

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм  
КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
13219.5—81**

**Конструкция и размеры**

Low cups with cup seal for diameters from 47 till 100 mm  
of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13219.5—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

до 01.01 1987 г.

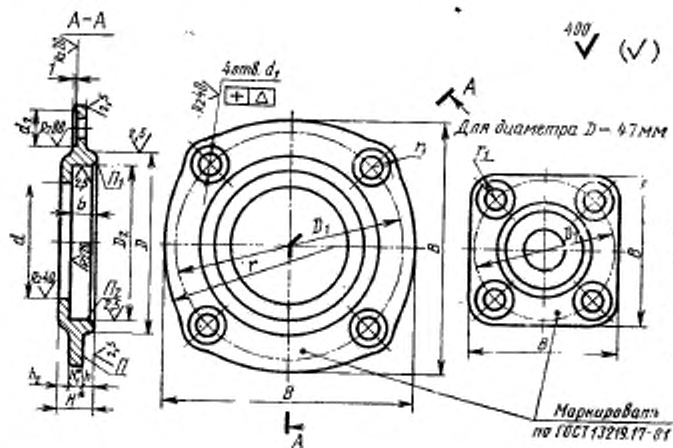
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



• Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 149)	Диаметр вала ман.штулки $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по Н12)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н9)	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Δ	B	b	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	Теорети- ческая масса, кг
MH 47×24	47	24	25	63	40				65						—	10,5	0,18
MH 62×32	62	32	33	80	52				85						70		
MH 72×38	72	38	39	90	58	9	18	0,10	98	11,0	17	4	6	7	75	11,0	0,30
MH 72×45		45	46		65				110								0,43
MH 80×45	80			100													0,46
MH 80×50		50	51		70				125					5	80	12,0	0,70
MH 90×50	90			110													
MH 100×55		55	56		80	11	20	0,12	135	13,6	21	5	7	9	85	12,5	0,63
MH 100×65	100	65	66	120	90												0,73

Пример условного обозначения низкой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром  $D=80$  мм,  $d_{\text{ном}}=45$  мм:

Крышка MH 80×45 ГОСТ 13219.5—81