

**Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 »	l_4	l_1

(ИУС № 7 2023 г.)

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions

ГОСТ

17679—80

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное

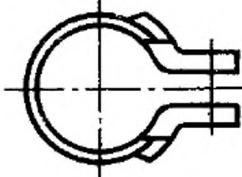
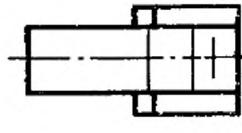
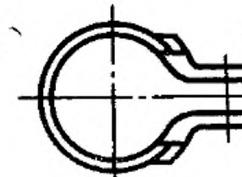
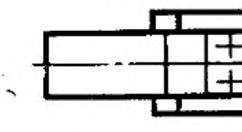
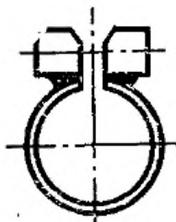
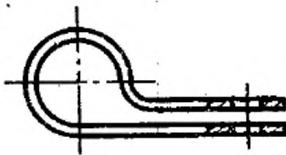


© Издательство стандартов, 1980
© Издательство стандартов, 1992

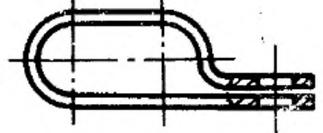
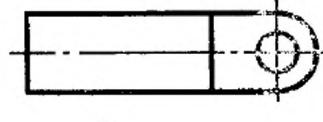
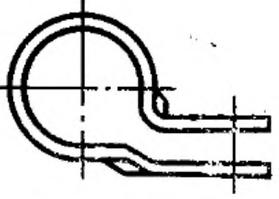
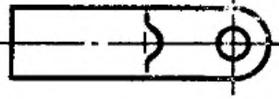
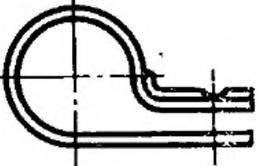
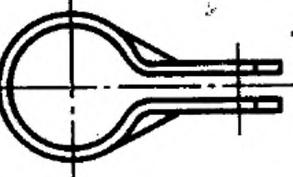
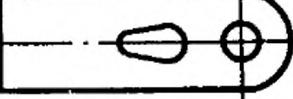
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

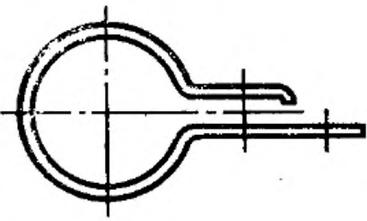
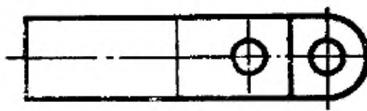
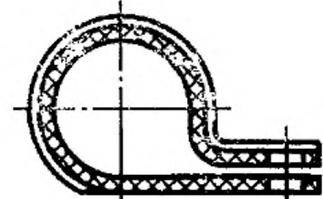
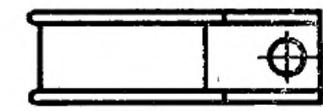
Таблица I

Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I Исполнение I Исполнение II	   
	II	 
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III	 

Продолжение табл. 1

Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	 
	V	 
	VI	 
	VII	 

Продолжение табл. 1

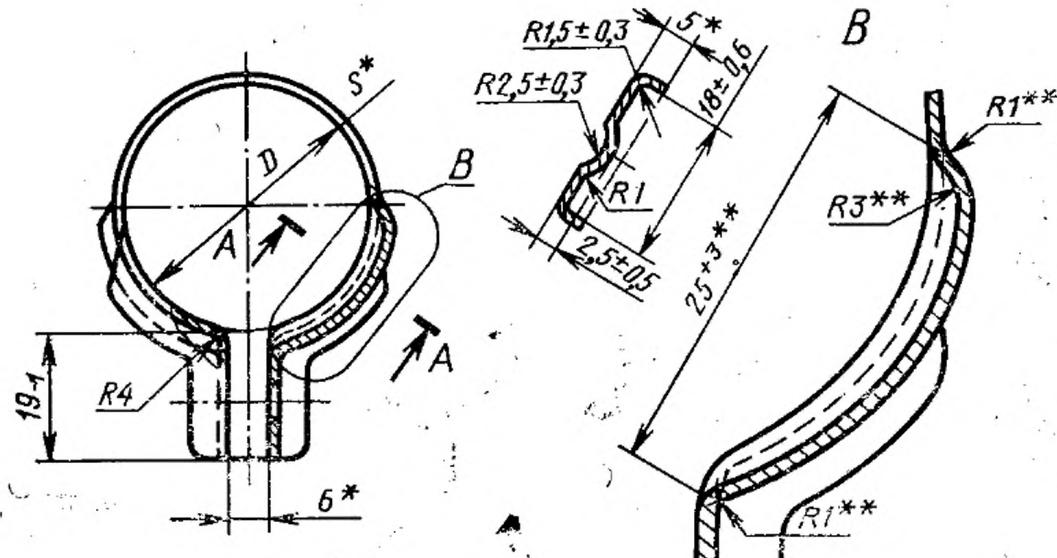
Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	 
Хомуты для крепления кабелей	IX	 

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

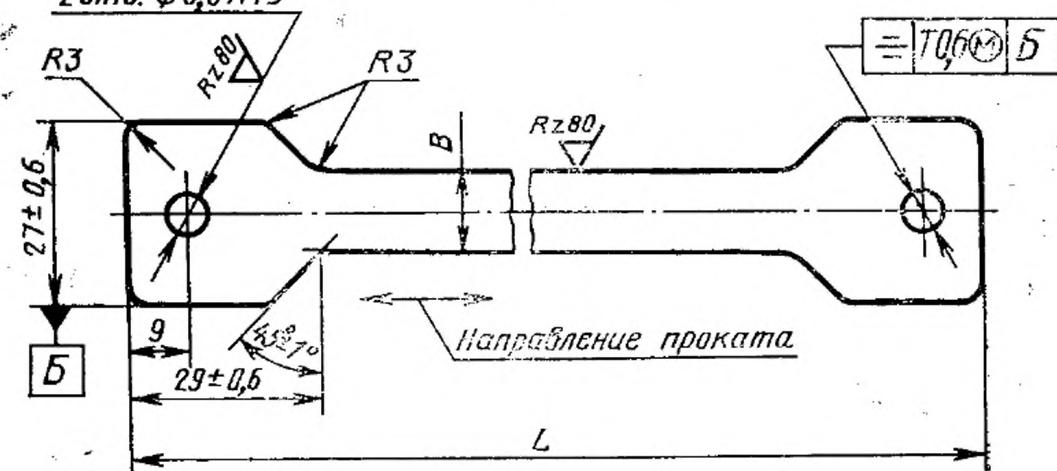
Тип I
Исполнение I

A-A

✓ (✓)



2 отв. Ф6,6Н13



Деталь — в состоянии ее измерения

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B (пред. откл. ±0,6)	L	S	Масса 1000 шт., кг≈	Применяе- мость
24		107		15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38	12	151	1,0	20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53		198		31,8	
56		208		33,0	
60		220		34,6	
63		229		36,0	
65		235		38,1	
70	14	251	1,2	38,9	
75		267		40,9	
80		282		42,9	
85		298		45,0	
90		313		47,1	
95		329		49,2	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI—I—40—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

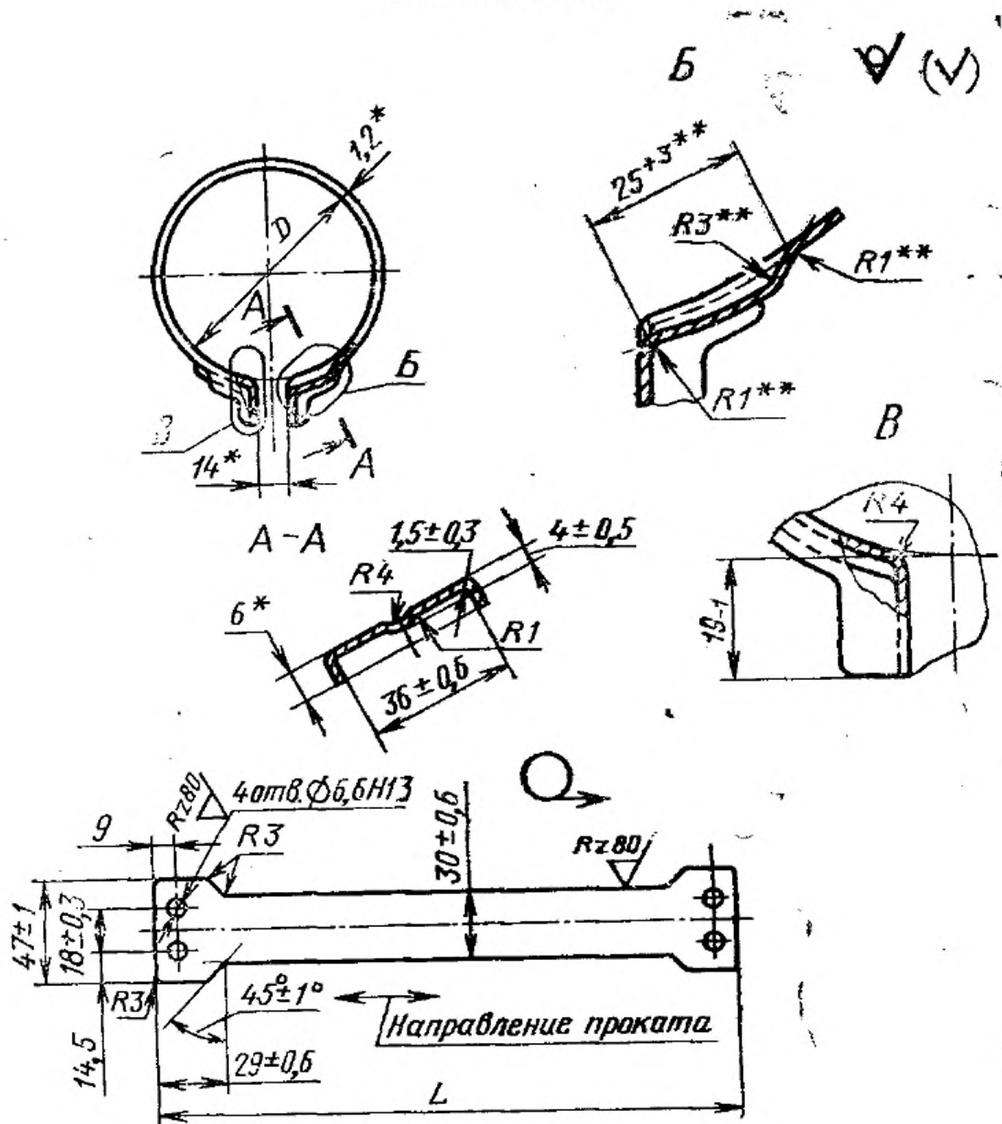
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI—I—40—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI—I—40—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5) -0,3	L	Масса 1000 шт., кг≈	Применимость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI-II-100-25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

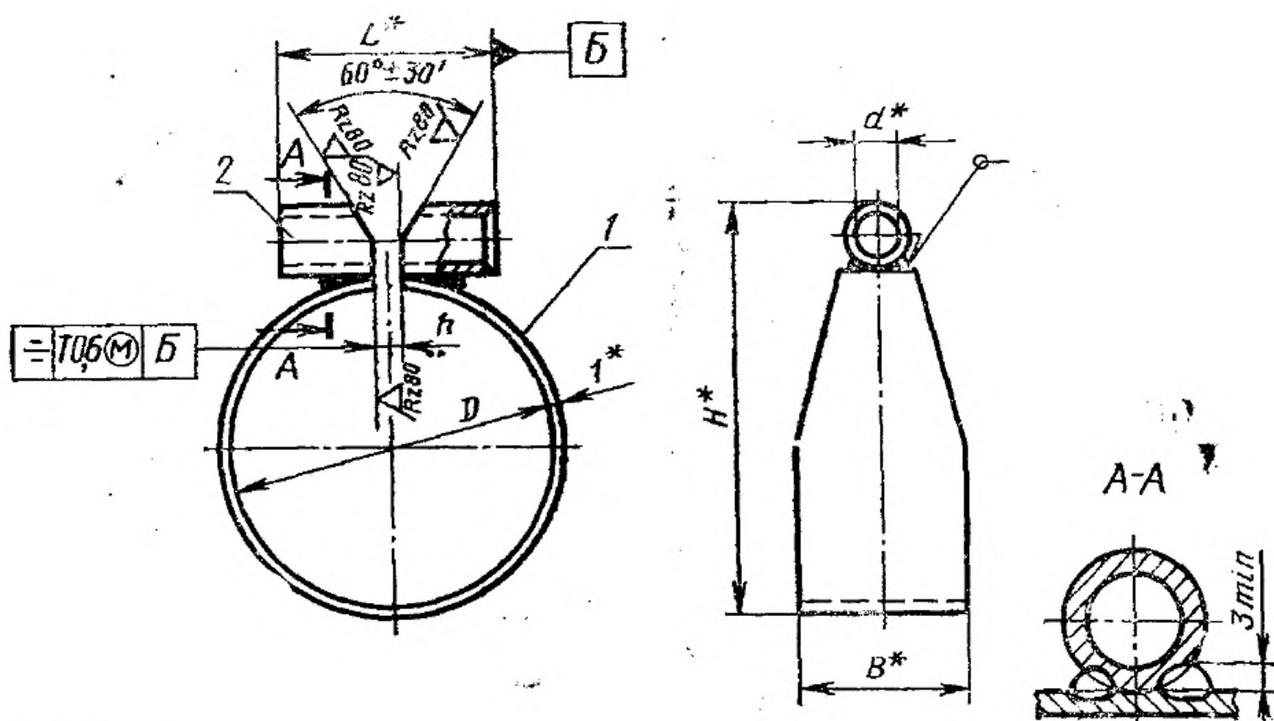
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI-II-100-25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI-II-100-12Х18Н10Т-Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов газовая

Черт. 3

Таблица 4

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d	Размеры в мм				Обозначения деталей из стали марок			Приме- ненность	
		B	L	H	h	Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
						20	12Х18Н10Т	20	12Х18Н10Т	
						Масса 1000 шт., кг ≈				
14	—	10	24	—	—	7,5	14—10—20	14—10—12Х18Н10Т		
	15	15	—	—	—	8,7	14—15—20	14—15—12Х18Н10Т		
	20	20	—	—	—	9,9	14—20—20	14—20—12Х18Н10Т		
		10	—	—	—	8,0	16—10—20	16—10—12Х18Н10Т		
16	15	16	26	—	—	9,6	16—15—20	16—15—12Х18Н10Т	5,2—16—20	5,2—16—12Х18Н10Т
	20	20	—	—	—	10,8	16—20—20	16—20—12Х18Н10Т		
	10	10	—	—	—	8,5	18—10—20	18—10—12Х18Н10Т		
18	5,2	15	28	3	—	10,4	18—15—20	18—15—12Х18Н10Т		
	20	20	—	—	—	11,9	18—20—20	18—20—12Х18Н10Т		
	10	10	—	—	—	9,9	20—10—20	20—10—12Х18Н10Т		
20	15	15	30	—	—	12,0	20—15—20	20—15—12Х18Н10Т		
	20	20	—	—	—	13,7	20—20—20	20—20—12Х18Н10Т	5,2—20—20	5,2—20—12Х18Н10Т
	10	10	—	—	—	10,4	22—10—20	22—10—12Х18Н10Т		
22	15	15	32	—	—	12,7	22—15—20	22—15—12Х18Н10Т		
	20	20	—	—	—	14,7	22—20—20	22—20—12Х18Н10Т		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм	Обозначения деталей из стали марок						Приме- ненность		
	12Х18Н10Т			20		12Х18Н10Т			
<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка	
						Дет. 1. Кольцо			
24	10	34	10,9	24—10—20	24—10—12Х18Н10Т	Дет. 2. Втулка		5,2—20—20	
	15	—	13,5	24—15—20	24—15—12Х18Н10Т				
	20	—	15,9	24—20—20	24—20—12Х18Н10Т				
	10	—	11,4	25—10—20	25—10—12Х18Н10Т				
	15	35	13,8	25—15—20	25—15—12Х18Н10Т				
	20	—	16,2	25—20—20	25—20—12Х18Н10Т				
25	10	—	11,8	28—10—20	28—10—12Х18Н10Т	Дет. 2. Втулка		5,2—20—20	
	15	20	38	14,7	28—15—20				
	20	—	17,7	28—20—20	28—20—12Х18Н10Т				
	10	—	12,3	30—10—20	30—10—12Х18Н10Т				
	15	40	15,5	30—15—20	30—15—12Х18Н10Т				
	20	—	18,6	30—20—20	30—20—12Х18Н10Т				
30	10	—	12,9	32—10—20	32—10—12Х18Н10Т	Дет. 2. Втулка		32—15—20	
	15	42	16,4	32—15—20	32—15—12Х18Н10Т				
	20	—	19,7	32—20—20	32—20—12Х18Н10Т				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. огрн. $+0,5$ $-0,3$)	d B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- ненность
						20	12Х18Н10Т	20	
Дет. 1. Кольцо									
34	10	13,8	34—10—20	34—10—12Х18Н10Т					
	15	44	17,6	34—15—20	34—15—12Х18Н10Т				
	20	22	21,1	34—20—20	34—20—12Х18Н10Т				
	5,2	10	3	14,1	36—10—20	36—10—12Х18Н10Т			
	36	15	46	18,3	36—15—20	36—15—12Х18Н10Т			
		20		22,0	36—20—20	36—20—12Х18Н10Т			
					16,4	38—10—20	38—10—12Х18Н10Т		
	38	15	49	20,7	38—15—20	38—15—12Х18Н10Т			
		20		24,7	38—20—20	38—20—12Х18Н10Т			
					5	40—10—20	40—10—12Х18Н10Т		
	40	6,2	10	25	16,8	40—15—20	40—15—12Х18Н10Т		
		15	51		21,3	40—20—20	40—20—12Х18Н10Т		
		20			25,5	40—25—20	40—25—12Х18Н10Т		
					29,7	40—25—20	40—25—12Х18Н10Т		

Продолжение табл. 4

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>K</i>	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- нляемость				
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка					
Размеры в мм														
			12Х18Н10Т			20		12Х18Н10Т						
42	10					17,3	42—10—20	42—10—12Х18Н10Т						
	15	53				22,1	42—15—20	42—15—12Х18Н10Т						
	20					26,5	42—20—20	42—20—12Х18Н10Т						
	25					31,0	42—25—20	42—25—12Х18Н10Т						
	10					18,1	45—10—20	45—10—12Х18Н10Т						
	15	56				23,2	45—15—20	45—15—12Х18Н10Т	6,2—25—20	6,2—25—12Х18Н10Т				
45	20					28,0	45—20—20	45—20—12Х18Н10Т						
	25					5	45—20—20	45—25—20	45—25—12Х18Н10Т					
	6,2					32,9	45—25—20	45—25—12Х18Н10Т						
	10					18,8	48—10—20	48—10—12Х18Н10Т						
	15	59				24,2	48—15—20	48—15—12Х18Н10Т						
	20					29,5	48—20—20	48—20—12Х18Н10Т						
48	25					34,7	48—25—20	48—25—12Х18Н10Т						
	10					20,0	50—10—20	50—10—12Х18Н10Т						
	15	61				25,7	50—15—20	50—15—12Х18Н10Т	6,2—28—20	6,2—28—12Х18Н10Т				
	20					31,2	50—20—20	50—20—12Х18Н10Т						

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d	B	L	H	k	Масса 1000 шт., кг \approx	Обозначения деталей из стали марок		Приме- ненности							
							20	12Х18Н10Т								
Дет. 1. Кольцо																
Дет. 2. Втулка																
50	25	61	36,7	50—25—20	50—25—12Х18Н10Т											
	30		42,1	50—30—20	50—30—12Х18Н10Т											
	10		21,4	56—10—20	56—10—12Х18Н10Т											
56	15	67	28,0	56—15—20	56—15—12Х18Н10Т											
	20		34,0	56—20—20	56—20—12Х18Н10Т											
	25		40,5	56—25—20	56—25—12Х18Н10Т											
	30		46,5	56—30—20	56—30—12Х18Н10Т											
	6,2	10	28	5	22,6	60—10—20	60—10—12Х18Н10Т	6,2—28—20	6,2—28—12Х18Н10Т							
	15		71		29,5	60—15—20	60—15—12Х18Н10Т									
60	20		36,2		60—20—20	60—20—12Х18Н10Т										
	25		42,9		60—25—20	60—25—12Х18Н10Т										
	30		49,5		60—30—20	60—30—12Х18Н10Т										
	10		23,2		63—10—20	63—10—12Х18Н10Т										
	15		30,5		63—15—20	63—15—12Х18Н10Т										
63	20		37,5		63—20—20	63—20—12Х18Н10Т										

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. ориг. $+0,5$ $-0,3$)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- ненность	
							12Х18Н10Т		20		
							Дет. 1. Кольцо	Дет. 2. Втулка			
63	25	74		44,5	63—25—20	63—25—12Х18Н10Т					
	30			51,5	63—30—20	63—30—12Х18Н10Т					
	10			23,7	65—10—20	65—10—12Х18Н10Т					
65	15	76		31,2	65—15—20	65—15—12Х18Н10Т					
	20			38,7	65—20—20	65—20—12Х18Н10Т					
	25			45,9	65—25—20	65—20—12Х18Н10Т					
	30			52,9	65—30—20	65—30—12Х18Н10Т					
	6,2	15	28	5	33,2	70—15—20	70—15—12Х18Н10Т				
70	20	81		41,1	70—20—20	70—20—12Х18Н10Т					
	25			48,9	70—25—20	70—25—12Х18Н10Т					
	30			57,0	70—30—20	70—30—12Х18Н10Т					
	15			35,0	75—15—20	75—15—12Х18Н10Т					
75	20	86		43,5	75—20—20	75—20—12Х18Н10Т					
	25			51,5	75—25—20	75—25—12Х18Н10Т					

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость							
							20	12Х18Н10Т	20								
Дет. 1. Кольцо																	
Дет. 2. Втулка																	
75	30	86	59,5	75—30—20	75—30—12Х18Н10Т												
	35	—	68,5	75—35—20	75—35—12Х18Н10Т												
	15		37,0	80—15—20	80—15—12Х18Н10Т												
	20		46,0	80—20—20	80—20—12Х18Н10Т												
	25	91	55,0	80—25—20	80—25—12Х18Н10Т												
	30		64,5	80—30—20	80—30—12Х18Н10Т												
	35		73,5	80—35—20	80—35—12Х18Н10Т												
	40	28	5	82,5	80—40—20	80—40—12Х18Н10Т											
	6,2		—	38,5	85—15—20	85—15—12Х18Н10Т											
	15			48,5	85—20—20	85—20—12Х18Н10Т											
	20			58,0	85—25—20	85—25—12Х18Н10Т											
	25			96													
	30			67,5	85—30—20	85—30—12Х18Н10Т											
	35			77,5	85—35—20	85—35—12Х18Н10Т											
	40			87,5	85—40—20	85—40—12Х18Н10Т											

Продолжение табл. 4

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	Масса 1000 шт., кг \approx	Обозначения деталей из стали марок			Приме- ненность
							20	12Х18Н10Т	20	
Дет. 1. Кольцо										
90	15					40,5	90—15—20	90—15—12Х18Н10Т		
	20					51,5	90—20—20	90—20—12Х18Н10Т		
	25					61,5	90—25—20	90—25—12Х18Н10Т		
	30					71,5	90—30—20	90—30—12Х18Н10Т		
	35					82,5	90—35—20	90—35—12Х18Н10Т		
	40					93,5	90—40—20	90—40—12Х18Н10Т	6,2—28—20	6,2—28—12Х18Н10Т
	20					53,5	95—20—20	95—20—12Х18Н10Т		
	25					64,5	95—25—20	95—25—12Х18Н10Т		
	30					75,5	95—30—20	95—30—12Х18Н10Т		
	35					86,5	95—35—20	95—35—12Х18Н10Т		
	40					98,0	95—40—20	95—40—12Х18Н10Т		
6,2	5					57,0	105—20—20	100—20—12Х18Н10Т		
95	106					68,0	100—25—20	100—25—12Х18Н10Т		
						80,0	100—30—20	100—30—12Х18Н10Т	6,2—30—20	6,2—30—12Х18Н10Т
100	30	111				91,5	100—35—20	100—35—12Х18Н10Т		
	35					103,0	100—40—20	100—40—12Х18Н10Т		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D пред. откл. $+0,5$ $-0,3$	d	B	L	H	n	Масса 1000 шт., кг	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
							12Х18Н10Т		20		
							Дет. 1. Кольцо	Дет. 2. Втулка			
110	20				20	61,0	110—20—20	110—20—12Х18Н10Т			
	25				25	74,0	110—25—20	110—25—12Х18Н10Т			
	30	121			30	87,0	110—30—20	110—30—12Х18Н10Т			
	35				35	99,5	110—35—20	110—35—12Х18Н10Т			
	40				40	112,0	110—40—20	110—40—12Х18Н10Т			
	20				20	66,5	120—20—20	130—20—12Х18Н10Т			
	25				25	80,0	120—25—20	120—25—12Х18Н10Т			
	30	30			30	94,0	120—30—20	120—30—12Х18Н10Т			
120	6,2				35	108,0	120—35—20	120—35—12Х18Н10Т			
	30	131			40	122,0	120—40—20	120—40—12Х18Н10Т			
					20	71,5	130—20—20	130—20—12Х18Н10Т			
					25	86,5	130—25—20	130—25—12Х18Н10Т			
					30	102,0	130—30—20	130—30—12Х18Н10Т			
					35	118,0	130—35—30	130—35—12Х18Н10Т			
					40	133,0	130—40—20	130—40—12Х18Н10Т			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм						Обозначения деталей из стали марок				Прииме- нность	
<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	Масса 1000 шт., кг \approx	20	12Х18Н10Т	20		
							Дет. 1. Кольцо				
140	151	151	20	78,8	140—20—20	140—20—12Х18Н10Т				6,2—40—20 6,2—40—12Х18Н10Т	
			25	95,3	140—25—20	140—25—12Х18Н10Т					
			30	110,8	140—30—20	140—30—12Х18Н10Т					
			35	128,8	140—35—20	140—35—12Х18Н10Т					
			40	144,8	140—40—20	140—40—12Х18Н10Т					
	161	161	20	83,8	150—20—20	150—20—12Х18Н10Т					
			25	101,3	150—25—20	150—25—12Х18Н10Т					
			30	118,8	150—30—20	150—30—12Х18Н10Т					
			35	137,8	150—35—20	150—35—12Х18Н10Т					
			40	154,8	150—40—20	150—40—12Х18Н10Т					
155	166	166	20	86,3	155—20—20	155—20—12Х18Н10Т				6,2—40—20 6,2—40—12Х18Н10Т	
			25	104,3	155—25—20	155—25—12Х18Н10Т					
			30	121,8	155—30—20	155—30—12Х18Н10Т					
			35	141,8	155—35—20	155—35—12Х18Н10Т					
			40	158,8	155—40—20	155—40—12Х18Н10Т					

С. 19 ГОСТ 17679—80

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15 хр:

Хомут ТII—40—20—20-Ц15 хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15 хр:

Хомут ТII—40—20—20-Кд15 хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

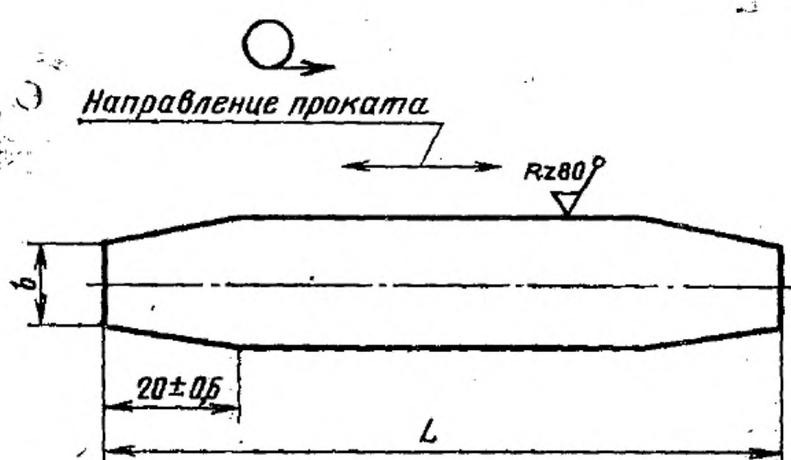
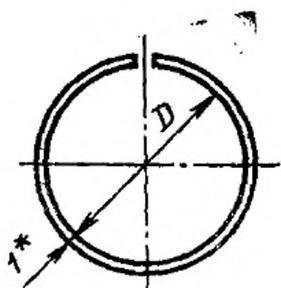
Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо

✓ (✓)



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг≈	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг≈
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20	—	6,10			20	—	15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20	—	7,0			20	—	15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20	—	8,10			20	—	16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20	—	9,00			20	—	18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	—	14,60
		20	—	10,00			20	12	18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25	—	23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20	—	11,15			15	—	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25	—	24,30
		20	—	11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	—	16,50
		15	12	10,00			20	12	21,30
		20	—	13,00			25	—	26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15	—	17,50
		20	—	13,90			20	12	22,80
							25	—	28,00

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. +0,5 -0,3)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. ±0,5)	<i>b</i> (пред. откл. ±0,5)	Масса 1000 шт., кг≈	<i>D</i> (пред. откл. +0,5 -0,3)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. ±0,5)	<i>b</i> (пред. откл. ±0,5)	Масса 1000 шт., кг≈
50	160	10	—	12,50	70	223	25	—	41,40
		15	—	18,20			30	—	49,50
		20	12	23,70			15	—	27,50
		25	—	29,20			20	—	36,00
		30	—	34,60			25	—	44,00
		10	—	13,90			30	—	52,00
		15	—	20,50			35	—	61,00
		20	12	26,50			15	—	29,50
		25	—	33,00			20	—	38,50
		30	—	39,00			25	—	47,50
56	179	10	—	15,10	80	254	30	—	57,00
		15	—	22,00			35	—	66,00
		20	12	28,70			40	—	75,00
		25	—	35,40			15	—	31,00
		30	—	42,00			20	—	41,00
		10	—	15,65			25	—	50,50
		15	—	23,00			30	—	60,00
		20	12	30,00			35	—	70,00
		25	—	37,00			40	—	80,00
		30	—	44,00			15	—	33,00
63	200	10	—	16,20	85	270	20	—	44,00
		15	—	23,70			25	—	54,00
		20	12	31,20			30	—	64,00
		25	—	38,40			35	—	75,00
		30	12	45,40			40	—	86,00
		15	—	25,70			20	—	46,00
		20	—	33,60			25	—	57,00
		10	—	16,20			30	—	68,00
		15	—	23,70			—	—	—
		20	—	31,20			—	—	—

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. $\pm 0,5$ $\pm 0,3$)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>b</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	<i>D</i> (пред. откл. $\pm 0,5$ $\pm 0,3$)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>b</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
95	302	35		79,00	130	412	30		94,00
		40		90,50			35		110,00
		20		49,00			40		125,00
		25		60,00			20		68,00
	318	30		72,00			25		84,50
		35		83,50		140	30		100,00
		40		95,00			35		118,00
		20		53,00			40		134,00
	348	25		66,00	12	442	20		73,00
		30		79,00			25		90,50
		35		91,50			30		108,00
		40		104,00			35		127,00
	380	20		58,50		150	40		144,00
		25		72,00			20		75,50
		30		86,00			25		93,50
		35		100,00	155	490	30		111,00
	412	40		114,00			35		131,00
		20		63,50			40		148,00
		25		78,50					

Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20:

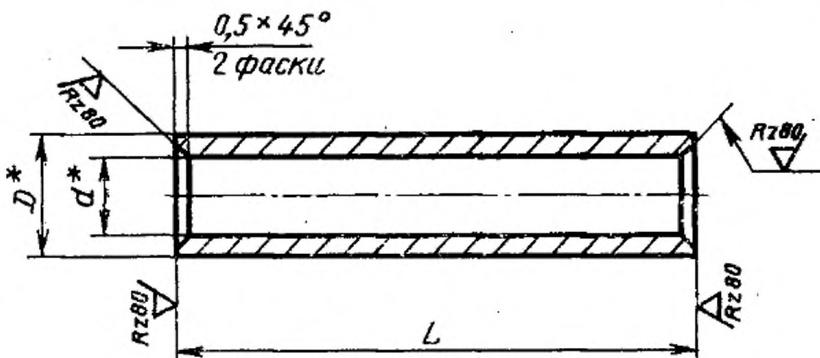
Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

Кольцо 34—20—12Х18Н10Т ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка

✓ (✓)



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг \approx	Применимость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
		25	6,7	
6,2	9	28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм, $L=25$ мм, из стали марки 20:

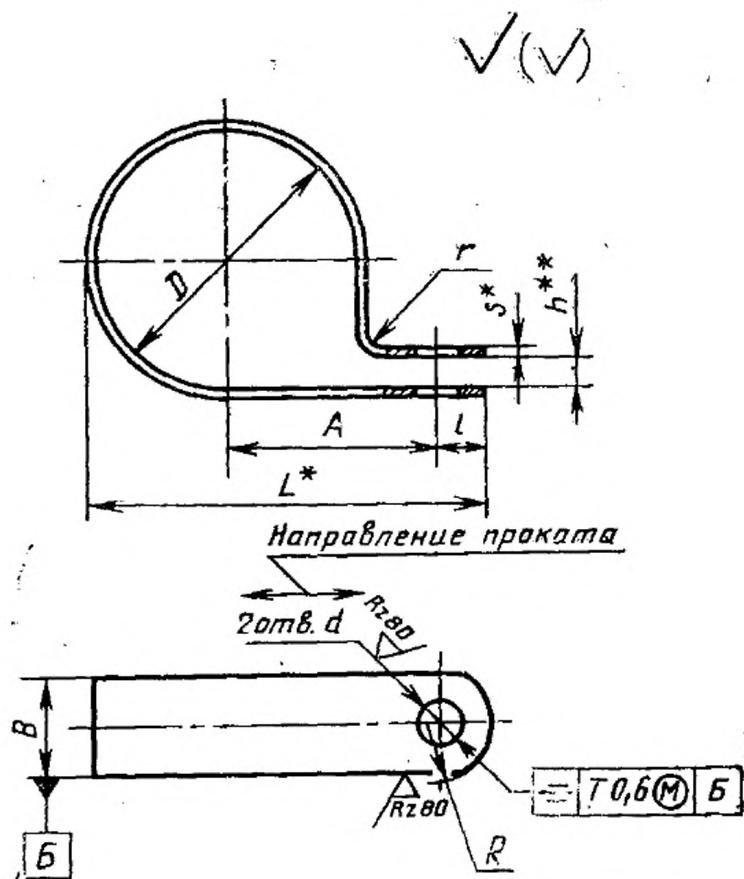
Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

Втулка 6,2—25—12Х18Н10Т ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса RT 0,6 мм (допуск зависит от относительно поверхности B).

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A			<i>B</i> (пред. откл. по Н15)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>h</i> Номин.	Пред. откл.	S	R	<i>r</i>	Масса 1000 шт., кг/шт.												
		<i>h</i>		Масса стальных хомутов																					
		Номин.	Пред. откл.																						
3	2,4	7,5	$\pm 0,3$	6	12,5	3,0								3,5	0,6	0,2									
	3,4	8,5	$\pm 0,5$	8	14,0	3,5								4,5	1,0	0,4									
4	5,5	11,0	$\pm 0,5$	12	19,0	6,0								8,5	1,7	0,6									
	2,4	8,0	$\pm 0,3$	6	13,5	3,0								3,5	0,7	0,3									
5	3,4	9,0	$\pm 0,3$	8	15,0	3,5								4,5	1,0	0,4									
	5,5	11,0	$\pm 0,5$	12	19,5	6,0								8,5	1,9	0,7									
6	2,4	8,5	$\pm 0,3$	6	14,5	3,0								3,5	0,8	0,3									
	3,4	9,5	$\pm 0,3$	8	16,0	3,5								4,5	1,1	0,4									
8	5,5	12,0	$\pm 0,5$	12	21,0	6,0								8,5	2,0	0,7									
	2,4	9,0	$\pm 0,3$	6	15,5	3,0								3,5	0,9	0,3									
10	3,4	10,0	$\pm 0,3$	8	17,0	3,5								4,5	1,2	0,4									
	5,5	12,5	$\pm 0,5$	12	22,0	6,0								8,5	2,2	0,8									
12	6,6	13,5	$\pm 0,5$	12	23,0	6,0								3,5	0,8	0,3									
	2,9	11,0	$\pm 0,3$	16	25,5	8,0								1,0	10,0	1,5									
14	3,4	13,5	$\pm 0,5$	12	24,3	6,0								4,5	2,3	0,8									
	6,6	14,0	$\pm 0,5$	16	24,8	6,0								8,5	4,0	1,4									
16	2,9	12,0	$\pm 0,3$	6	21,3	3,5								1,0	10,0	1,4									
	3,4	14,5	$\pm 0,5$	12	26,3	6,0								0,8	4,5	1,6									

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н14)	A		B (пред. откл. по Н15)		h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг	
		Номин.	Пред. откл.	Л	l	Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава
10	6,6	15,0	$\pm 0,5$	12	26,8	6,0	$0,8$	8,5	4,5	1,6		
	2,9	13,0	$\pm 0,3$	16	29,0	8,0	$1,0 \pm 0,5$	1,0	10,0	7,7	2,8	
	3,4			6	23,3	3,5			3,5	2,2	0,8	
	5,5	15,5	$\pm 0,5$	8					4,5	2,9	1,1	
12	6,6	16,0	$\pm 0,5$	12	28,3	6,0		0,8	8,5	4,9	1,7	
	2,9	14,0	$\pm 0,3$	16	28,8	8,0			1,0	4,9	1,7	
	3,4			6	31,0				10,0	8,3	3,0	
	5,5	16,5	$\pm 0,5$	8					3,5	4,9		
14	6,6	17,0	$\pm 0,5$	12	30,3	3,5		0,8	4,5	1,5		
	2,9	15,0	$\pm 0,3$	16	30,8	6,0			3,5	2,4	0,9	
	3,4			6	33,0	8,0			10,0	3,2	1,2	
	5,5	17,5	$\pm 0,5$	8					3,5	5,4	1,9	
16	6,6	18,0	$\pm 0,5$	12	32,3	6,0		0,8	8,5	3,7	1,3	
	2,9	19,0	$\pm 0,3$	16	32,8				10,0	6,0	2,0	
	3,4			6	35,0	8,0			4,5	6,0	2,0	
	5,5	20,5	$\pm 0,5$	12					1,0	10,6	3,8	
18	9,0	23,5	$\pm 0,5$	16	41,5	8,0			8,5	5,5	1,9	
									10,0	8,9	3,2	

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>A</i>		<i>B</i> (пред. откл. по ГОСТ)	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>h</i>	<i>S</i>	<i>R</i>	<i>r</i>	Масса 1000 шт., кг≈	
		Номин.	Пред. откл.								стальных комутов	хомутов из алюми- ниевого сплава
20	3,4	20,0	$\pm 0,3$	8	34,5	3,5		1,0	4,5	1,5	5,8	2,1
	5,5	21,5		12	38,5	6,0			8,5		9,4	3,5
	9,0	24,5		16	43,5	8,0			10,0		13,3	4,7
22	5,5	23,0		12	41,2	6,0			8,5		12,3	4,4
	9,0	25,5		16	45,7	8,0			10,0		17,1	6,1
	5,5	24,5		12	43,7	6,0			8,5		13,3	4,7
24	9,0	27,0		16	48,2	8,0			10,0	2,0	18,4	6,5
	5,5	25,0		12	44,7	6,0			8,5		13,6	4,9
25	9,0	27,5	$\pm 0,5$	16	49,2	8,0			10,0		18,7	6,7
	5,5	26,5		12	47,7	6,0			8,5		14,5	5,2
28	9,0	28,5		16	51,7	8,0			10,0		20,1	7,2
	5,5	27,5		12	49,7	6,0			8,5		15,5	5,5
30	9,0	30,5		16	54,7	8,0			10,0		21,6	7,7
	5,5	29,0		12	52,2	6,0			8,5		16,4	5,8
32	9,0	31,5		16	56,7	8,0			10,0		22,6	8,1
	5,5	30,0		12	54,2	6,0			8,5		17,2	6,2
34	9,0	33,5		16	59,7	8,0			10,0		23,9	8,5

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i> (пред. откл. по Н13)	<i>A</i>		<i>B</i> (пред. откл. по Н15)	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>h</i>	<i>s</i>	<i>R</i>	<i>r</i>	Масса 1000 шт., кг/шт.	Масса 1000 шт., кг/шт. стальных хомутов	Масса 1000 шт., кг/шт. хомутов из алюминиевого сплава
		Пред. откл.	Номин. откл.										
36	5,5	31,0		12	56,5	6,0					8,5	22,5	8,1
	9,0	34,5		16	62,0	8,0					10,0	31,2	11,1
	5,5	33,0		12	59,5	6,0					8,5	23,0	8,2
38	9,0	36,0		16	64,5	8,0					10,0	32,8	11,7
	5,5	33,0		12	60,5	6,0					8,5	24,4	8,7
40	9,0	37,5		16	67,0	8,0					10,0	34,2	12,2
	5,5	34,0		12	62,5	6,0					8,5	25,3	9,0
42	9,0	39,5		16	70,0	8,0					10,5	35,7	12,7
	5,5	35,5	$\pm 0,5$	12	65,5	6,0					8,5	26,8	9,6
45	9,0	41,0		16	73,0	8,0					10,0	37,8	13,5
	5,5	37,5		12	69,0	6,0					8,5	27,4	9,8
48	9,0	43,0		16	76,5	8,0					10,0	38,5	13,7
	5,5	38,5		12	71,0	6,0					8,5	28,2	10,1
50	9,0	44,0		16	78,5	8,0					10,0	39,7	14,2
	5,5	41,5		12	75,5	6,0					8,5	29,7	10,6
53	9,0	47,0		16	83,0	8,0					10,0	42,1	15,0

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл: $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i> (пред. откл. по Н13)	<i>A</i>		<i>B</i> (пред. откл. по Н15)	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>h</i>		<i>S</i>	<i>R</i>	<i>r</i>	Масса 1000 шт., кг ≈	
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава
56	5,5	45,0		12	80,5	6,0			8,5			31,2	11,1
	9,0	50,5		16	88,0	8,0			10,0			43,6	15,5
60	5,5	43,5		12	81,0	6,0			8,5			32,9	11,7
	9,0	49,0		16	88,5	8,0			10,0			46,0	16,4
63	5,5	45,0	$\pm 0,5$	12	84,0	6,0	2,5	$\pm 1,0$	1,5			34,5	12,3
	9,0	50,5		16	91,5	8,0			10,0			47,9	17,1
65	5,5	46,0		12	86,0	6,0			8,5			35,4	12,6
	9,0	51,5		16	93,5	8,0			10,0			49,4	17,6

Пример условного обозначения хомута типа III
 $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

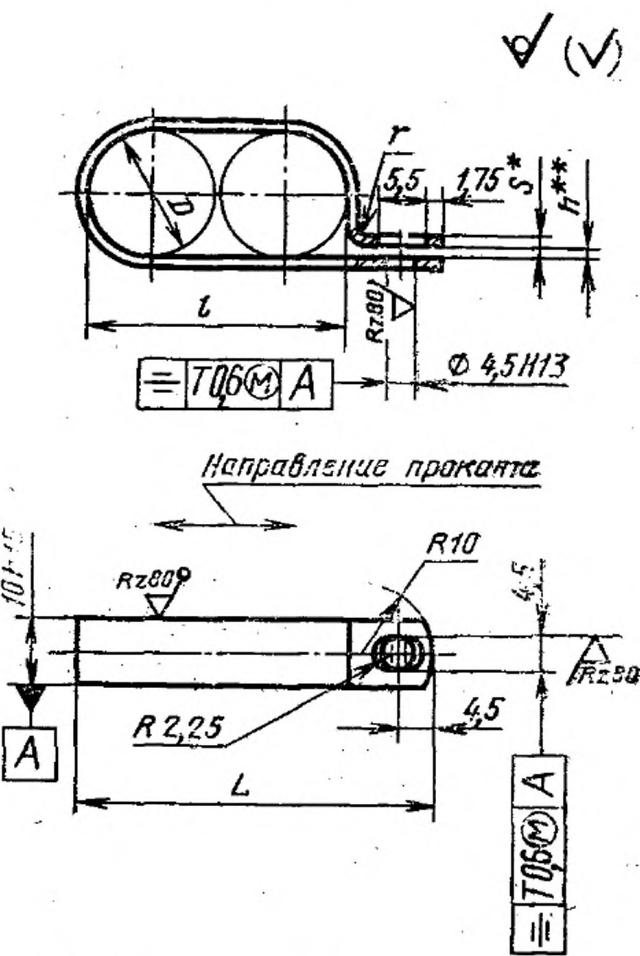
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависитый) относительно поверхности A.

Черт. 7

Таблица 8
Размеры в мм

D (пред. откл. $\pm 0,5$ $-0,3$)	L (пред. откл. $\pm 0,6$)	l (пред. откл. $\pm 0,5$)	h		s	r	Масса 1000 шт., кг \approx		Применяе- мость
			Номин.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6					1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10	1	+0,5	0,5	0,8	1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16					4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28	2	$\pm 0,5$	1,0	1,5	6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TKIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TKIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

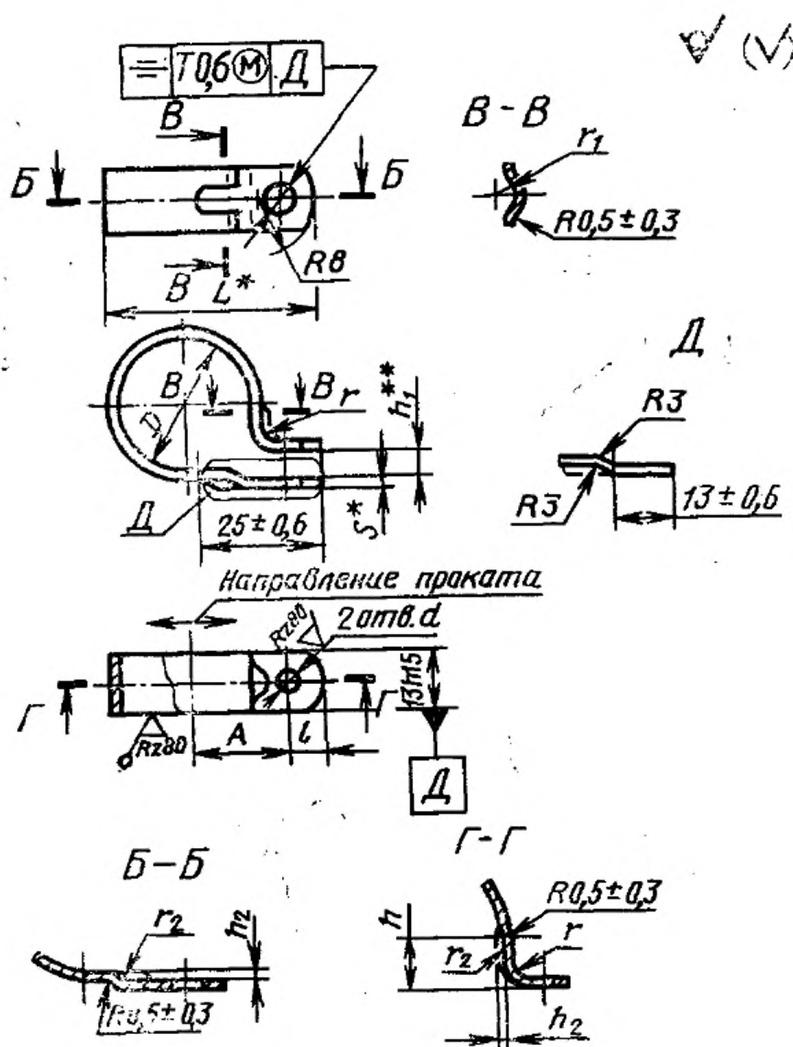
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TKIV—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут TKIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T$ 0,6 мм (допуск зависитый) относительно поверхности Д.

Черт. 8

Таблица 9

<i>D</i> (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	<i>d</i> (пред. откл. по Н13)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i> (пред. откл. $+1$)	<i>h₂</i> (пред. откл. $\pm 0,3$)	<i>s</i>	<i>r</i>	$\frac{r_1}{r}$ (пред. откл. $\pm 0,3$)	<i>r₂</i>	Масса 1000 шт., кг/з		Применение хомутов из алюми- ниевого сплава
											стальных хомутов	хомутов	
18		19,0	34,0		4		1,0			4	8,8	3,2	
20		20,0	36,0								9,5	3,4	
22		21,0	38,0		8						10,2	3,6	
24		22,0	40,2								12,8	4,5	
25	4,5	22,5	41,2	5					2,0	2,5		13,3	4,7
28		24,0	44,2								5	14,6	
30		25,0	46,2	10								15,3	5,5
32		26,0	48,2									16,2	5,8
34		28,0	51,2									16,8	6,0
36		29,0	54,5									22,5	8,0
38		30,0	56,5	6								23,6	8,4
40		31,0	58,5									24,6	8,8
42		33,0	61,5									25,9	9,3
45		34,0	64,0									27,3	9,7

Продолжение табл. 9

Размеры в мм	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Г13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	t	h	h_1 (пред. откл. $+1$)	h_2 (пред. откл. $\pm 0,3$)	S	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	r_2	Масса 1000 шт., кг		
													стальных хомутов	хомутов из алюминиевого сплава	
48			35,5	67,0										28,8	10,3
50			36,0	68,5										29,8	10,6
53			38,0	72,0										31,3	11,2
56			39,5	75,0										33,0	11,8
60			42,0	79,5										35,3	12,6
65			44,5	84,5										37,7	13,4
70		5,5	47,0	89,5	6	12			1,5	1,5	2,5	3,0	6	41,0	14,6
75			49,5	94,5										43,5	15,5
80			52,0	99,5										46,1	16,4
85			54,5	104,5										48,7	17,4
90			57,0	109,5										51,4	18,3
95			59,5	114,5										53,6	19,1
100			62,0	119,5										56,0	19,9

С. 35 ГОСТ 17679—80

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TKV—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TKV—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

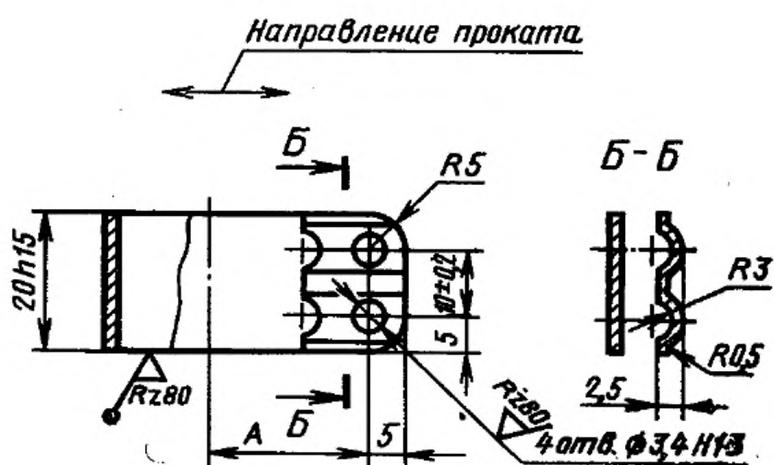
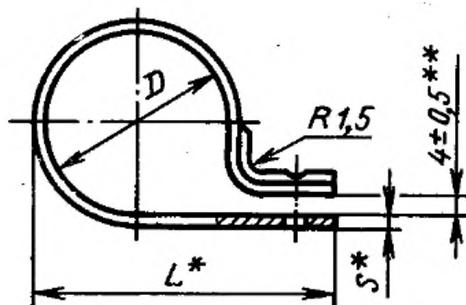
Хомут TKV—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут TKV—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI

✓ (✓)



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. $\pm 0,5$ $-0,3$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>L</i>	<i>S</i>	Масса 1000 шт., кг \approx	Применимость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3		12,1	
25	23,0	41,3	0,8	13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2		27,1	
40	30,0	56,2		29,8	
45	32,5	61,2	1,2	32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

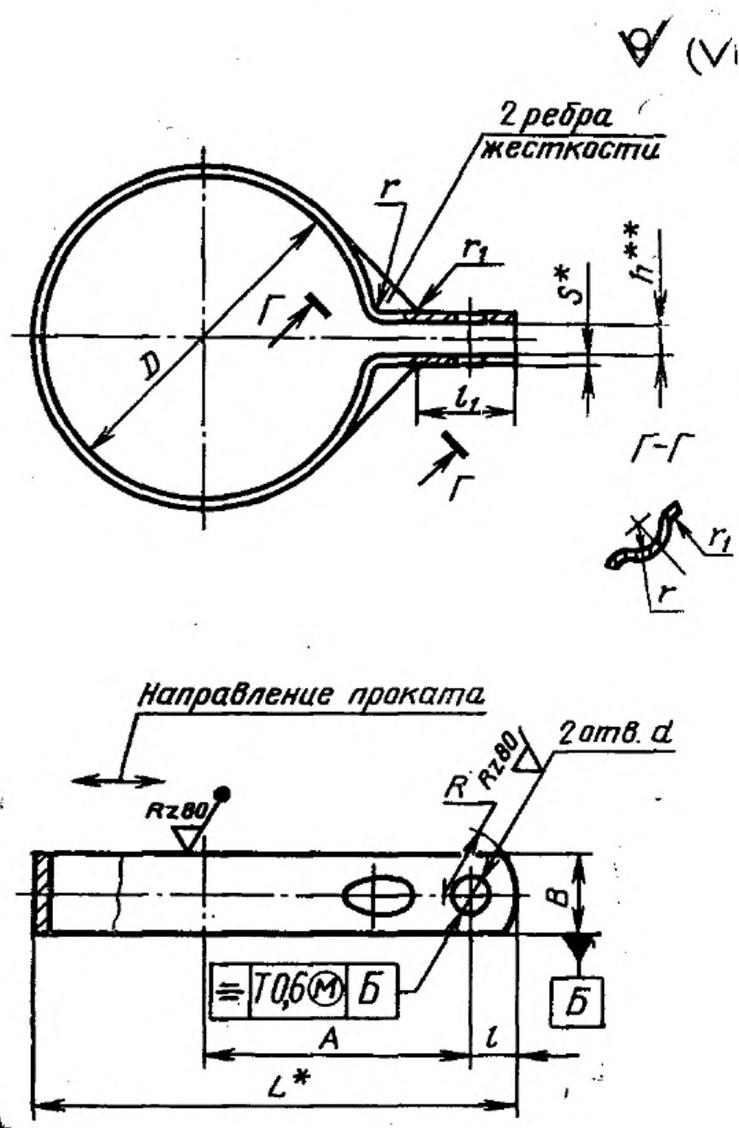
Пример условного обозначения хомута типа VI,
D=16 мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TKVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TKVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6$ мм (допуск зависитый) относительно поверхности B .

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм										r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг \approx	Примени- мость
D (пред. откл. $+0,5$, $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по Н15)	L	I	I_4	h (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r		
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4
(15)		16,5	8	29					6,0			3,0
20	3,4	22,0		38			3	1,0				6,2
30		28,0		49								9,0
38		34,0	12	61								14,0
45		39,5		70					8,5	1,5	1,5	15,6
50	4,5	42,0		75				4	1,5			17,8
56		46,0	15	82								18,5

При **мечани**и. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

С. 39 ГОСТ 17679—80

Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

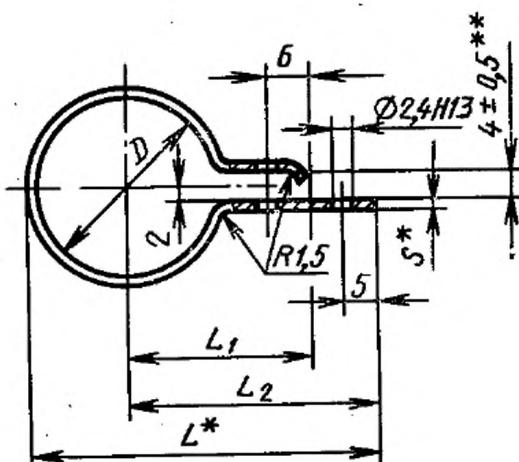
Хомут TKVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

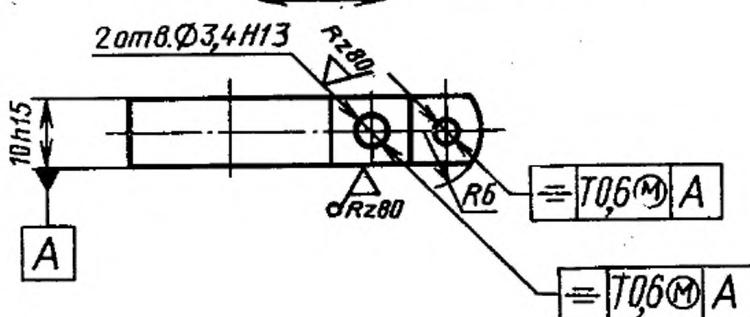
Хомут TKVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII

✓ (✓)



Направление проката



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависитый) относительно поверхности A.

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $\pm 0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

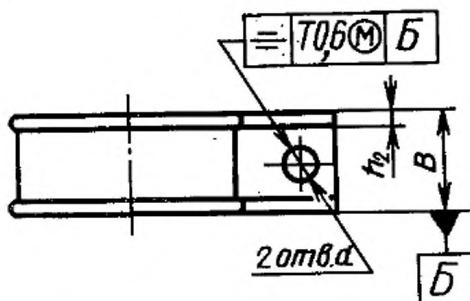
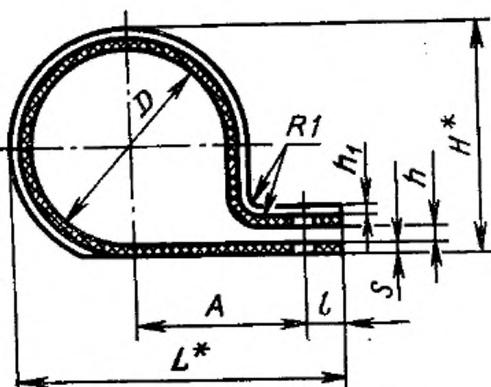
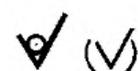
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм									Масса 1000 шт., кг≈	Номер послед.
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,2)	B	L	t	H	h ₁	h ₂		
3	2,4	7,0	14,0	3	7,0	1,5			0,45	
4		7,5	15,0	3	8,0				0,5	
5		8,0	16,0		9,0				0,54	
6		9,5	19,0		10,0				0,60	
8		10,5	21,0		12,0				0,75	
10	3,4	11,5	23,0	4	14,0				1,05	
12		14,5	28,0		17,5				1,87	
15		16,0	31,0		20,5				2,04	
18		17,5	35,0		23,5				2,48	
20		18,5	37,0		25,5				2,67	
22	4,5	21,0	41,1	5	28,4	3,0			3,96	
25		22,5	44,1		31,4				4,35	
28		24,0	47,1		34,4				4,75	
32		26,0	51,1		38,4				6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX,
 $D=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавляться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	<p>Лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—25 ГОСТ 16523</u> ; лента <u>S—M—НТ—НО 12Х18Н10Т—3</u> по ГОСТ 4986 Допускаемый материал:</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н-20 ГОСТ 16523</u> ; лист <u>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н-20 ГОСТ 16523</u> ; лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>3—II-Ст3 ГОСТ 16523</u> ;</p>
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	<p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—08кп ГОСТ 16523</u> ; лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—10 ГОСТ 16523</u> ; лента <u>S—M—НТ—НО12Х17Г9АН4</u> по ГОСТ 4986</p>
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	<p>Лента <u>20-S×B</u> по ГОСТ 2284; лента <u>S—M—НТ—НО12Х18Н10Т3</u> по ГОСТ 4986 Допускаемый материал:</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н-20 ГОСТ 16523</u> ; лента <u>S—M—НТ—НО12Х17Г9АН4</u> по ГОСТ 4986</p>
Втулка (деталь 2)	<p>Труба <u>$D \times 1,4$ ГОСТ 8734</u> ; <u>Б20 ГОСТ 8733</u> ; труба <u>$D \times 1,4—12Х18Н10Т$</u> по ГОСТ 9941</p>

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×В по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—НО12Х18Н10Т—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	<p>Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал:</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—25 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>3—II-Ст3 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—08кп ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—10 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лента S—M—HT—НО12Х17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986—79</p>
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	<p>Лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—25 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лента S—M—HT—НО12Х18Н10Т—3 по ГОСТ 4986</p> <p>лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал:</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>3—II-Ст3 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—08кп ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—10 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лента S—M—HT—НО12Х17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986</p>

Продолжение табл. 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	<p>Лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—25 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>Допускаемый материал:</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—20 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>3—II—Ст3 ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>5—II—Н—08кп ГОСТ 16523</u> ;</p> <p>лист <u>Б—ПН—S ГОСТ 19904</u> ; <u>4—II—10 ГОСТ 16523</u> ;</p>
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Приложение. *S* — толщина ленты или листа; *B* — ширина ленты; *D* — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

С. 45 ГОСТ 17679—80

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

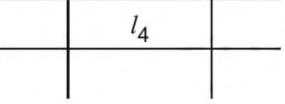
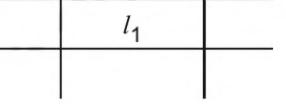
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия

**Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 »		

(ИУС № 7 2023 г.)