

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БУМАГА
ДЛЯ КАТАЛОГОВ И КАРТОТЕК**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ДЛЯ КАТАЛОГОВ И КАРТОТЕК

Технические условия

Catalogue and card index paper.
SpecificationsГОСТ
19344—73

ОКП 54 3241

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления карточек для каталогов и картотек.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. (Исключен, Изм. № 5).

1.2. Бумага должна изготавливаться каландрированной в рулонах шириной 600, 620, 720, 780, 840 мм и в листах размерами 620 × 940 и 720 × 1100 мм.

По соглашению сторон допускается изготавливать бумагу других размеров.

Предельные отклонения по размерам не должны превышать ±2 мм, по косине листа — 2 мм. (Измененная редакция, Изм. № 5).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

Бумага должна изготавливаться из 100 %-ной беленой целлюлозы из хвойной древесины. Допускается использовать беленую целлюлозу из лиственной древесины не более 30 % при условии соответствия показателей качества бумаги требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	180±8 200±8	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см ³ , не менее	0,85	По ГОСТ 27015
3. Прочность на излом при многократных перегибах в среднем по двум направлениям, число двойных перегибов, не менее	200	По ГОСТ 13525.2
4. Потери прочности на излом при нагревании, %, не более	75	По ГОСТ 13525.6 п. 4.3 настоящего стандарта
5. Степень проклейки, мм, не менее	1,6	По ГОСТ 8049
6. Белизна, %, не менее	78,0	По ГОСТ 7690

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
7. Гладкость средняя по верхней и сеточной сторонам, с	70—120	По ГОСТ 12795
8. Жесткость при статическом изгибе Н·см (гс·см или условные единицы), не менее в машинном направлении в поперечном направлении	0,20(20) 0,10(10)	По ГОСТ 9582 п. 4.4 настоящего стандарта
9. Сорность — число соринок на 1 м ² , не более, площадью: от 0,1 до 0,5 мм ² включ. * 0,5 * 1,0 мм ²	90 Не допускается	По ГОСТ 13525.4
10. Массовая доля золы, %, не более	8,0	По ГОСТ 7629
11. Влажность, %	7,0 ^{+1,0} -2,0	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.2а. Условное обозначение бумаги должно состоять из массы бумаги площадью 1 м², вида, обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения бумаги для каталогов и картотек массой бумаги площадью 1 м² 200 г (200), рулонной (Р):

Бумага для каталогов и картотек 200.Р. ГОСТ 19344—73

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

2.2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу цветной с гладкостью 40—120 с (средняя по верхней и сеточной сторонам). Цвет бумаги должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

Ярко выраженная разнооттеночность в одной партии не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.3. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.4. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.5. Бумага не должна иметь складок, морщин, бугорков, матовых полос, пятен различного происхождения, дыр, надрывов и других механических повреждений.

Малозаметные складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если показатель внутрирулонных дефектов не превышает 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. (Исключен, Изм. № 3).

4.3. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания производят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23±2) °С и относительной влажности (50±2) %.

Продолжительность кондиционирования перед испытанием не должна быть менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

4.4. Определение потерь сопротивления излому в продольном направлении при нагревании производят после выдерживания образцов в термостате в течение 72 ч при температуре 105 °С.

4.4а. При определении жесткости образец бумаги должен подвергаться изгибу влево и вправо от исходного положения на угол 15°.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4.5. Определение внутрирулонных дефектов — по ГОСТ 13525.5.

4.6. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги должны производиться по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями:

диаметр рулона должен быть 600—800 мм;

число обрывов в рулоне не должно превышать трех;

места обрывов должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона. По требованию потребителей места обрывов должны быть склеены.

На каждый рулон и кипу бумаги должна быть нанесена предупредительная надпись «Не бросать» по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Бумага должна храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.3. Бумагу перевозят транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.4. (Исключен, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Л.С. Куликова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.73 № 2858

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 7629—93	2.1	ГОСТ 13525.2—80	2.1
ГОСТ 7690—76	2.1	ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1; 4.1	ГОСТ 13525.5—68	2.5; 4.5
ГОСТ 8049—62	2.1	ГОСТ 13525.6—68	2.1
ГОСТ 9571—89	2.1	ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 9582—75	2.1	ГОСТ 21102—80	4.6
ГОСТ 12795—89	2.1	ГОСТ 27015—86	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

6. ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1975 г., июне 1977 г., апреле 1983 г., апреле 1987 г., мае 1988 г. (ИУС 9—75, 6—77, 8—83, 7—87, 8—88)

Редактор В.Н. Колысов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор В.Е. Нестерова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 28.04.2000. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,47. Тираж 122 экз. С 5032. Зак. 390.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102