

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА ПРИЖИМНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНО-ПЕРЕНАЛАЖИ-  
ВАЕМЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ ТОЧНОЙ ОБЪЕМНОЙ  
ШТАМПОВКИ НА КРИВОШИПНЫХ ПРЕССАХ

## Конструкция и размеры

Pressure pads of general purpose adjusting  
hammer dies for precision die forging by means  
of crank presses. Design and dimensions

ОКП 39 6311

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 ноября  
1980 г. № 5323 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.01. 1987 г.

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону* *ище 4-87*

*см. документацию* *чрезвычайных*  
1. Настоящий стандарт распространяется на прижимные кольца, предназначенные для крепления пuhanсонов в блоках универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки по ГОСТ 19579—80.

2. Кольца должны изготавливаться исполнений:

1 — кольца, применяемые при штамповке с направлением пuhanсона по матрице;

2 — кольца, применяемые при штамповке без направления пuhanсона по матрице.

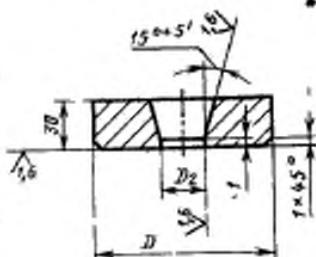
3. Конструкция и размеры прижимных колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

ГОСТ  
19581—80

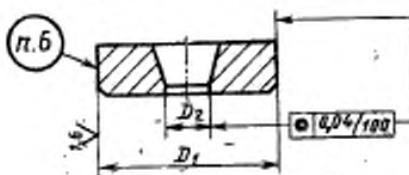
Взамен  
ГОСТ 19581—74

## Исполнение 1

6.3/ (✓)



## Исполнение 2



## Размеры в мм

| Обозначение прижимного кольца | Приме-<br>ни-<br>мость | D   | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | Масса, кг, не более |                   |
|-------------------------------|------------------------|-----|----------------|----------------|---------------------|-------------------|
|                               |                        |     | Полос допуска  |                |                     |                   |
| Исполнение 1                  | Исполнение 2           |     | e8             | H9             | Исполни-<br>ние 1   | Исполни-<br>ние 2 |
| 1040-0241                     | 1040-0254              |     |                | 30             | 1,5                 | 1,6               |
| 1040-0242                     | 1040-0255              |     | 98             | 45             | 1,3                 | 1,4               |
| 1040-0243                     | 1040-0256              |     |                | 60             | 1,0                 | 1,1               |
| 1040-0244                     | 1040-0257              |     |                | 40             | 2,5                 | 2,7               |
| 1040-0245                     | 1040-0258              | 125 | 130            | 60             | 2,1                 | 2,3               |
| 1040-0246                     | 1040-0259              |     |                | 75             | 1,7                 | 1,9               |
| 1040-0247                     | 1040-0261              |     |                | 50             | 3,3                 | 3,5               |
| 1040-0248                     | 1040-0262              | 145 | 150            | 70             | 2,8                 | 3,1               |
| 1040-0249                     | 1040-0263              |     |                | 90             | 2,2                 | 2,5               |
| 1040-0251                     | 1040-0264              |     |                | 60             | 4,2                 | 4,6               |
| 1040-0252                     | 1040-0265              | 165 | 170            | 80             | 3,7                 | 4,0               |
| 1040-0253                     | 1040-0266              |     |                | 100            | 3,1                 | 3,3               |

Пример условного обозначения прижимного кольца разъемами  $D=98$  мм,  $D_2=30$  мм, исполнения I:

*Кольцо ГОСТ 19581—80*

4. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
5. Твердость — HRC 35...40.
6. Маркировать: обозначение кольца, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Пример установки и конструктивного оформления штампов-наладок приведен в приложении к ГОСТ 19579—80
8. Технические требования — по ГОСТ 19584—80



Изменение № 1 ГОСТ 19581—80 Кольца прижимные универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.86 № 4532

Дата введения 01.07.87

Пункт 5. Заменить значение: HRC 35...40 на 37...42 HRC<sub>2</sub>.

(ИУС № 4 1987 г.)