



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ КЛЕЕВОГО
СОЕДИНЕНИЯ БОБЫШЕК СО ШПОНОМ В ТРАПЕЦИЕВИДНЫХ
ЦАРГАХ СТУЛЬЕВ

ГОСТ 19922—74

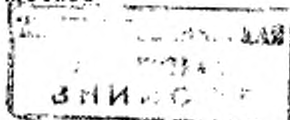
Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

МОСКВА



ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ

Метод определения предела прочности клеевого
соединения бобышек со шпоном
в трапецевидных царгах стульев

Wood. Glued and bent blanks.

Method of determining ultimate strength of glue
jointing between bosses and veneer in
trapezoid frames of chairs

ОКСТУ 5351

ГОСТ
19922-74*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 июля 1974 г. № 1700 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 25.03.85 № 795
срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гнutoклевые заготовки замкнутых трапецевидного профиля царг стульев и устанавливает метод определения предела прочности клеевого соединения бобышек со шпоном.

Сущность метода заключается в воздействии статической нагрузки на бобышки гнutoклевых заготовок трапецевидных царг стульев.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и приборы:

испытательная машина по ГОСТ 7855-84 с наибольшей предельной нагрузкой $5 \cdot 10^4$ Н (5 тс) и погрешностью измерения не более $\pm 1\%$;

приспособление к испытательной машине конструкции ЛНПО «Ленпроектмебель» объединения «Севзапмебель», схема которого представлена на черт. 1;

Издание официальное

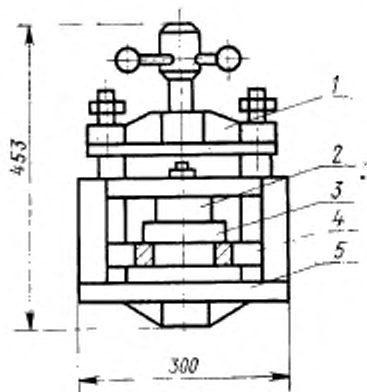
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6-85).

© Издательство стандартов, 1986

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения не более $\pm 0,1$ мм, допускается применять другие измерительные инструменты, обеспечивающие измерение с погрешностью, не более указанной;

аппаратура для определения влажности образцов по ГОСТ 9621—72.



1—рамка неподвижная; 2—пуансон; 3—образец; 4—нижняя плита; 5—рамка подвижная.

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

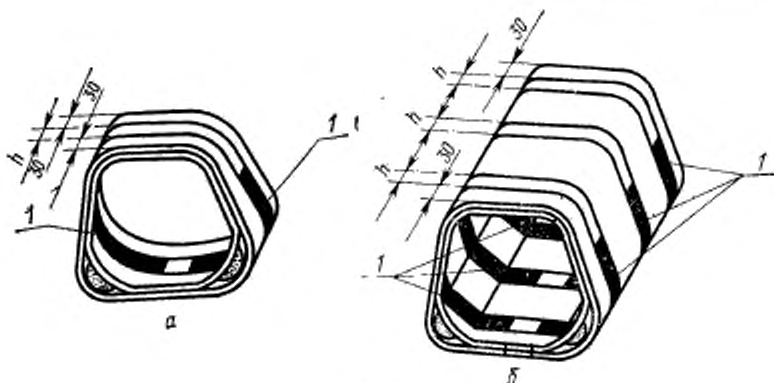
2.1. Количество образцов для испытания устанавливается стандартом на мебельные гнутоклеевые заготовки.

2.2. В качестве образцов для испытания принимают криволинейные участки царг с бобышкой.

2.3. Образцы высотой $h=20$ мм выпиливают из однократных (см. черт. 2а) или многократных (см. черт. 2б) заготовок царг стульев по схемам, представленным на черт. 2.

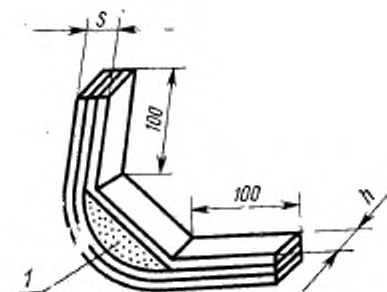
Форма и размеры образцов представлены на черт. 3.

2.4. Влажность образцов должна быть $8 \pm 2\%$.



1—образцы.

Черт. 2



г—бобышка.

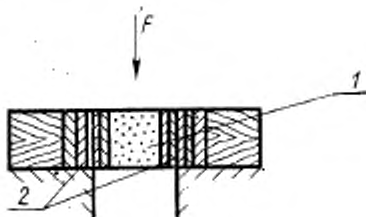
Черт. 3

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Периметр бобышки Π и высоту h измеряют с погрешностью не более ± 1 мм.

3.2. Образец закрепляют в приспособлении, установленном в испытательной машине. При этом фиксируется положение образца по отношению к пуансону (см. черт. 1).

3.3. Испытание образцов проводят по схеме, представленной на черт. 4.



1 — бобышка; 2 — шпон.

Черт. 4

3.4. Образец нагружают равномерно со скоростью 10 мм/мин до его разрушения. Максимальную нагрузку F_{\max} , при которой происходит разрушение образца, отсчитывают по шкале испытательной машины с погрешностью не более $1 \cdot 10^1$ Н (1 кгс).

Показания F_{\max} и характер разрушения образцов записывают в протокол (см. приложение).

3.5. После испытания определяют влажность каждого третьего образца по ГОСТ 9621-72.

Пробу на влажность вырезают вблизи места разрушения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Предел прочности клеевого соединения бобышек со шпоном в заготовках замкнутых трапецевидных царг стульев τ вычисляют в МПа (кгс/см²) с погрешностью не более 0,1 МПа (1 кгс/см²) по формуле

$$\tau = \frac{F_{\max}}{P \cdot h},$$

где F_{\max} — максимальная разрушающая нагрузка, Н (кгс);

P — периметр бобышки, м (см);

h — высота бобышки, м (см).

4.2. Результаты испытаний записывают в протокол (см. приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ

определения прочности клеевого соединения бобышек со шпоном

Дата _____

Организация (предприятие), проводящая испытания _____

Основание для испытаний _____

Цель испытаний _____

Методы испытаний по ГОСТ _____

Предприятие-изготовитель _____

Проект, индекс _____

Краткая характеристика образцов (наименование деталей, количество слоев шпона, толщина образца заготовки-царги и т. д.)

Результаты испытаний

Номер образца	Периметр бобышки, мм	Высота бобышки, мм	Максимальная нагрузка P_{max} , Н (кгс)	Предел прочности, МПа (кгс/см ²)	Характер разрушения

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Руководитель лаборатории
Исполнитель

(Имененная редакция, Изм. № 1).

60

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 03.03.86 Подп. в печ. 13.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, 123840, ГСП,
Новопреображенский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2516.

1