



19813-74
Изм. 1, 2, 3, 4, 5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНЫЕ ИЗ ЛУБЯНЫХ ВОЛОКОН

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19813—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА

ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНЫЕ
ИЗ ЛУБЯНЫХ ВОЛОКОН

Технические условия

Needle punched linen of flax fibres
SpecificationsГОСТ
19813-74*

ОКП 83 9300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 мая 1974 г. № 1248 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.03.84 № 988
срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на иглопробивные полотна из льняного и кенафного волокон и их смесей, с армирующим материалом, обработанное жидким связующим с антисептиком, применяемое в качестве прокладочного материала в автомобильной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Иглопробивные полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Артикулы полотен и соответствующие им коды ОКП указаны в справочном приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1976 г., ноябре 1979 г., марте 1984 г. (ИУС 9-76, 1-80, 6-84).

© Издательство стандартов, 1985

Наименование полотна	Ширина, см	Поверхностная плотность, г/м²	Коэффициент вариации по массе, % не более	Толщина, мм	Размерная нагрузка волокон		Деформация сжатия, % не более
					по длине	по ширине	
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 1	150±3,0	1200±96	12*	6±1,0	78,4(8)	78,4(8)	35,0
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 2	112±3,0	920±74	14	4±1,0	294,2(30)	294,2(30)	35,0
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 3	150±3,0	800±64	15	4±1,0	78,4(8)	78,4(8)	38,0
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 4 с армирующим материалом полиэтилсеновой пленкой	150±3,0	800±64	15	3,5±1,0	58,8(6)	58,8(6)	35,0
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 5	150±3,0	860±69	15	4±1,0	294,2(30)	294,2(30)	35,0

Примечания:

1. По согласованию с потребителем иглопробивные полотна № 2, 3, 4 и полотна № 5 артикула 944512 могут выпускаться без введения антисептирующего состава.

2. При применении в качестве армирующего материала полиэтиленовой пленки толщина иглопробивного полотна № 1 должна быть 5±1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. В качестве армирующего материала должны применяться каркасная ткань или полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82. Армирующий материал должен быть расположен на поверхности полотна, не обработанной антисептиком.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. На лицевую сторону иглопробивного полотна должен быть нанесен антисептирующий состав (латекс СКС-65-ГП по ГОСТ 10564—75 и кремнефтористый аммоний по нормативно-технической документации) для придания биостойкости и тропикостойчивости.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Фактическая влажность иглопробивного полотна должна быть не более 20%.

1.5. Поверхность полотна должна быть ровной, без видимых утолщений, складок, разрывов, пустот и непропитанных мест.

В полотне допускаются полосы, возникающие от поврежденных игл.

1.6. В зависимости от физико-механических показателей полотна устанавливают два сорта: первый и второй.

Ко второму сорту относят полотно, имеющее отклонения показателей физико-механических свойств до 15% от предельных значений, указанных в таблице.

1.7. Иглопробивное полотно из лубяных волокон № 5 с поверхностной плотностью 860 г/м² поставляется в рулонах на трубах длиной 1600—1650 мм с внутренним диаметром до 6,3 см, длиной намотки не менее 30 м. В одном рулоне допускается не более двух кусков; куски должны быть соединены нитками. Длина кусков должна быть не менее 5 м.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 13587—77.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение ширины и массы полотна — по ГОСТ 15902.1—80.

3.2. Определение коэффициента вариации по массе — по ГОСТ 15902.2—79.

3.3. Определение толщины при удельной нагрузке, равной 100 гс/см² — по ГОСТ 12023—66.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 15902.3—79.

3.5. Определение деформации сжатия.

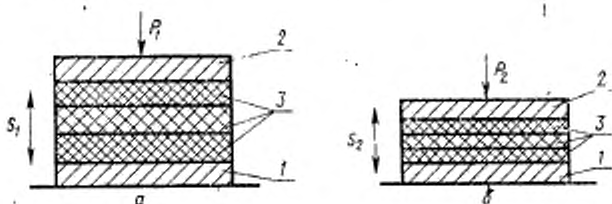
3.5.1. Отбор проб

Для проведения испытания используют пробы, вырезанные для определения толщины.

3.5.2. Проведение испытаний

Три пробы размером 100×100 мм накладывают друг на друга и подвергают сжатию между двумя пластинами (см. чертеж).

Первоначальную толщину S_1 определяют при нагрузке 10 кгс P_1 , затем пробы подвергают дальнейшему статическому сжатию доведением нагрузки до 100 кгс P_2 , при которой определяют показания толщины S_2 .



1—нижняя неподвижная пластина; 2—верхняя подвижная пластина;
3—испытываемые образцы.

3.5.3. Обработка результатов

Деформацию сжатия (C) в процентах вычисляют по формуле

$$C = \frac{(S_1 - S_2) \cdot 100}{S_1}.$$

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

3.6. Определение содержания кремнефтористого аммония

3.6.1. Отбор проб

Для проведения испытания используют четыре пробы, вырезанные для определения коэффициента вариации по массе.

Пробы мелко нарезают и перемешивают.

3.6.2. Аппаратура и реактивы

Для проведения испытания применяют:

фотоколориметр ФЭК-М;

аммоний кремнефтористый, ч. д. а, приготовленный следующим образом: на аналитических весах отвешивают 0,2 г чистого препарата кремнефтористого аммония, переносят его в мерную колбу вместимостью 250 мл, растворяют в дистиллированной воде и доводят раствор до метки; 25 мл приготовленного раствора переносят в мерную колбу вместимостью 200 мл и разбавляют дистиллированной водой до метки.

Концентрация полученного раствора 0,0001 г/мл;

аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, раствор концентрации 5%, приготовленный следующим образом: дистиллированную воду нагревают до кипения и в горячий раствор осторожно высыпаят молибденовокислый аммоний, раствор охлаждают, доводят водой до требуемого объема и отфильтровывают от осадка. Раствор хранят в парафинированной колбе;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации 50 г/л (плотность 1,053 г/см³), хранить в парафинированной колбе;

кислоту серную по ГОСТ 4204—77, растворы концентрации 2% (плотность 1,023 г/см³), концентрации 1:3 (плотность 1,273 г/см³), концентрации 1:8 (плотность 1,12 г/см³);

двойную сернокислую соль закиси железа и аммония (соль Мора) по ГОСТ 4208—72, раствор концентрации 4%, приготовленный следующим образом: в охлажденном растворе серной кислоты концентрации 1:8 (плотность 1,12 г/см³) растворяют соль Мора и отфильтровывают от осадка.

3.6.3. Проведение испытания

На аналитических весах с погрешностью не более $\pm 0,0001$ г взвешивают две навески мелконарезанного прокладочного материала массой по 2 г, закладывают в стаканы, заливают 60 мл раствора едкого натра, нагревают и кипятят в течение 5 мин.

После кипячения раствор сливают в мерную колбу вместимостью 250 мл, волокно три-четыре раза промывают горячей водой способом декантации. Промывные воды сливают в мерную колбу, затем в стаканчик, где находится оставшееся волокно, наливают горячую воду, подкисляют 2 мл серной кислоты (плотность 1,273 г/см³), оставляют на 5—10 мин, после чего присоединяют подкисленный раствор к основному раствору в мерной колбе.

Волокно еще несколько раз промывают горячей водой и промывные воды сливают в ту же мерную колбу.

Раствор нейтрализуют серной кислотой (плотность 1,273 г/см³) по бумаге Конго, охлаждают до температуры 20°C, доливают водой до метки, хорошо перемешивают и фильтруют в сухую колбу.

Для анализа берут 2,5—5 мл отфильтрованного раствора, вносят его в мерную колбу вместимостью 50 мл, добавляют дистиллированной воды до 17 мл, подкисляют 7,5 мл 2%-ной серной кислотой (плотность 1,023 г/см³), прибавляют 5 мл 5%-ного молибдата аммония и перемешивают. Через 3 мин добавляют 10 мл серной кислоты (плотность 1,273 г/см³) для разрушения фосформолибденового комплекса и предотвращения образования молибденовой сини от несвязанного в комплекс молибдата аммония,

перемешивают и через 1 мин прибавляют 10 мл 4%-ного раствора соли Мора, растворенной в серной кислоте (плотность 1,12 г/см³).

Доводят раствор в колбе до метки водой, перемешивают и оставляют на 5 мин. Раствором для сравнения является дистиллированная вода.

После этого опытный раствор колориметрируют на фотоэлектроколориметре ФЭК-М при красном светофильтре (кювета с расстоянием между рабочими гранями 5 мм).

Измерение оптической плотности производят по шкале правого барабана.

Для построения градуировочной кривой берут приготовленный ранее раствор кремнефтористого аммония концентрацией 0,0001 г/мл в количестве 2,5; 5,0; 7,5; 10,0; 12,5 мл, переносят его в мерные колбы вместимостью 50 мл, добавляют дистиллированную воды до 17 мл и дальнейший анализ проводят по описанной выше методике.

По результатам колориметрирования указанных растворов строят градуировочную кривую.

3.6.4. Обработка результатов

Содержание кремнефтористого аммония (C_2) в процентах вычисляют по формуле

$$C_2 = \frac{C_1 (d_2 - d_3) \cdot 250 \cdot 100}{d_1 \cdot a \cdot m},$$

где C_1 — концентрация раствора в точке градуировочной кривой, соответствующая оптической плотности d_1 , г;

d_1 — оптическая плотность одной из точек градуировочной кривой, наиболее близкая по значению оптической плотности испытуемого раствора;

d_2 — оптическая плотность испытуемого раствора;

a — количество раствора, взятого для анализа, мл;

m — масса абсолютно сухого материала, г;

d_3 — значение величины поправки, учитывающей наличие кремния в неантисептированном материале, зависящей от значения a : при $a = 2,5$ мл — $d_3 = 0,023$;

$a = 5,0$ мл — $d_3 = 0,039$.

Вычисление производят с погрешностью не более 0,01%.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

3.7. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка полотна — по ГОСТ 13827—78.

4.2. Упаковка и маркировка полотна для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Рулоны полотна должны храниться в крытых складских помещениях или на специальных площадках, покрытых водонепроницаемым материалом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Номера артикулов по прейскурантам № 40—10 и № 40—10—1981/2
и соответствующие им коды ОКП

Наименование полотна	Артикул	Код
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 1	944503	83 9731 4013 03
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 2	944502	83 9731 4014 02
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 3	944501	83 9731 4015 01
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 4 с армирующим материалом полиэтиленовой пленкой	—	83 9731 4000 08
Полотно иглопробивное из лубяных волокон № 5	944512	83 9731 4007 01
	944513	83 9731 4008 00
	944514	83 9731 4009 10
	944515	83 9731 4010 08

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

Редактор Л. Д. Курочкина
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 17.12.84 Подв. в печ. 01.04.85 0,5 л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 336

**Изменение № 4 ГОСТ 19813—74 Полотна иглопробивные из лубяных волокон.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 15.05.89 № 1224**

Дата введения 01.11.89

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на см³, л на дм³.

Вводная часть. Заменить слова: «обработанное» на «обработанные», «применяемое» на «применяемые».

Пункт 1.1. Таблица. Заменить наименование графы: «Коэффициент вариации по массе, %, не более» на «Неровиота по массе, %, не более».

Пункт 1.2. Первый абзац после слов «каркасная ткань» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 11040—74».

(Продолжение см. с. 232)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19813—74)

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции: «3.1. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 15902.1—80.

3.2. Определение неровноты по массе — по ГОСТ 15902.2—79».

Пункт 3.3. Заменить слова: «при удельной нагрузке, равной 100 гс/см²» на «при удельном давлении, равном 10 кПа (100 гс/см²)».

Пункты 3.6, 3.6.4. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля».

Пункт 3.6.1. Первый абзац. Заменить слова: «коэффициента вариации по массе» на «неровноты по массе».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13827—78 на ГОСТ 13827—85.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80».

Пункт 4.3 исключить.

(ИУС № 8 1989 г.)

**М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ,
ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА**

Группа М78

**Изменение № 5 ГОСТ 19813—78 Плотна иглопробивные из лубяных волокон.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и
метрологии СССР от 28.10.91 № 1657**

Дата введения 01.04.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19813—78)

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. На лицевую сторону иглопробивного полотна должны наноситься антисептирующие препараты ББ по ГОСТ 28815—90.

Массовая доля антисептика в иглопробивных полотнах должна быть не менее 2 %».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 15902.1—80 на ГОСТ 3811—72.

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Определение массовой доли антисептика ББ — по ГОСТ 26604—85».

Пункты 3.6.1—3.6.4 исключить.

(ИУС № 1 1992 г.)
