

ПРИЖИМЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Cylindrical blank holders.
Design and dimensionsГОСТ
18761—80*Взамен
ГОСТ 18761—73

ОКП 39 6330

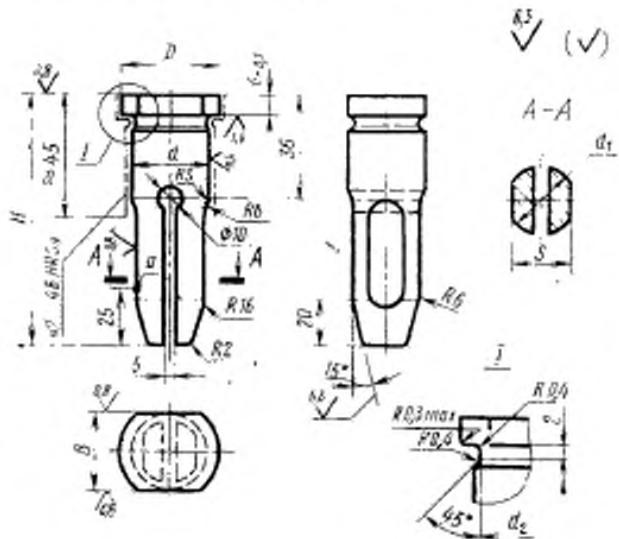
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6291 срок введения установлен

с 01.01.82

Принят в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры цилиндрических прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение прижимной	Прижимная масса моста	$d = B$ (поле допуска H6)	d_1 (поле допуска h12)	d_2	D	H	S (поле допуска h12)	Надобное удовлетворение сажиста в точке a	Надобное удовлетворение в точке a , H (кгс)	Масса, кг, не более	
1040-0161					85			2,2	3450 (345)		0,274
1040-0162					95			2,7	2450 (245)		0,301
1040-0163					100			2,9	2150 (215)		0,343
1040-0164					105			3,0	1950 (195)		0,356
1040-0165					110			3,2	1700 (170)		0,369
1040-0166					115	22		3,3	1550 (155)		0,386
1040-0167					120			3,4	1450 (145)		0,399
1040-0168					125			3,5	1350 (135)		0,412
1040-0169					135			3,7	1150 (115)		0,442
1040-0171					150			3,9	950 (95)		0,492
1040-0172					85			2,2	6700 (670)		0,440
1040-0173					95			2,7	4800 (480)		0,484
1040-0174					100			2,9	4200 (420)		0,504
1040-0175					105			3,0	3700 (370)		0,527
					110			2,8			
					115			3,2	3350 (335)		0,549
					120			3,3	3000 (300)		0,571
					125			3,4	2800 (280)		0,595
					135			3,5	2550 (255)		0,618
					150			3,7	2250 (225)		0,668
								3,9	1850 (185)		0,735

Пример условного обозначения прижима размерами $d=25$ мм, $H=95$ мм:

Прижим 1040-0162 ГОСТ 18761—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 14959—79.
3. Твердость — 46...51 HRC₂, кроме места, обозначенного на чертеже.

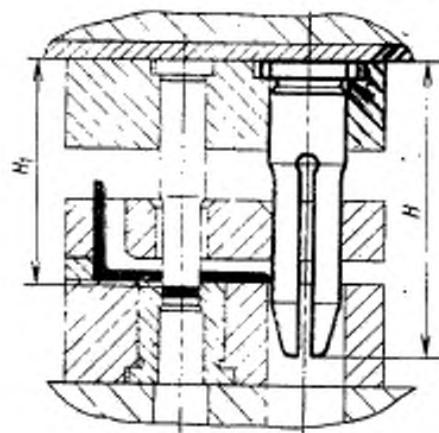
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
5. Маркировать на бирке: условное обозначение прижима без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Пример применения цилиндрических прижимов дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПРИЖИМОВ



мм	
H	H_1
85	63
95	71
100	75
105	80
110	85
115	90
120	95
125	100
135	110
150	125