

**Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано			Должно быть		
Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 »		l_4			l_1	

(ИУС № 7 2023 г.)

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions

**ГОСТ
17679—80**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



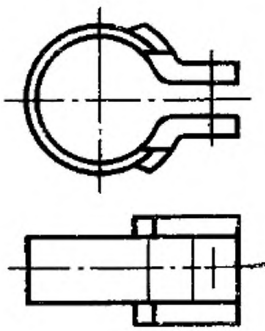
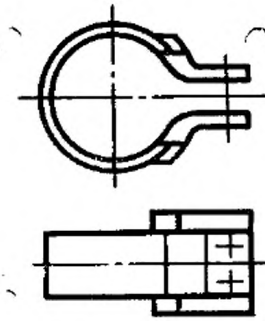
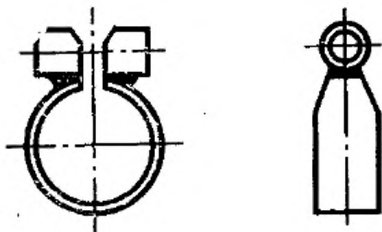
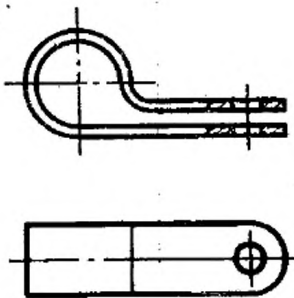
© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1992

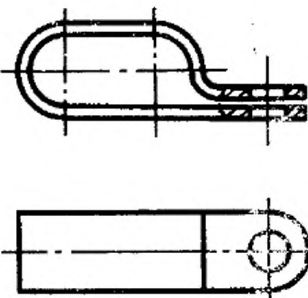
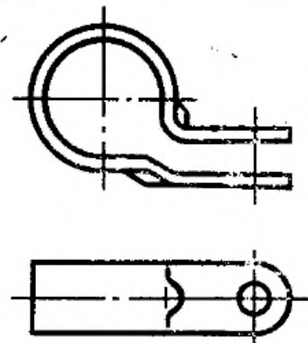
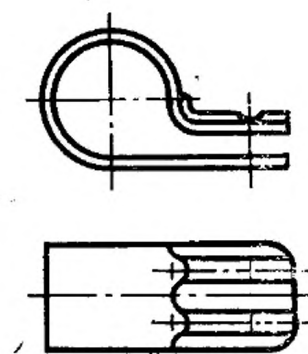
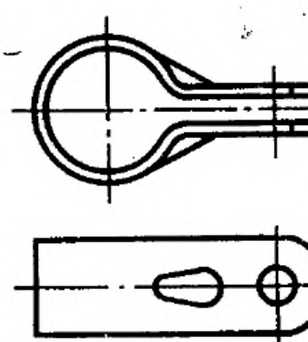
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

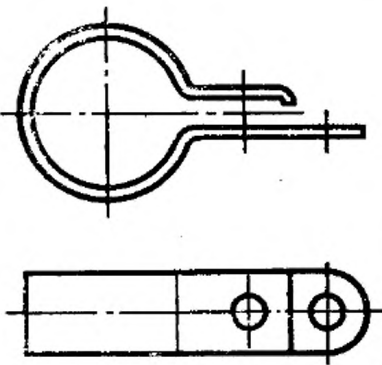
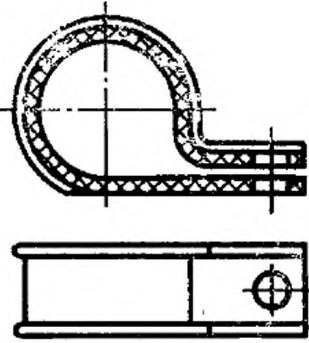
Таблица 1

Наименования	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
	II		
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III		

Продолжение табл. 1

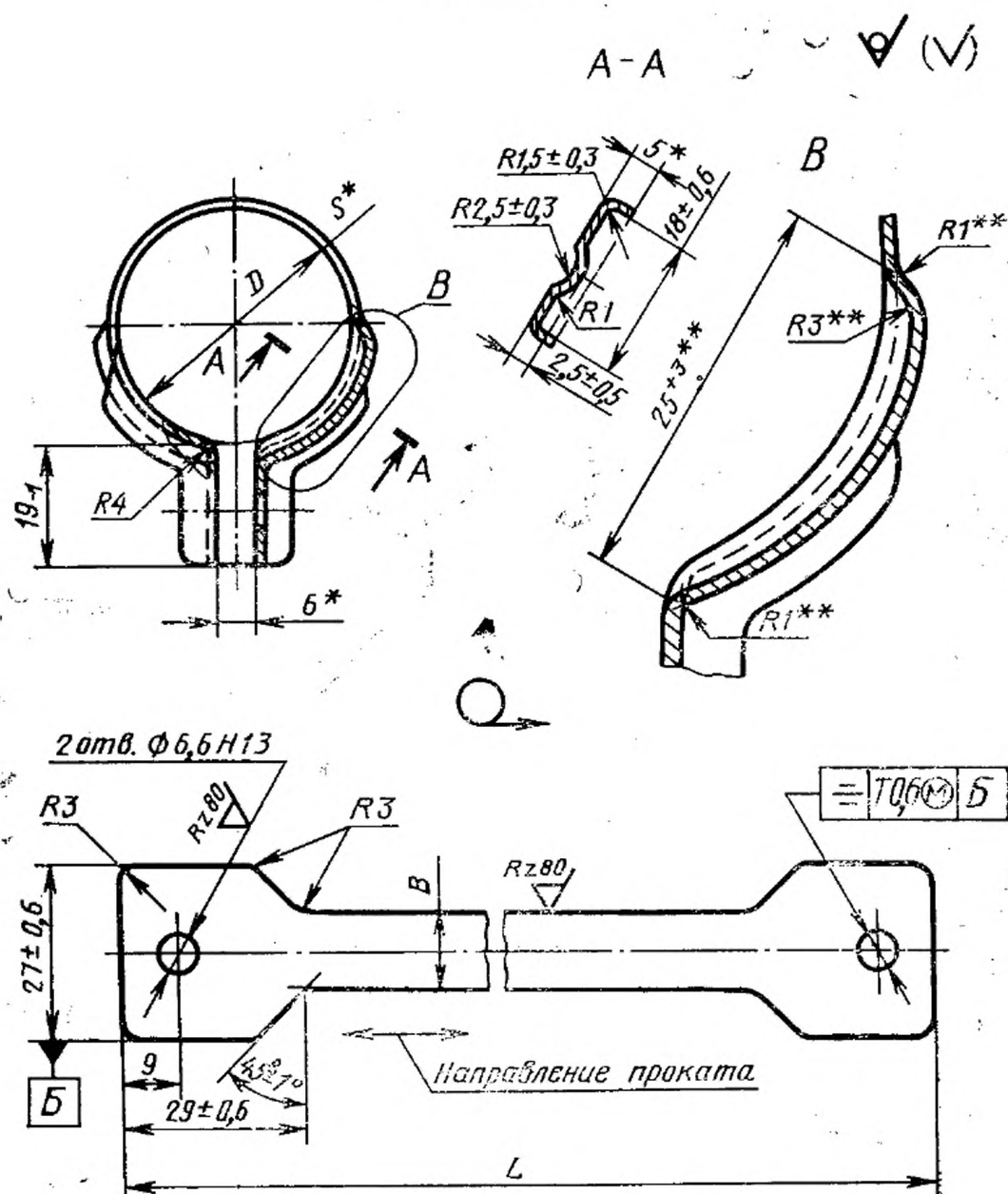
Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	
	V	
	VI	
	VII	

Продолжение табл. 1

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	B (пред. откл. $\pm 0,6$)	L	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяе- мость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53	14	198	1,2	31,8	
56		208		33,0	
60		220		34,6	
63		229		36,0	
65		235		38,1	
70		251		38,9	
75		267		40,9	
80		282		42,9	
85		298		45,0	
90		313		47,1	
95		329		49,2	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI—I—40—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

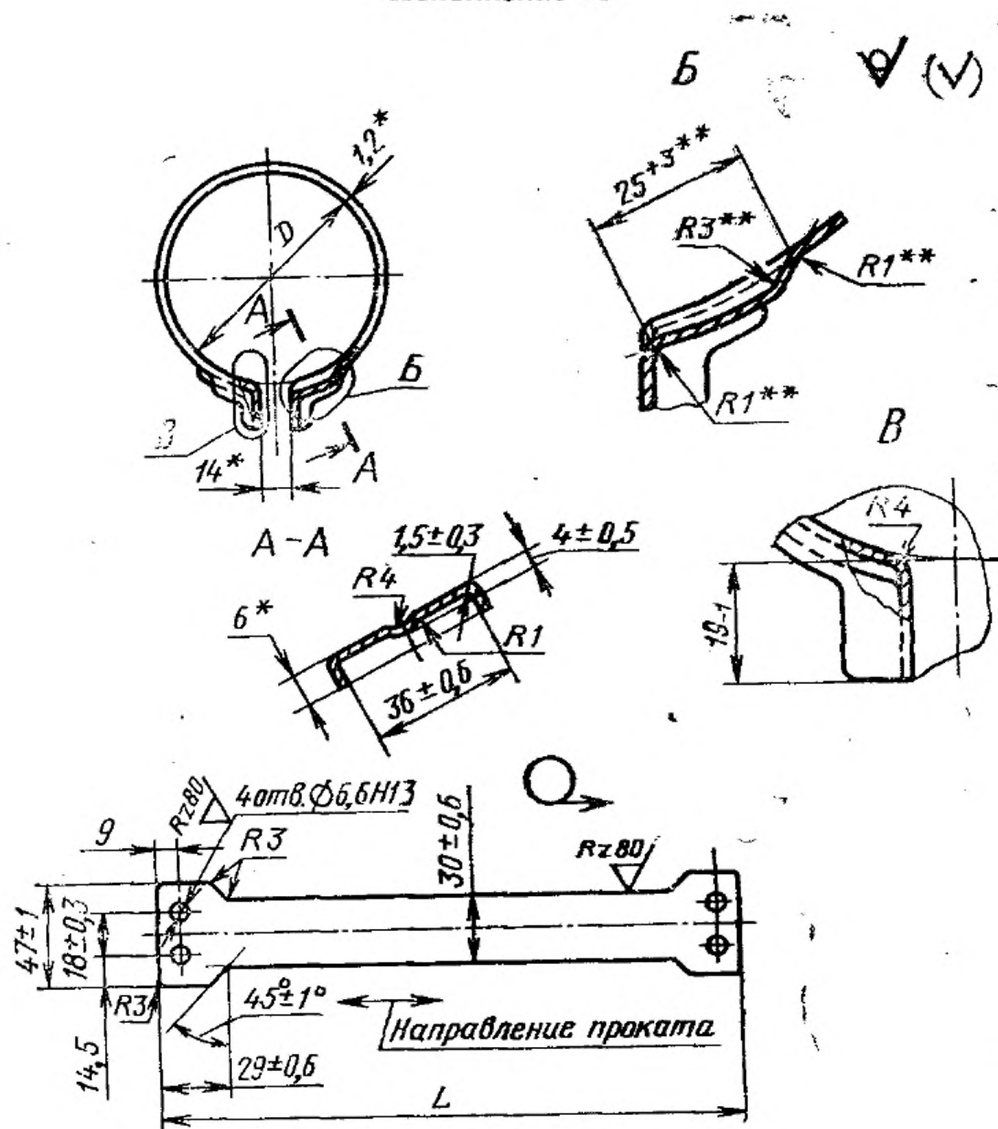
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI—I—40—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI—I—40—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	Масса 1000 шт., кг≈	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

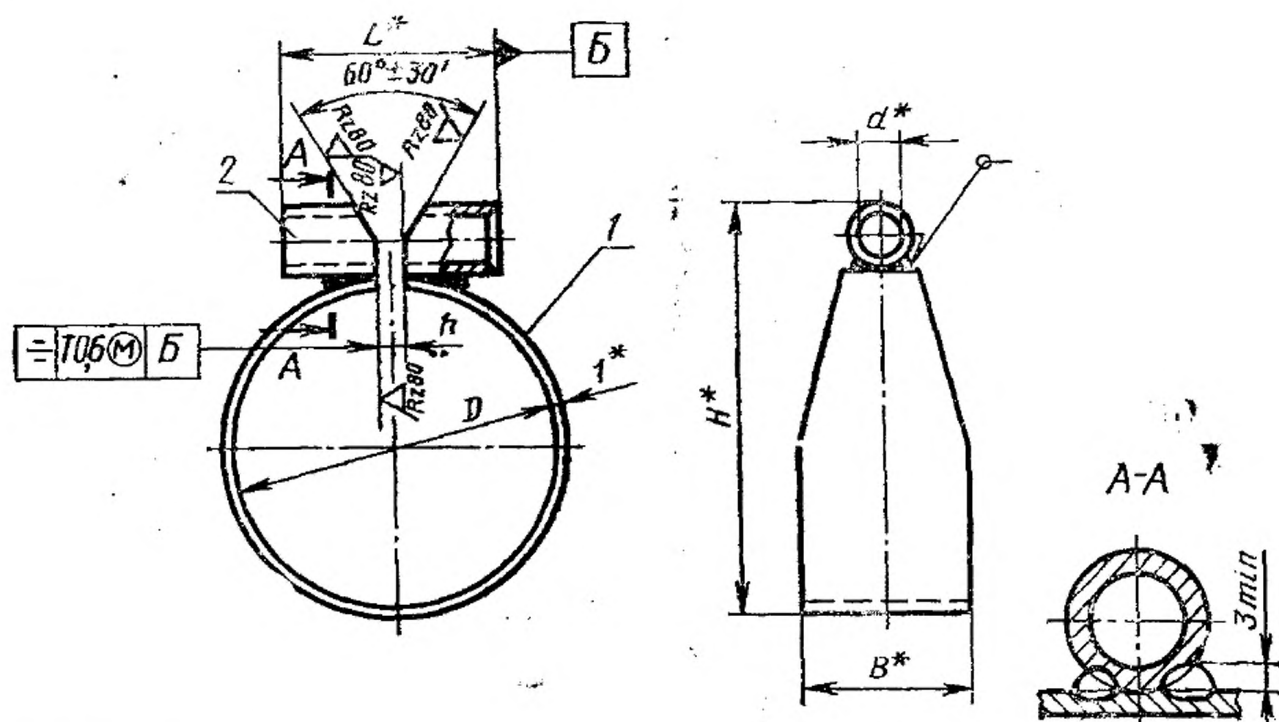
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов и газовая

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок										Примечание	
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Дет. 1. Кольцо				Дет. 2. Втулка
							20	12X18H10T	20		
14		10		24		7,5	14-10-20	14-10-12X18H10T			
		15				8,7	14-15-20	14-15-12X18H10T			
		20				9,9	14-20-20	14-20-12X18H10T			
		10				8,0	16-10-20	16-10-12X18H10T			
16		15	16	26		9,6	16-15-20	16-15-12X18H10T	5,2-16-20	5,2-16-12X18H10T	
		20				10,8	16-20-20	16-20-12X18H10T			
		10				8,5	18-10-20	18-10-12X18H10T			
		15				10,4	18-15-20	18-15-12X18H10T			
18	5,2	20		28	3	11,9	18-20-20	18-20-12X18H10T			
		10				9,9	20-10-20	20-10-12X18H10T			
		15				12,0	20-15-20	20-15-12X18H10T			
		20				13,7	20-20-20	20-20-12X18H10T			
20		10		30		10,4	22-10-20	22-10-12X18H10T	5,2-20-20	5,2-20-12X18H10T	
		15				12,7	22-15-20	22-15-12X18H10T			
		20				14,7	22-20-20	22-20-12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
24	10	10,9	24—10—20	24—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T					
	15	13,5	24—15—20	24—15—12X18H10T							
	20	15,9	24—20—20	24—20—12X18H10T							
25	10	11,4	25—10—20	25—10—12X18H10T							
	15	13,8	25—15—20	25—15—12X18H10T							
	20	16,2	25—20—20	25—20—12X18H10T							
28	10	11,8	28—10—20	28—10—12X18H10T							
	15	14,7	28—15—20	28—15—12X18H10T							
	20	17,7	28—20—20	28—20—12X18H10T							
30	10	12,3	30—10—20	30—10—12X18H10T							
	15	15,5	30—15—20	30—15—12X18H10T							
	20	18,6	30—20—20	30—20—12X18H10T							
32	10	12,9	32—10—20	32—10—12X18H10T							
	15	16,4	32—15—20	32—15—12X18H10T							
	20	19,7	32—20—20	32—20—12X18H10T							

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость	
							20	12X18H10T	20	12X18H10T		
												Дет. 1. Кольцо
34	5,2	10	22	44	3	13,8	34—10—20	34—10—12X18H10T	5,2—22—20	5,2—22—12X18H10T		
		15				17,6	34—15—20	34—15—12X18H10T				
		20				21,1	34—20—20	34—20—12X18H10T				
		10				14,1	36—10—20	36—10—12X18H10T				
36		15		46		18,3	36—15—20	36—15—12X18H10T				
		20				22,0	36—20—20	36—20—12X18H10T				
		10				16,4	38—10—20	38—10—12X18H10T				
		15				20,7	38—15—20	38—15—12X18H10T				
38		20		49		24,7	38—20—20	38—20—12X18H10T				
		10				16,8	40—10—20	40—10—12X18H10T			6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T
		15				21,3	40—15—20	40—15—12X18H10T				
		20				25,5	40—20—20	40—20—12X18H10T				
40	6,2	25		51	5	29,7	40—25—20	40—25—12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
42		10				17,3	42-10-20	42-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
		15		53		22,1	42-15-20	42-15-12X18H10T			
		20				26,5	42-20-20	42-20-12X18H10T			
		25				31,0	42-25-20	42-25-12X18H10T			
45	6,2	10				18,1	45-10-20	45-10-12X18H10T			
		15		25	56	23,2	45-15-20	45-15-12X18H10T			
		20				28,0	45-20-20	45-20-12X18H10T			
		25				32,9	45-25-20	45-25-12X18H10T			
48		10				18,8	48-10-20	48-10-12X18H10T			
		15		59		24,2	48-15-20	48-15-12X18H10T			
		20				29,5	48-20-20	48-20-12X18H10T			
		25				34,7	48-25-20	48-25-12X18H10T			
50		10				20,0	50-10-20	50-10-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T	
		15		28	61	25,7	50-15-20	50-15-12X18H10T			
		20				31,2	50-20-20	50-20-12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
							20	12X18H10T	20		12X18H10T
50		25		61		36,7	50—25—20	50—25—12X18H10T			
		30				50—30—20	50—30—12X18H10T				
		10				56—10—20	56—10—12X18H10T				
		15				56—15—20	56—15—12X18H10T				
56		20		67		34,0	56—20—20	56—20—12X18H10T			
		25				56—25—20	56—25—12X18H10T				
		30				56—30—20	56—30—12X18H10T				
		6,2				60—10—20	60—10—12X18H10T				
60		15		71		29,5	60—15—20	60—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		20				60—20—20	60—20—12X18H10T				
		25				60—25—20	60—25—12X18H10T				
		30				60—30—20	60—30—12X18H10T				
63		10		74		23,2	63—10—20	63—10—12X18H10T			
		15				63—15—20	63—15—12X18H10T				
		20				63—20—20	63—20—12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок										Приме- няемость		
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Дет. 1. Кольцо					Дет. 2. Втулка	
						20	12X18H10T	20	12X18H10T			
63	25	28	74		44,5	63—25—20	63—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T			
	30				51,5	63—30—20	63—30—12X18H10T					
	10				23,7	65—10—20	65—10—12X18H10T					
	15				31,2	65—15—20	65—15—12X18H10T					
65	20		76		38,7	65—20—20	65—20—12X18H10T					
	25				45,9	65—25—20	65—20—12X18H10T					
	30				52,9	65—30—20	65—30—12X18H10T					
	15				33,2	70—15—20	70—15—12X18H10T					
70	20		81		41,1	70—20—20	70—20—12X18H10T					
	25				48,9	70—25—20	70—25—12X18H10T					
	30				57,0	70—30—20	70—30—12X18H10T					
	15				35,0	75—15—20	75—15—12X18H10T					
75	20		86		43,5	75—20—20	75—20—12X18H10T					
	25				51,5	75—25—20	75—25—12X18H10T					

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок											
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Дет. 1. Кольцо			Дет. 2. Втулка	Приме- няемость
							20	12X18H10T	20		
75		30		86		59,5	75—30—20	75—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		35				68,5	75—35—20	75—35—12X18H10T			
		15				37,0	80—15—20	80—15—12X18H10T			
		20				46,0	80—20—20	80—20—12X18H10T			
		25				55,0	80—25—20	80—25—12X18H10T			
80		30		91		64,5	80—30—20	80—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		35				73,5	80—35—20	80—35—12X18H10T			
		40				82,5	80—40—20	80—40—12X18H10T			
		15				38,5	85—15—20	85—15—12X18H10T			
		20				48,5	85—20—20	85—20—12X18H10T			
85		25		96		58,0	85—25—20	85—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		30				67,5	85—30—20	85—30—12X18H10T			
		35				77,5	85—35—20	85—35—12X18H10T			
		40				87,5	85—40—20	85—40—12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
90	15	28	101	5	40,5	90-15-20	90-15-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T		
	20				51,5	90-20-20	90-20-12X18H10T				
	25				61,5	90-25-20	90-25-12X18H10T				
	30				71,5	90-30-20	90-30-12X18H10T				
	35				82,5	90-35-20	90-35-12X18H10T				
	40				93,5	90-40-20	90-40-12X18H10T				
95	20	106			53,5	95-20-20	95-20-12X18H10T				
	25				64,5	95-25-20	95-25-12X18H10T				
	30				75,5	95-30-20	95-30-12X18H10T				
	35				86,5	95-35-20	95-35-12X18H10T				
	40				98,0	95-40-20	95-40-12X18H10T				
	20				57,0	105-20-20	100-20-12X18H10T				
100	25	30	111		68,0	100-25-20	100-25-12X18H10T	6,2-30-20	6,2-30-12X18H10T		
	30				80,0	100-30-20	100-30-12X18H10T				
	35				91,5	100-35-20	100-35-12X18H10T				
	40				103,0	100-40-20	100-40-12X18H10T				

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость	
							20	12X18H10T	20			12X18H10T
									Дет. 1. Кольцо			
110		20	121			61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T		
		25				74,0	110—25—20	110—25—12X18H10T				
		30				87,0	110—30—20	110—30—12X18H10T				
		35				99,5	110—35—20	110—35—12X18H10T				
		40				112,0	110—40—20	110—40—12X18H10T				
120	6,2	20	30	131	5	66,5	120—20—20	130—20—12X18H10T				
		25				80,0	120—25—20	120—25—12X18H10T				
		30				94,0	120—30—20	120—30—12X18H10T				
		35				108,0	120—35—20	120—35—12X18H10T				
		40				122,0	120—40—20	120—40—12X18H10T				
130		20	141			71,5	130—20—20	130—20—12X18H10T				
		25				86,5	130—25—20	130—25—12X18H10T				
		30				102,0	130—30—20	130—30—12X18H10T				
		35				118,0	130—35—30	130—35—12X18H10T				
		40				133,0	130—40—20	130—40—12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость	
						20	12X18H10T	20			12X18H10T
								Дет. 2. Втулка			
140	20				78,8	140—20—20	140—20—12X18H10T				
	25				95,3	140—25—20	140—25—12X18H10T				
	30		151		110,8	140—30—20	140—30—12X18H10T				
	35				128,8	140—35—20	140—35—12X18H10T				
	40				144,8	140—40—20	140—40—12X18H10T				
150	20				83,8	150—20—20	150—20—12X18H10T				
	25				101,3	150—25—20	150—25—12X18H10T				
	30	40	161	5	118,8	150—30—20	150—30—12X18H10T	6,2—40—20	6,2—40—12X18H10T		
	35				137,8	150—35—20	150—35—12X18H10T				
	40				154,8	150—40—20	150—40—12X18H10T				
	20				86,3	155—20—20	155—20—12X18H10T				
	25				104,3	155—25—20	155—25—12X18H10T				
155	30		166		121,8	155—30—20	155—30—12X18H10T				
	35				141,8	155—35—20	155—35—12X18H10T				
	40				158,8	155—40—20	155—40—12X18H10T				

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20-Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15хр:

Хомут ТII—40—20—20-Кд15хр ГОСТ 17679—80

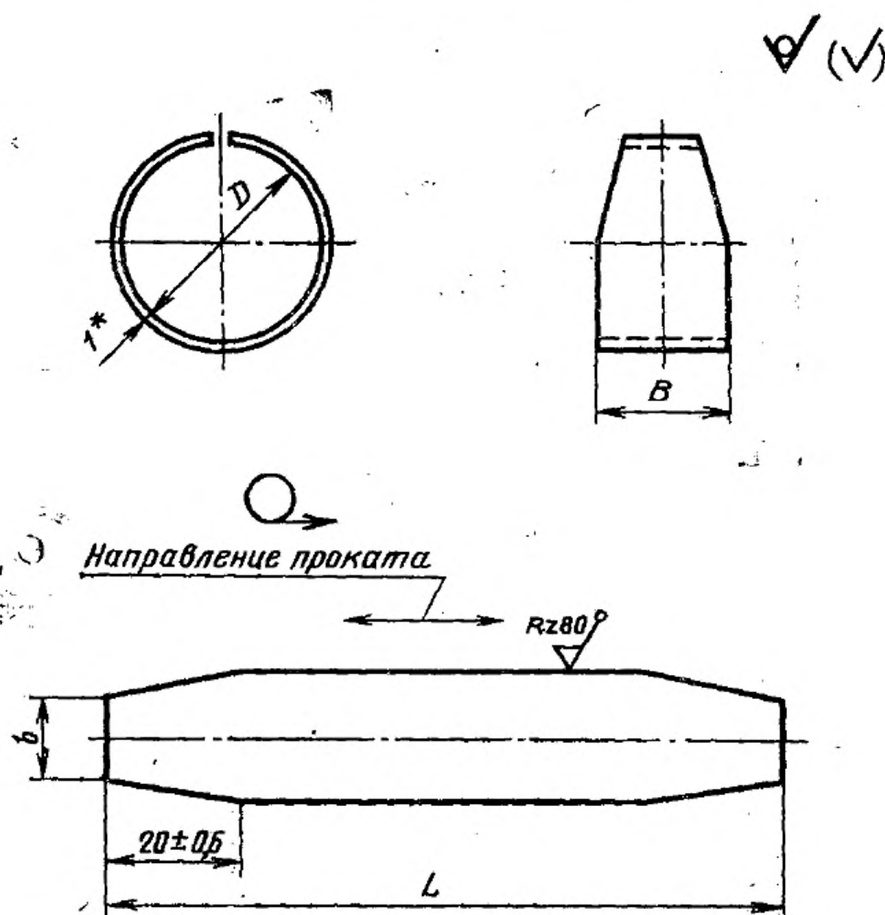
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20	—	6,10			20	—	15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20	—	7,0			20	—	15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20	—	8,10			20	—	16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20	—	9,00			20	—	18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20	—	10,00			20	—	18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25	—	23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20	—	11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25	—	24,30
		20	—	11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	12	16,50
		15	12	10,00			20	—	21,30
		20	—	13,00			25	12	26,20
30	97	10	—	7,60			10	—	12,10
		15	12	10,80			15	12	17,50
		20	—	13,90			20	—	22,80
							25		28,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
50	160	10	—	12,50	70	223	25	12	41,40
		15	12	18,20			30		49,50
		20		23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30		52,00
		15	12	20,50			35		61,00
		20		26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30		57,00
		15	12	22,00			35		66,00
		20		28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25		50,50
		15	12	23,00			30		60,00
		20		30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20		44,00
		15	12	23,70			25		54,00
		20		31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30		45,40			40		86,00
70	223	15	12	25,70	95	302	20		46,00
		20		33,60			25		57,00
							30		68,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
95	302	35	12	79,00	130	412	30	12	94,00
		40		90,50			35		110,00
100	318	20		49,00			40		125,00
		25		60,00			20		68,00
		30		72,00	25	84,50			
		35		83,50	30	100,00			
		40		95,00	35	118,00			
110	348	20		53,00	40	134,00			
		25		66,00	20	73,00			
		30		79,00	25	90,50			
		35		91,50	30	108,00			
		40		104,00	35	127,00			
120	380	20		58,50	40	144,00			
		25		72,00	20	75,50			
		30		86,00	25	93,50			
		35		100,00	30	111,00			
		40		114,00	35	131,00			
130	412	20		63,50	155	490	40		148,00
		25		78,50					

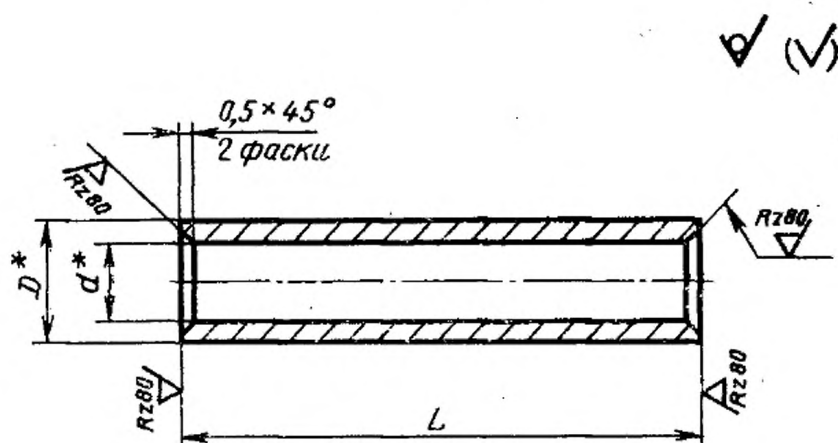
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг \approx	Применяемость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм, $L=25$ мм, из стали марки 20:

Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

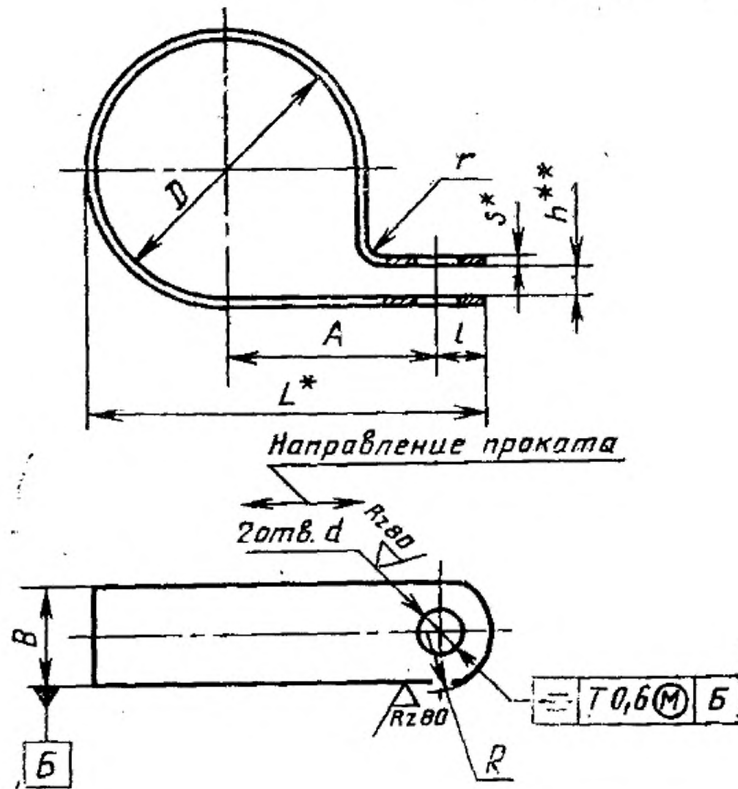
То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2—25—12X18H10T ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III

✓(✓)



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Примечание
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0	1,0	+0,5	0,5	3,5	1,5	0,6	0,2	
	3,4	8,5		8	14,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,0	6,0				8,5		1,7	0,6	
4	2,4	8,0	±0,3	6	13,5	3,0				3,5		0,7	0,3	
	3,4	9,0		8	15,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,5	6,0				8,5		1,9	0,7	
5	2,4	8,5	±0,3	6	14,5	3,0				3,5		0,8	0,3	
	3,4	9,5		8	16,0	3,5				4,5		1,1	0,4	
	5,5	12,0	±0,5	12	21,0	6,0				8,5		2,0	0,7	
6	2,4	9,0	±0,3	6	15,5	3,0				3,5		0,9	0,3	
	3,4	10,0		8	17,0	3,5				4,5		1,2	0,4	
	5,5	12,5	±0,5	12	22,0	6,0				8,5		2,2	0,8	
8	6,6	13,5		16	25,5	8,0			1,0	10,0		2,3	0,8	
	2,9	11,0	±0,3	6	19,3	3,5			0,8	3,5		1,7	0,6	
	3,4	13,5		8	24,3	6,0				4,5		2,3	0,8	
10	5,5	14,0	±0,5	12	24,8	8,0				8,5		4,0	1,4	
	6,6	14,0		16	27,0	8,0			1,0	10,0		4,0	1,4	
	2,9	12,0	±0,3	6	21,3	3,5			0,8	3,5		7,1	2,5	
	3,4	14,5	±0,5	8	26,3	6,0				4,5		2,0	0,7	
	5,5			12						8,5		2,6	0,9	
												4,5	1,6	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н14)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Примечание
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5	1,5	4,5	1,6	
	2,9			16	29,0	8,0			1,0	10,0		7,7	2,8	
	3,4	13,0	±0,3	6	23,3	3,5			0,8	3,5		2,2	0,8	
	5,5	15,5	±0,5	8						4,5		2,9	1,1	
12	6,6	16,0	±0,5	12	28,3	6,0	1,0		0,8	8,5	1,5	4,9	1,7	
	2,9			16	28,8	8,0				10,0		4,9	1,7	
	3,4	14,0	±0,3	6	25,3	3,5			0,8	3,5		2,4	0,9	
	5,5	16,5		8	30,3	6,0				4,5		3,2	1,2	
14	6,6	17,0	±0,5	12	30,8	6,0	2,5	±1,0	0,8	8,5	1,5	5,4	1,9	
	2,9			16	33,0	8,0				10,0		5,4	1,9	
	3,4	15,0	±0,3	6	27,3	3,5			0,8	3,5		9,1	3,2	
	5,5	17,5		8						4,5		2,8	1,0	
16	6,6	18,0	±0,5	12	32,3	6,0	1,0		0,8	8,5	1,5	6,0	2,0	
	2,9			16	32,8	8,0				10,0		6,0	2,0	
	3,4	19,0	±0,3	8	35,0	3,5			0,8	4,5		10,6	3,8	
	5,5	20,5	±0,5	12	36,5	6,0				8,5		5,5	1,9	
18	9,0	23,5	±0,5	16	41,5	8,0	1,0		1,0	10,0	2,0	8,9	3,2	
										10,0		12,5	4,5	

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Примечание
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
20	3,4	20,0	±0,3	8	34,5	3,5	2,5	±1,0	1,0	4,5	1,5	5,8	2,1	
	5,5	21,5		12	38,5	6,0				8,5		9,4	3,5	
	9,0	24,5		16	43,5	8,0				10,0		13,3	4,7	
22	5,5	23,0		12	41,2	6,0	2,5	±1,0	1,2	8,5		12,3	4,4	
	9,0	25,5		16	45,7	8,0				10,0		17,1	6,1	
	5,5	24,5		12	43,7	6,0				8,5		13,3	4,7	
24	9,0	27,0		16	48,2	8,0	2,5	±1,0	1,2	10,0	2,0	18,4	6,5	
	5,5	25,0		12	44,7	6,0				8,5		13,6	4,9	
	9,0	27,5	±0,5	16	49,2	8,0				10,0		18,7	6,7	
28	5,5	26,5		12	47,7	6,0	2,5	±1,0	1,2	8,5		14,5	5,2	
	9,0	28,5		16	51,7	8,0				10,0		20,1	7,2	
	5,5	27,5		12	49,7	6,0				8,5		15,5	5,5	
30	9,0	30,5		16	54,7	8,0	2,5	±1,0	1,2	10,0		21,6	7,7	
	5,5	29,0		12	52,2	6,0				8,5		16,4	5,8	
	9,0	31,5		16	56,7	8,0				10,0	3,0	22,6	8,1	
34	5,5	30,0		12	54,2	6,0	2,5	±1,0	1,2	8,5		17,2	6,2	
	9,0	33,5		16	59,7	8,0				10,0		23,9	8,5	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг ≈		Приме- нение
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
36	5,5	31,0	±0,5	12	56,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	22,5	8,1	
	9,0	34,5		16	62,0	8,0				10,0		31,2	11,1	
38	5,5	33,0		12	59,5	6,0				8,5		23,0	8,2	
	9,0	36,0		16	64,5	8,0				10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0				8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0				10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0				8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0				10,5		35,7	12,7	
45	5,5	35,5		12	65,5	6,0				8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0				10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0				8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0				10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0				8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0				10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0				8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0				10,0		42,1	15,0	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Примечание- мосты
	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
56	5,5	45,0	±0,5	12	80,5	6,0	2,5	±1,0	8,5	4,0	31,2	11,1	
	9,0	50,5		16	88,0	8,0			10,0		43,6	15,5	
60	5,5	43,5		12	81,0	6,0			8,5		32,9	11,7	
	9,0	49,0		16	88,5	8,0			10,0		46,0	16,4	
63	5,5	45,0		12	84,0	6,0			8,5		34,5	12,3	
	9,0	50,5		16	91,5	8,0			10,0		47,9	17,1	
65	5,5	46,0		12	86,0	6,0			8,5		35,4	12,6	
	9,0	51,5		16	93,5	8,0			10,0		49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III
 $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием
 Ц15.хр:

Хомут ТКIII-14-12-6,6-25-Ц15.хр ГОСТ 17679-80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-КД15.хр ГОСТ 17679—80

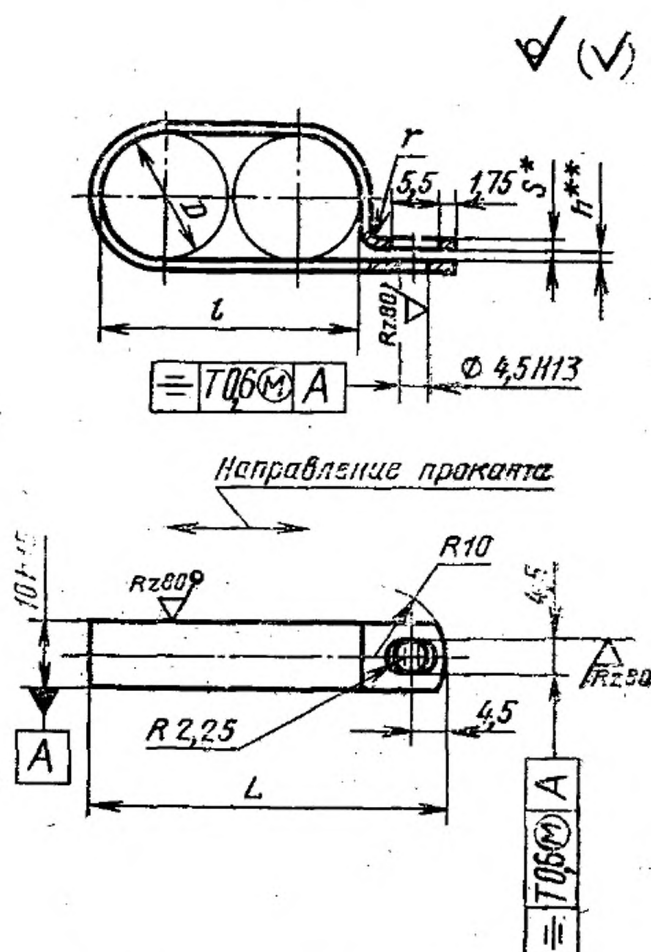
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием
Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

**** Размер обеспечивается инструментом.**

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	l (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
			Номин.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

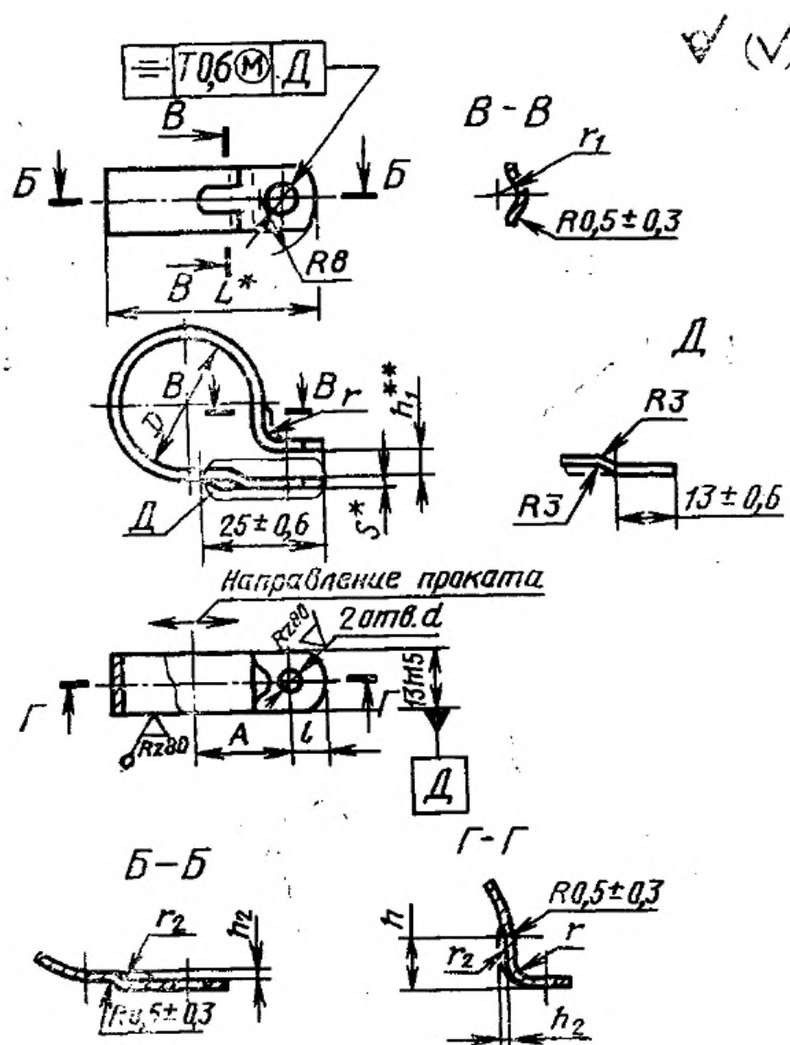
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T 0,6 \text{ мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности D .

Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по ИЗ)	A (пред. откл. ±0,5)	L	l	h	h ₁ (пред. откл. +1)	h ₂ (пред. откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (пред. откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг		Примечание		
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава			
18	4,5	19,0	34,0	5	8	4	1,2	1,0	2,0	2,5	4	8,8	3,2			
20		20,0	36,0									9,5	3,4			
22		21,0	38,0									10,2	3,6			
24		22,0	40,2									12,8	4,5			
25		22,5	41,2		10	5					13,3	4,7				
28		24,0	44,2			1,2		14,6			5,2					
30		25,0	46,2					15,3			5,5					
32		26,0	48,2					16,2			5,8					
34		28,0	51,2					16,8			6,0					
36		29,0	54,5					22,5			8,0					
38	5,5	30,0	56,5	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	23,6	8,4			
40		31,0	58,5									24,6	8,8			
42		33,0	61,5									25,9	9,3			
45		34,0	64,0									27,3	9,7			

Продолжение табл. 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,5)	L	l	h	h (пред. откл. +1)	h ₂ (пред. откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (пред. откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг ≈		Примечание
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
48		35,5	67,0									28,8	10,3	
50		36,0	68,5									29,8	10,6	
53		38,0	72,0									31,3	11,2	
56		39,5	75,0			6						33,0	11,8	
60		42,0	79,5									35,3	12,6	
65		44,5	84,5									37,7	13,4	
70	5,5	47,0	89,5	6	12		1,5	1,5	2,5	3,0	6	41,0	14,6	
75		49,5	94,5									43,5	15,5	
80		52,0	99,5									46,1	16,4	
85		54,5	104,5			8						48,7	17,4	
90		57,0	109,5									51,4	18,3	
95		59,5	114,5									53,6	19,1	
100		62,0	119,5									56,0	19,9	

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

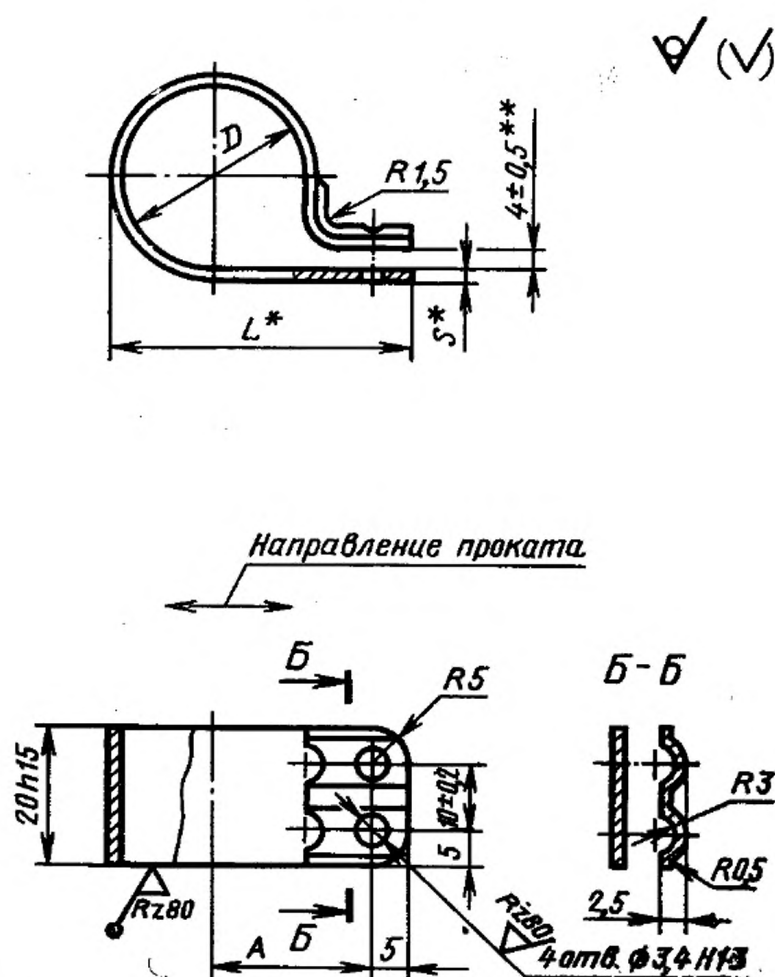
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3		12,1	
25	23,0	41,3	0,8	13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2		27,1	
40	30,0	56,2	1,2	29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

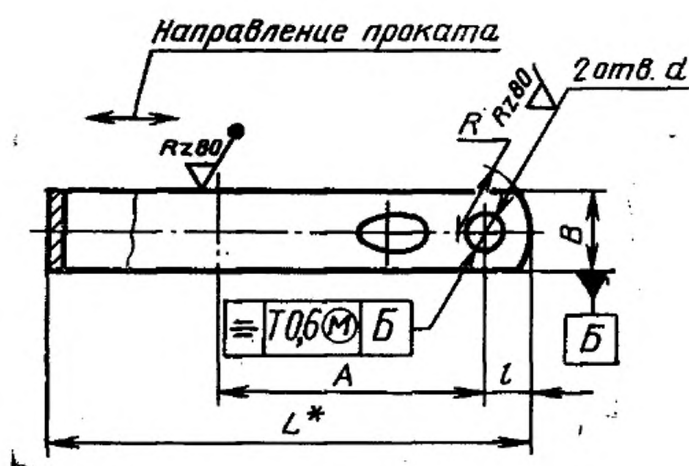
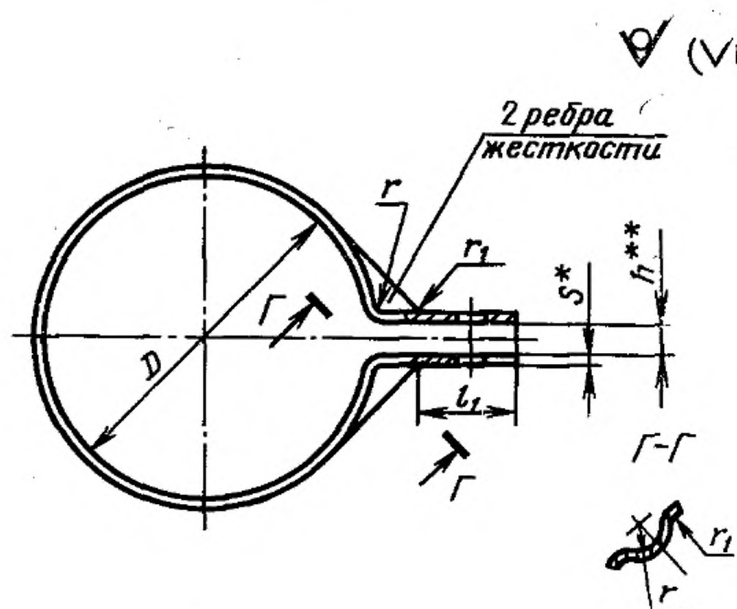
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по h15)	L	l	l_k	h (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг \approx	Применя- емость
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4	
(15)		16,5	8	29					6,0			3,0	
20	3,4	22,0		38	5,0	10,0	3	1,0				6,2	
30		28,0		49								9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5	1,5	1,5	14,0	
45	4,5	39,5		70	6,5		4	1,5				15,6	
50		42,0		75		12,5						17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

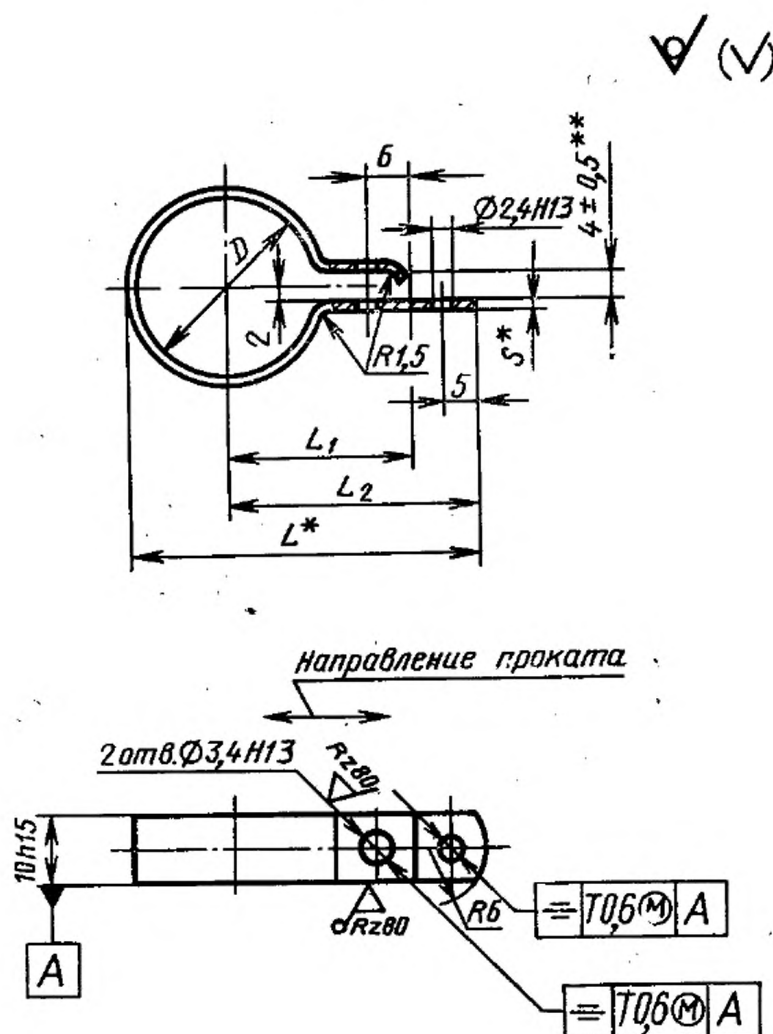
Пример условного обозначения хомута типа VII,
 $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

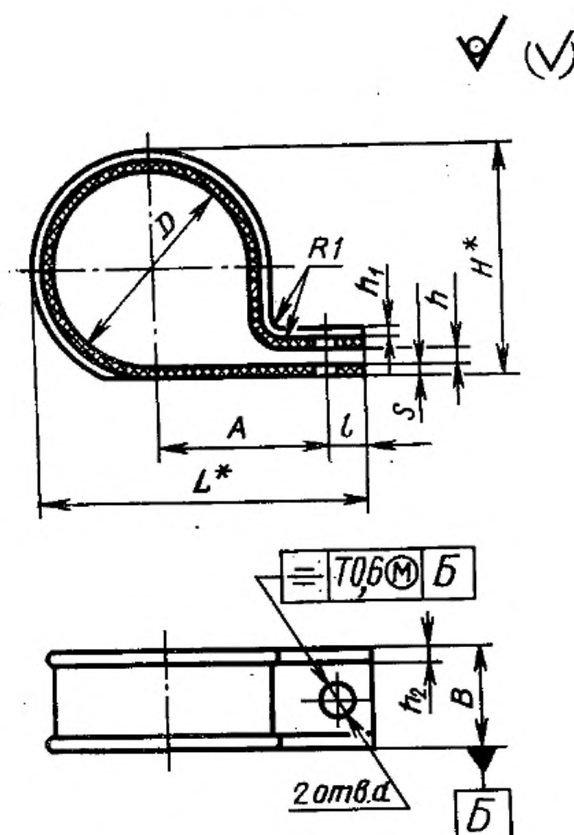
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах
удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	B	L	l	H	h	h_1	h_2	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Примечание
3	2,4	7,0	8	14,0	3	7,0	1,5	1,0	1,0	1,5	0,45	
4		7,5		15,0		8,0					0,5	
5		8,0		16,0		9,0					0,54	
6	3,4	9,5	10	19,0	4	10,0	2,0				0,60	
8		10,5		21,0		12,0					0,75	
10		11,5		23,0		14,0					1,05	
12	4,5	14,5	13	28,0	5	17,5		1,5	1,5	2,0	1,87	
15		16,0		31,0		20,5					2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20	4,5	18,5	15	37,0	5	25,5	3,0	1,8	1,8	2,3	2,67	
22		21,0		41,1		28,4					3,96	
25		22,5		44,1		31,4					4,35	
28	4,5	24,0	15	47,1	5	34,4		1,8	1,8	2,3	4,75	
32		26,0		51,1		38,4					6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX, $D=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	<p>Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лента $S-M-HT-HO \ 12X18H10T-3$ по ГОСТ 4986</p> <p>Допускаемый материал:</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p>
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	<p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986</p>
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	<p>Лента $20-S \times B$ по ГОСТ 2284;</p> <p>лента $S-M-HT-HO12X18H10T3$ по ГОСТ 4986</p> <p>Допускаемый материал:</p> <p>лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;</p> <p>лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986</p>
Втулка (деталь 2)	<p>Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$;</p> <p>труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941</p>

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986—79
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия

Поправка к ГОСТ 17679—80 Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей.
Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано			Должно быть		
Таблица 11. Головка таблицы. Графа « l_4 »		l_4			l_1	

(ИУС № 7 2023 г.)