

**ГОЛОВКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

Конструкция и размеры

Spiral bevel gear solid cutter heads.
Design and dimensions

**ГОСТ
11903-77***

**Взамен
ГОСТ 11903-66**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1860 срок действия установлен

с 01.01.79

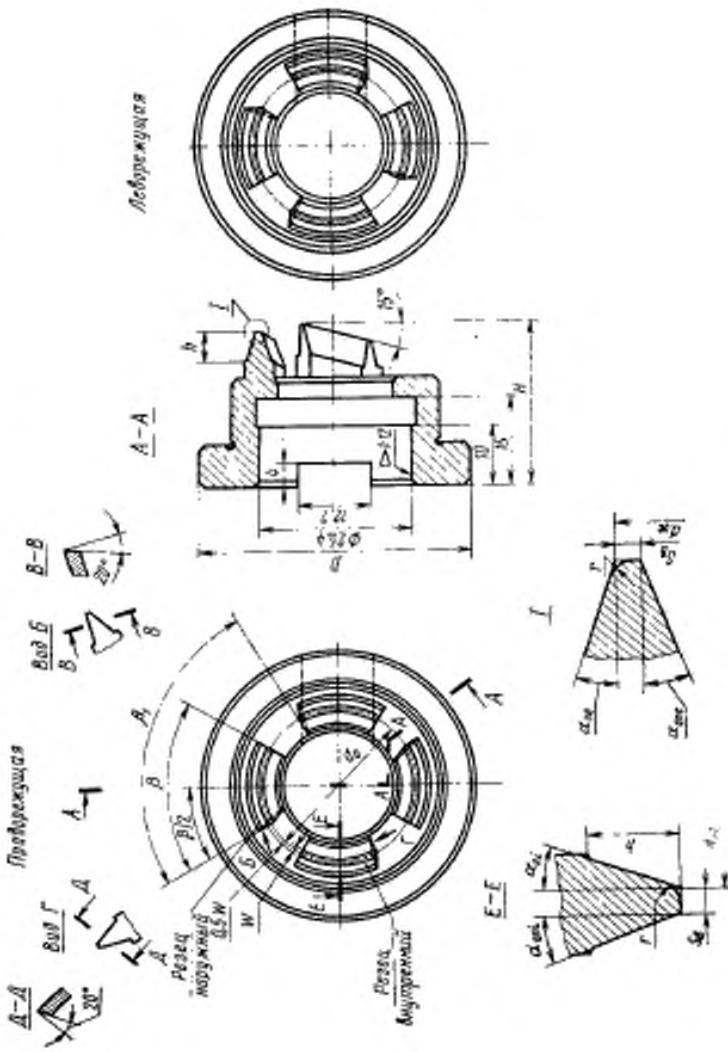
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные зуборезные головки номинальной и повышенной степеней точности номинальными диаметрами от 20 до 80 мм для конических зубчатых колес с круговыми зубьями с исходным контуром по ГОСТ 16202-81.
2. Головки должны изготавливаться двух типов:
 - 1 — с нормальным числом резцов;
 - 2 — с увеличенным числом резцов.
3. Конструкция и размеры головок должны соответствовать указанным на черт. I—4 и в таблице.



Tun 1

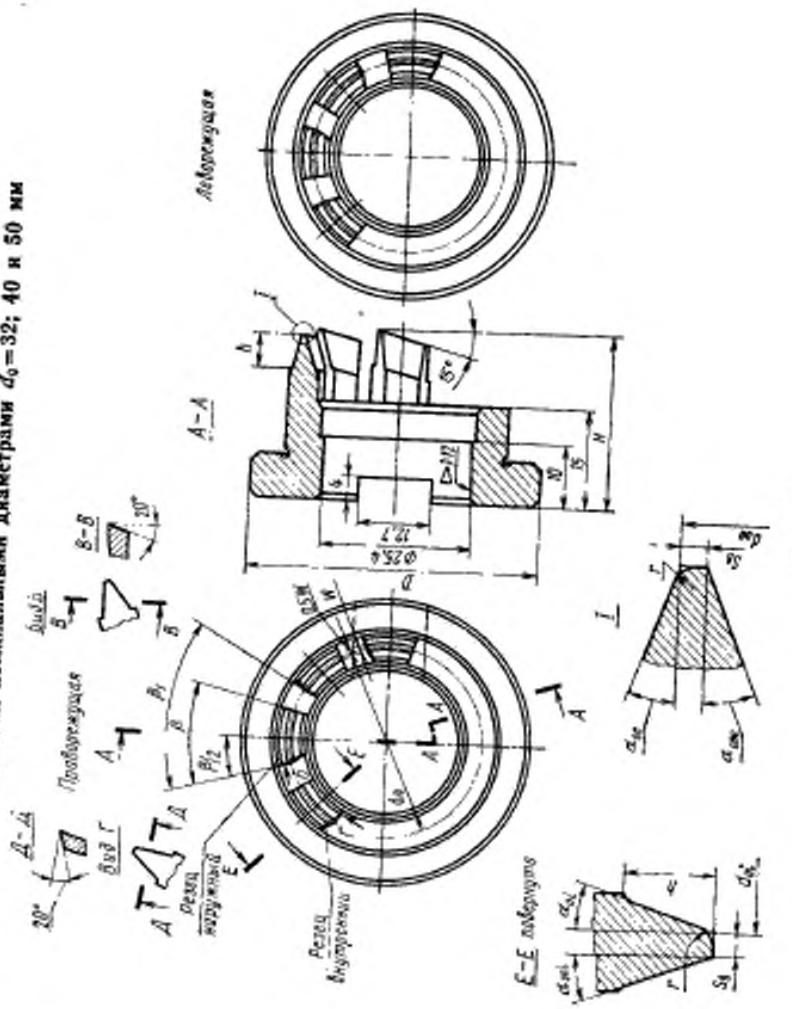
Логотип компании Академия РИМ-20 и 25 лет



uest.

Tun 1 n 2

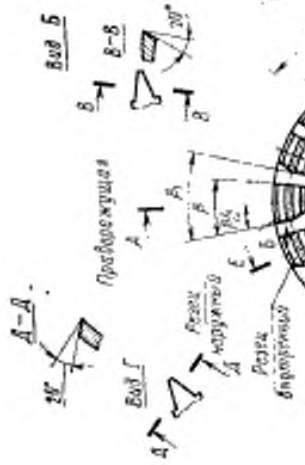
Головки номинальными диаметрами $d_0=32$; 40 и 50 мм



Page 2

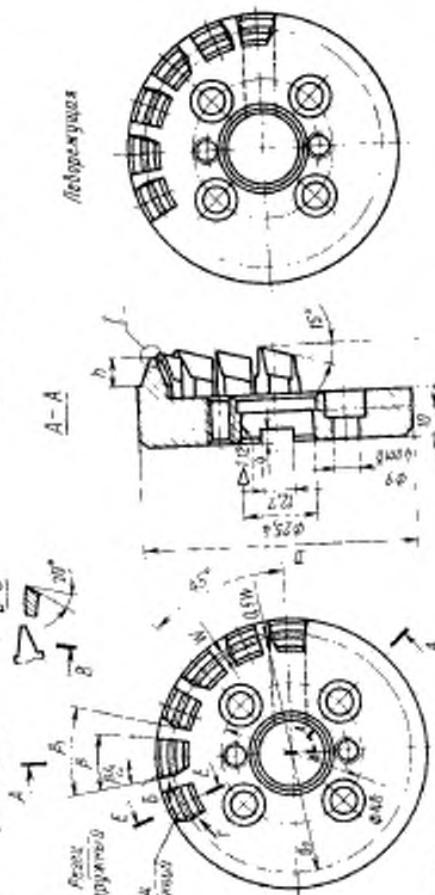
Tun 1

Головки номинальными диаметрами $d_0 = 60$ и 80 мм



Thm 2

Головки номинальным диаметром $d_0 = 80$ мм



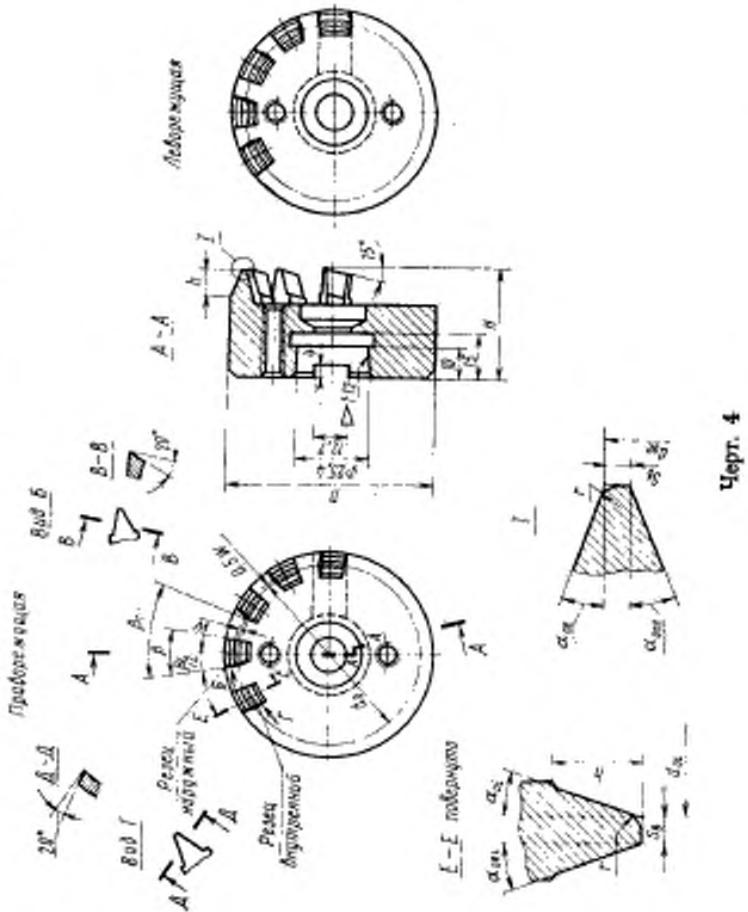
547



Item 3

Two

Головки номинальным диаметром $d_0 = 60$ мм



Page 4

Размеры и вес

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Обозначение головок степеней точности		Число реакций		Равноз начес		Номера послед	
Нормативный размер	Повышенный размер	Нормативный размер	Повышенный размер	Минимум размера	Максимум размера	Минимум размера	Максимум размера	Минимум размера	Максимум размера	Минимум размера	Максимум размера
2555-0001	2555-0481	2555-0002	2555-0482							0	
2555-0003	2555-0483	2555-0004	2555-0484							2	
2555-0005	2555-0485	2555-0006	2555-0486							4	
2555-0007	2555-0487	2555-0008	2555-0488							6	
2555-0011	2555-0491	2555-0012	2555-0492							8	
2555-0013	2555-0493	2555-0014	2555-0494							10	
2555-0015	2555-0495	2555-0016	2555-0496							12	
2555-0017	2555-0497	2555-0018	2555-0498	20	28	50°		От 0,20 до 0,70	14		
2555-0021	2555-0501	2555-0022	2555-0502						16		
2555-0023	2555-0503	2555-0024	2555-0504	1	45	5	2	2	18		
2555-0025	2555-0505	2555-0026	2555-0506						20		
2555-0027	2555-0507	2555-0028	2555-0508						22		
2555-0031	2555-0511	2555-0032	2555-0512						24		
2555-0033	2555-0513	2555-0034	2555-0514						30		
2555-0035	2555-0515	2555-0036	2555-0516						36		
2555-0037	2555-0517	2555-0038	2555-0518						42		
2555-0041	2555-0521	2555-0042	2555-0522						0		
2555-0043	2555-0523	2555-0044	2555-0524	25	29	60°		От 0,20 до 0,80	2		
2555-0045	2555-0525	2555-0046	2555-0526						4		

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки				Число рабочих спиральных направляющих				Паспортные размеры		Интервал расстояний	
Нормативный размер	Обозначение головок стеневой толщины	Нормативный размер	Обозначение головок стеневой толщины	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса
2555-0047	2555-0527	2555-0048	2555-0528									6	
2555-0051	2555-0531	2555-0052	2555-0532									8	
2555-0053	2555-0533	2555-0054	2555-0534									10	
2555-0055	2555-0535	2555-0056	2555-0536									12	
2555-0057	2555-0537	2555-0058	2555-0538									14	
2555-0061	2555-0541	2555-0062	2555-0542									16	
2555-0063	2555-0543	2555-0064	2555-0544									18	
2555-0065	2555-0545	2555-0066	2555-0546									20	
2555-0067	2555-0547	2555-0068	2555-0548									22	
2555-0071	2555-0551	2555-0072	2555-0552									24	
2555-0073	2555-0553	2555-0074	2555-0554									30	
2555-0075	2555-0555	2555-0076	2555-0556									35	
2555-0077	2555-0557	2555-0078	2555-0558									42	
2555-0081	2555-0561	2555-0082	2555-0562									0	
2555-0083	2555-0563	2555-0084	2555-0564									2	
2555-0085	2555-0565	2555-0086	2555-0566									4	
2555-0087	2555-0567	2555-0088	2555-0568									6	
2555-0091	2555-0571	2555-0092	2555-0572									8	
2555-0093	2555-0573	2555-0094	2555-0574									10	

Подведение

Passenger 3 var

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки				Обозначение головок стеневой толстоты				Число режущих зубьев				Разводы разделов		Номера разцов	
Нормализованной	измененной	нормализованной	измененной	d_0	H	нормализованной	измененной	d_0	H	нормализованной	измененной	d_0	H	нормализованной	измененной	d_0	H
2555-0143	2555-0623	2555-0144	2555-0624														18
2555-0145	2555-0625	2555-0146	2555-0626														20
2555-0147	2555-0627	2555-0148	2555-0628														22
2555-0151	2555-0631	2555-0152	2555-0632	2	32	48	27	4	4	30°	45°	Or 0,32	do 1,00				24
2555-0153	2555-0633	2555-0154	2555-0634														30
2555-0155	2555-0635	2555-0156	2555-0636														36
2555-0157	2555-0637	2555-0158	2555-0638														42
2555-0161	2555-0641	2555-0162	2555-0642														0
2555-0163	2555-0643	2555-0164	2555-0644														2
2555-0165	2555-0645	2555-0166	2555-0646														4
2555-0167	2555-0647	2555-0168	2555-0648														6
2555-0171	2555-0651	2555-0172	2555-0652														8
2555-0173	2555-0653	2555-0174	2555-0654														10
2555-0175	2555-0655	2555-0176	2555-0656														12
2555-0177	2555-0657	2555-0178	2555-0658														14
2555-0181	2555-0661	2555-0182	2555-0662														16
2555-0183	2555-0663	2555-0184	2555-0664														18
2555-0185	2555-0665	2555-0186	2555-0666														20
2555-0187	2555-0667	2555-0188	2555-0668														22

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки				Число резцов				Равнозернистый		Номера рядов	
Обозначение головок степени тонкости	Материал покрытие	Обозначение головок степени тонкости		Материал покрытие	Материал покрытие	<i>d₀</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	Большой шаг	<i>p</i>	<i>φ</i>	<i>p</i>	<i>φ</i>
2555-0191	2555-0671	2555-0192	2555-0672										24
2555-0193	2555-0673	2555-0194	2555-0674	1		30	2	2	60°	90°			30
2555-0195	2555-0675	2555-0196	2555-0676										36
2555-0197	2555-0677	2555-0198	2555-0678										42
2555-0201	2555-0681	2555-0202	2555-0682										0
2555-0203	2555-0683	2555-0204	2555-0684										2
2555-0205	2555-0685	2555-0206	2555-0686										4
2555-0207	2555-0687	2555-0208	2555-0688										6
2555-0211	2555-0691	2555-0212	2555-0692										8
2555-0213	2555-0693	2555-0214	2555-0694			40	56	6					10
2555-0215	2555-0695	2555-0216	2555-0696						2				12
2555-0217	2555-0697	2555-0218	2555-0698										14
2555-0221	2555-0701	2555-0222	2555-0702										16
2555-0223	2555-0703	2555-0224	2555-0704										18
2555-0225	2555-0705	2555-0226	2555-0706										20
2555-0227	2555-0707	2555-0228	2555-0708										22
2555-0231	2555-0711	2555-0232	2555-0712										24
2555-0233	2555-0713	2555-0234	2555-0714										30
2555-0235	2555-0715	2555-0236	2555-0716										36
2555-0237	2555-0717	2555-0238	2555-0718										42

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущий головок		Леворежущий головок						Число режущих				Номера рядов	
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности			Число режущих			Параметры		Число режущих		Параметры	
номерной	показателей	нормативной	помощнической	нормативной	помощнической	нормативной	помощнической	d_0	H	β	β_1	β_2	β_3
2555-0241	2555-0721	2555-0242	2555-0722										0
2555-0243	2555-0723	2555-0244	2555-0724										2
2555-0245	2555-0725	2555-0246	2555-0726										4
2555-0247	2555-0727	2555-0248	2555-0728										6
2555-0251	2555-0731	2555-0252	2555-0732										8
2555-0253	2555-0733	2555-0254	2555-0734										10
2555-0255	2555-0735	2555-0256	2555-0736										12
2555-0257	2555-0737	2555-0258	2555-0738	1		30	2	2	60°	90°		Or 0,32 до 1,60	14
2555-0261	2555-0741	2555-0262	2555-0742										16
2555-0263	2555-0743	2555-0264	2555-0744	50	68	7							18
2555-0265	2555-0745	2555-0266	2555-0746										20
2555-0267	2555-0747	2555-0268	2555-0748										22
2555-0271	2555-0751	2555-0272	2555-0752										24
2555-0273	2555-0753	2555-0274	2555-0754										30
2555-0275	2555-0755	2555-0276	2555-0756										36
2555-0277	2555-0757	2555-0278	2555-0758										42
2555-0281	2555-0761	2555-0282	2555-0762	2									0
2555-0283	2555-0763	2555-0284	2555-0764	2									2
2555-0285	2555-0765	2555-0286	2555-0766					6	6	20°	30°		4

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки						Праворежущие головки					
Нормативный износостойкий материал	Обозначение головок степени точности	Обозначение головок степени точности			Число ребордов			Число ребордов	Размеры головки	Номера размеров			
		Износостойкий материал	Показатели точности	Износостойкий материал	Показатели точности	Износостойкий материал	Показатели точности						
2555-0287	2555-0767	2555-0288	2555-0768								6		
2555-0291	2555-0771	2555-0292	2555-0772								8		
2555-0293	2555-0773	2555-0294	2555-0774								10		
2555-0295	2555-0775	2555-0296	2555-0776								12		
2555-0297	2555-0777	2555-0298	2555-0778								14		
2555-0301	2555-0781	2555-0302	2555-0782								16		
2555-0303	2555-0783	2555-0304	2555-0784	2	50	28	7	6	6	20°	30°	Or 0,32 до 1,60	18
2555-0305	2555-0785	—	2555-0306	2555-0786								20	
2555-0307	2555-0787	—	2555-0308	2555-0788								22	
2555-0311	2555-0791	—	2555-0312	2555-0792								24	
2555-0313	2555-0793	—	2555-0314	2555-0794								30	
2555-0315	2555-0795	—	2555-0316	2555-0796								36	
2555-0317	2555-0797	—	2555-0318	2555-0798								42	
2555-0321	2555-0801	—	2555-0322	2555-0802								0	
2555-0323	2555-0803	—	2555-0324	2555-0804								2	
2555-0325	2555-0805	—	2555-0326	2555-0806	1	60	31	8	2	2	50°	90°	4
2555-0327	2555-0807	—	2555-0328	2555-0808								6	
2555-0331	2555-0811	—	2555-0332	2555-0812								8	
2555-0333	2555-0813	—	2555-0334	2555-0814								10	

Продолжение

Празоружение головки		Леворучие головки		Оборачивание головок стенкой тонасти		Число резцов		Размеры резцов		Номера режущих	
Нормальная	повышенной	нормальная	повышенной	к. № № № №	к. № № № №	штук	штук	φ	φ ₁	ш	ш
2555-0335	2555-0815	2555-0326	2555-0816							12	
2555-0337	2555-0817	2555-0328	2555-0818							14	
2555-0341	2555-0821	2555-0342	2555-0822							16	
2555-0343	2555-0823	2555-0344	2555-0824							18	
2555-0345	2555-0825	2555-0346	2555-0826	1	31	2	2	50°	90°	20	
2555-0347	2555-0827	2555-0348	2555-0828							22	
2555-0351	2555-0831	2555-0352	2555-0832							24	
2555-0353	2555-0833	2555-0354	2555-0834							30	
2555-0355	2555-0835	2555-0356	2555-0836							36	
2555-0357	2555-0837	2555-0358	2555-0838							42	
2555-0361	2555-0841	2555-0362	2555-0842							0	
2555-0363	2555-0843	2555-0364	2555-0844							2	
2555-0365	2555-0845	2555-0365	2555-0846							4	
2555-0367	2555-0847	2555-0368	2555-0848							6	
2555-0371	2555-0851	2555-0372	2555-0852	2	37	6	6	20°	30°	8	
2555-0373	2555-0853	2555-0374	2555-0854							10	
2555-0375	2555-0855	2555-0376	2555-0856							12	
2555-0377	2555-0857	2555-0378	2555-0858							14	
2555-0381	2555-0861	2555-0382	2555-0862							16	

Приложения

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки				Число режущих кромок				размеры режущих кромок				Номера резцов	
Обозначение головок степени точности		Обозначение головок степени точности				Число режущих кромок				размеры режущих кромок				номера резцов	
Нормальный	повышенный	нормальной	повышенной	d_1	D	H	a	b_1	b_2	b_3	b_4	b_5	b_6	b_7	b_8
2555-0393	2555-0863		2555-0384	2555-0864											18
2555-0385	2555-0855		2555-0386	2555-0866											20
2555-0387	2555-0867		2555-0388	2555-0868											22
2555-0391	2555-0871		2555-0392	2555-0872	2	60	68	37	8	6	6	20°	30°	Or 0,32	24
2555-0393	2555-0873		2555-0394	2555-0874											30
2555-0395	2555-0875		2555-0396	2555-0876											36
2555-0397	2555-0877	—	2555-0398	2555-0878											42
2555-0401	2555-0881		2555-0402	2555-0882											0
2555-0403	2555-0883		2555-0404	2555-0884											2
2555-0405	2555-0885		2555-0406	2555-0886											4
2555-0407	2555-0887		2555-0408	2555-0888											6
2555-0411	2555-0891		2555-0412	2555-0892											8
2555-0413	2555-0893		2555-0414	2555-0894											10
2555-0415	2555-0895		2555-0416	2555-0896											12
2555-0417	2555-0897		2555-0418	2555-0898											14
2555-0421	2555-0901		2555-0422	2555-0902											16
2555-0423	2555-0903		2555-0424	2555-0904											18
2555-0425	2555-0905		2555-0426	2555-0906											20
2555-0427	2555-0907		2555-0428	2555-0908											22

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки											
Обозначение головок степенью толщины		Обозначение головок степенью толщины			Число разрезов			Число разрезов			Номера разрезов		
нормативной показанной толщиной	показанной толщиной	<i>d₁</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	нагрева нагрева								
2555-0431	2555-0911	2555-0432	2555-0912								24		
2555-0433	2555-0913	2555-0434	2555-0914								30		
2555-0435	2555-0915	2555-0436	2555-0916	1	31	4	4	32°	45°		36		
2555-0437	2555-0917	2555-0438	2555-0918								42		
2555-0441	2555-0921	2555-0442	2555-0922								0		
2555-0443	2555-0923	2555-0444	2555-0924								2		
2555-0445	2555-0925	2555-0446	2555-0926								4		
2555-0447	2555-0927	2555-0448	2555-0928								6		
2555-0451	2555-0931	2555-0452	2555-0932								8		
2555-0453	2555-0933	2555-0454	2555-0934								10		
2555-0455	2555-0935	2555-0456	2555-0936								12		
2555-0457	2555-0937	2555-0458	2555-0938	2	29	8	8	15°			14		
2555-0461	2555-0941	2555-0462	2555-0942								16		
2555-0463	2555-0943	2555-0464	2555-0944								18		
2555-0465	2555-0945	2555-0466	2555-0946								20		
2555-0467	2555-0947	2555-0468	2555-0948								22		
2555-0471	2555-0951	2555-0472	2555-0952								24		
2555-0473	2555-0953	2555-0474	2555-0954								30		
2555-0475	2555-0955	2555-0476	2555-0956								36		
2555-0477	2555-0957	2555-0478	2555-0958								42		

Пример условного обозначения головки типа 1, праворежущей, нормальной степени точности,名义ным диаметром $d_0=50$ мм, с резцами номером 6 и разводом $W=1,4$ мм:

Головка 2555-0247/01,40 ГОСТ 11903—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Размеры W , S_b , r , a_{ob} , a_{of} , a_{onb} , a_{oni} , d_{ob} , d_{of} — по ГОСТ 11902—77.

5. По требованию потребителя для улучшения условий заточки резцов допускается изготавливать резцы со стороны, противоположной передней поверхности затачиваемого резца, параллельно передней поверхности соседнего резца. Непараллельность — не более 1 мм на полной высоте резца.

6. Элементы конструкции и их размеры указаны в рекомендованном приложении.

7. Допускается изготавливать головки с радиусом закругления у основания режущих кромок резцов не более 0,8 мм.

8. Технические требования — по ГОСТ 11906—77.

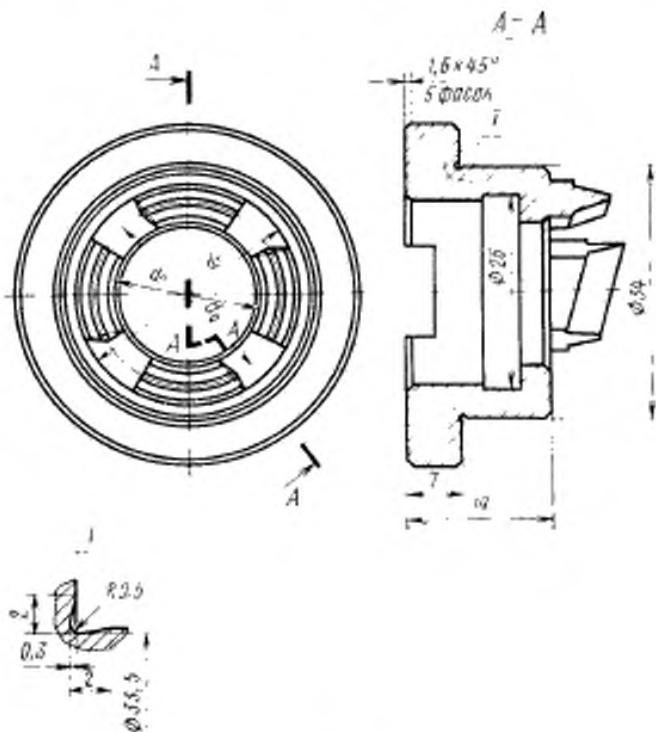
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК

Элементы конструкции и размеры головок указаны на черт. 1—4 и в таблице.

Тип I

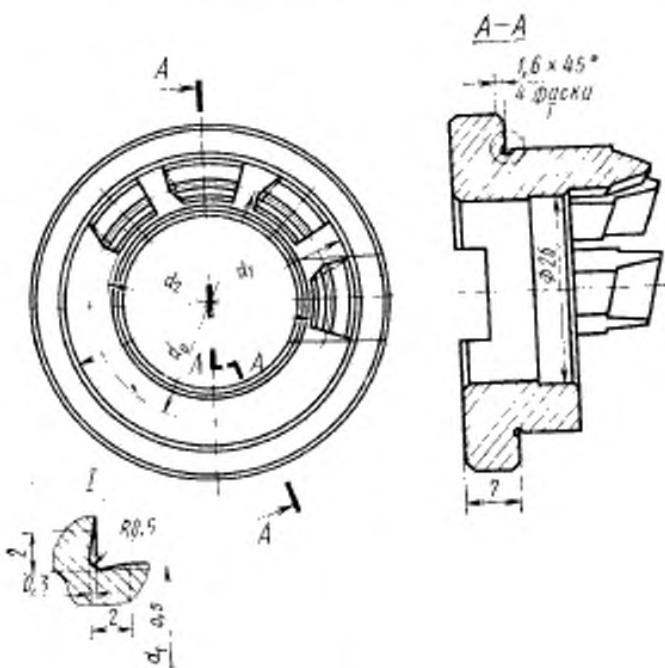
Головки nominalными диаметрами $d_0=20$ и 25 мм



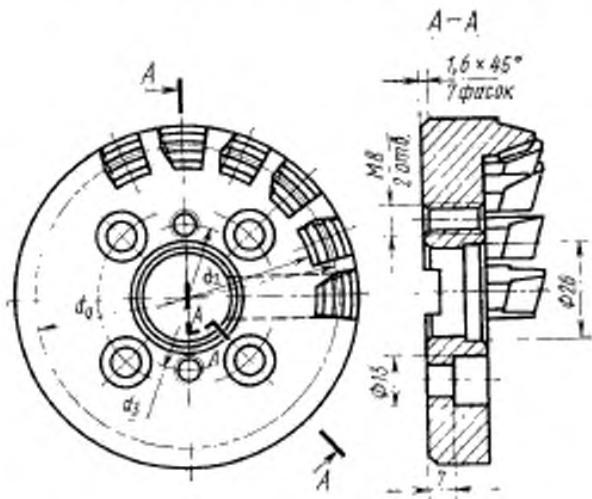
Черт. 1

Тип 1 и 2

Головки номинальными диаметрами $d_0 = 32; 40$ и 50 мм

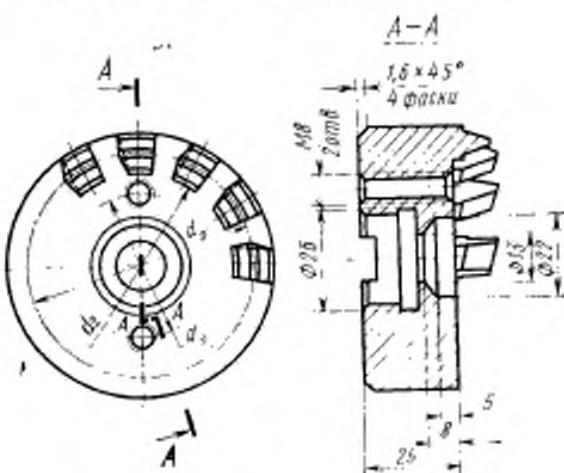


Черт. 2

Тип 1Головки номинальными диаметрами $d_0=60$ и 80 мм**Тип 2**Головки номинальным диаметром $d_0=80$ мм

Черт. 3

Тип 2

Головки номинальным диаметром $d_3=60$ мм

Черт. 4

ММ

d_1	d_1	d_2	d_3
20	25	14	—
25	30	19	—
32	38	24	—
40	46	32	—
50	57	40	—
60	—	50	38
80	—	68	46