



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

85 4/3
ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное

Цена 1 р. 40 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное

СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches).
Design and dimensions

**ГОСТ
18732—80***

Взамен
ГОСТ 18732—73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение серии	Примечание	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ (по ГОСТ 117)	d ₃	Масса, кг
1190-0101	—	32	50	110	30	—	10	13	18	14	10	16	22	20	10	10	11	17	12	M10	0,950
1190-0102	—	—	—	125	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,079
1190-0103	—	—	—	150	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,296
1190-0104	—	—	—	170	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,468
1190-0105	—	—	—	125	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	12	—	—	—	—	1,360
1190-0106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	1,854
1190-0107	—	—	—	150	45	—	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	1,632
1190-0108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	2,226
1190-0109	—	—	—	170	56	—	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	1,850
1190-0111	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	2,522
1190-0112	—	—	—	200	71	—	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	2,176
1190-0113	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	13	19	16	M16	2,967
1190-0114	—	—	—	220	80	—	12	16	20	16	20	20	22	20	12	8	—	—	—	—	2,391
1190-0115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	3,261
1190-0116	—	—	—	250	95	—	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	2,720
1190-0117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	3,700
1190-0118	—	—	—	280	110	50	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	3,048
1190-0119	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	4,154
1190-0121	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	20	12	8	—	—	—	—	3,261
1190-0122	—	—	—	300	120	60	—	—	—	—	—	—	30	28	15	15	—	—	—	—	4,462

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Исполнение кости	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D	b ₁	A	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	d	d ₁	d ₂ (показ. до- пуска НТ)	d ₃	Масса, кг, не более
1190-0123	—	—	—	150	45	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	2,090
1190-0124	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	3,009
1190-0125	—	—	170	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	2,368
1190-0126	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	3,411
1190-0127	—	—	200	71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	2,787
1190-0128	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	4,013
1190-0129	—	50	71	220	80	—	—	—	—	—	18	18	24	25	22	12	10	—	—	13	19	—	3,066
1190-0131	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	4,414
1190-0132	—	—	250	96	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	3,484
1190-0133	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	5,016
1190-0134	—	—	280	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	3,900
1190-0135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	5,620
1190-0136	—	—	300	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25	22	12	10	—	—	—	—	—	4,180
1190-0137	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36	34	15	22	—	—	—	—	—	6,018
1190-0138	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	—	—	2,638
1190-0139	—	60	80	150	45	—	—	—	—	—	20	21	28	40	40	20	22	—	—	17	26	—	3,768

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сечения	Примечание	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	b ₁	b	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ (показ пункт НТ)	d ₃	Масса, кг
1190-0141				170	56								28	28	16	10					2,989
1190-0142									25				40	40	20	22					4,270
1190-0143				200	71								28	28	16	10					3,517
1190-0144													40	40	20	22					5,024
1190-0145				220	80								28	28	16	10					3,868
1190-0146		60											40	40	20	22					5,562
1190-0147				250	95	40							28	28	16	10					4,396
1190-0148			80					12	16			20	40	40	20	22	17	26		M16	6,280
1190-0149				280	110	50						21	28	28	16	10					4,924
1190-0151									28				40	40	20	22					7,034
1190-0152				300	120	60							28	28	16	10					5,276
1190-0153													40	40	20	22					7,536
1190-0154				150	45								28	28	16	10					3,132
1190-0155													40	40	20	22					4,465
1190-0156		75											28	28	16	10					3,550
1190-0157				170	56								40	40	20	22					5,071

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение серии	Н	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂	Масса, кг, по ГОСТ
1190-0158	—	—	200	71	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	4,176
1190-0159	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	5,960
1190-0161	—	—	220	80	—	—	—	—	—	—	28	28	28	16	10	—	—	—	4,594
1190-0162	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	6,564
1190-0163	75	80	250	95	40	—	16	28	—	21	28	28	28	16	10	—	—	—	5,220
1190-0164	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	7,458
1190-0165	—	—	280	110	50	—	—	—	—	—	28	28	28	16	10	—	—	—	5,848
1190-0166	—	—	—	—	—	12	—	—	20	—	40	40	40	20	22	17	26	16	8,362
1190-0167	—	—	300	120	60	—	—	—	—	—	28	28	28	16	10	—	—	—	6,264
1190-0168	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	8,930
1190-0169	—	—	150	45	—	—	—	—	—	—	28	28	28	16	10	—	—	—	5,418
1190-0171	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	6,476
1190-0172	100	100	170	56	—	—	18	38	—	24	33	28	28	16	10	—	—	—	6,136
1190-0173	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	7,340
1190-0174	—	—	200	71	—	—	—	—	—	—	28	28	28	16	10	—	—	—	7,223
1190-0175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	40	20	22	—	—	—	8,835

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение секции	Применение	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ (по ГОСТ 1190-0107)	Масса, кг. не более
1190-0176	—	—	220	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	7,940
1190-0177	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	9,505
1190-0178	—	—	250	95	40	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	9,085
1190-0179	—	100	100	—	—	—	12	18	36	20	24	33	—	40	40	20	22	17	26	16	10,794
1190-0181	—	—	280	110	50	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	10,266
1190-0182	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	12,088
1190-0183	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	28	16	10	—	—	—	10,836
1190-0184	—	—	300	120	60	—	—	—	—	—	—	—	—	40	40	20	22	—	—	—	12,952

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $b=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0107 ГОСТ 18732—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм;

Секция матрицы (пуансона) 1190-0107/02 ГОСТ 18732—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А, для формоизменяющих штампов — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов—57...61 HRC,
твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов—55...59 HRC,
(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

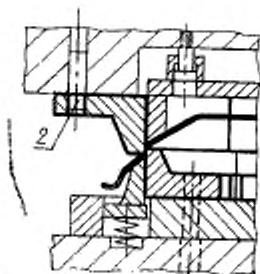
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

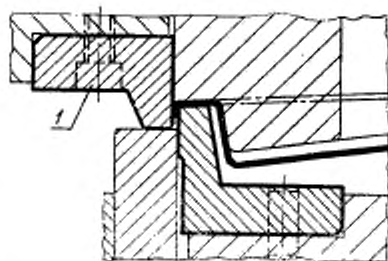
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)

**Для разделительных
штампов**



Для формоизменяющих штампов



1—винт по ГОСТ 11738—84; 2—штыфт типа 1 по ГОСТ 3128—70