

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ  
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 1000×800 ММ  
НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ БЕЗ ПОВОРОТА  
ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ**

**ГОСТ  
20110—74**

**Конструкция и размеры**

Steel pattern plates with changeable metal inserts for moulding boxes having inside dimensions 1000×800 mm for moulding foundry machines without turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

Решением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок введения установлен

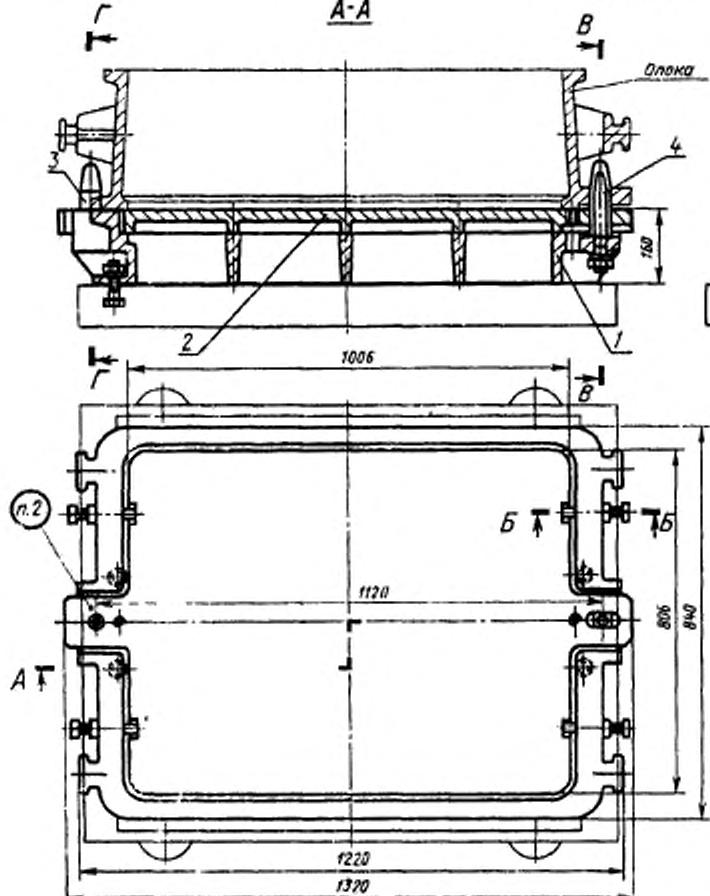
с 01.01 1976 г.  
до 01.01 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

I. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. I.

A-A

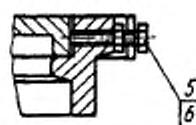
Исполнение 1



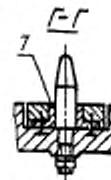
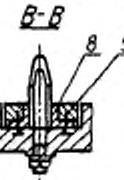
А-А

Стол формовочной машины

Б-Б



Исполнение 2



Теоретическая масса — 206 г

1—рамка 0280-2027/001 (поз. 1); 2—вкладыш 0280-0345/002 для исполнения 1; для исполнения 2 0280-2037/002 по ГОСТ 30095—74 (поз. 2); 3—штифт центрирующий 0290-2506 по ГОСТ 20122—74 (поз. 3); 4—штифт направляющий 0290-2516 по ГОСТ 20123—74 (поз. 4); 5—гайка M12 по ГОСТ 5927—70 (поз. 5); 6—внит 7006-0919 по ГОСТ 13434—68 (поз. 6); 7—втулка центрирующая 0290-0636 по ГОСТ 20126—74 (поз. 7); 8—внит M6×16.48.06 по ГОСТ 17475—72 (поз. 8); 9—внит M6×16.48.06 по ГОСТ 17475—72 (поз. 9); 10—болт M16×80.8 по ГОСТ 7808—70 (поз. 10); 11—гайка M18.6.06 по ГОСТ 5627—70 (поз. 11); 12—шайба 16.651.06 по ГОСТ 5402—70 (поз. 12).

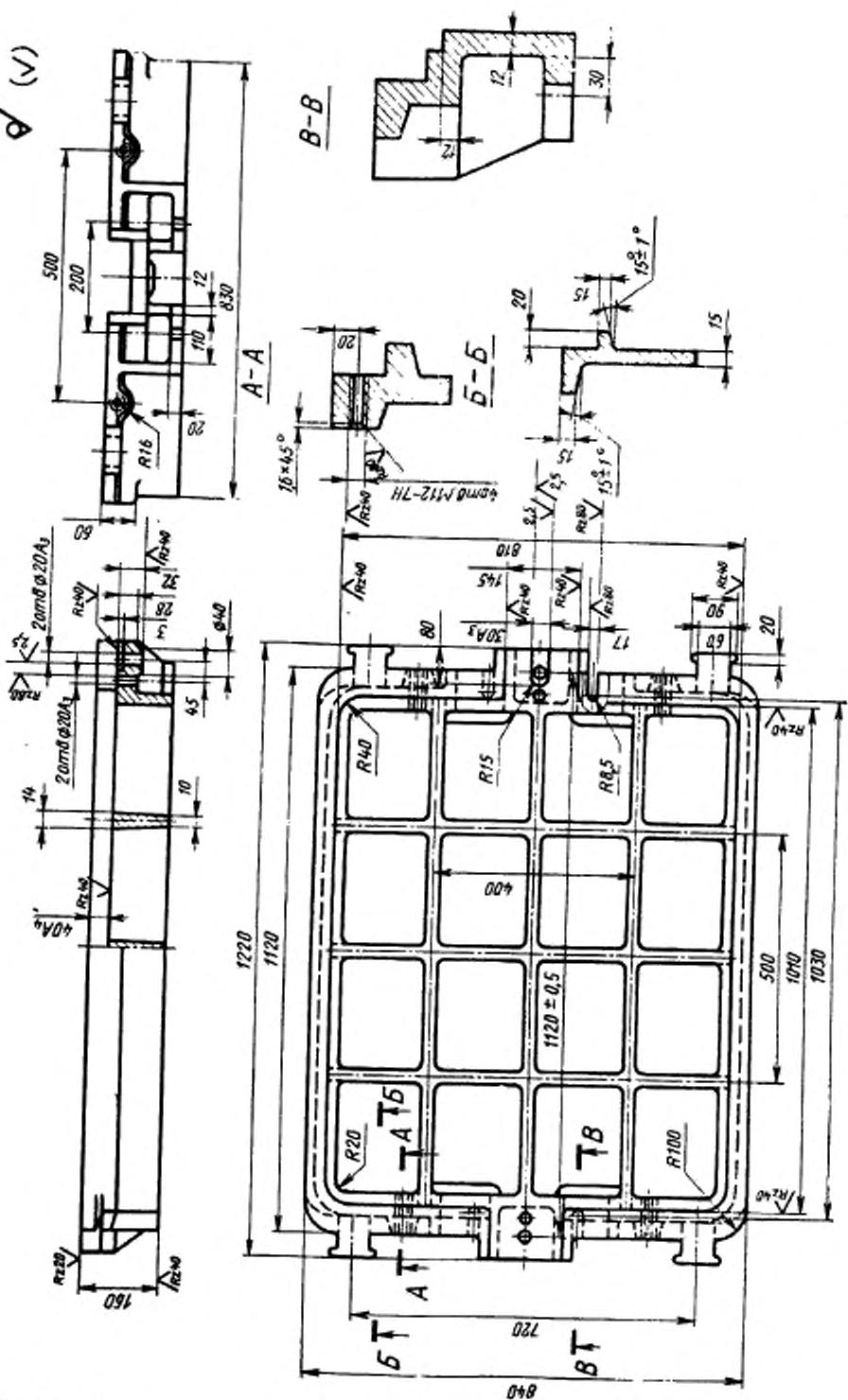
Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты исполнения 1:  
Плита модельная 0280-2027 ГОСТ 20110—74

То же, исполнения 2:

Плита модельная 0280-2028 ГОСТ 20110—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



**Установление обозначение рамы:**

Pama 0280-2027/001 TOCT 20110-74

#### 4. Неказанные радиусы 5–8 мм.

## 5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

TOPOTECTYLIC 29 MCCA - 160 kg

Lept. 2

Изменение № 1 ГОСТ 20110—74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2788 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 10): M16×60.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2551 по ГОСТ 13152—67.

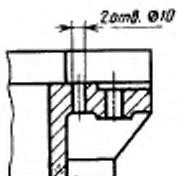
Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения:  $A_3$  на Н8;  $A_4$  на Н11;

(Продолжение см. стр. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20110—74)

вид спереди. Заменить размер: 2 отв.  $\varnothing$  20  $A_5$  на 2 отв.  $\varnothing$  10, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.  
(ИУС № 8 1981 г.)