

ГОСТ 19069—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МИНОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КРУГЛОЙ ФОРМЫ

## Конструкция и размеры

## ГОСТ

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts.  
Design and dimensions

19069—80

МКС 25.100

77.160

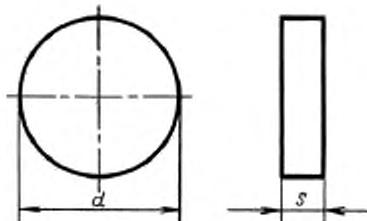
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение пластин классов допусков						<i>d</i>	<i>s</i>
U			G			мм	
цифровое	буквенно-цифровое	Применя- емость	цифровое	буквенно-цифровое	Применя- емость		
12111-090300	RNUN-090300		12131-090300	RNGN-090300		9,525	
12111-120300	RNUN-120300		12131-120300	RNGN-120300		12,700	3,18

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК8, класса допуска U, диаметром  $d = 9,525$  мм:

19 6525 0397 090300

2. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
  3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
  4. Технические требования — по ГОСТ 19086.
  5. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

**С. 2 ГОСТ 19069—80****ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г				
	из твердого сплава марок				из безвольфрамового твердого сплава марок
	BK8	T5K10	T14K8	T15K6	
12111—090300	3,31	2,90	2,63	2,58	1,31
12131—090300	5,88	5,16	4,67	4,59	2,32

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).***ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
*Рекомендуемое***Применимые марки сплавов пластин**

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
12111—090300 12131—090300	—	№ 4, № 5, № 6, № 7, № 8
12111—120300 12131—120300	№ 4	№ 5, № 6, № 7, № 8

№ 4 — BK8; № 5 — T5K10; № 6 — T14K8; № 7 — 15K6; № 8 — KHT16, TH20.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).***ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911**3. ВЗАМЕН ГОСТ 19069—73****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.10.91 № 3621****6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)**