

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
2600×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2600×1600 mm
for inclining foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

**ГОСТ
20120—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

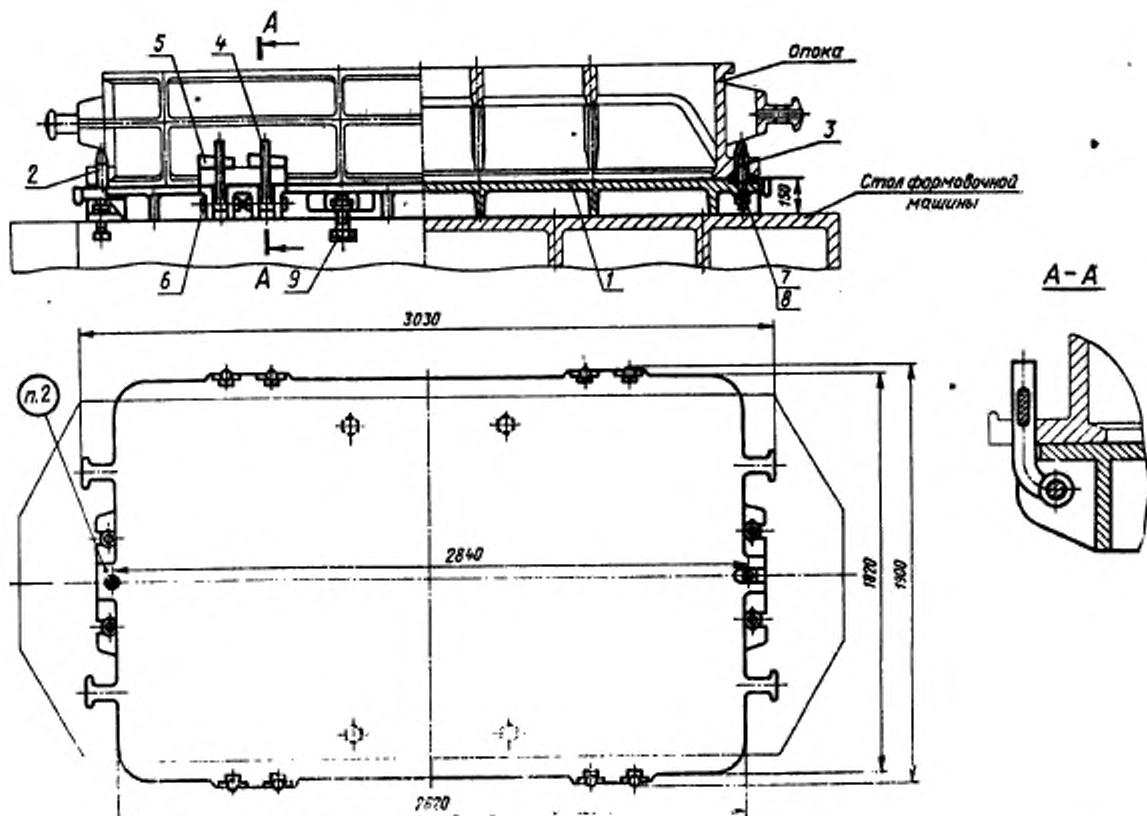
с 01.01 1976 г.

до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.





Теоретическая масса — 1223 кг

1—плита 0280-2039/001 (кол. 1); 2—штифт центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3—штифт направляющий 0290-2508 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4—штифт откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128—74 (кол. 8); 5—клип крепежный 0290-0614 по ГОСТ 19391—74 (кол. 8); 6—болт М20×120.66.06 по ГОСТ 7808—70 (кол. 8); 7—шайба 20.65 ГОСТ 6402-70 (кол. 10); 8—гайка М20×100 по ГОСТ 5927—70 (кол. 10), в комплекте с болтом по ГОСТ 5927-70 (кол. 8).

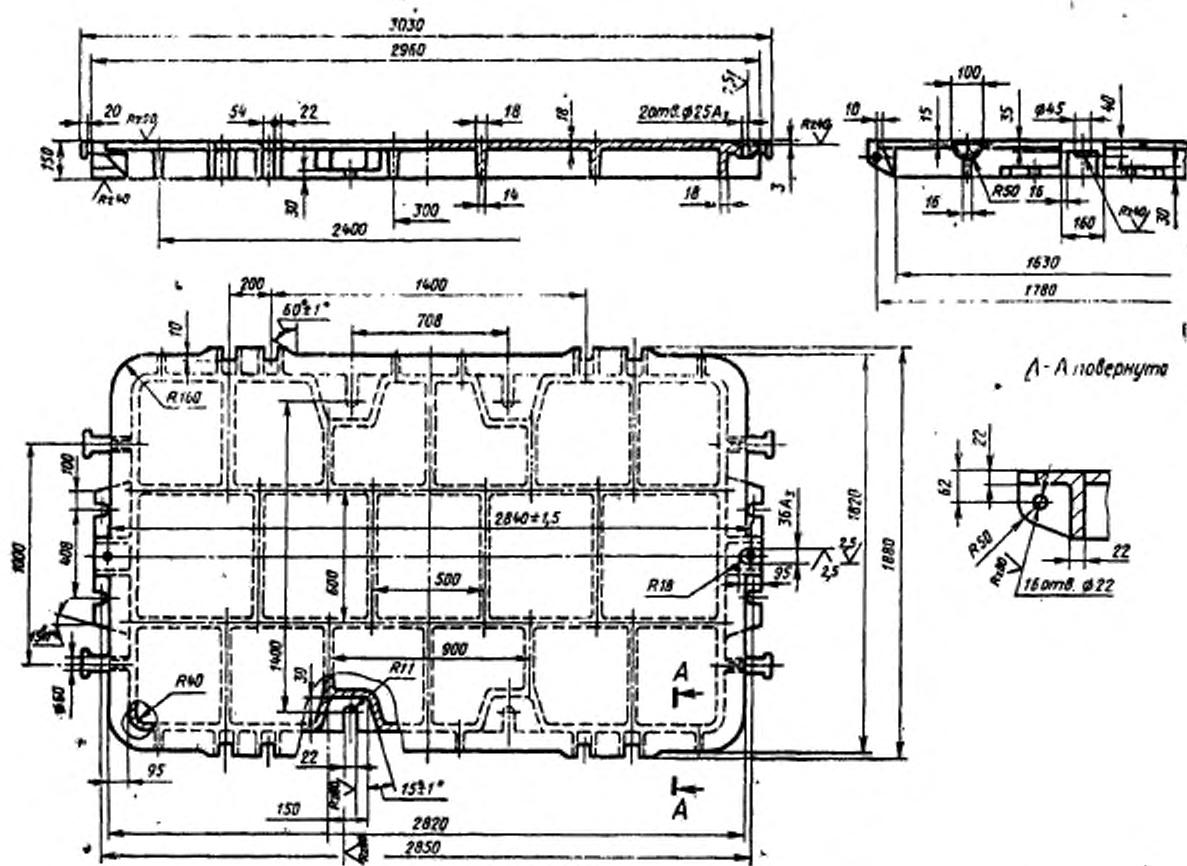
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-2039 ГОСТ 20120—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

✓ (✓)



Теоретическая масса — 1210 кг

Черт. 2

Условное обозначение панты:

Плита 0280-2039/001 ГОСТ 20120-74

4. Несуказанные радиусы 8—10 мм.
 5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20120—74 Плиты модельные стальные для опок разме-
рами в свечу 2800×1600 мм на формовочные литьевые машины с поворотом
толуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81
№ 2772 срок введения установлен

с 01.10.81

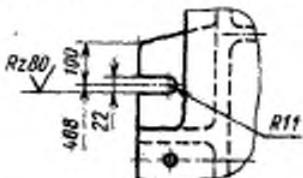
Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта
(поз. 9): М20×100.66.05 по ГОСТ 7809—70 на 7002—2593 по ГОСТ 13152—67;
заменить обозначение клина (поз. 5): 0290—0614 на 0292—0614.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Мас-
са, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: А₃ на Н8;

(Продолжение см. стр. 112)

вид сверху дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)