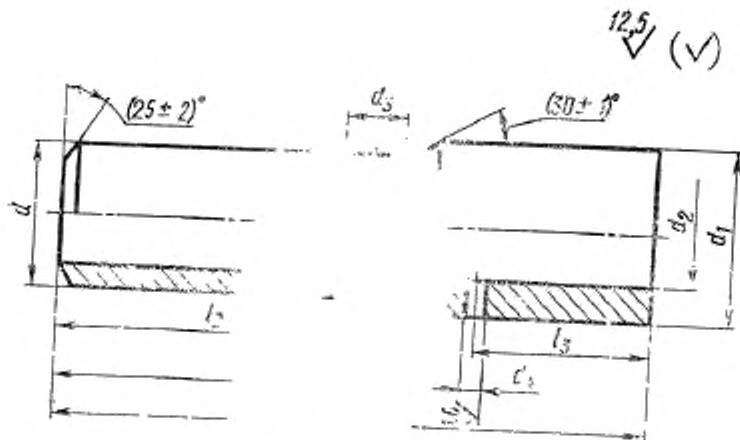
Обозначение	Приме- няемость	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	Масса, кг
1.6.1.ВУ.1.1		32	10	22	18		0,077
2.5.1.ВУ.1.1		38	12	26	22	6	0,139
4.1.ВУ.1.1		42	16	28	26		0,186
6.3.1.ВУ.1.1		50	20	32	30	7	0,299
10.1.ВУ.1.1		57	28	39	34	8	0,405
16.1.ВУ.1.1		68	32	48	38	9	0,670
20.1.ВУ.1.1		76	38	54	42	10	0,873

Пример условного обозначения гайки корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2,5.1ВУ.1.1 ГОСТ 19191—73

1.5. Конструкция и размеры труб (поз. 1.2) должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.

Труба



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050-88.

Черт. 11

Таблица 11

Обозначение	Приме- няемость	Размеры, мм										Масса, кг	
		<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	Но- мин.	<i>d</i> ₄	Пред. откл.	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	
1.6.1.ВУ.1.2		32	38	22	13	25	+0,010		135	80	71	39	0,572
2.5.1.ВУ.1.2		38	46	26	—	—			161	87	78	58	1,031
4.1.ВУ.1.2		42	50	28	—	4,0			188	105	94	64	1,494
6.3.1.ВУ.1.2		50	57	32	17	5,0			224	133	122	71	2,405
10.1.ВУ.1.2		57	70	39	—	—	+0,018		273	160	147	89	3,647
16.1.ВУ.1.2		68	78	48	21	6,0			328	205	192	99	5,447
20.1.ВУ.1.2		76	89	54	—	—			402	275	262	103	8,100

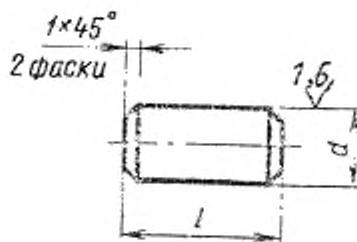
Пример условного обозначения трубы корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Труба 2.5.1.ВУ.1.2 ГОСТ 19191-73

С. 26 ГОСТ 19191—73

1.6. Конструкция и размеры штифтов (поз. 1.3) должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 12.

Штифт



Материал — сталь 20 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 12

Размеры, мм

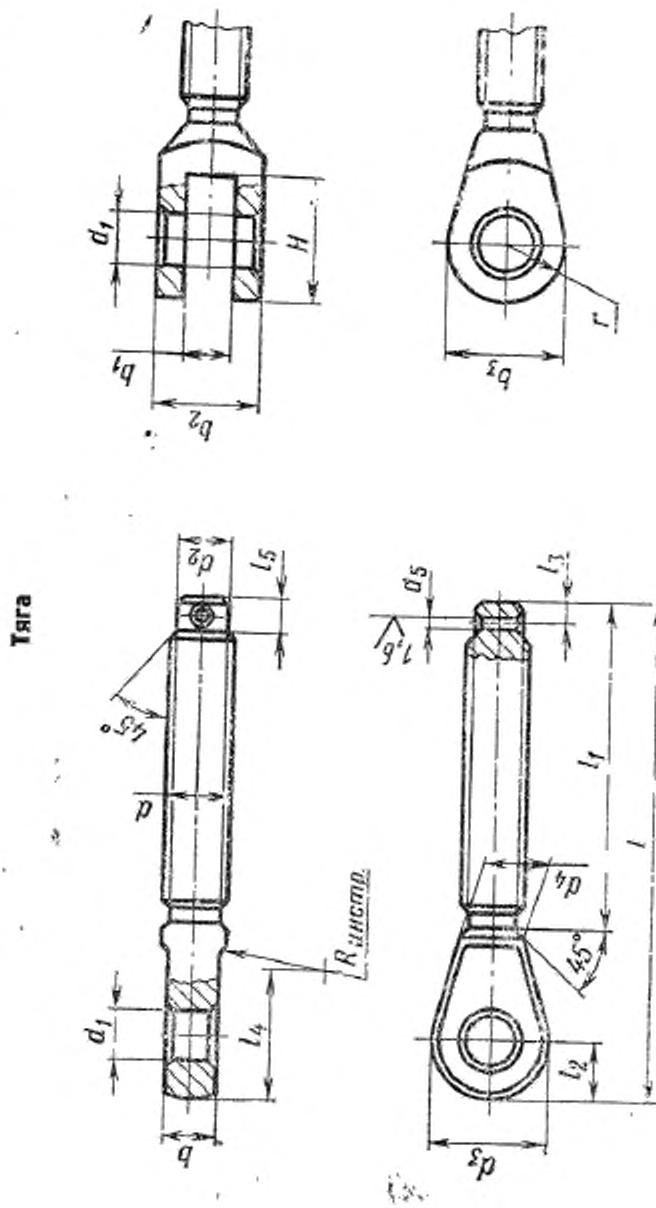
Таблица 12

Обозначение	Применяе- мость	d		l	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.		
1.6.1.ВУ.1.3		2,5	+0,013 +0,006	6	0,0002
2,5.1.ВУ.1.3		4,0			0,0006
4.1.ВУ.1.3					0,0007
6,3.1.ВУ.1.3		5,0		7	0,0010
10.1.ВУ.1.3			+0,041 +0,023		0,0019
16.1.ВУ.1.3		6,0		9	0,0019
20.1.ВУ.1.3				12	0,0026

Пример условного обозначения штифта корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Штифт 2,5.1.ВУ.1.3 ГОСТ 19191—73

1.7. Конструкция и размеры тяг (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 13.



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 13

Таблица 13

Обозначение	d	Размеры, мм										Масса, кг					
		d_1 по Н12	d_2	d_3	d_4	$\frac{d_5}{H7}$	$\frac{l}{\pm 1}$	$\frac{l_2}{\pm 1}$	$\frac{l_3}{\pm 0,5}$	l_4	l_5		$\frac{b}{b_{12}}$	b_{12}	b_2	b_3	H
1,6.1.BY.2	M16	12	13,0	28	16	133	91	14	38	12	12	24	28	30	14	0,25	
1,6.1.YB.1	M20	16	16,5	36	20	4	154	102	18	6	46	10	16	16	32	36	0,27
2,5.1.BY.2	M24	20	19,5	44	24	186	122	22	60	20	20	40	40	44	46	22	0,53
2,5.1.YB.1	M30	25	24,0	54	30	5	234	155	27	8	72	25	25	50	54	27	0,57
4.1.BY.2	M36	30	30,0	64	36	278	184	32	86	12	30	30	30	60	64	67	0,86
4.1.YB.1	M42	35	35,5	74	42	6	343	234	37	10	100	35	35	70	74	77	0,92
6.3.1.BY.2	M48	40	41,0	84	48	432	308	42	112	40	40	80	80	84	87	42	1,15
6.3.1.YB.1																	1,32
10.1.BY.2																	2,30
10.1.YB.1																	2,46
16.1.BY.2																	3,40
16.1.YB.1																	3,60
20.1.BY.2																	6,20
20.1.YB.1																	6,40

При мер ус ло ви ного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения BY:

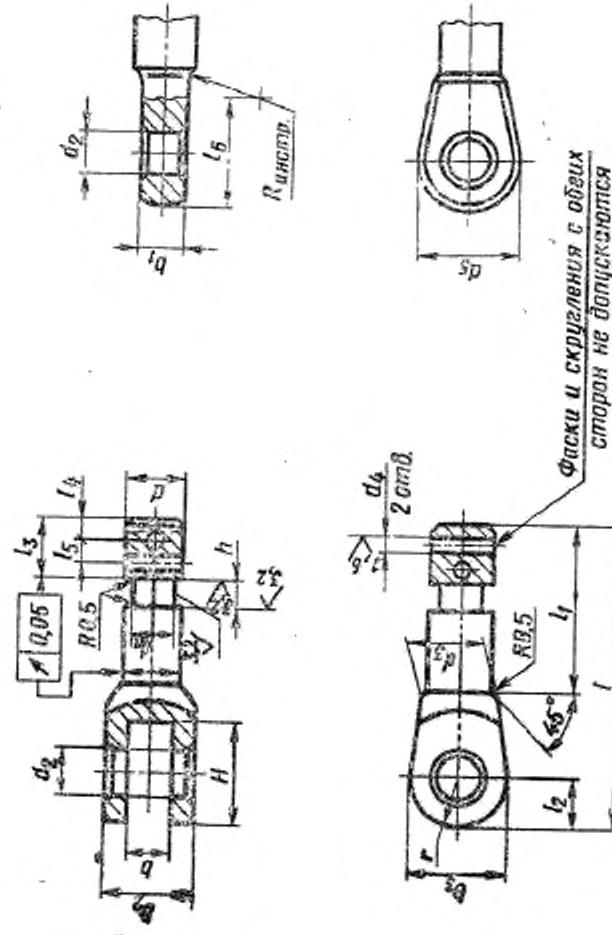
Тяга 2,5.1.BY.2 ГОСТ 19191-73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4 тс), исполнения YB.

Тяга 4.1.YB.1 ГОСТ 19191-73

1.8. Конструкция и размеры вертлюгов (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 14.

Вертлюг



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 14

Таблица 14

Обозначение модели	d b12	d ₁ h12	d ₂ h12	d ₄ h12	d ₅ h12	b ₁ h12	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	l ₁ ±1	l ₂ ±0,5	l ₃ ±0,5	l ₄ ±0,5	l ₅ ±0,5	l ₆ ±0,5	H	h	r	Масса, кг	
1.6.1.ВУ.3	—	20	13,0	12	24	4,5	28	12	12	24	28	88	50	14	16	5	6	32	30	6	14	0,20
1.6.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,18
2.5.1.ВУ.3	—	25	16,5	16	30	—	36	16	16	32	36	116	68	18	—	—	—	42	38	8	18	0,34
2.5.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32
4.1.ВУ.3	—	28	19,5	20	32	7,5	44	20	20	40	44	135	75	22	26	8	10	54	46	10	22	0,52
4.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,48
6.3.1.ВУ.3	—	34	25,0	25	38	—	54	25	25	50	54	157	82	27	—	—	—	72	57	12	27	0,80
6.3.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,68
10.1.ВУ.3	—	40	30,0	30	46	—	64	30	30	60	64	190	100	32	—	—	—	82	67	14	32	1,79
10.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,64
16.1.ВУ.3	—	46	35,0	35	52	11,5	74	35	35	70	74	215	110	37	38	12	14	98	77	16	37	3,32
16.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,20
20.1.ВУ.3	—	54	40,0	40	60	—	84	40	40	80	84	235	115	42	—	—	—	110	87	18	42	4,60
20.1.ВУ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,20

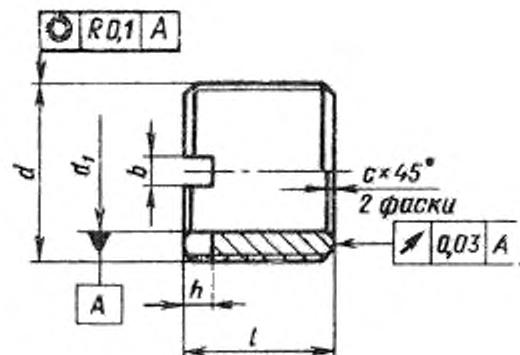
Пример условного обозначения вертлюга талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Вертлюг 2,5.1.ВУ.3 ГОСТ 19191-73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4,0 тс), исполнения ВУ:
Вертлюг 4.1.ВУ.2 ГОСТ 19191-73

1.9. Конструкция и размеры гаек (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 15.

Гайка



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 15

Размеры, мм

Таблица 15

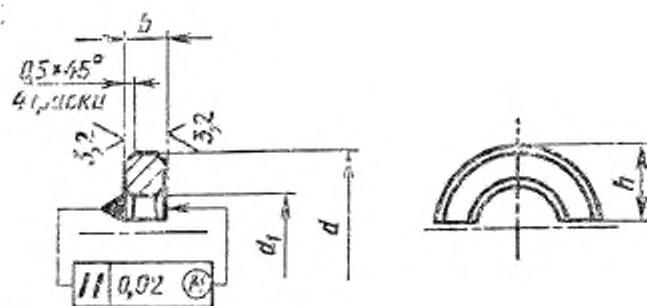
Обозначение	Приме- нение	<i>a</i>	<i>d₁</i> H12	<i>l</i>	<i>b</i> H12	<i>h</i> H12	<i>c</i>	Масса, кг
1,6.1.ВУ.4		M30×1,5	20	25	5	5		0,063
2,5.1.ВУ.4		M39×2	25	32		6	0,5	0,152
4.1.ВУ.4		M42×2	28	36				0,188
6,3.1.ВУ.4		M48×3	34	42	7	7		0,257
10.1.ВУ.4		M58×3	40	45				0,397
16.1.ВУ.4		M64×4	46	54	8	8	1,0	0,510
20.1.ВУ.4		M72×4	54	56				0,612

Пример условного обозначения гайки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2,5.1.ВУ.4 ГОСТ 19191—73

1.10. Конструкция и размеры колец (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 16.

Кольцо



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 16

Таблица 16
Размеры, мм

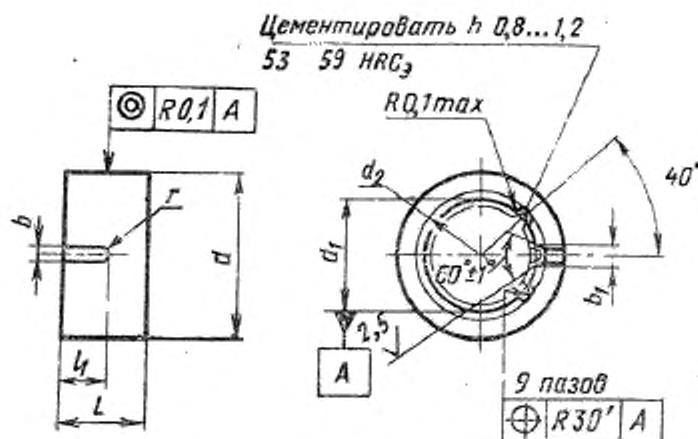
Обозначение	Применяемость	d_{b12}	d_1	b_{b12}	h_{b12}	Масса, кг
1.6.1.ВУ.5		27	13,5	6	12,5	0,009
2.5.1.ВУ.5		34	17,0	8	16,0	0,018
4.1.ВУ.5		36	20,0	10	17,0	0,024
6.3.1.ВУ.5		42	25,5	12	20,0	0,036
10.1.ВУ.5		52	30,5	14	25,0	0,064
16.1.ВУ.5		58	35,5	16	28,0	0,094
20.1.ВУ.5		66	40,5	18	32,0	0,137

Пример условного обозначения кольца талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Кольцо 2.5.1.ВУ.5 ГОСТ 19191-73

1.11. Конструкция и размеры втулок (поз. 6) должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 17.

Втулка



Материал — сталь 15Х по ГОСТ 4543—88.

Черт. 17

Таблица 17

Размеры, мм

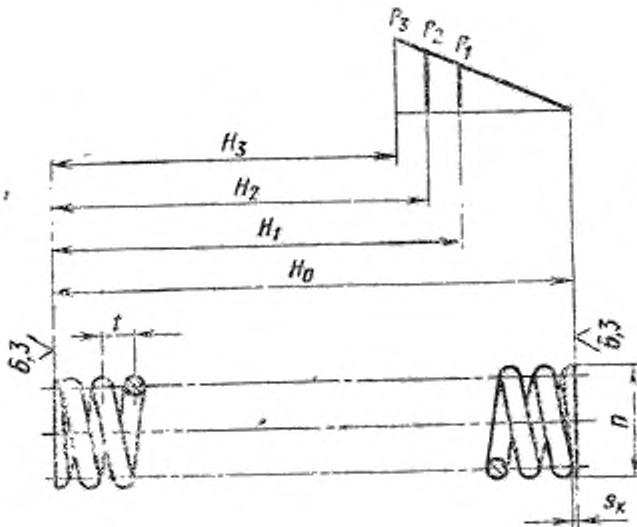
Обозначение	Приме- наемость	d_{b12}	d_{H12}	d_2	h_{H12}	$\pm 0,2$	h_{12}	l_1	r	Масса, кг
1.6.1.ВУ.6		27	20	23	2,5	4,8	14		1,25	0,025
2.5.1.ВУ.6		34	25	29		4,0		8	2,0	0,063
4.1.ВУ.6		36	28	32		7,5	22			0,061
6.3.1.ВУ.6		42	34	38	5,0			9	2,5	0,073
10.1.ВУ.6		52	40	46						0,212
16.1.ВУ.6		58	46	52	6,0	11,0	34	10	3,0	0,227
20.1.ВУ.6		66	54	60						0,282

Пример условного обозначения втулки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Втулка 2.5.1.ВУ.6 ГОСТ 19191—73

1.12. Конструкция и размеры пружин (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 18.

Пружина



Материал — проволока стальная II ГОСТ 9389—75.

Черт. 18

Таблица 18

Обозначение	Номер шаблона	Размеры, мм										Масса, кг					
		H_0	H_1	H_2	H_3	d	D	D_r Н12	P_1 кг	P_2 кг	P_3 кг	t	L	n	n_1	s_k	
1.6.1.BY.7		15,0	14,3	13,4	13,04	1,0	3,8	4,0	3,0	7,0±0,7	8,5	1,3	112	10,5	12,5	0,20	0,007
2.5.1.BY.7		16,1	14,6	13,2	12,7						2,0	153	7,0	9,0			0,018
4.1.BY.7		19,9	17,9	16,4	15,7	1,4	6,7	7,0	6,0	10,5±1,05	12,6	2,1	178	8,5	10,5	0,35	0,021
6.3.1.BY.7		26,3	23,7	21,8	20,9						2,2	220	11,0	13,0			0,026
10.1.BY.7		27,3	24,8	23,1	22,2						2,7	268	9,0	11,0			0,064
16.1.BY.7		34,2	30,9	28,6	27,4	2,0	9,6	10,0	10,0	17,0±1,7	20,8	2,6		12,0	14,0	0,50	0,082
20.1.BY.7		43,5	39,4	36,5	35,0						2,7	340		15,0	17,0		0,099

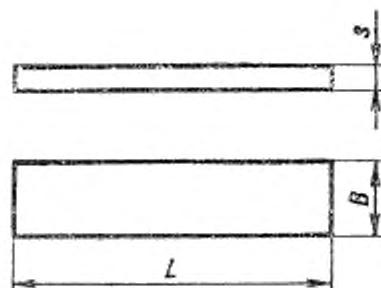
При мер условного обозначения пружин талрепов с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пружина 2.5.1.BY.7 ГОСТ 19191-73
1.2-112. (Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

С. 36 ГОСТ 19191—73

1.13. Конструкция и размеры пластин (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 19.

Пластина



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 19

Таблица 19
Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	L	B	s	Масса, кг
1.6.1.ВУ.8		54	13	4	0,0042
2.5.1.ВУ.8		56	15	6	0,0076
4.1.ВУ.8		60	11		0,0059
6.3.1.ВУ.8			19	7	0,0120
10.1.ВУ.8		84	28		0,0247
16.1.ВУ.8		98	20	14	0,0137
20.1.ВУ.8		105	26	16	0,0655

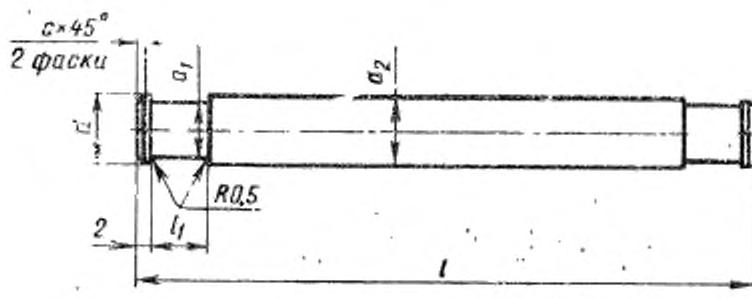
Пример условного обозначения пластины талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пластина 2.5.1.ВУ.8 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. Конструкция и размеры воротков (поз. 9) должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 20.

Вороток



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 20

Размеры. мм

Таблица 20

Обозначение	Приме- няемость	d_{h12}	d_1	d_2	l	l_1	c	Масса, кг
1.6.1.ВУ.9		12	9,0	12	105	9,5		0,085
2.5.1.ВУ.9					116		0,5	0,095
4.1.ВУ.9					153			0,228
6.3.1.ВУ.9		16	12,5	16	190	10,5		0,286
10.1.ВУ.9					220			0,526
16.1.ВУ.9		20	16,5	20	245	14,5	1,0	0,588
20.1.ВУ.9					280			0,664

Пример условного обозначения воротка талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

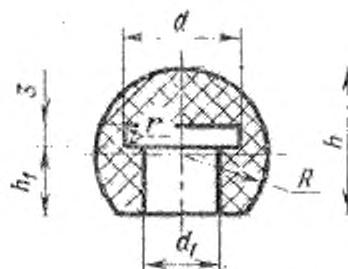
Вороток 2,5.1.ВУ.9 ГОСТ 19191-73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 38 ГОСТ 19191—73

1.15. Конструкция и размеры упоров (поз. 10) должны соответствовать указанным на черт. 21 и в табл. 21.

Упор



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 21

Таблица 21

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>R</i>	<i>r</i>	Масса, кг
1.6.1.ВУ.11		13	8	18	9	10,0	0,4	0,004
4.1.ВУ.11		17	11	22	10	12,5	0,6	0,009
10.1.ВУ.11		21	15	26	14	15,0	0,8	0,016

Пример условного обозначения упора талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Упор 1.6.1.ВУ.11 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Талрепы с автоматическим стопорением должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ударная вязкость материалов деталей должна быть не менее:

изготовленных из стали 10 ГОСТ 1050-88 — 100 Дж/см² (10 кгс·м/см²);

изготовленных из стали 45 ГОСТ 1050-88 — 60 Дж/см² (6 кгс·м/см²).

Показатели ударной вязкости относятся к образцу типа 1 по ГОСТ 9454—78.

Ударная вязкость КСУ материалов деталей при температуре минус 50°C на образцах концентратора U, тип I ГОСТ 9454—78 должна быть не менее 30 Дж/см² (3 кгс·м/см²).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений — по ГОСТ 5264—80 и ГОСТ 14776—79.

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9466—75. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Тяги, вертлюги, гайки и втулки подвергнуть контролю магнит порошковым методом по ГОСТ 21105—87. Трещины не допускаются. Заготовки труб и гаек корпусов подвергают ультразвуковой дефектоскопии по ГОСТ 24507—80. Дефекты эквивалентной площадью более 2 мм² не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Профиль резьбы — по ГОСТ 9150—81, основные размеры резьбы — по ГОСТ 24705—81. Резьба гаек с полем допуска 6Н и винтов 6g — по ГОСТ 16093—81. Сбеги, проточки резьбы — по ГОСТ 10549—80, фаски наружной метрической резьбы — по ГОСТ 12414—66, внутренней — по ГОСТ 10549—80.

Резьба на деталях должна быть без вмятин, рисок, заусенцев, подрезов и сорванных ниток.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.6. Талрепы должны быть испытаны на прочность.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. В талрепах, при закрепленном вертлюге, корпус талрепа должен вращаться при приложении к нему усилия, создающего момент не меньший, чем момент стопорения, указанный в табл. 1—8.

2.8. Все трущиеся и внутренние поверхности деталей должны быть смазаны смазкой ЛИТА в соответствии с техническими условиями на смазку.

2.9. Детали талрепов, кроме пластин, упоров, внутренних полостей корпуса должны иметь защитное покрытие. Вид и толщина покрытия — по ГОСТ 9.306—85.

2.7—2.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Талрепы подвергаются приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям:

п. 2.4 — каждый талреп;

пп. 2.5—2.7 — 10% предъявленной партии, но не менее 3 шт.

Объем партии определяется числом талрепов, предъявляемых по одному документу.

Результаты выборочной проверки распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний осмотр (п. 2.4) проводят невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Контроль размеров проводят измерительными инструментами, обеспечивающими необходимую точность измерений.

4.3. Твердость деталей проверяют приборами по ГОСТ 23677—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Стопорящие свойства (п. 2.7) проверяют приложением к корпусу талрепа крутящего момента при жестко закрепленном вертлюге.

4.5. На прочность (п. 2.6) талрепы испытываются статической растягивающей нагрузкой, превышающей допускаемую на 25%. При этом расстояние между осями отверстий в вертлюга и тяги должно быть максимальным. Время выдержки талрепа под нагрузкой — 10 мин. Число нагружений — 3. После испытаний на вертлюге, тяге, кольце и корпусе не должно быть надрывов и остаточных деформаций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом талрепе в местах, указанных на чертежах, должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение талрепа;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год и месяц выпуска;

клеймо ОТК.

5.2. Перед упаковкой все поверхности талрепа, кроме указанных в п. 2.8 и ограничителей, должны быть покрыты сплошным слоем смазки ЛИТА в соответствии с техническими условиями на смазку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Талрепы должны быть обернуты подпергаментом по ГОСТ 1760—86 и уложены в деревянный ящик типа I по ГОСТ 2991—85, обшитый с внутренней стороны пергамином кровельным по ГОСТ 2697—83.

Талрепы должны быть закреплены для предохранения их от повреждений при транспортировании.

В один ящик упаковываются талрепы одного типоразмера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Маркировка ящиков — по ГОСТ 14192—77.

5.5. Партия талрепов должна иметь документы, удостоверяющие соответствие их требованиям настоящего стандарта и содержащие:

товарный знак предприятия-изготовителя;
условное обозначение талрепа;
дату выпуска талрепа;
результаты испытаний;
марки материалов вертлюга, гайки, тяги, кольца и корпуса.

5.6. Транспортирование талрепов в упаковке может быть осуществлено любым видом транспорта.

5.7. Талрепы должны храниться в закрытом помещении или под навесом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества талрепов с автоматическим стопорением требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации 10 лет с момента ввода в эксплуатацию талрепов при гарантированной наработке талрепа не менее 5000 циклов.

Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

П р и м е ч а н и е. Под циклом подразумевается одноразовое создание талрепом усилия затяжки, работа талрепа под осевой нагрузкой и снятие усилия затяжки.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.11.73 № 2431
2. Срок проверки — 1993 г., периодичность 5 лет.
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	2.9
ГОСТ 1050—88	1.4—1.10, 1.14, 2.2
ГОСТ 1760—86	5.3
ГОСТ 2697—83	5.3
ГОСТ 2991—85	5.3
ГОСТ 3128—70	1.2
ГОСТ 3722—81	1.2
ГОСТ 4543—71	1.11
ГОСТ 5264—80	1.3, 2.3
ГОСТ 9150—81	2.5
ГОСТ 9389—75	1.12
ГОСТ 9454—78	2.2
ГОСТ 9466—75	2.3
ГОСТ 10549—80	2.5
ГОСТ 12414—66	2.5
ГОСТ 14192—77	5.4
ГОСТ 14776—79	1.3, 2.3
ГОСТ 16093—81	2.5
ГОСТ 21105—87	2.4
ГОСТ 23677—79	4.3
ГОСТ 24507—80	2.4
ГОСТ 24705—81	2.5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 6—83, 10—88).
6. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 24.06.88 № 2252).

10 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение	международное	русское
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ニュто́н	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия	дю́йль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд·ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$