

КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ВЕРХА ОБУВИ

Метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению

ГОСТ
13869—74Chrome upper leather. Method for the determination of wet
friction resistanceМКС 59.140.30
ОКСТУ 8609

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу для верха обуви с покрытиями, составленными на основе синтетических эмульсионных пленкообразователей с закреплением нитроэмульсионным лаком и нитрокрасками, и устанавливает метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению.

Стандарт не распространяется на кожи черного цвета с казеиновым и эмульсионно-казеиновым покрытиями.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

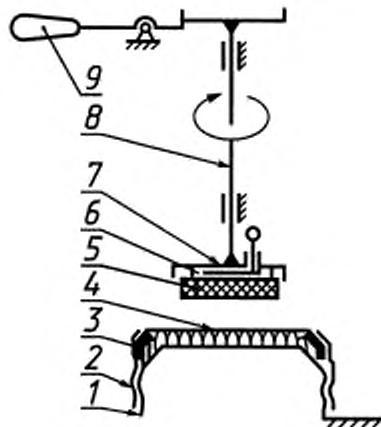
1.1. Пробу отбирают по ГОСТ 938.0.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Из пробы вырубают два образца в форме круга диаметром 40 мм.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют прибор типа ИПК-1, схема которого дана на черт. 2*.



Черт. 2

* Черт. 1. (Исключен, Изм. № 2).

Прибор состоит из стола 1, на котором посредством металлической прокладки 2 и прижимной гайки 3 закрепляют образец кожи 4. В паз 7 шпинделя 8 вставляют войлочный диск 5, который равномерно закрепляют иголками 6. Подъем и опускание шпинделя производят поворотом ручки 9. Прибор снабжен счетчиком количества оборотов.

2.2. В качестве истирающего материала применяют белый тонкосуконый войлок по ГОСТ 11025.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из однородных участков войлока вырубают диски диаметром 25 мм и толщиной 5—8 мм. Войлочный истирающий диск закрепляют так, чтобы его толщина превышала высоту иголок не менее чем на 2 мм.

Один войлочный диск может быть использован с двух сторон.

3.2. Перед проведением испытания вырубленный войлок выдерживают в воде при комнатной температуре не менее 4 ч. В 200 см³ воды замачивают не более 10 образцов войлока.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Образцы кож кондиционируют по ГОСТ 938.14.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Намокший войлок подсушивают следующим образом:

войлок на фильтровальной бумаге (восемь слоев) кладут на стол прибора и на него опускают шпиндель на 3 с. Затем подсущенный войлок вставляют в паз шпинделя.

4.2. Образцы кож закрепляют на столе прибора. На закрепленный образец кожи опускают шпиндель с войлоком. Счетчик устанавливают на нуль и включают прибор.

Испытания проводят без дополнительной нагрузки на шпиндель.

4.3. Контроль образцов производят через каждые 100 оборотов, для эмульсионного покрытия — через каждые 20 оборотов, периодически меняя направление шпинделя. Испытание заканчивают при появлении первого признака нарушения (сдира) покрытия. Испытание прекращают после 500 оборотов для кож с нитроэмulsionным покрытием и при 200 оборотах для кож с эмульсионным покрытием при отсутствии нарушения (сдира) покрытия.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех образцов.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Ф. Журавлев, Л.Г. Серга

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.08.74 № 1971

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13869—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 938.0—75	1.1
ГОСТ 938.14—70	3.3
ГОСТ 11025—78	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1979 г., сентябре 1989 г. (ИУС 9—79, 1—90)