

## УПОРЫ К ШАГОВЫМ НОЖАМ

## Конструкция и размеры

Stops for overrunning stop cutting blades.  
Design and dimensions

ГОСТ  
18738-80\*

Взамен  
ГОСТ 18738-73

ОКП 39 6330

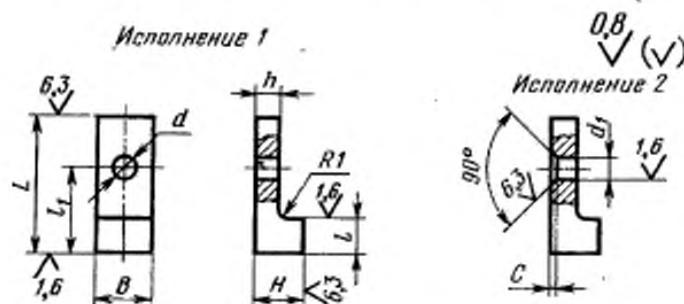
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упоров к шаговым ножам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| Исполнение 1      |            | Исполнение 2      |            | Размеры в мм                    |          |                                 |                                 |          |          |                       |  |   |                     |
|-------------------|------------|-------------------|------------|---------------------------------|----------|---------------------------------|---------------------------------|----------|----------|-----------------------|--|---|---------------------|
| Обозначение упора | Примечание | Обозначение упора | Примечание | <i>h</i><br>(плюс допуск $h6$ ) | <i>L</i> | <i>B</i><br>(плюс допуск $b6$ ) | <i>h</i><br>(плюс допуск $h9$ ) | <i>L</i> | <i>t</i> | <i>t</i> <sub>1</sub> | <i>d</i> <sub>1</sub><br>(плюс допуск $H7$ ) | <i>d</i> <sub>2</sub><br>(плюс допуск $H12$ ) | Масса, кг, не более |
| 1050-0771         |            | 1050-0772         |            | 4                               | 12       | 6                               | 2                               | 7,5      |          |                       |  |   | 0,002               |
| 1050-0773         |            | 1050-0774         |            | 6                               |          |                                 | 3                               | 4        |          |                       |  |   | 0,003               |
| 1050-0775         |            | 1050-0776         |            |                                 | 16       | 8                               |                                 | 10,0     |          | 3                     | 3,2  | 1,2   | 0,004               |
| 1050-0777         |            | 1050-0778         |            | 8                               |          |                                 | 4                               |          |          |                       |  |   | 0,005               |
| 1050-0779         |            | 1050-0781         |            |                                 | 20       |                                 |                                 |          | 12,0     |                       |  |   | 0,006               |
| 1050-0782         |            | 1050-0783         |            | 6                               | 18       |                                 |                                 |          |          |                       |  |   |                     |
| 1050-0784         |            | 1050-0785         |            |                                 | 6        | 25                              | 3                               |          |          |                       |  |   |                     |
| 1050-0786         |            | 1050-0787         |            |                                 |          | 25                              |                                 |          |          |                       |  |   | 0,007               |
| 1050-0788         |            | 1050-0789         |            | 8                               | 18       |                                 |                                 | 4        |          |                       |  |   |                     |
| 1050-0791         |            | 1050-0792         |            |                                 | 25       | 10                              |                                 |          | 6        |                       |  |   | 0,010               |
| 1050-0793         |            | 1050-0794         |            |                                 |          | 10                              | 18                              |          | 5        |                       |  |   | 0,009               |
| 1050-0795         |            | 1050-0796         |            |                                 |          |                                 | 25                              |          |          | 12,0                  |  |   | 0,012               |
|                   |            |                   |            |                                 |          |                                 | 12                              |          | 6        |                       |  |   | 0,014               |

Пример условного обозначения упора размерами  $H=8$  мм,  $L=16$  мм, исполнения 1:

Упор 1050-0777 ГОСТ 18738-80

2. Материал — сталь марки У10А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на сталь марки Р6М5 по ГОСТ 19265—73.

3. Твердость — 57...61 HRC. Для стали марки Р6М5 — твердость 59...63 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

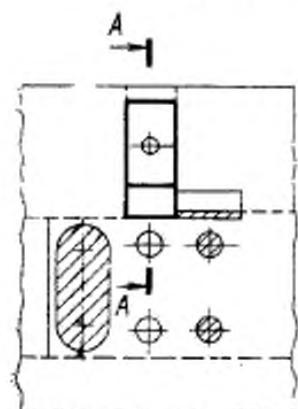
5. Маркировать на бирке: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения упоров к шаговым ножам дан в справочном приложении.

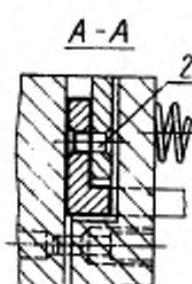
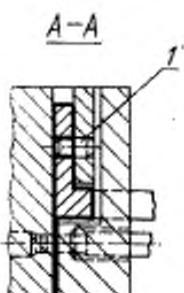
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРОВ К ШАГОВЫМ НОЖАМ**

Исполнение 1



Исполнение 2



1 — штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70, 2 — заклепка по ГОСТ 10300—80