



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КЛЮЧИ
ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 16984—79

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КЛЮЧИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК

Конструкция и размеры

Hook wrenches for round slotted nuts.
Design and dimensions

ГОСТ
16984-79*

Взамен
ГОСТ 16984-71

ОКП 392652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 мая 1979 г. № 1736 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ключи для круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871-80 с наружными диаметрами от 12 до 250 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным в таблице и на чертеже.

Издание официальное

★
Е

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

© Издательство стандартов, 1985

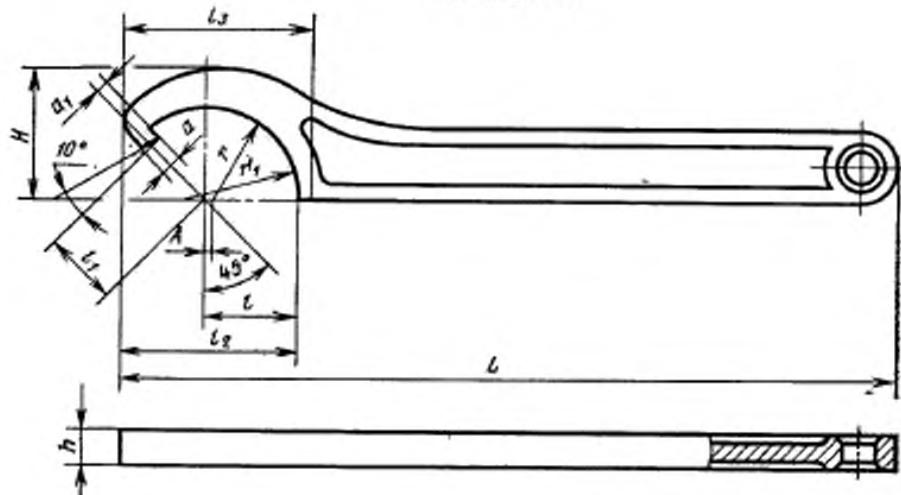
| Ключи исполнения 1 | | Ключи исполнения 2 | | Наружный диаметр гаек D | h (пред. откл. по h16) | a (пред. откл. по h15) | a_1 | L | t |
|--------------------|---------------|--------------------|---------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------|-----|-------|
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | | | | | | |
| 7811-0311 | | 7811-0411 | | 12 | 3 | 1,4 | 0,80 | 105 | 6,0 |
| 7811-0312 | | 7811-0412 | | 14—16 | | | | 110 | 7,0 |
| 7811-0313 | | 7811-0413 | | 22—24 | 5 | 3,0 | 1,75 | 130 | 11,0 |
| 7811-0314 | | 7811-0414 | | 26—28 | | 3,5 | 2,00 | 145 | 13,0 |
| 7811-0315 | | 7811-0415 | | 30—34 | 6 | | | 155 | 15,0 |
| 7811-0316 | | 7811-0416 | | 38—42 | | 4,5 | 2,50 | 165 | 19,0 |
| 7811-0317 | | 7811-0417 | | 45—52 | 7 | | | 190 | 22,5 |
| 7811-0318 | | 7811-0418 | | 55—60 | | 5,0 | 3,00 | 215 | 27,5 |
| 7811-0319 | | 7811-0419 | | 65—70 | 8 | | | 240 | 32,5 |
| 7811-0320 | | 7811-0421 | | 75—85 | | 7,0 | 4,00 | 270 | 37,5 |
| 7811-0321 | | 7811-0422 | | 90—95 | | | | 290 | 45,0 |
| 7811-0322 | | 7811-0423 | | 100—110 | 10 | 8,0 | 5,00 | 315 | 50,0 |
| 7811-0323 | | 7811-0424 | | 115—120 | | | | 340 | 57,5 |
| 7811-0324 | | 7811-0425 | | 125—130 | | 10,0 | 6,00 | 350 | 62,5 |
| 7811-0325 | | 7811-0426 | | 135—140 | | | | 370 | 67,5 |
| 7811-0326 | | 7811-0427 | | 150—160 | 12 | | | 390 | 75,0 |
| 7811-0327 | | 7811-0428 | | 165—170 | | 12,0 | 7,00 | 420 | 82,5 |
| 7811-0328 | | 7811-0429 | | 175—190 | | | | 440 | 87,5 |
| 7811-0329 | | 7811-0431 | | 200—210 | 15 | | | 480 | 100,0 |
| 7811-0330 | | 7811-0432 | | 220—230 | | 14,0 | 8,00 | 515 | 110,0 |
| 7811-0331 | | 7811-0433 | | 240—250 | | | | 580 | 120,0 |

Примечания: 1. Неуказанные предельные отклонения, кроме размеров 2. Предельные отклонения размера h выдержать на длине головки ключа l_3 .
(Измененная редакция, Изм. № 1).

| t_1 | t_2 | t_3 | A | r | r_1 | H | Масса, кг, не более |
|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|---------------------|
| 4,5 | 13,0 | 18 | 0,5 | 6,7 | 7,0 | 12 | 0,012 |
| 5,5 | 15,0 | 20 | | 7,6 | 8,0 | | 0,024 |
| 9,0 | 23,0 | 28 | | 12,0 | 12,5 | 18 | 0,048 |
| 11,0 | 27,0 | 32 | | 14,0 | 14,5 | 22 | 0,064 |
| 12,5 | 30,0 | 36 | 1,0 | 16,0 | 16,5 | 23 | 0,097 |
| 16,5 | 36,0 | 40 | | 19,5 | 20,5 | 29 | 0,115 |
| 20,0 | 43,5 | 56 | | 23,0 | 24,0 | 32 | 0,152 |
| 25,0 | 54,0 | 63 | | 29,0 | 29,5 | 41 | 0,197 |
| 30,0 | 63,5 | 75 | 1,5 | 34,0 | 34,5 | 48 | 0,261 |
| 34,0 | 73,0 | 85 | | 39,0 | 39,5 | 53 | 0,285 |
| 41,5 | 85,0 | 95 | | 46,0 | 47,5 | 61 | 0,415 |
| 45,5 | 95,5 | 105 | | 51,5 | 52,5 | 69 | 0,451 |
| 53,0 | 108,5 | 120 | 2,0 | 59,5 | 60,0 | 77 | 0,574 |
| 57,0 | 117,5 | 130 | | 64,5 | 65,0 | 82 | 0,644 |
| 62,0 | 128,5 | 140 | | 70,0 | 70,5 | 91 | 0,820 |
| 68,5 | 143,0 | 155 | | 77,5 | 78,0 | 99 | 0,925 |
| 76,5 | 157,5 | 170 | | 85,0 | 85,5 | 111 | 1,370 |
| 81,5 | 167,5 | 180 | | 90,0 | 91,5 | 118 | 1,588 |
| 93,0 | 190,0 | 200 | | 103,0 | 104,0 | 134 | 1,897 |
| 103,0 | 210,0 | 220 | 3,0 | 113,0 | 114,0 | 147 | 2,268 |
| 113,0 | 229,0 | 250 | | 123,0 | 124,0 | 159 | 2,756 |

$$a_1, t_2, A \rightarrow \pm \frac{IT18}{2}.$$

Исполнение 1



Исполнение 2



Пример условного обозначения ключа для круглых шлицевых гаек с наружными диаметрами 55—60 мм исполнения 1 с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80 с покрытием хромовым толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

Ключ 7811-0318 1 Н12.Х1 ГОСТ 16984—79

То же, ключа для круглых гаек исполнения 2:

Ключ 7811-0418 1 Н12. Х1 ГОСТ 16984—79

3. Ключи должны изготавливаться из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или 45 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость ключей всех размеров на длине l_3 должна быть HRC, 41,5 . . . 46,5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

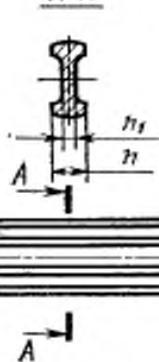
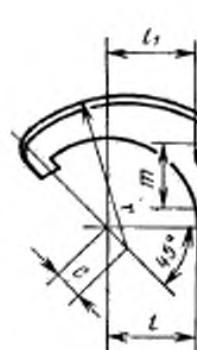
5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры конструктивных элементов ключей указаны в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ КЛЮЧЕЙ

Исполнение 1

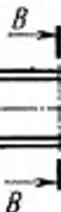
A-A



B-B



Исполнение 2



мм

| Наруж- ный диаметр гаек <i>D</i> | <i>B</i> | <i>h</i> | <i>h₁</i> | <i>c</i> | <i>r</i> | <i>r₁</i> | <i>r₂</i> | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>m</i> | <i>a</i> (пред. откл. по Н16) |
|---|----------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------|--|
| 12 | 10 | 3 | — | 3 | 14 | 10 | 5,0 | 6,0 | — | — | |
| 14-16 | | | — | | | | | 7,0 | | | 6 |
| 22-24 | 12 | 5 | 2,5 | | 22 | 22 | 6,0 | 11,0 | 11 | 10 | |
| 26-28 | | | | 5 | 26 | 26 | | 13,0 | 13 | | |
| 30-34 | 15 | 6 | | | 27 | 27 | 7,5 | 15,0 | 15 | 12 | |
| 38-42 | 16 | | | | 33 | 35 | 8,0 | 19,0 | 20 | | 8 |
| 45-52 | 18 | | 7 | 3,0 | 37 | 40 | 9,0 | 22,5 | 21 | 17 | |
| 55-60 | 20 | | | | 47 | 45 | 10,0 | 27,5 | 28 | 21 | |
| 65-70 | | | 8 | | 54 | 52 | | 32,5 | 32 | 25 | 10 |
| 75-85 | 22 | | | 3,5 | 60 | 60 | 11,0 | 37,5 | 35 | 30 | |
| 90-95 | 25 | | | | 68 | 65 | 12,5 | 45,0 | 43 | 31 | 13 |
| 100-110 | | | 10 | | 75 | 75 | | 50,0 | 44 | 38 | |
| 115-120 | 28 | | | | 85 | 85 | | 57,5 | 51 | 45 | |
| 125-130 | | | | 4,0 | 90 | 90 | 14,0 | | 62,5 | 57 | 47 |
| 135-140 | 30 | | | | 98 | | 15,0 | 67,5 | 60 | 52 | |
| 150-160 | 32 | | 12 | | 107 | 95 | 16,0 | 75,0 | 65 | 58 | |
| 165-170 | 34 | | | | 120 | 120 | 17,0 | 82,5 | 70 | 64 | |
| 175-190 | | | | 12 | 127 | 127 | | 87,5 | 74 | 69 | 18 |
| 200-210 | 38 | | | | 143 | 143 | 19,0 | 100,0 | 84 | 80 | |
| 220-230 | | | 15 | 5,0 | 156 | 156 | | 110,0 | 91 | 88 | |
| 240-250 | 45 | | | | 168 | 168 | 22,5 | 120,0 | 100 | 95 | 20 |

Приложение. Несуказанные предельные отклонения размеров — по 2-му классу точности ГОСТ 7505-74.

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.07.85 Подп. в печ. 19.12.85 0,75 усл. л. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тираж 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугас, 12/14, Зак. 3574.