

ГОСТ 19085—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

**СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

ГОСТ**Конструкция и размеры****19085—80**

Square throw-away (indexable) carbide chip breakers.

Design and dimensions

Взамен

ГОСТ 19085—73

МКС 77.160

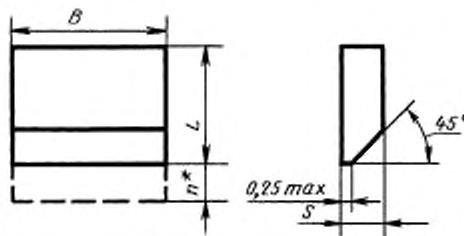
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3624

1. Конструкция и размеры стружколомов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначение стружколомов			Длина режущей кромки l	$L \pm 0,1$	$B = -0,5$	s	n	Масса, г =
цифровое	буквенно-цифровое	Применение						
91-0916	CS-0916	-	9,5	7,9	9,4	1,58	1,6	1,5
91-0920	CS-0920			7,4			2,0	1,43
91-0930	CS-0930			6,4			3,0	1,22
91-1216	CS-1216	-	12,7	11,1	12,6	2,38	1,6	4,4
91-1226	CS-1226			10,1			2,6	3,9
91-1240	CS-1240			8,7			4,0	3,3
91-1926	CS-1926			16,5			2,6	10,0
91-1936	CS-1936	-	19,0	15,5	18,9	2,38	3,6	9,4
91-1948	CS-1948			14,3			4,8	8,6
91-2548	CS-2548			20,6			4,8	27,7
91-1526	CS-1526	-	15,9	13,3	15,8	2,38	2,6	6,3
91-1540	CS-1540			11,9			4,0	5,6

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС № 2—85).

ГОСТ 19085—80 С. 2

Пример условного обозначения при заказе стружколомов из твердого сплава марки ВК8 с величиной порожка $l = 1,6$ мм, для режущей пластины длиной $l = 9,5$ мм:

19 6525 0422 0916

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Система обозначений стружколомов — по ГОСТ 19042—80.
3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.