

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОМПЕНСАТОРЫ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры**

Compensators for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19954-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

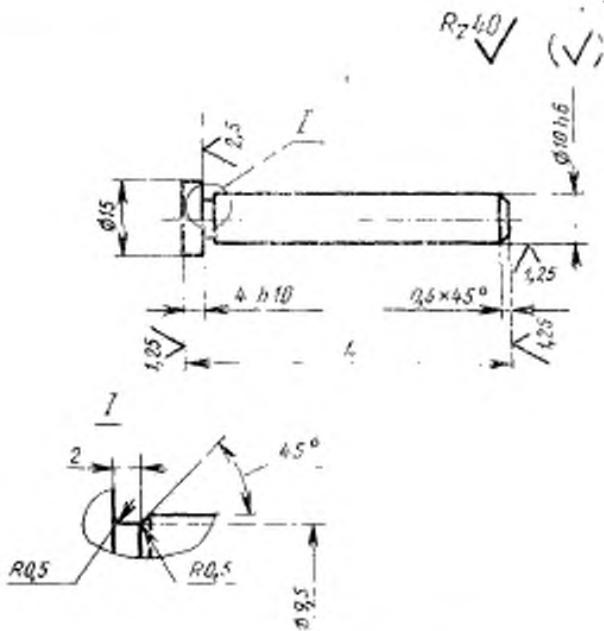
2. Конструкция и размеры компенсаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апреля 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г.; Постр. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)



Обозначение и наименование	Прием- лемость	L , мм (пред- ела по ГОСТ)	Масса, кг (не более)	Обозначение и наименование	Прием- лемость	L , мм (пред- ела по ГОСТ)	Масса, кг, не более
0472-0491		30	0,020	0472-0196		55	0,010
0472-0492		35	0,023	0472-0197		60	0,013
0472-0493		40	0,026	0472-0198		65	0,016
0472-0494		45	0,030	0472-0199		70	0,020
0472-0495		50	0,035	0472-0501		77	0,025

Пример условного обозначения компенсатора размером $L=30$ мм:

Компенсатор 0472-0491 ГОСТ 19954—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $IT14$, остальных — $\pm \frac{1}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

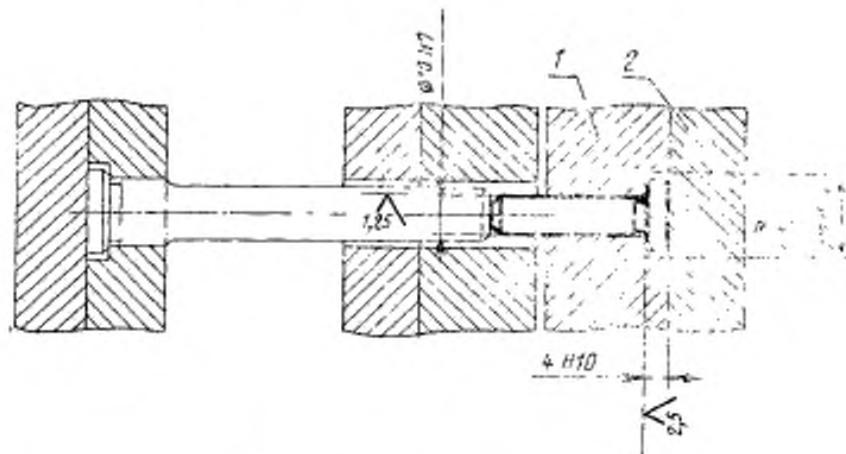
7. Маркировать: наименование, обозначение компенсатора и товарным знаком предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии компенсаторов одного типоразмера.

8. Пример установки компенсаторов указан в рекомендованном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19954—74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ КОМПЕНСАТОРОВ



1 — обойма подвижная; 2 — панта опорная.

(Измененная редакция, Изм. № 1).