

19933-19946  
-74 -74



Все нормы

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ  
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное



Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛЕЙ  
ИЗ ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ.

ГОСТ 19933-74—ГОСТ 19946-74

Издание официальное

МОСКВА — 1982

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19933—74 Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением.	3
Конструкция и размеры	
ГОСТ 19934—74 Блок универсальный для быстросменных пакетов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 19935—74 Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	45
ГОСТ 19936—74 Постаменты пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	50
ГОСТ 19937—74 Втулки литьниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	63
ГОСТ 19938—74 Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	78
ГОСТ 19939—74 Выталкиватели цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	83
ГОСТ 19940—74 Замки для запирания ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	88
ГОСТ 19941—74 Клины для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	92
ГОСТ 19942—74 Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	98
ГОСТ 19943—74 Матрицы квадратные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	102
ГОСТ 19944—74 Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	106
ГОСТ 19945—74 Упоры для плит пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры	110
ГОСТ 19946—74 Пресс-формы для литья под давлением деталей из цветных сплавов. Технические требования	113

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Н. П. Замолоцникова*

Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в наб. 20.05.81 Подп. в печ. 26.08.82 7,26 п. л. 5,97 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1982

БЛОКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

## Конструкция и размеры

General-duty units of dies for die casting  
Design and Dimensions

ГОСТ

19933-74\*

Взамен

МН 1555-61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на универсальные блоки, применяемые при литье под давлением деталей из цветных сплавов на машинах с горизонтальной камерой прессования.

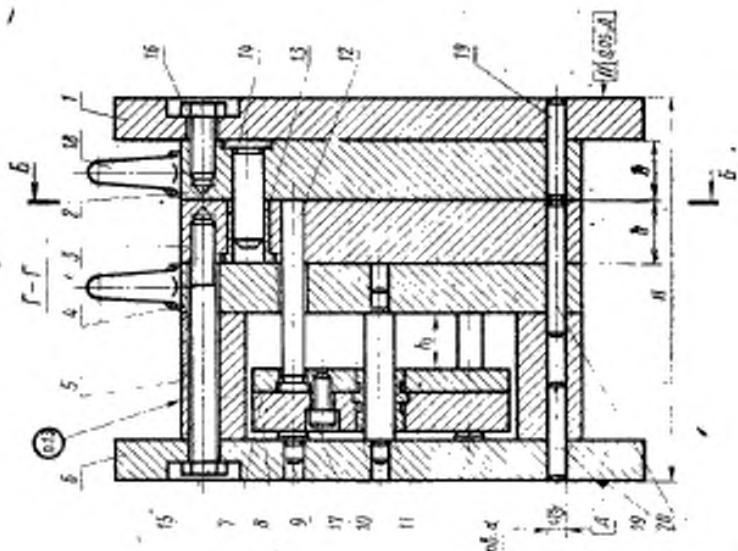
## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ

1.1. Конструкция и размеры универсальных блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1980 г.  
(ИУС 9-80).



Черт. 1

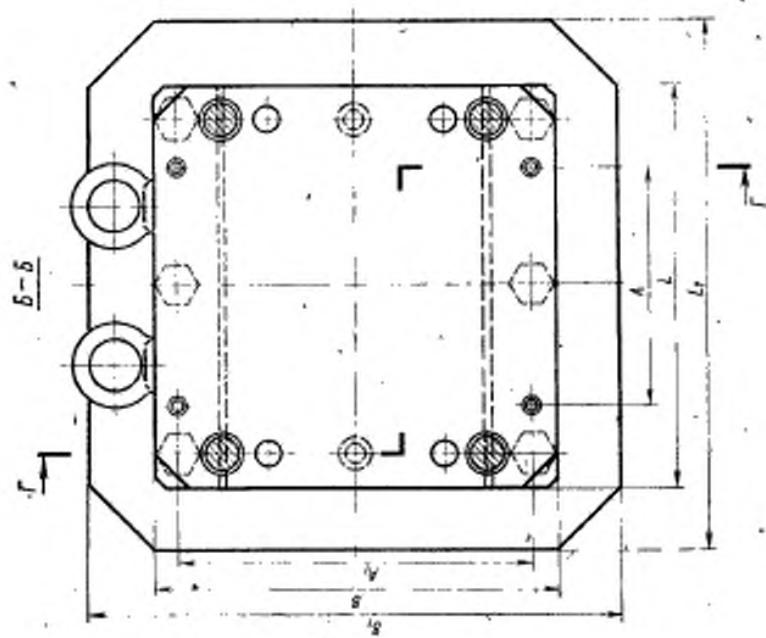


Таблица 1  
Размеры в мм

Обозначение блоков	Применительность	B	B	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	H	<i>d</i> (прех. откл. по Н7)	Масса, кг
0501-0101		250	250	320	320	150	220	40		280		127,6
0501-0102								60		320		146,6
0501-0103		300	300	380	380	200	270	40		280		180,6
0501-0104								60	50	320		108,3
0501-0105		320	320	400	400	220	280	40		280		214,6
0501-0106								60		320		246,5
0501-0107								40		290	12	284,6
0501-0108		360	360	450	450	240	310	60		330		324,9
0501-0109								80		370		365,5
0501-0110		400	400	500	500	280	350	60		350		429,3
0501-0111								80		390		478,3
0501-0112		440	440	530	530	320	390	60		380		531,1
0501-0113								80		420		592,5
0501-0114								60		380		682,8
0501-0115		500	500	600	600	360	440	80		420		780,1
0501-0116								100		460		959,3
0501-0117								60		390		788,7
0501-0118		530	530	630	630	390	470	80		430		877,6
0501-0119								100		470		965,4
0501-0120								60		420		1070,4
0501-0121		600	600	710	710	450	530	80		460		1182,8
0501-0122								100		500		1295,5
0501-0123								80		460		1307,5
0501-0124		630	630	750	750	480	560	100		500		1431,7
0501-0125								125		550		1589,1

## Размеры в

Обозначение блоков	Поз. 1. Плита крепления неподвижная. Кол. 1	Поз. 2. Обойма непод- вижная. Кол. 1	Поз. 3. Обойма под- вижная. Кол. 1	Поз. 4. Плита под- вижная. Кол. 1
	Обозна			
0501-0101	0501-0101/001	0501-0101/002	0501-0101/003	0501-0101/004
0501-0102		0102/002	0102/003	
0501-0103		0103/002	0103/003	0103/004
0501-0104		0104/002	0104/003	
0501-0105		0105/002	0105/003	0105/004
0501-0106		0106/002	0106/003	
0501-0107		0107/002	0107/003	
0501-0108	0107/001	0108/002	0108/003	0107/004
0501-0109		0109/002	0109/003	
0501-0110		0110/002	0110/003	0110/004
0501-0111		0111/002	0111/003	
0501-0112		0112/002	0112/003	0112/004
0501-0113		0113/002	0113/003	
0501-0114		0114/002	0114/003	0114/004
0501-0115		0115/002	0115/003	
0501-0116		0116/002	0116/003	0116/004
0501-0117		0117/002	0117/003	0117/004
0501-0118	0117/001	0118/002	0118/003	
0501-0119		0119/002	0119/003	0119/004
0501-0120		0120/002	0120/003	0120/004
0501-0121		0121/002	0121/003	
0501-0122		0122/002	0122/003	0122/004
0501-0123		0123/002	0123/003	0123/004
0501-0124		0124/002	0124/003	0124/004
0501-0125	0501-0123/001	0501-0125/002	0501-0125/003	0501-0125/004

Таблица 2

ММ

Поз. 5. Стойка. Кол. 2	Поз. 6. Плита крепле- ния подвижной. Кол. 1	Поз. 7. Плита вытал- кивателей Кол. 1	Поз. 8. Плита съема. Кол. 1	Поз. 9. Упор ГОСТ 19945-74 Кол. 4	Поз. 10. Втулка ГОСТ 17369-72. Кол. 2
Число					
0501-0101/005	0501-0101/006	0501-0101/007	0501-0101/008		
0103/005	0103/006	0103/007	0103/008		1032-1404
0105/005	0105/006	0105/007	0105/008	0509-0351	
0107/005	0107/006	0107/007	0107/008		1032-1405
0110/005	0110/006	0110/007	0110/008		
0112/005	0112/006	0112/007	0112/008		
0114/005	0114/006	0114/007	0114/008		0509-0354
	0116/006	0116/007	0116/008		1032-1406
0117/005	0117/006	0117/007	0117/008		
	0119/006	0119/007	0119/008		
0120/005	0120/006	0120/007	0120/008		
	0122/006	0122/007	0122/008		
0501-0123/005	0123/006	0123/007	0123/008	0509-0355	1032-1407
	0124/006	0124/007	0124/008		
	0501-0125/006	0501-0125/007	0501-0125/008		

## Размеры

Обозначение блоков	Поз. 11. Колонка ГОСТ 17386-72. Кол. 2	Поз. 12. Колонка возврата ГОСТ 19942-74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. Колонка ГОСТ 17386-72 Кол. 4
			ГОСТ 17387-72 Кол. 4	ГОСТ 17388-72 Кол. 4	
0501-0101		0503-0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0102		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0103	1030-2044	0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0104		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0105		0503	1032-1361	—	1030-1940
0501-0106		0505	—	1032-1391	1030-1944
0501-0107		0511	1032-1264	—	1030-1952
0501-0108		0513	—	1032-1390	1030-1956
0501-0109	1030-2062	0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0110		0511	—	1032-1392	1030-1956
0501-0111		0513	—	1032-1393	1030-1956
0501-0112		0513	—	1032-1392	1030-1956
0501-0113		0515	—	1032-1393	1030-1959
0501-0114		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0115	1030-2082	0515	—	1032-1394	1030-1975
0501-0116		0516	—	1032-1395	1030-1991
0501-0117		0513	1032-1368	—	1030-1970
0501-0118		0515	—	1032-1394	1030-1973
0501-0119		0516	—	1032-1394	1030-1991
0501-0120		0521	1032-1368	—	1030-1970
0501-0121		0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0122		0523	—	1032-1395	1030-1991
0501-0123	1030-2100	0521	—	1032-1394	1030-1973
0501-0124		0521	—	1032-1395	1030-1991
0501-0125		0503-0524	—	1032-1396	1030-2009

## Продолжение табл. 2

в мм

Поз. 15. Болт ГОСТ 7798-70. Кол. 6	Поз. 16. Болт ГОСТ 7798-70. Кол. 6	Поз. 17. Винт ГОСТ 11738-72. Кол. 6	Поз. 18. Рым-болт ГОСТ 4751-73. Кол. 4	Поз. 19. Штифт цилиндри- ческий ГОСТ 3128-70. Кол. 8	Поз. 20. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128-70. Кол. 4
Число					
M16×170.56.05	M16×35.56.05	M12×30.56.05		12m6×60	12m6×100
				12m6×80	12m6×120
				12m6×60	12m6×100
				12m6×80	12m6×120
M16×180.56.05				12m6×60	12m6×100
	M16×40.56.05			12m6×80	12m6×120
M16×190.56.05				12m6×60	12m6×100
		M12×40.56.05		12m6×80	12m6×120
M16×200.56.05	M12			12m6×100	12m6×140
	M16×55.56.05			12m6×30	12m6×120
M16×240.56.05		M12×50.56.05		12m6×110	12m6×140
				12m6×90	12m6×120
				12m6×110	12m6×140
M20×240.56.05	M20×55.56.05			16m6×90	16m6×140
		M16×40.56.05		16m6×110	16m6×160
M20×260.56.05				16m6×120	16m6×180
				16m6×90	16m6×140
				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
	M20×70.56.05			16m6×90	16m6×140
M20×280.56.05		M16×50.56.05		16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
				16m6×110	16m6×160
				16m6×120	16m6×180
				16m6×160	16m6×200

Пример условного обозначения универсального блока размерами  $L=250$  мм,  $H=280$  мм:

Блок универсальный 0501-0101 ГОСТ 19933-74

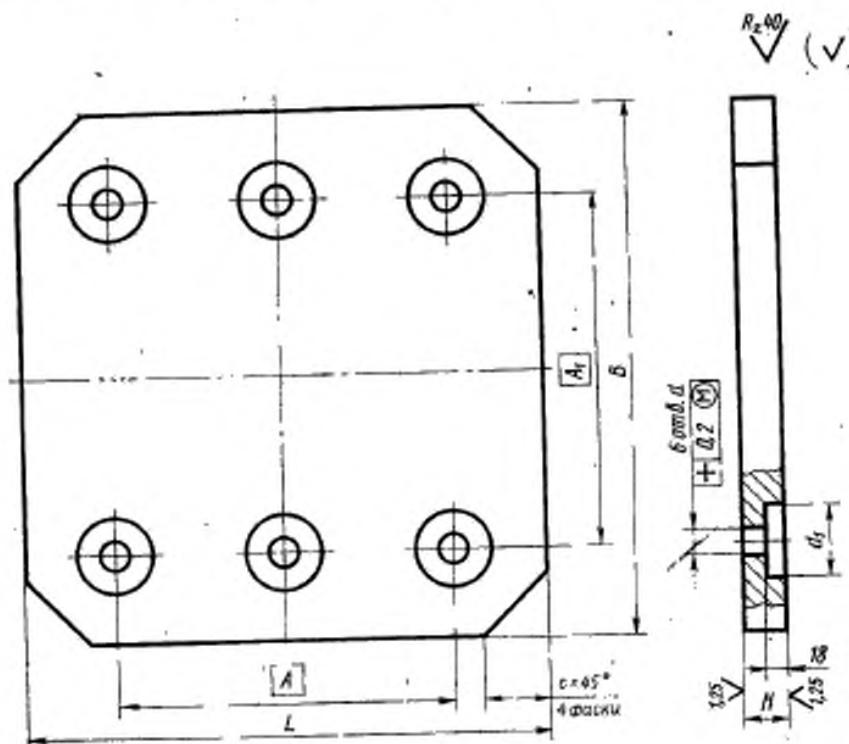
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Технические требования — по ГОСТ 19946-74.

1.3. Маркировать: обозначение блока и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ

2.1. Конструкция и размеры неподвижной плиты крепления (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение плиты	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (прел. откл. по АБ)	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>C</i>	Масса, кг
0501-0101/001	320	320		210	220			40	18,120
0501-0103/001	380	380	30	260	270				26,310
0501-0105/001	400	400		280	290				34,990
0501-0107/001	450	450		310	320				44,935
0501-0110/001	500	500		350	360				64,950
0501-0112/001	530	530	35	390	400				73,380
0501-0114/001	600	600		440	450				92,960
0501-0117/001	630	630		470	480				117,940
0501-0120/001	710	710	40	540	550				150,320
0501-0123/001	750	750		550	580				168,560

Пример условного обозначения неподвижной плиты крепления размером *L* = 320 мм:

Плита крепления неподвижная 0501-0101/001 ГОСТ 19933—74

2.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

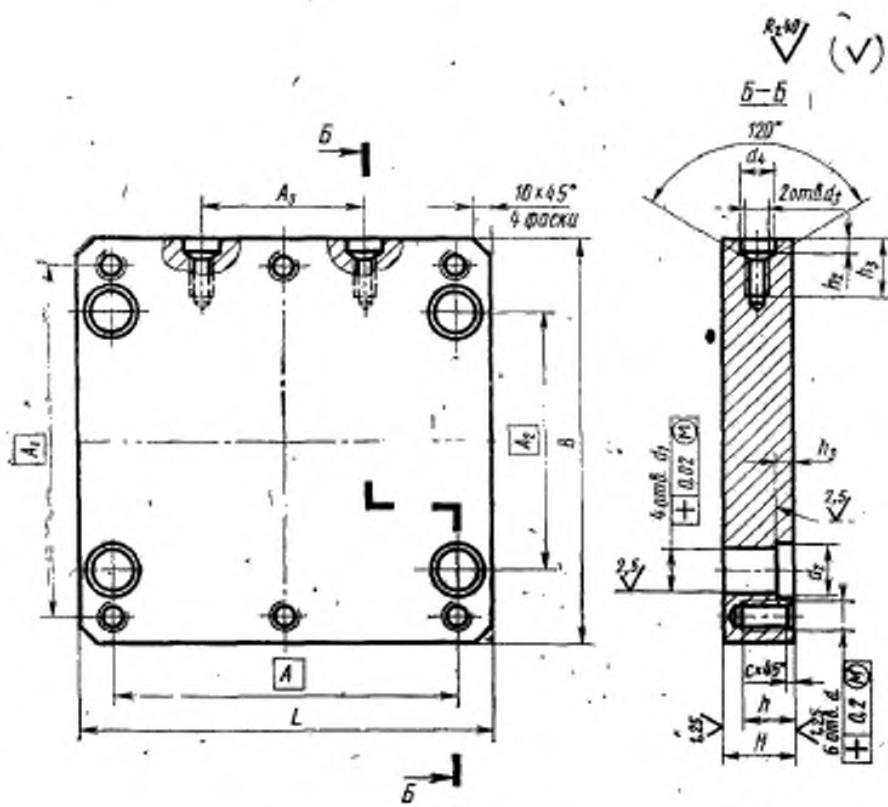
2.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

3.1. Конструкция и размеры неподвижной обоймы (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

## Размеры в мм

Обозначение объема	<i>L</i>	<i>B</i> (непр. откл. по <i>H</i> )	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>A<sub>3</sub></i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i> (непр. откл. по <i>H</i> )	<i>d<sub>2</sub></i> (непр. откл. по <i>H</i> )	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>4</sub></i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i> (непр. откл. по <i>H</i> )	<i>C</i>	Масса, кг	
0501-0101/002	250	250	40	210	220	160											18,5
0501-0102/002			60														27,8
0501-0103/002				40													27,1
0501-0104/002					300	300	100										40,7
0501-0105/002						60	260	270	210								31,0
0501-0106/002							40										46,5
0501-0107/002								40									39,3
0501-0108/002									320	320	250						58,9
0501-0109/002										310	320	250					78,5
0501-0110/002											350	360	290				73,1
0501-0111/002												160					97,5
0501-0112/002													25	32			88,8
0501-0113/002															40		118,5

## Продолжение табл. 4

Обозначение обойм	L	B	H (пред. откл. по H6)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub> (пред. откл. по H11)	d <sub>2</sub> (пред. откл. по H11)	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> (пред. откл. по H11)	G	Масса, кг
0501-0114/002	500	500	60	440	450	370	160		32	40			40				114,2
0501-0115/002			80				360		40	45	M20-7H	28		9	40		152,3
0501-0116/002			100														189,0
0501-0117/002			60														128,7
0501-0118/002	530	53	80	470	480	400			32	40							171,6
0501-0119/002			100				390	M20-7H	40	45							213,1
0501-0120/002			60													2,5	165,7
0501-0121/002	600	600	80	540	550	470	320		32	40			50				220,9
0501-0122/002			100														274,8
0501-0123/002			80										32	10	50		243,9
0501-0124/002	630	630	100	550	580	490							40	45			303,6
0501-0125/002			125										50	56			376,6

При мер условного обозначения неподвижной обоймы размерами  $l = 250$  мм,  $H = 40$  мм:

Обойма неподвижная 0501-0101/002 ГОСТ 19933-74

3.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.

3.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

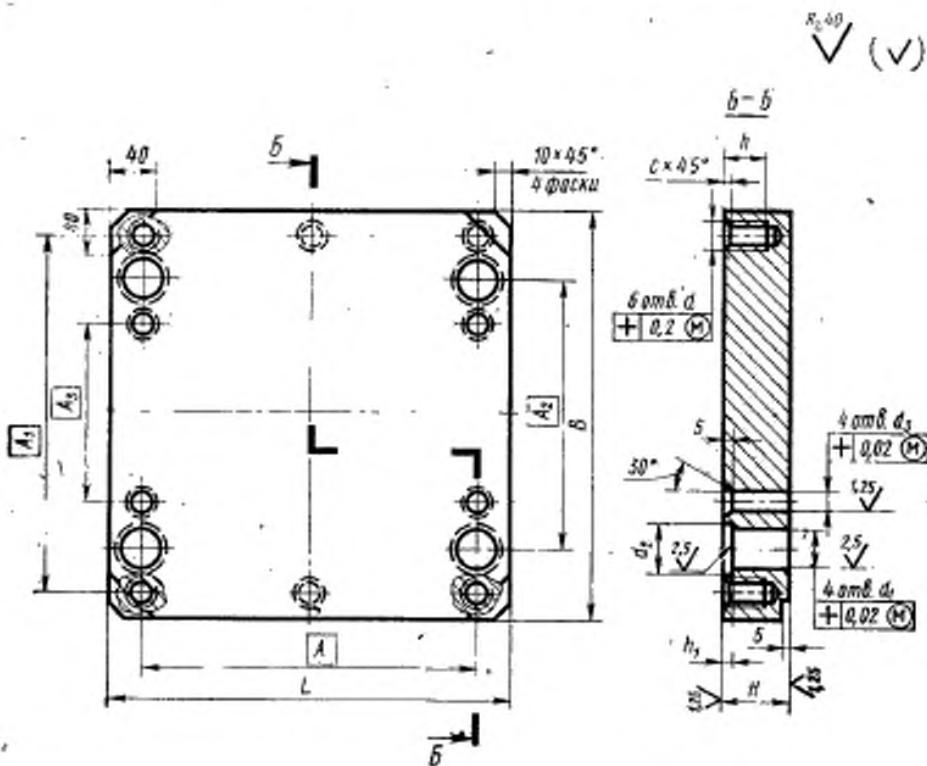
3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов по h14, осевых — по  $\pm \frac{1714}{2}$ .

3.5. Резьба метрическая с углом профиля  $60^\circ$ , поле допуска — по ГОСТ 16093-81.

3.4, 3.5 (Измененная редакция, Изд. № 1).

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ОБОЙМЫ

4.1. Конструкция и размеры подвижной обоймы (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Таблица 5

## Размеры в мм

Обозначение шаблонов	L	B	$H$ (пред. откл. шо H5)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	d	$d_1$ (пред. откл. шо H7)	$d_2$ (пред. откл. шо H12)	$d_3$ (пред. откл. шо H7)	$d_4$ (пред. откл. шо H12)	h (пред. откл. шо H11)	G	Масса, кг	
0501-0101/003	250	250	40	210	220	160	100									18,450]
0501-0102/003			60													27,680
0501-0103/003			40													27,030
0501-0104/003	300	300	60	260	270	210	150		28	32	16					40,550
0501-0105/003			60													30,900
0501-0106/003	320	320	60	280	290	230	170									46,350
0501-0107/003			60													
0501-0108/003	360	360	60	310	320	250	180									58,750
0501-0109/003			60													78,325
0501-0110/003			80													72,970
0501-0111/003	400	400	60	350	360	290	220									97,295
0501-0112/003			60													88,700
0501-0113/003	440	440	80	390	400	330	260									118,250

## Продолжение табл. 5

Обозначение обоям	L	B	H (пред. откл. по ГБ)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	d	Размеры в мм		G	Масса, кг
										$d_{\text{ш}}$ (пред. откл. по ГБ) по H12)	$d_{\text{ш}}$ (пред. откл. по ГБ) по H11)		
0501-0114/003	500	500	60 80	440	450	370	290		40	45	40		114,090
0501-0115/003			100			260	270		50	56	20		152,120
0501-0116/003			60			400	320		40	45			188,725
0501-0117/003	530	530	80	470	480				50	56			127,550
0501-0118/003			100			390	300		40	45			171,400
0501-0119/003			60			470	390		50	56			212,850
0501-0120/003	600	600	80	540	550				40	45	50		165,570
0501-0121/003			100			460	370		50	56			220,760
0501-0122/003			80			500	420		40	45			274,545
0501-0123/003	630	630	100	550	580	490	400		50	56			243,780
0501-0124/003			125			480	370		63	71			303,325
0501-0125/003												12	376,340

Пример условного обозначения подвижной обоймы размерами  $L=250$  мм,  $H=40$  мм:

Обойма подвижная 0501-0101/003 ГОСТ 19933-74

4.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.

4.3. Твердость.— HRС 34 . . . 38.

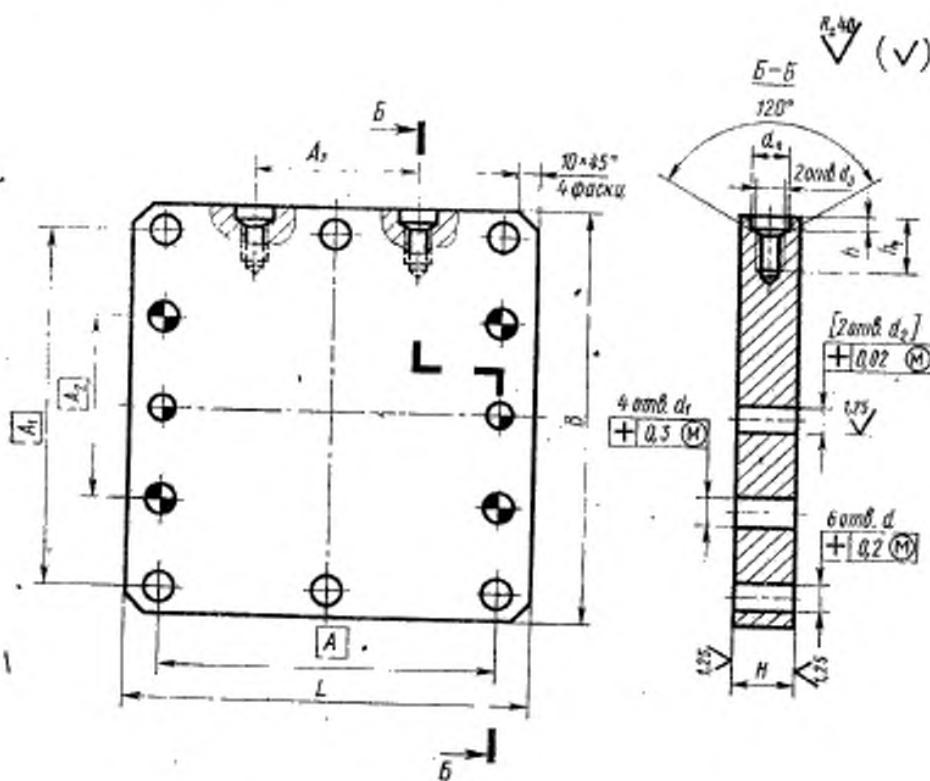
4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по  $H14$ , валов — по  $h14$ , остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

4.5. Резьба метрическая с углом профиля  $60^\circ$ , поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изд. № 1).

### 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДКЛАДНОЙ ПЛИТЫ

5.1. Конструкция и размеры подкладной плиты (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



Черт. 5

Таблица 6

Обозначение плиты	L	B	$H$ (през. откл. по H5)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	$d_8$ (прав. откл. по H7)	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг	Размеры в мм		
															h	h <sub>2</sub>	
0501-0101/004	250	250	210	220	100	100	18	12							-18,5		
0501-0103/004	300	300	40	260	270	150									27,1		
0501-0105/004	320	320		280	290	170	17		M16-7H	22	8	35		30,9			
0501-0107/004	360	360			310	320	180			16					39,2		
0501-0110/004	400	400				350	360	220							60,9		
0501-0112/004	440	440				390	400	260	160						73,9		
0501-0114/004	500	500	50	440	450	290				22					95,5		
0501-0116/004								270									
0501-0117/004	530	530				470	480	320				M20-7H	28	9	40	107,5	
0501-0119/004								300									
0501-0120/004	600	600				540	550	390	21		20						
0501-0122/004									370	320						164,8	
0501-0123/004						60			420		25		M24-7H	32	10	50	
0501-0124/004	630	630				550	580	400							183,4		
0501-0125/004									370								

Пример условного обозначения  
 $H=40$  мм:

Плита подкладная 0501-0101/004 ГОСТ 19933-74

5.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

5.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{1714}{2}$ .

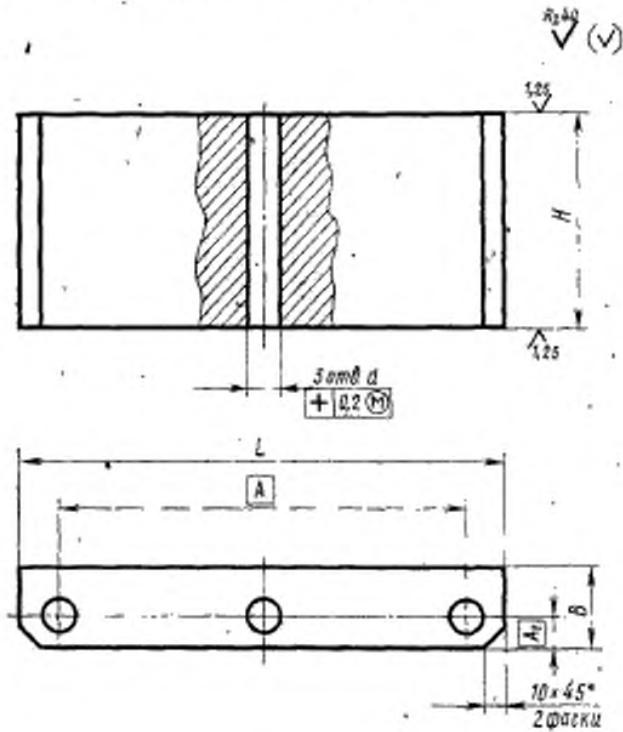
5.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с подвижной плитой крепления (поз. 6).

5.6. Резьба метрическая с углом профиля  $60^\circ$ , поле допуска— по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЯКИ

6.1. Конструкция и размеры стойки (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



### Черг. 6

Таблица 7

## Размеры в мм

Обозначение стойки	L	B	H (пред. откл. по h6)	A	A <sub>1</sub>	d	Mасса, кг
0501-0101/005	250		100	210			7,100
0501-0103/005	300	40		260	15		8,580
0501-0105/005	320			280		17	9,280
0501-0107/005	360		110	310			14,670
0501-0110/005	400	50		350	20		16,390
0501-0112/005	440			390			23,910
0501-0114/005	500		140	440			31,780
0501-0117/005	530	60		470			33,740
0501-0120/005	600		160	540	25	21	43,800
0501-0123/005	630			550			46,050

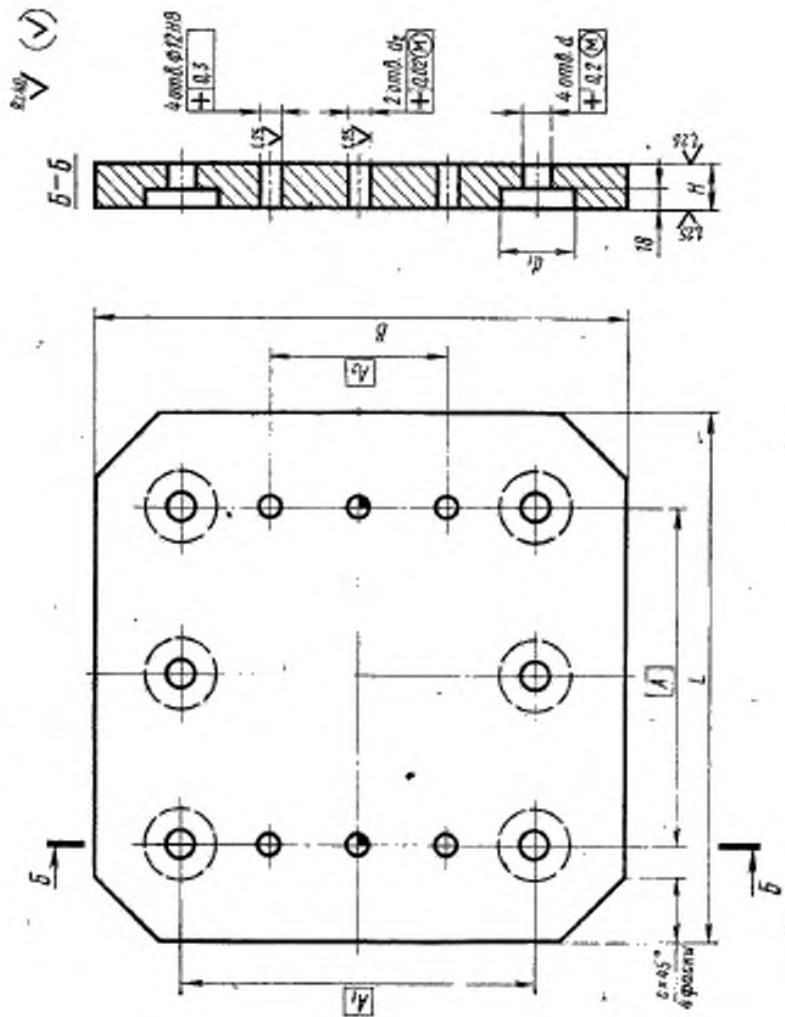
Пример условного обозначения стойки размером L=250 мм:

*Стойка 0501-0101/005 ГОСТ 19933—74*

- 6.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.  
 6.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.  
 6.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

**7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНОЙ ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ**

- 7.1. Конструкция и размеры подвижной плиты крепления (поз. 6) должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.



Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по h6)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по H8)	C	Масса, кг
0501-0101/006	320	320		210	220	100				40	18,040
0501-0103/006	380	380	30	260	270	150			12		26,270
0501-0105/006	400	400		280	290	170					34,890
0501-0107/016	450	450		310	320	180				50	44,835
0501-0110/006	500	500		350	360	220				60	64,830
0501-0112/006	530	530	35	390	400	260					73,260
0501-0114/006	600	600		440	450	290					92,840
0501-0116/006						270				80	
0501-0117/006	630	630		470	480	320					117,800
0501-0119/006						300					
0501-0120/006	710	710	40	540	550	390	21	48	20		150,280
0501-0122/006						370					
0501-0123/006						420				90	
0501-0124/006	750	750		550	580	400					168,230
0501-0125/006						370					

Пример условного обозначения подвижной плиты крепления размерами L=320 мм, A<sub>2</sub>=100 мм:

Плита крепления подвижная 0501-0101/006 ГОСТ 19933-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050-74.

7.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

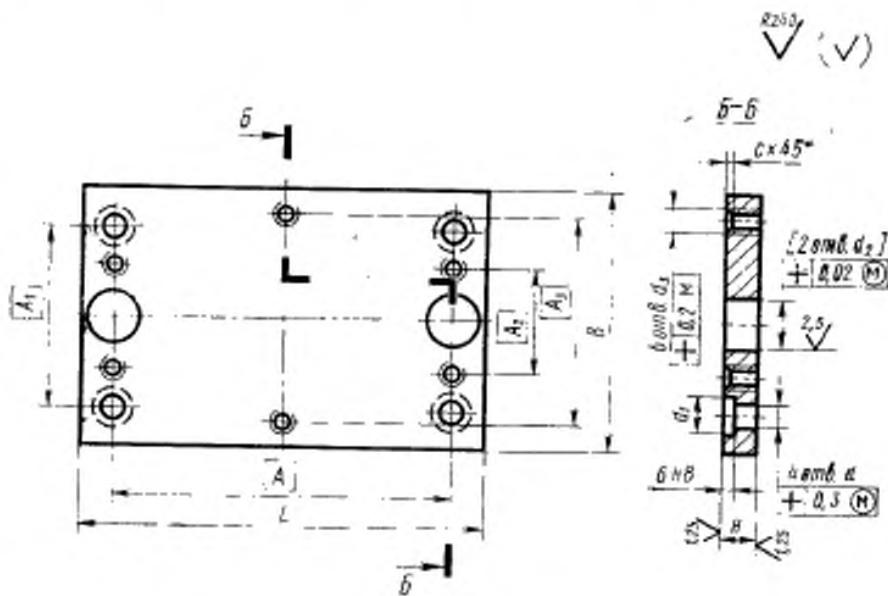
7.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий

— по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ

8.1. Конструкция и размеры плиты выталкивателей (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 9.



### Черт. 8

Таблица 9

## Размеры в мм

Обозначение плит	L	B	H (пред. откл. по №5)	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> (пред. откл. по №7)	d <sub>4</sub>	C	Масса, кг	
0501-0101/007	250	160	15	210	100	60	130	17	21	28				4,340
0501-0103/007	300	210		260	150	110	180							7,010
0501-0105/007	320	230		280	170		200							8,250
0501-0107/007	360	250	20	310	180		220							13,340
0501-0110/007	400	290		350	220	170	260							17,400
0501-0112/007	440	330		390	260	210	300							27,560
0501-0114/007	500	370	25	440	290	240	330							35,020
0501-0116/007					270	220								
0501-0117/007	530	400		470	320	270	360							40,280
0501-0119/007					300	250								
0501-0120/007	600	470		540	390	330	430							64,215
0501-0122/007					370	310								
0501-0123/007			30		420	360								
0501-0124/007	630	500		550	400	340	460	26	32	50				71,940
0501-0125/007					370	310								

Пример условного обозначения плиты выталкивателей размерами L=250 мм, A<sub>1</sub>=100 мм:

*Плита выталкивателей 0501-0101/007 ГОСТ 19933—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

8.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

8.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

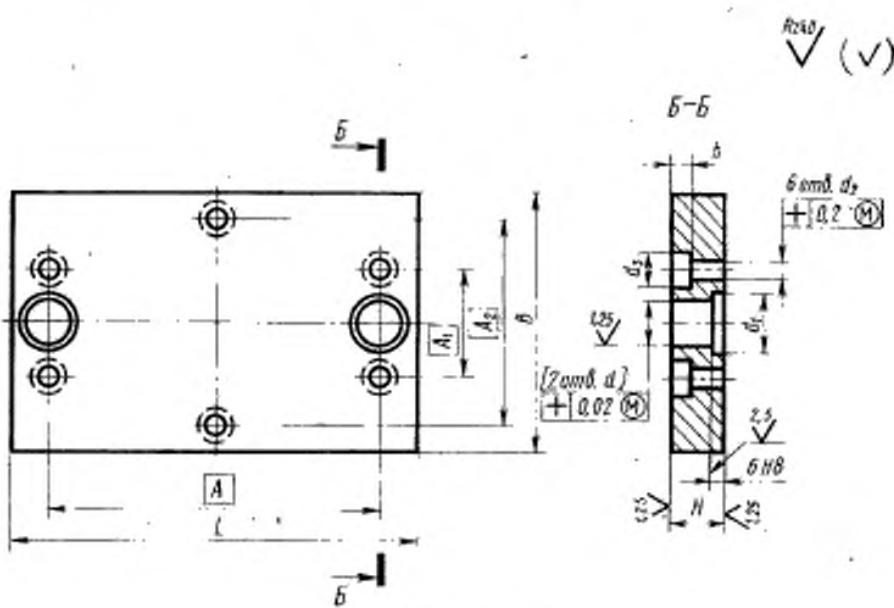
8.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой съема (поз. 8).

8.6. Резьба метрическая с углом профиля 60°, поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ СЪЕМА

9.1. Конструкция и размеры плиты съема (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 10.



Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение плит	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. по №6)	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>d</i> (пред. откл. по №7)	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>h</i>	Масса, кг
0501-0101/008	250	160		210	60	130						8,730
0501-0103/008	300	210	30	260	110	180	28	32				14,110
0501-0105/008	320	230		280		200						16,590
0501-0107/008	360	250		310		220						23,650
0501-0110/008	400	290	35	350	170	260	36	40				30,740
0501-0112/008	440	330		390	210	300						44,130
0501-0114/008							240					
0501-0116/008	500	370	40	440		330	40	45				56,220
0501-0117/008							270					
0501-0119/008	530	400		470		360						64,650
0501-0120/008							250					
0501-0122/008	600	470		540		430						96,840
0501-0123/008							310					
0501-0124/008	630	500	45				360	50	56			108,420
0501-0125/008							310					

Пример условного обозначения плиты съема размерами  $L=250$  мм,  $A_1=60$  мм:

Плата съема 0501-0101/008 ГОСТ 19933-74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9.2. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

9.3. Твердость — HRC 34 . . . 38.

9.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

9.5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с плитой выталкивателей (поз. 7).

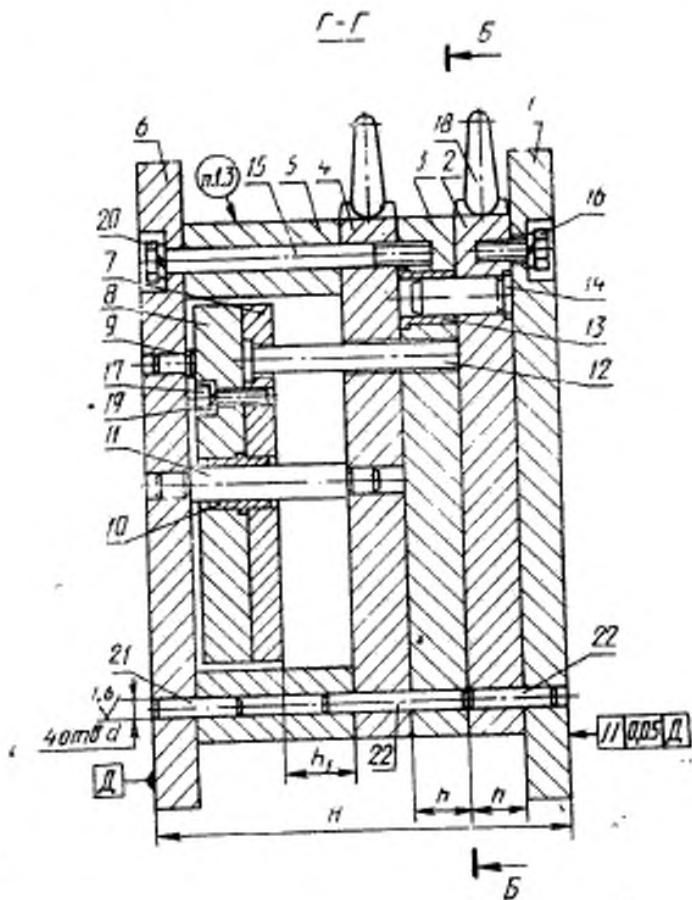
---

Изменение № 2 ГОСТ 19933-74 Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.  
Пункт 1.1. Чертеж 1. Вид Г—Г заменить новым:



Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 104)

Продолжение табл. 2 изложить в новой редакции (см. с. 105—108).

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 7.1, 8.1, 9.1. Чертежи 2—9. Заменить значения шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6;  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8; заменить обозначение позиционного допуска на оси отверстия:

+ на  $\odot$

(Продолжение см. с. 104)

Чертежи 2, 7. Заменить размер: 18 на 22.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.5: «7.5. Размеры и расположение пазов для крепления на машинах литья под давлением должны соответствовать указанным в ГОСТ 17588—81».

Таблица 1

Размеры, мм													
Обозначение баллов	Принадлежность	Модель машин	L	B	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	H	$\frac{d}{(пред. откл. по Н7)}$	Масса, кг
0501—0101			250	250	320	320	150	220	40	280			127,6
0501—0102									60	320			146,6
0501—0103										280			180,6
0501—0104									60	320			108,3
0501—0105									40	280			214,6
0501—0106									60	320			246,5
0501—0107									40	290		12	284,6
0501—0108			360	360	450	450	240	310	60	330			324,9
0501—0109		71108							80	370			365,5
0501—0110									60	350			429,3
0501—0111									80	390			478,3
0501—0112									60	380			531,1
0501—0113									80	420			592,5
0501—0114		71109							60	380			682,8
0501—0115			500	500	600	600	360	440	80	420			780,1
0501—0116									100	460			959,3
0501—0117									60	390			788,7
0501—0118		71110	530	530	630	630	390	470	80	430			877,6
0501—0119									100	470			965,4
0501—0120									60	420			1070,4
0501—0121									80	460			1182,8
0501—0122		71111							100	500			1295,5
0501—0123									80	460			1307,5
0501—0124			630	630	750	750	480	560	100	500			1431,7
0501—0125									125	550			1589,1

(Продолжение см. с. 105)

## Размеры, мм

Обозначение блока	Поз. 11, блоки ГОСТ 17388—72 Кол. 2	Поз. 12, блоки предмета ГОСТ 19402—74 Кол. 4	Поз. 13. Втулка		Поз. 14. блоки ГОСТ 17385—72 Кол. 4	1108—15. Болт ГОСТ 7798—70 Кол. 6
			ГОСТ 17387—72 Кол. 4	ГОСТ 17388—72 Кол. 4		
Обозначение						
0501—0101		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	
0501—0102		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0103	1030—2044	0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	M16×170.56.05
0501—0104		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0105		0503—0503	1032—1361	—	1030—1940	M16×180.56.05
0501—0106		0503—0505	—	1032—1391	1030—1944	
0501—0107		0503—0511	1032—1264	—	1030—1952	M16×190.56.05
0501—0108		0503—0513	—	1032—1390	1030—1956	
0501—0109	1030—2062	0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	
0501—0110		0503—0511	—	1032—1392	1030—1956	M16×200.56.05
0501—0111		0503—0513	—	1032—1393	1030—1956	
0501—0112		0503—0513	—	1032—1392	1030—1956	M16×240.56.05
0501—0113		0503—0515	—	1032—1393	1030—1959	

(Продолжение с. 106)

Обозначение блоков	Размеры, мм		Обозначение	Размеры, мм		Поз. 21. Шайба ГОСТ 5128-70 Кол. 8	Поз. 20. Шайба ГОСТ 6422-70 Кол. 6	Поз. 19. Рын. болт ГОСТ 11739-84 Кол. 6	Поз. 17. Болт ГОСТ 7798-70 Кол. 6
	Поз. 16. Болт ГОСТ 7798-70 Кол. 6	Поз. 18. Рын. болт ГОСТ 4751-73 Кол. 4		Поз. 16 M16×35.56.05	Поз. 18 M12—6g×30.56.05				
0501—0101						12m6×60	12m6×60	12m6×100	
0501—0102						12m6×80	12m6×80	12m6×120	
0501—0103						12m6×60	12m6×60	12m6×100	
0501—0104						12m6×80	12m6×80	12m6×120	
0501—0105						12m6×60	12m6×60	12m6×100	
0501—0106						12m6×80	12m6×80	12m6×120	
0501—0107						12m6×60	12m6×60	12m6×100	
0501—0108						12m6×80	12m6×80	12m6×120	
0501—0109						12m6×100	12m6×100	12m6×140	
0501—0110						12m6×30	12m6×30	12m6×120	
0501—0111						12m6×110	12m6×110	12m6×140	
0501—0112						12m6×90	12m6×90	12m6×120	
0501—0113						12m6×110	12m6×110	12m6×140	(Продолжение см. с. 107)

## Размер, мм

Обозначение	Нос. 11. Колпак воздушного ГОСТ 19933-74 Кол. 4	Нос. 13. Втулка		Нос. 14. Колпак ГОСТ 17385-72 Кол. 4	Нос. 16. Бант ГОСТ 7786-70 Кол. 6
		ГОСТ 17387-72 Кол. 4	ГОСТ 17388-72 Кол. 4		
Обозначение					
0501-0114	0503-0513	1032-1368	—	1030-1970	M20×240.56.05
0501-0115	0503-0515	—	1032-1394	1030-1975	
0501-0116	0503-0516	—	1032-1395	1030-1991	M20×260.56.05
0501-0117	0503-0513	1032-1368	—	1030-1970	
0501-0118	0503-0515	—	1032-1394	1030-1973	M20×280.56.05
0501-0119	0503-0516	—	1032-1394	1030-1991	
0501-0120	0503-0521	1032-1368	—	1030-1970	M20×280.56.05
0501-0121	0503-0521	—	1032-1394	1030-1973	
0501-0122	0503-0523	—	1032-1395	1030-1991	M20×280.56.05
0501-0123	0503-0521	—	1032-1394	1030-1973	
0501-0124	0503-0521	—	1032-1395	1030-1991	M20×280.56.05
0501-0125	0503-0524	—	1032-1396	1030-2009	

(Продолжение см. с. 108)

## Размеры, мм

Обозначение блока	Поз. 16. Болт ГОСТ 7799—70 Кол. 6	Поз. 17. Винт ГОСТ 11738—94 Кол. 6	Обозначение		Поз. 21. Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 12	Поз. 20. Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 5	Поз. 19. Шайба ГОСТ 6402—70 Кол. 12	Поз. 22. Шайба из нержа- вейки ГОСТ 3128—70 Кол. 4
			Поз. 18. Рама-болт ГОСТ 4751—73 Кол. 4	Поз. 18. Рама-болт ГОСТ 6402—70 Кол. 12				
0501—0114	M20×55.56.05						16m6×90	16m6×140
0501—0115							16m6×110	16m6×160
0501—0116	M16—6g×40.56.05		M20				16m6×120	16m6×180
0501—0117							16m6×90	16m6×140
0501—0118							16m6×110	16m6×160
0501—0119					16.65Г.019	16.65Г.019	16m6×120	16m6×180
0501—0120							16m6×90	16m6×140
0501—0121	M20×70.56.05						16m6×110	16m6×160
0501—0122							16m6×120	16m6×180
0501—0123							16m6×110	16m6×160
0501—0124							16m6×120	16m6×180
0501—0125							16m6×160	16m6×200

(ИУС № 6 1989 г.)