

Внесено уч. №1 (уче в-82)

15067-75-  
— 15074-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75 — ГОСТ 15074-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

**РАЗРАБОТАНЫ** Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)

Директор Монахов Г. А.  
Руководитель темы Смирнов Л. Б.  
Исполнитель Дорохова А. А.

**ВНЕСЕНЫ** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Трефилов В. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ  
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24  
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**Конструкция и размеры**

Tool holders with straight guide and 7:24  
taper shank for horizontal milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15067-75**

**Взамен  
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

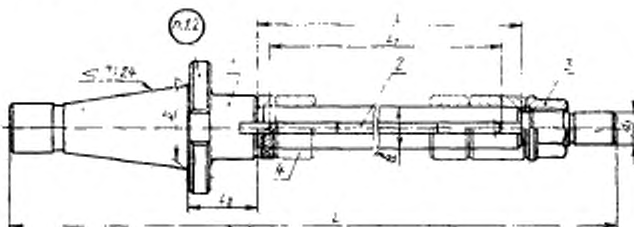
до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК**

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена



## Размеры

Обозначение отраж	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	D	d <sub>1</sub>	R Масса, кг	Поз. 1. Корпус Код. 1
											Обозначения
6225-0131		40	22	380	180	36	200	44, 45	16	1,80	6225-0131/001
6225-0132				430	230					1,95	6225-0132/001
6225-0133				495	300					2,15	6225-0133/001
6225-0134				354	140					2,05	6225-0134/001
6225-0135				444	230					2,57	6225-0135/001
6225-0136			509	300	2,89				6225-0136/001		
6225-0137			594	380	3,22				6225-0137/001		
6225-0138			358	140	2,68				6225-0138/001		
6225-0139			448	230	3,25				6225-0139/001		
6225-0140			513	300	3,66				6225-0140/001		
6225-0141		45	32	598	380	38	400	57, 15	23	4,20	6225-0141/001
6225-0142				648	430					4,52	6225-0142/001
6225-0201				395	180					2,48	6225-0201/001
6225-0202			22	445	230				16	2,63	6225-0202/001
6225-0203				510	300					2,82	6225-0203/001
6225-0204				595	380					3,08	6225-0204/001
6225-0205				459	230					3,20	6225-0205/001
6225-0206			27	524	300				20	3,49	6225-0206/001
6225-0207				609	380					3,87	6225-0207/001
6225-0208				709	480					4,32	6225-0208/001
6225-0209				528	300					4,30	6225-0209/001
6225-0211			32	613	380				23	4,84	6225-0211/001
6225-0212				713	480					5,47	6225-0212/001
6225-0213				843	610					6,23	6225-0213/001
6225-0214			40	624	380				43	6,71	6225-0214/001
6225-0215		724		480	7,69	6225-0215/001					
6225-0216		784		540	8,27	6225-0216/001					
6225-0217		854		610	8,97	6225-0217/001					

Таблица 1

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 18074—75				ГОСТ 8789—68		Обозначения
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	
7050-0667	2	—	—	—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—	—	—	6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2	7050-0657	1	—	—	6002-0169
7050-0654						
7050-0673	1	—	—	—	—	6002-0165
7050-0661						
7050-0675	2	7050-0674	1	3—8×7×90	2	6002-0165
7050-0671						
7050-0672	1	—	—	—	—	6002-0165
7050-0667						
7050-0668	2	7050-0390	1	3—6×6×70	1	6002-0167
7050-0653				—	—	
7050-0656	1	—	—			6002-0169
7050-0654			3—10×8×100	1		
7050-0655	2	7050-0657		1	—	—
7050-0675		7050-0659	—	3—10×8×90		
7050-0671	1	7050-0674	1	—	—	6002-0169
7050-0672		7050-0677	2			
7050-0676	2	7050-0674	2	—	—	6002-0169
7050-0679		—	—			
7050-0402	1	7050-0399	1	3—10×8×100	1	6002-0171
		—	—	3—10×8×90		

## Размеры

Обозначения оправок	Применимость	Обозначения конусов	$d$	$L$	$L_1$	$L_2$	$l$	$D$	$d_1$	$R$ Масса, кг,	Пов. $J$ , Корпус Код. 1
											Обозначения
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001
6225-0145				555	300	50	315			4,79	6225-0145/001
6225-0146		27		636	380	45	400	69,85	20	5,15	6225-0146/001
6225-0147				736	480		500			5,62	6225-0147/001
6225-0148		32		555	300		315		23	5,60	6225-0148/001
6225-0149		50	32	640	380		400	69,85	23	6,14	6225-0149/001
6225-0150				740	480		500			6,76	6225-0150/001
6225-0151				800	540		560			7,14	6225-0151/001
6225-0152		40		870	610	45	630	69,85	29	7,57	6225-0152/001
6225-0153				646	380		400			8,03	6225-0153/001
6225-0154				746	480		500			9,03	6225-0154/001
6225-0155				806	540		560			9,55	6225-0155/001
6225-0156				876	610		630			10,32	6225-0156/001

\* Допускается применять набор шпонок, равный длине  $L_1$ , по ГОСТ  
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца

Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68		Обозначения
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165
7050-0668		7050-0390	1			6002-0167
7050-0668		—	—			
7050-0664		7050-0657	1			
7050-0655		7050-0659	—	—	—	6002-0169
7050-0673		—	—			
7050-0671		7050-0674	1			6002-0171
7050-0672		7050-0677	2			
7050-0676		7050-0674	—			
7050-0679		—	—			
7050-0402		7050-0399	1	3—10×8×100	1	6002-0171
				3—10×8×90	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделя с конусом 40, размерами  $d=22$  мм,  $L=380$  мм:

ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.





Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L <sub>с</sub>	D	D <sub>с</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	c	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, ≈
6225-0131/001	22	380	180	34	16	N120	2	250	50	25	275	1	3	0,6	1,70
6225-0132/001		430	230					300			325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001	27	354	140	41	20	N124	2	224	64	32	249	1	3	0,6	1,90
6225-0135/001		444	230					314			339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001	32	594	380	44,45	23	N127	2	464	68	25	489	1	3	0,6	3,00
6225-0138/001		358	140					228			253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001	22	513	300	47	16	N127	2	383	50	25	408	1	3	0,6	3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001	22	395	180	57,15	34	N120	2	250	50	25	275	1	3	0,6	2,30
6225-0202/001		445	230					300			325				2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	c	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, R
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24×2	314	64	32	339	1	3	1,0	2,95
6225-0206/001		524	300					379			404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480					564			589				3,98
6225-0209/001	32	528	300	47	23	M27×2		383	68	32	408				3,93
6225-0211/001		613	380					463			493				4,44
6225-0212/001		713	480					568			593				5,02
6225-0213/001		843	610					698			723				5,79
6225-0214/001	40	624	380	55	29	M33×2		474	74		501				6,19
6225-0215/001		724	480					574			604				7,11
6225-0216/001		784	540					634			664				7,66
6225-0217/001		854	610					704			734				8,31
6225-0143/001	22	472	230	69,85	34	16	M20×2	300	50	25	330				3,76
6225-0144/001		622	380					450			480				4,17
6225-0145/001	27	555	300		41	20	M24×2	379	64	32	413	2	5		4,60
6225-0146/001		636	380					464			494				4,93
6225-0147/001		736	480					564			594				5,38
6225-0148/001	32	555	300		47	23	M27×2	383	68		413				5,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	c	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, $\bar{m}$
6225-0149/001	32	640	380	69,85	47	23	M27×2	468	68	32	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480					568						6,38
6225-0151/001		800	540					628						6,74
6225-0152/001		870	610					698						7,15
6225-0153/001	40	646	380	69,85	55	29	M33×2	474	74	32	2	5	1,0	7,54
6225-0154/001		746	480					574						8,48
6225-0155/001		806	540					634						9,00
6225-0156/001		876	610					704						9,70

## Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготовлять сквозным, во резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической части.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцевой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=22$  мм;  $L=380$  мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067-75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

---

Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)*

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)