

19507 - 19516



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

## КОКИЛИ ОБЛИЦОВАННЫЕ

ГОСТ 19507-74—ГОСТ 19516-74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

## ОТВЕРСТИЯ ВДУВНЫЕ ОБЛИЦОВАННЫХ КОКИЛЕЙ

## Размеры

Blowing apertures of faced chill moulds. Dimensions

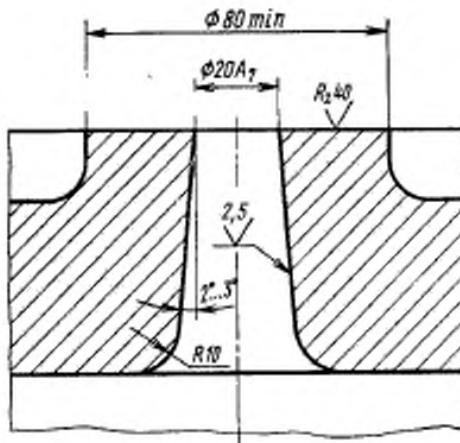
ГОСТ  
19507—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 февраля 1974 г. № 436 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.  
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры отверстия должны соответствовать указанным на чертеже.



2. Количество и расположение вдувных отверстий определяется конструктивно.

3. Допускается в случае большой высоты одно — два отверстия на кокиле выполнять с уклоном не менее 0°30'.

**РАЗРАБОТАНЫ Научно-исследовательским институтом специальных способов литья (НИИСЛ)**

Директор Снежной Р. Л.

Руководитель темы Гетьман Е. А.

Исполнители: Щиголь-Шенделис Л. Е., Гойхман Л. М.

**ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

Зам. министра Прокопович А. Е.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 февраля 1974 г. № 436**

Изменение № 1 ГОСТ 19507-74 Отверстия вдувные облицованных кокилей.  
Размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.02.82  
№ 625 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначение предельного отклонения:  $A_7$   
на  $H14$ .

(ИМС № 6 1982 г.)

---