



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е                    С Т А Н Д А Р Т Ы  
С О Ю З А    С С Р

---

# КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ УЗЛОВ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

ГОСТ 18511-73 — ГОСТ 18514-73

Издание официальное

БЗ 1-96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ ГЛУХИЕ

ГОСТ  
18511-73\*

## Конструкция и размеры

Взамен

Blind end caps.  
Design and dimensionsГОСТ 11638-65,  
ГОСТ 11639-65,  
ГОСТ 11640-65

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандarta от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые глухие крышки, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также специального исполнения (со срезанным фланцем с унифицированным в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Крышки должны изготавливаться типов: 1 -- плоские; 2 -- низкие; 3 -- высокие.

3. Крышки каждого типа должны изготавливаться исполнений: 1 -- с креплением винтами; 2 -- с креплением болтами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

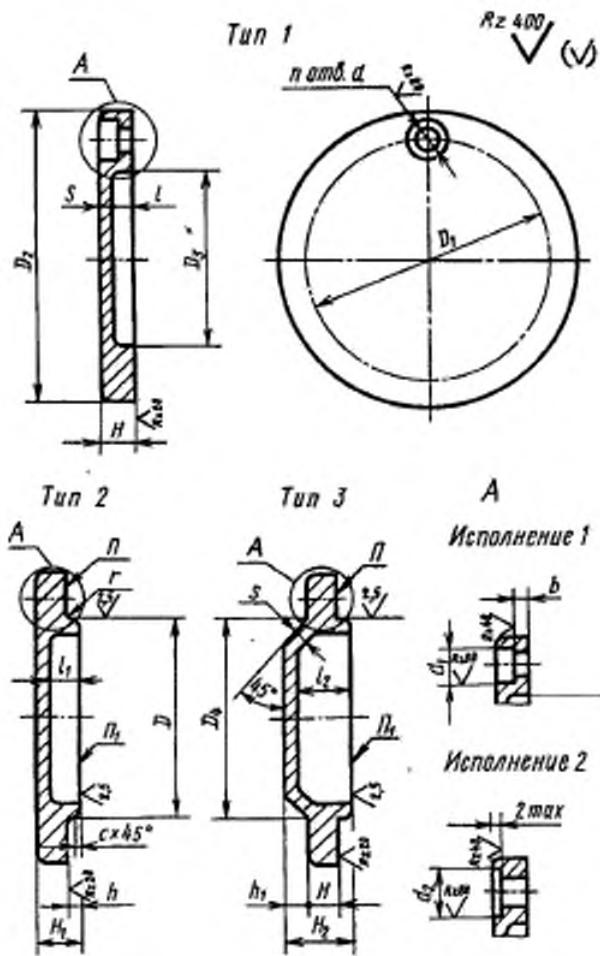
\* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9-80, 10-92)

© Издательство стандартов, 1973  
©ИПК Издательство стандартов, 1997

4. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.
2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.



## Параметры, мм

$D_{dl}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$n$	$H'$	$H'_1$	$H'_2$	$t$	$t_1$	$t_2$	$h$	$h_1$	$b$	$s$	$c$	$r$	Масса сплавленной массы, кг	Тип 1	Тип 2	Тип 3	
13	22	34	9																					0,03			
14		22	34	10																				0,03			
15																								0,03	0,04	—	
16	25	36	11	—	4,8	8	10	6	9	—	3	6	—	3	—	3	—	2	3					0,04	0,05		
17																									0,3	0,07	0,08
18																									0,09	0,10	0,11
19	28	40	14																						0,11	0,12	0,13
20																									0,16	0,17	0,19
21	32	45	16	21							3														0,21	0,22	0,23
22				22																					0,24	0,26	0,27
24	36	50	18	24																							
26				26																							
28				28	5,8	10	12	8	12	17	4	8	13	5	4	3	4										
30	42	55	24	30																							
32				32																							
35	48	65	28	35																							
37				37																							
40	54	70	34	40																							
42				42																							
44				44	7	12	14	4	10	15	20	5	10	15	5	5	4	5						0,6	1,0		
45	60	78	38	45																							
47				47																							

## С. 4 ГОСТ 18511-73

*Продолжение*

Размеры, мм												<i>r</i>	<i>c</i>	<i>b</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>H'</i>	<i>H</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>D<sub>4</sub></i>
50	66	82	44	50								15	5							0,29	0,31	0,32		
52				52																				
55	75	48	55	7	12	14	10	15	5	10	5	17	7							0,36	0,38	0,40		
58				95	58																			
60	78			52	60															0,40	0,42	0,45		
62								4																
65	84	105	58	65																0,57	0,60	0,67		
68				68																				
70				70																				
72	90	110	62	72																0,6	0,63	0,67	0,74	
75				64	75	9	15	20	12	18	26	6	12	20	6	8	6							
80	100	120	72	80																0,71	0,75	0,83		
85					85																			
90	110	130	80	90																0,84	0,92	1,00		
95					95																			
100	120	145	90	100																1,20	1,30	1,50		
105	130	155	95	105																1,40	1,60	1,70		
110				110	11	18	24		15	23	32	8	16	25	8	9	5	7	1,6					
115	140	165	105	115																				
120																				1,60	1,70	1,90		

## Продолжение

## Размеры, мм

$d_1$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$H'_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$n$	$b_1$	$b$	$s$	$c$	$r$	Масса крепежа, кг/шт	Тип 1	Тип 2	Тип 3	
125	150	175	115	125																0,6	1,80	2,00	2,10	
130	160	185	135	130	11	18	24	15	23	32	8	16	25	8	9	5	7			2,00	2,20	2,40		
135	160	185	125	140																0,6	2,30	2,50	2,70	
140	145	170	195	130	145																3,20	3,40	3,70	
145	150	180	210	135	150																3,50	3,70	4,00	
150	155	180	210	135	155																3,80	4,00	4,40	
155	160	190	220	145	160																4,20	4,50	4,80	
160	165	165	165	165																	0,8	4,60	4,90	5,20
165	170	200	230	155	170																4,80	5,20	5,60	
170	175	200	230	155	175	13	20	26	6	18	28	40	10	20	32	10	12	6	8	1,6				
175	180	210	240	160	180																			
180	190	225	255	175	190																			
190	200	235	265	190	210																			
200	215	250	280	200	215																			
210	220	255	280	220																				
225	230	265	300	208	225																			
230	240	275	315	220	230																			
240	250	280	315	220	250																			
250																								

**С. 6 ГОСТ 18511—73**

*Продолжение*

**Размеры, мм**

<i>D</i>	<i>d<sub>11</sub></i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>D<sub>4</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>n</i>	<i>H*</i>	<i>H'<sub>i</sub></i>	<i>H'</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>c</i>	<i>r</i>	Масса крышки, кг=			
260	300	335	240	260																			9,50	10,10	10,60
270			270																						
280	320	355	280	17	28	32	8	23	35	50	13	25	40	12	15	7	10	1,6	0,8	10,50	11,20	11,80			
290			360	290																					
300	340	375	280	300																					
310				310																					

\* Размеры для справок.

Прически.

Для крышек типа 1 наружный диаметр подшипника, для которого предусмотрена крышка, соответствует размеру *D* для типов 2 и 3.

Пример условного обозначения торцовой глухой крышки типа 1, исполнения 2, диаметром  $D=65$  мм:

*Крышка 12—65 ГОСТ 18511—73*

(Измененная редакция, Изм. 1, 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

6. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении к ГОСТ 11641—73.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).**