



ЧМС 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

ДОПУСКИ НА ДИАМЕТР

ГОСТ 13779—77

[СТ СЭВ 1167—78]

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



## РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Допуски на диаметр

Cylindrical reamers.  
Allowances on diameter

ГОСТ

13779-77\*

(СТ СЭВ 1167-78)

Взамен  
ГОСТ 13779-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1977 г. № 667 срок действия установлен  
Проверен в 1980 г.

с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические развертки для обработки отверстий: чистовые с полями допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, K7, Is7, G7, F8, E8, H7, H8, H9, F9, D9, H10, H11; P7 и E9; черновые с полем допуска — U8.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1167-78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K7, H7, H8 и H9 должны соответствовать таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздан с июня 1983 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 2-1981 г.).

© Издательство стандартов, 1984

Номинальный диаметр разверток, мкм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий			
		K7	H7	H8	H9
		Пределевые отклонения диаметра разверток, мкм			
От 1 до 3	Верхн.	-2	+8	+11	+21
	Нижн.	-6	+4	+6	+12
Св. 3 до 6	Верхн.	+1	+10	+15	+25
	Нижн.	-4	+5	+8	+14
Св. 6 до 10	Верхн.	+2	+12	+18	+30
	Нижн.	-4	+6	+10	+17
Св. 10 до 18	Верхн.	+3	+15	+22	+36
	Нижн.	-4	+8	+12	+20
Св. 18 до 30	Верхн.	+2	+17	+28	+44
	Нижн.	-6	+9	+16	+25
Св. 30 до 50	Верхн.	+3	+21	+33	+52
	Нижн.	-6	+12	+19	+30
Св. 50 до 80	Верхн.	+4	+25	+39	+62
	Нижн.	-7	+14	+22	+36
Св. 80 до 120	Верхн.	+4	+29	+45	+73
	Нижн.	-9	+16	+26	+42

3. Пределевые отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, Is7, G7, F8, E8, F9, D9, H10, H11, P7 и E9 и черновых разверток указаны в рекомендуемом приложении.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

## ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРА РАЗВЕРТОК

Пределные отклонения диаметра чистовых разверток указаны в табл. 1, черновых разверток — в табл. 2.

Таблица 1

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонение	Обозначение полей допусков отверстий																	
		K6	I <sub>6</sub>	G6	I <sub>6</sub>	P7	N7	M7	I <sub>7</sub>	G <sub>7</sub>	F8	E8	F9	E9	D9	H10	H11		
От 1 до 3	Верхн. Нижн.	+2 -4	+2 -1	+5 +4	+5 +2	+7 +10	+8 -6	+8 -12	+4 -10	+3 -8	+10 -1	+17 +6	+25 +12	+27 +20	+35 +18	+41 +18	+34 +26	+51 +32	
Св. 3 до 6	Верхн. Нижн.	0 -3	+2 -1	+10 +7	+6 +3	-10 -15	-6 -11	-2 -7	+4 -7	+14 -1	+12 +9	+17 +18	+25 +28	+35 +24	+45 +34	+55 +44	+40 +33	+63 +36	
Св. 6 до 10	Верхн. Нижн.	0 -4	+3 -1	+12 +8	+7 +3	+7 -18	+7 -13	-7 -9	-3 -1	+17 +11	+31 +23	+43 +35	+43 +30	+55 +42	+70 +42	+76 +57	+49 +38	+76 +44	
Св. 10 до 18	Верхн. Нижн.	0 -4	+3 -1	+15 +11	+9 +5	+15 -14	+9 -8	+6 -3	+6 +21	+38 +21	+54 +52	+52 +52	+52 +68	+68 +86	+59 +59	+93 +93	+54 +54		
Св. 18 до 30	Верхн. Нижн.	0 -5	+4 -1	+18 +11	+11 +5	+18 -21	+11 -15	-11 -10	-4 -1	+28 +14	+44 +14	+36 +24	+52 +48	+52 +68	+70 +64	+52 +84	+109 +109	+71 +71	+110 +110
Св. 30 до 50	Верхн. Нижн.	0 -6	+5 -1	+13 +16	+6 +13	+13 -26	+11 -19	-12 -12	-1 -1	+16 +16	+36 +36	+56 +56	+45 +45	+65 +65	+90 +90	+41 +41	+64 +64	+136 +136	
Св. 50 до 80	Верхн. Нижн.	0 -6	+5 -1	+22 +16	+13 +26	+13 -16	+21 -26	-12 -14	-4 -5	+8 +10	+30 +35	+58 +69	+83 +99	+77 +92	+103 +122	+132 +163	+85 +102	+161 +161	
Св. 80 до 120	Верхн. Нижн.	0 -8	+7 -1	+30 +22	+18 +10	+18 +43	+9 -37	-25 -16	-1 -1	+52 +41	+82 +81	+66 +117	+117 +109	+96 +146	+136 +193	+60 +119	+94 +187	+110 +110	

Таблица 2

Номинальный диаметр разверток, мм	Преходные отклонения диаметра разверток, мкм	
	Верхн.	Нижн.
От 1 до 3	-20	-25
Св. 3 до 6	-26	-32
Св. 6 до 10	-31	-39
Св. 10 до 18	-37	-46
Св. 18 до 24	-46	-58
Св. 24 до 30	-53	-65
Св. 30 до 40	-66	-80
Св. 40 до 50	-76	-96
Св. 50 до 65	-94	-110
Св. 65 до 80	-109	-125
Св. 80 до 100	-132	-151
От 100 до 120	-152	-171

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб. 03.01.84 Подп. в печ. 07.05.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новоцерквицкий пер., д. 3  
отдел Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мяндауго, 12/14. Зак. 625