

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ****ЗУБИЛА****Конструкция и размеры**

Blacksmith's hand and hammer tools,  
Chisels.  
Design and dimensions

**ГОСТ****11418-75\***

Взамен

**ГОСТ 11418-65**

ОКП 39 6910

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен**

**с 01.01.77**

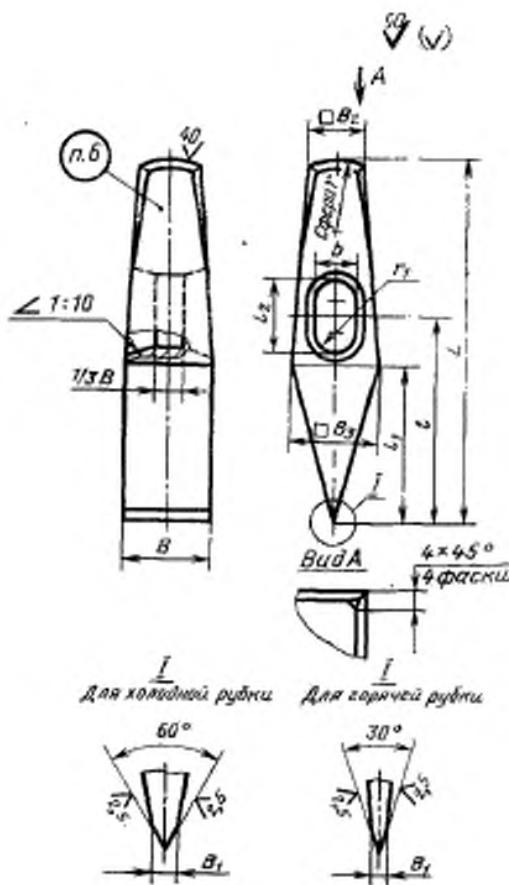
Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры зубил для холодной и горячей рубки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2104 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)



## Размеры в мм

Обозначение зубила	Применимость зубила	$B$	$B_1$		$B_2$	$B_3$	$L$	
			для холодной рубки	для горячей рубки			для холодной рубки	для горячей рубки
1223-0001	1223-0005	32	4		25	32	160	180
1223-0002	1223-0006	36	5	3	32	36		
1223-0003	1223-0007	40	6		36	40	180	190
1223-0004	1223-0008	45	7	4	40	45	190	210
—	1223-0009	50		5	48	—	240	

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение зубила		I		I <sub>1</sub>		<i>l<sub>2</sub></i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Масса, кг, не более	
для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки					для холодной рубки	для горячей рубки
1223-0001	1223-0005	90	105	70	80	32	18	36	9,0	0,90	1,00
1223-0002	1223-0006	—	—	—	—	—	—	—	—	1,25	1,35
1223-0003	1223-0007	110	120	80	90	—	—	40	—	1,70	1,80
1223-0004	1223-0008	120	130	90	105	36	21	45	10,5	2,60	2,80
—	1223-0009	—	140	—	110	—	—	50	—	—	3,60

Пример условного обозначения зубила для холодной рубки размером *B*=32 мм:

Зубило 1223-0001 ГОСТ 11418—75

То же, для горячей рубки:

Зубило 1223-0005 ГОСТ 11418—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм зубил для холодной рубки — HRC<sub>5</sub> 55...59, зубил для горячей рубки — HRC<sub>5</sub> 51,5...56 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC<sub>5</sub> 32...41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материалы деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение зубила без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклоны в окне зубила — по ГОСТ 7505—74

(Введен дополнительно, Изм. № 1).