

**СТОЙКИ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Struts for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
19957-74\***

Взамен  
МН 4302-63 в части  
конструкции стоек

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

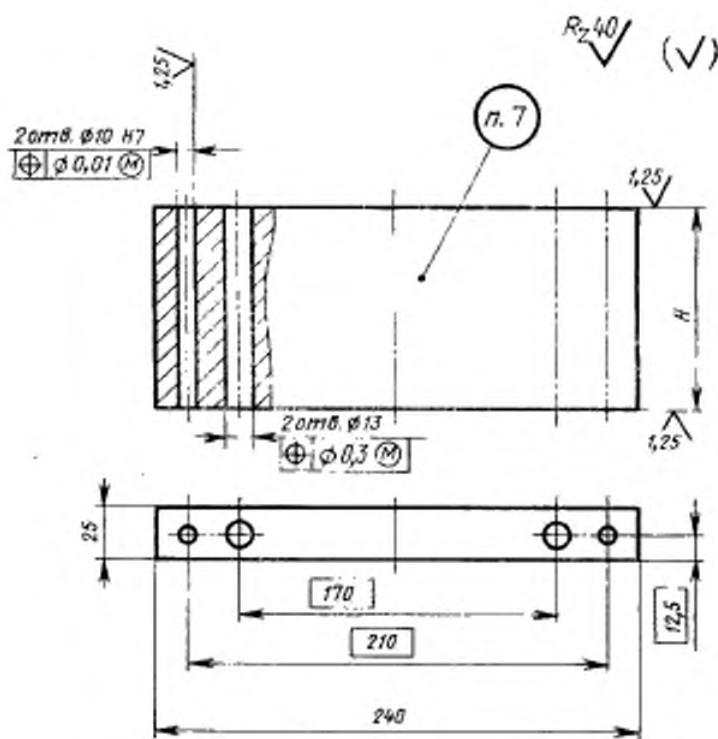
с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на стойки применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





Обозначение стойки	Применяе-мость	$H$ , мм (перед. отка. по АБ)	Масса, кг. не более
0472-0511		105	4,69
0472-0512		110	4,93
0472-0513		115	5,16
0472-0514		120	5,40
0472-0515		125	5,64
0472-0516		130	5,88
0472-0517		135	6,12

Пример условного обозначения стойки размером  $H=105$  мм:

Стойка 0472-0511 ГОСТ 19957-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 28 ... 32.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ .
  6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.
  - 5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).
  7. Маркировать: обозначение стойки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-