

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
2500×2000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2500×2000 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

**ГОСТ
20121—74**

Взамен
МН 3277—62

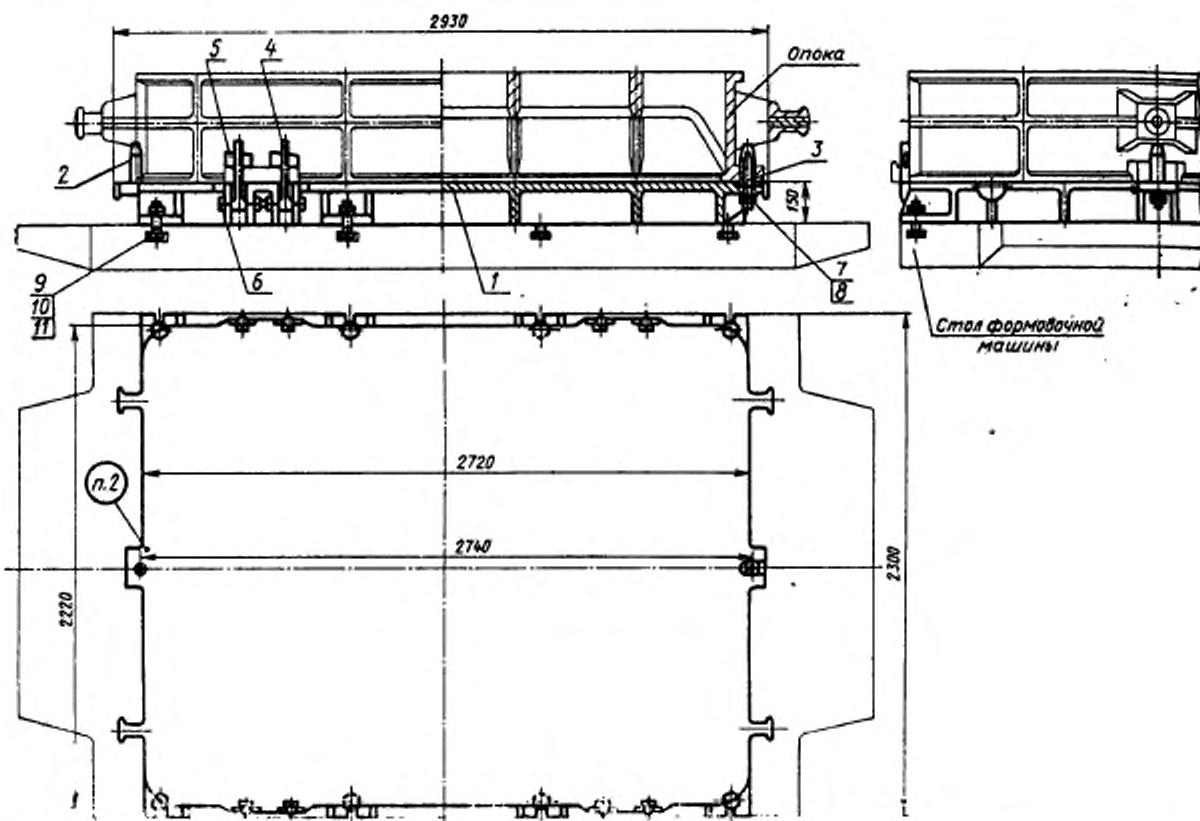
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок

с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I.



Теоретическая масса — 1460 кг

1—плита 0280-2041/001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4—штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128—74 (кол. 8); 5—клип крепежный 0292-0614 по ГОСТ 19591—74 (кол. 8); 6—болт M20×130.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 8); 7—шайба 20.66Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 2); 8—гайка M20.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 10); 9—гайка M36.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 8); 10—болт M36×110.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 8); 11—шайба 36.66Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 8).

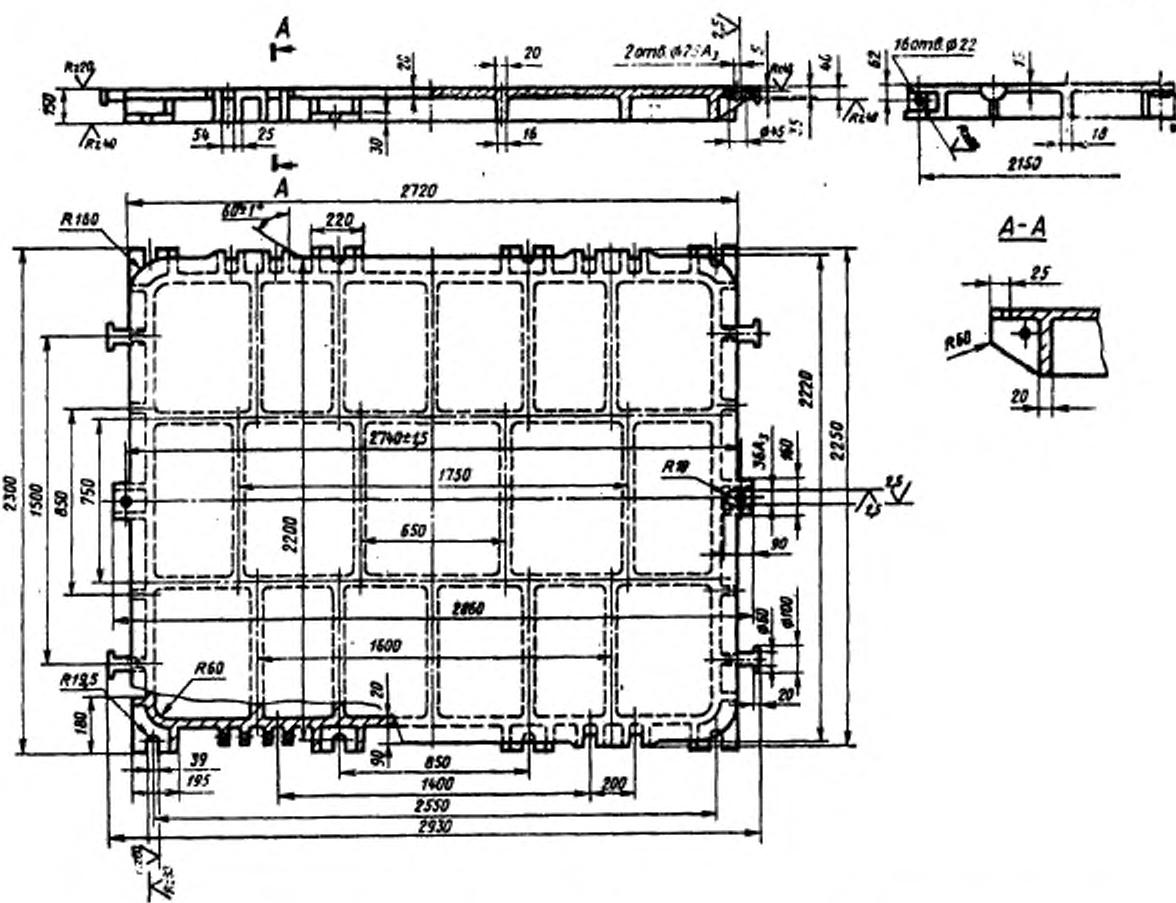
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-2041 ГОСТ 20121—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

✓ (✓)



Теоретическая масса — 1438 кг

Черт. 2

Условное обозначение плиты:

Плата 0280-2041/001 ГОСТ 20121—74

4. Неуказанные радиусы 8—10 мм.
5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1. ГОСТ 20121-74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 2500×2000 мм на формоочечные литьевые машины с поворотом полуформы без донески. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2772 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисовочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 10): М36×110.66.05 по ГОСТ 7808-70 на 7002-2661 по ГОСТ 13152-67.

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20121-74)

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_3 на Н8;

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131-74 на ГОСТ 20131-90.

(ИУС № 8 1981 г.)