

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ОБЖИМКИ-ВЕРХНИКИ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round top swages.

Design and dimensions

ГОСТ

11403-75*

Взамен

ГОСТ 11403-65

ОКП 39 6910

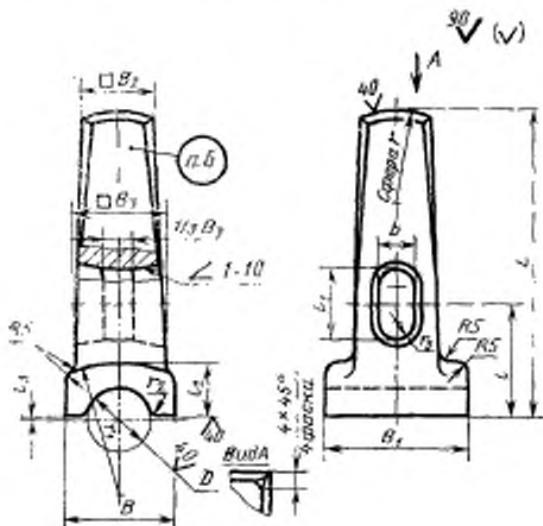
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых обжимок-верхников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздана (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным 19.05.82 г.,
Пост. № 2101 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение обжимки-верхника	Применение- мость	<i>D</i> (пред. отк. по ГОСТ)	Размеры в мм											Масса, кг. не более	
			<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>B₃</i>	<i>L</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	<i>L₁</i>	
1214-0001		20	40	55	30	36	120	35	45	5	9	18	45	32	1,5
1214-0002		30	50	65	36	40	140	40	60	—	—	—	50	25	2,0
1214-0003		40	60	—	—	45	160	45	—	7	—	—	55	32	3,0
1214-0004		50	70	75	40	50	170	—	50	—	10	21	65	45	5,0
1214-0005		60	80	—	—	55	190	—	60	—	—	—	70	50	8,0
1214-0006		70	90	—	45	60	210	60	70	10	12	24	85	40	10,0

Пример условного обозначения обжимки-верхника размером *D*=20 мм:

Обжимка-верхник 1214-0001 ГОСТ 11403—75

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC₉, 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC₉ 32...41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3-5. (Измененная редакция, Изд. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение обжимки-верхника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне обжимки-верхника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изд. № 1).