

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
20199-74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

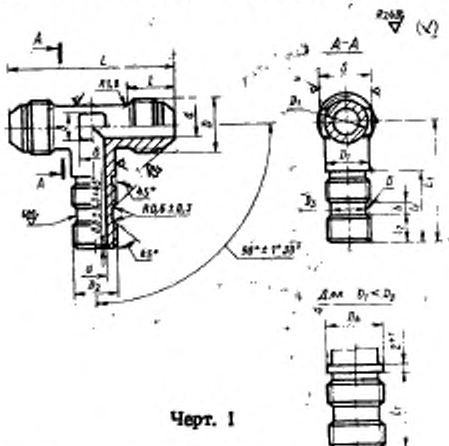
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Тройники ввертные под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (НУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_H	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	t	t_1	
						Пред. откл. по А11			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал	Пред. откл.
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	$\pm 0,3$
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27	$\pm 0,4$
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29	
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18		
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31	
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33	

Таблица 1

L_2		L	L_1		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
6		38	30	$\pm 0,3$	5	6	—	—	1,25
			36						1,36
			44						1,58
7		42	32				—		2,25
			38						2,45
			46						2,59
		46	37						1,29
			45						1,41
			53						1,59
8	$\pm 0,25$	48	40			7			2,02
			48						2,22
			56						2,43
		52	44	$\pm 0,4$		9			2,59
			54						2,91
			64						3,22
9		62	47			10			3,97
			57						4,31
			67						4,74
		66	51		6	13			5,37
			61						5,77
			71						6,23
10		70	53			15			6,34
			64						6,57
			76						7,47
		74	58			17			7,97
			70						8,65
			82	$\pm 0,5$					9,21
12	$\pm 0,3$	78	61	$\pm 0,4$		18			9,08
			73						10,85
			85	$\pm 0,5$					11,04
13		86	66	$\pm 0,4$		21			10,60
			79						12,35
			91	$\pm 0,5$					12,40
									35,40

Размеры

Размеры

Внешний диаметр трубы D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по А11			Пред. откл. $\pm 0,3$	Нормин.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	$\pm 0,4$
28		25,0	M39×2	34	M33×1,5	30,6	—	36	23	34	
30		27,0			M36×1,5	33,6	36			35	
32		28,0	M42×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24	36	
34		30,0	M45×2								
36		32,0	M48×2	40	M42×1,5	39,6	42	—	25	—	
38		34,0									

Пример условного обозначения свертного тройки $D_n = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертный 1-12-47-31А

То же, из стали марки 45:

Тройник свертный 1-12-47-22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертный 1-12-47-13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертный 1-12-47-11А

То же, из бронзы:

Тройник свертный 1-12-47-41А

Продолжение

в мм

I ₂		L	L ₁ *		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
13	±0,3	88	66	±0,4	6	22	12,03	34,60	—
14			79				13,54	38,70	
			91	±0,5			13,73	39,10	
		15	98	70		±0,4	15,20	43,30	
83						16,20	46,20		
96				±0,5		17,01	48,40		
104		70		±0,4		17,30	49,30		
		83				18,85	53,70		
		96		±0,5		20,35	57,80		
		108	76	±0,4		24,70	70,30		
			90			25,10	71,50		
			104	±0,5		28,60	84,30		
110			76	±0,4		23,90	68,10		
			90			25,29	72,10		
			104	±0,5		27,64	78,80		
		108	76	±0,4		25,63	73,20		
			90			27,74	79,00		
			104	±0,5		23,50	84,10		
16		110	76	±0,4		29,91	85,20		
			90			32,11	91,40		
			104	±0,5		34,31	97,80		

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 1—12—47—31 ГОСТ 20199—74

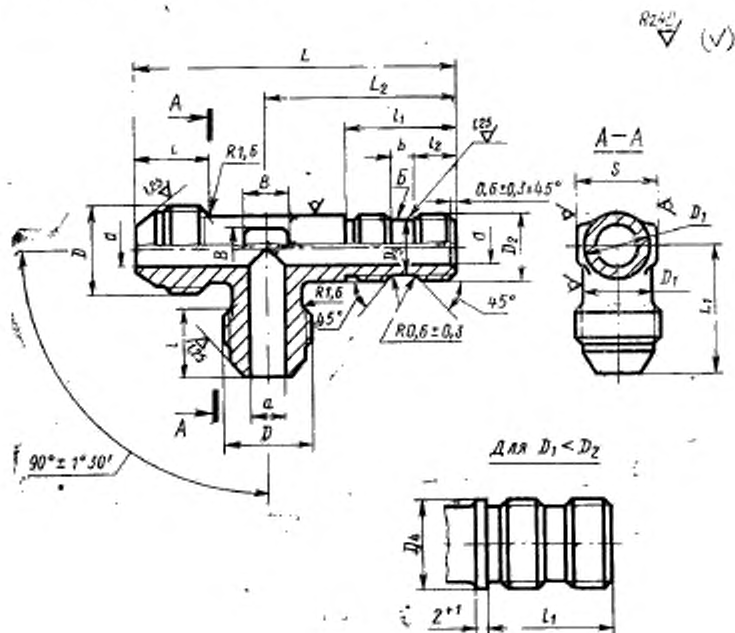
Тройник ввертной 1—12—47—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 1—12—47—41 ГОСТ 20199—74

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	t	t_1	
						Пред. откл. по А11			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19	
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21	
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12		24	
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14	13		
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14	25	$\pm 0,3$
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19		27	
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20		17		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22	22		29	
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	18		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27			31	$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30	27	19		
									22	33	

Размеры в мм

Наружный диаметр груб D_n	I_2		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт, кг		
	Номен.	Пред. откл.		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		49	19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	1,25
			55			36						1,36
			63			44						1,58
4	7		53	21		32		6	6	—	—	2,25
			59			38						2,45
			67			46						2,71
6	8		60	23	$\pm 0,3$	37		9	9	—	—	3,68
			68			45						4,02
			76			53						4,53
8	10	$\pm 0,25$	64	24		40		10	10	—	—	5,76
			72			48						6,33
			80			56						6,93
10	12		70	26		44	$\pm 0,4$	13	13	—	—	7,39
			80			54						8,31
			90			64						9,20
12	14		78	31		47		15	15	—	—	10,82
			88			57						11,75
			98			67						12,92
14	16		84	33		51		17	17	—	—	15,32
			94			61						16,45
			104			71						17,80
16	18		88	35	$\pm 0,4$	53		18	18	—	—	18,05
			99			64						18,75
			111			76						21,30
18	20	$\pm 0,3$	95	37		58		19	19	—	—	22,70
			107			70						25,70
			119			82	$\pm 0,5$					26,30
20	22		100	39		61	$\pm 0,4$	20	20	—	—	25,90
			112			73						31,30
			124			85	$\pm 0,5$					31,50
22	24		109	43		66	$\pm 0,4$	21	21	—	—	30,15
			122			79						35,30
			134			91	$\pm 0,5$					35,40

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Примечание	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	
						Пред. откл. по А11			Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33	
28		25,0			M33×1,5	30,6	—			34	
			M39×2	34				36			
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23	35	
32		28,0	M42×2								$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39				
34		30,0	M45×2					41	24		
										36	
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42				
			M48×2						25		
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46			

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	t_1		L	L_1		L_2		b	B	Масса 100 шт., кг		
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
25	13		110	44		66	$\pm 0,4$	22		12,03	34,60	
			123			79				13,54	38,70	
			135			91	$\pm 0,5$			13,73	39,10	
28	14		118	49		70	$\pm 0,4$	28		15,20	43,30	
			131			83	$\pm 0,5$			16,20	46,20	
			144			96	$\pm 0,4$			17,01	48,40	
30	15		119	52		70	$\pm 0,4$	30		17,30	49,30	
			132			83	$\pm 0,5$			18,85	53,70	
			145			96	$\pm 0,4$			20,35	57,80	
32	$\pm 0,3$		128	52	$\pm 0,4$	76	$\pm 0,4$	6		24,70	70,30	
			142			90	$\pm 0,5$			25,10	71,50	
			156			104	$\pm 0,4$			28,60	84,30	
34			128	54		76	$\pm 0,4$	30		23,90	68,10	
			142			90	$\pm 0,5$			25,29	72,10	
			156			104	$\pm 0,4$			27,64	78,80	
36	16		130	55		76	$\pm 0,4$			25,63	73,20	
			144			90	$\pm 0,5$			27,74	79,00	
			158			104	$\pm 0,4$			29,50	84,10	
38			131	55		76	$\pm 0,4$			29,91	85,20	
			145			90	$\pm 0,5$			32,11	91,40	
			159			104	$\pm 0,4$			34,31	97,80	

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм с длиной $L = 78$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 2—12—78—31А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 2—12—78—22А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 2—12—78—13А ГОСТ 20199—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 2—12—78—11А ГОСТ 20199—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—78—41А ГОСТ 20199—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—78—31 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—22 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—13 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—11 ГОСТ 20199—74

Тройник ввертной 2—12—78—41 ГОСТ 20199—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
