

**ШТЫРИ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ
МОДЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры
Pins for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

**ГОСТ
19949-74***

**Взамен
МН 4322-63**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

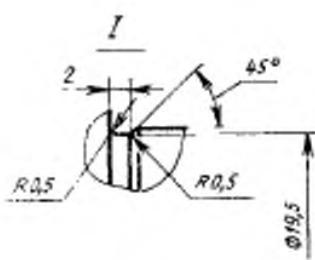
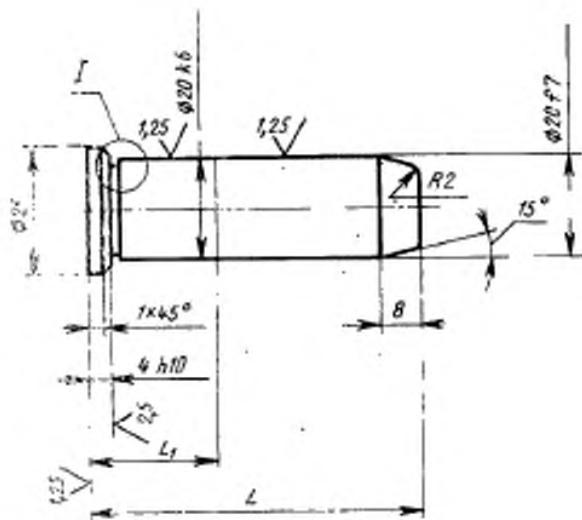
с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.
2. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



RZ40 ✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение штырей	Применяемость	L	L ₁	Масса кг, не более
0472-0401		60	23	0,15
0472-0402		65	23	0,16
0472-0403			28	
0472-0404			23	
0472-0405		70	28	0,17
0472-0406			33	
0472-0407			23	
0472-0408		75	28	0,18
0472-0409			33	
0472-0411			38	
0472-0412			23	
0472-0413			28	
0472-0414		80	33	0,20
0472-0415			38	
0472-0416			43	
0472-0417			23	
0472-0418			28	
0472-0419		85	33	0,21
0472-0421			38	
0472-0422			43	
0472-0423			48	
0472-0424			23	
0472-0425			28	
0472-0426			33	
0472-0427			38	
0472-0428		90	43	0,22
0472-0429			48	
0472-0431			53	

Пример условного обозначения штыря размерами $L=60$ мм, $L_1=23$ мм;

Штырь 0472-0401 ГОСТ 19949-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
4. Твердость — HRC 50 ... 54.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\text{IT}14$
 $h14$, остальных $\pm \frac{\text{IT}14}{2}$.

6. Технические условия по ГОСТ 19999-74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: наименование, обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

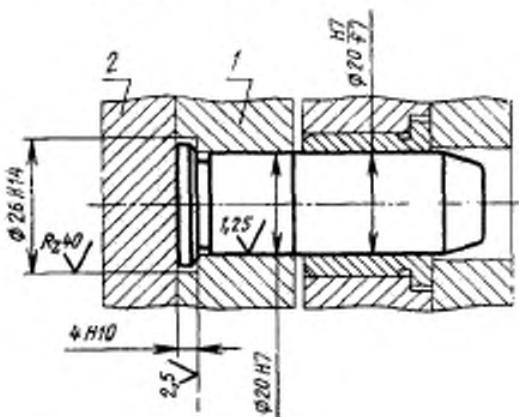
Маркировку наносить на тару или упаковку для партии штырей одного типоразмера.

8. Пример установки штырей указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19949-74

Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ШТЫРЕЙ



1—обойма неподвижная; 2—плита промежуточная

(Измененная редакция, Изм. № 1).