

9092



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9092-81

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. Т. Букаев, Л. И. Понятовская, С. А. Буркова, З. В. Павлова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хавальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 марта 1981 г. № 1665

ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ ДЛЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**Технические условия**

Cotton yarn for production of knitting.
Specifications

**ГОСТ
9092-81**

Взамен
ГОСТ 9092-71

ОКП 901010

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 марта 1981 г. № 1665 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.
до 01.01.1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную кардную и гребенную однониточную, крученую суревую и мерсеризованную пряжу, а также на пряжу из хлопкового волокна, окрашенного в массе.

Пряжу вырабатывают на кольцепрядильных машинах и применяют для трикотажного производства.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная суровая однониточная и крученая пряжа, а также пряжа, вырабатываемая из хлопкового волокна, окрашенного в массе, должна соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Пряжа должна вырабатываться из хлопкового волокна в соответствии с ГОСТ 3279-76.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу делят на сорта: высший, первый, второй — из хлопкового волокна тонковолокнистых сортов хлопчатника; первый, второй, третий — из хлопкового волокна средневолокнистых сортов хлопчатника и из хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника с вложением хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника.

1.3. По физико-механическим показателям пряжа должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1—17.

Таблица 1

Пряжа однотончная кардая суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна
средневолокнистых сортов хлопчатника

Допускаемые относительные колебания длины нити от покинутой нити, % (höchst, technisch erlaubbare Abweichungen der Faserlänge von der abgeschnittenen Faser, technisch zulässige Abweichungen)	Сорт	При испытании огнестойкой нити			Коэффициент варнили по разрывной нагрузке, %	коэффициент, не более	коэффициент, не более
		старт	конеч	относительная разрывная нагрузка			
15,4(64,9)	+1,5 —2,5	Первый Второй Третий	11,7 10,7 Не менее 9,6	11,9 10,9 Не менее 9,8	13,8 16,2 Не более 18,8	0,86 0,67 0,52	37,9 6,0
16,5(60,6)	+2,0 —2,5	Первый Второй Третий	11,3 10,4 Не менее 9,6	11,5 10,6 Не менее 9,8	13,8 16,2 Не более 18,8	0,83 0,65 0,52	37,9 6,0
18,5(54)	+2,0 —2,5	Первый Второй Третий	11,5 10,6 Не менее 9,6	11,7 10,8 Не менее 9,8	13,8 16,2 Не более 18,8	0,85 0,67 0,52	37,9 6,0
25(40)	+2,0 —2,5	Первый Второй Третий	11,5 10,6 Не менее 9,6	11,7 10,8 Не менее 9,8	13,8 16,2 Не более 18,8	0,85 0,67 0,52	37,9 6,0
29(34,5)	+2,0 —2,5	Первый Второй Третий	11,5 10,4 Не менее 9,4	11,7 10,6 Не менее 9,6	12,5 15,0 Не более 17,5	0,94 0,71 0,55	36,3 6,0
36(27,8) 50(20) 56(17,9)	+2,0 —2,5	Первый Второй Третий	11,2 10,3 Не менее 9,4	11,4 10,5 Не менее 9,6	12,5 15,0 Не более 17,5	0,91 0,70 0,55	33,2 6,0
72(13,9) 84(11,9)	+2,5 —2,5	Первый Второй Третий	11,2 10,3 Не менее 9,4	11,4 10,5 Не менее 9,6	12,5 15,0 Не более 17,5	0,91 0,70 0,55	33,2 6,0

T 263 W 2

Прах однодноточная кардная суповая, вырабатываемый из хлопкового волокна 2-3-го типа тонкокомплексных сортов хлопчатника

При испытании одиночной нити		относительное разрывное напряжение		коэффициент закалки по раз- рывной нагрузке, %		коэффициент закалки по меха- ническим испытаниям	
Сорт	сталь	сталь	разрыв	разрыв	разрыв	разрыв	разрыв
5,4(61,9)	+1,5	Высший	13,2	13,5	14,8	0,91	5,6
6,5(67,6)	-2,5	Первый	12,3	12,5	16,6	0,75	
8,5(51)	+2,0	Второй	11,3	11,5	18,5	0,62	
	-2,5	Высший	13,7	14,0	14,8	0,94	
		Первый	12,4	12,7	16,6	0,76	
		Второй	11,3	11,5	18,5	0,62	

THE JOURNAL OF POLYMER SCIENCE: PART A-1

При испытании образцовной пачки		Опосительные физические материалы		Коэффициент поглощения при различной нагрузке, %	
Сорт	effeic	effeic	effeic	effeic	effeic
Белые сорта	+1,5 —2,0	Первый Второй Третий	12,4 11,6 Не менее 10,6	12,7 11,8 Не менее 10,8	13,8 16,2 Не более 18,8
Среднеколюкстых сортов хлопчатника	5,4(64,9)				0,92 0,73 0,57

Таблица 4

Пряжа однотонная гребенная суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника с вложением хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника

Сорт	Однотонная разрывная нагрузка			При испытании однотонной нити				
	* сН/текс	текст	коэффициент разрывной нагрузки, %					
11,8(84,7)	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	Не менее 10,9	12,7 11,8 12,0	13,0 12,0 11,1	Не более 18,6	13,8 16,2 34,8	0,94 0,74 5,6
15,4(64,9)	+1,5 -2,5	Первый Второй Третий	Не менее 11,3	13,2 12,3 12,5	13,5 12,5 11,5	Не более 18,8	13,8 16,2 36,4	0,98 0,77 5,6

Таблица 5

Пряжа однотонная гребенная суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника

Сорт	Однотонная разрывная нагрузка			При испытании однотонной нити				
	* сН/текс	текст	коэффициент разрывной нагрузки, %					
11,8(84,7)	+1,5 -2,5	Высший Первый Второй	Не менее 10,8	12,7 11,8 12,0	13,0 12,0 11,0	Не более 17,5	12,5 15,0 34,8	1,04 0,80 5,6

Tachn II 6

Прижа однолиточная гребеная суровая, вырабатываемая из хлопкового волокна тонколоволокнистых сортов хлопчатника

Таблица 7

Прижа кручения хардная суровая, выработываемая из хлопкового волокна
средневодоизбыточных сортов хлопчатника

Структура материала	Сорт	относительная разрывная нагрузка		при испытании одиночной нити	
		с/текс	г/текс	коэффициент зарядки при раз- рывном нагрузкe, %	коэффициент зарядки при раз- рывном нагрузкe, %
15,4 текс×2 T_{Rn}	+1,5	Первый Второй	13,2 11,3	13,5 11,5	11,2 14,4
30,8 текс (№ 64,9/2)	-2,5	Третий	Не менее 10,5	Не менее 10,7	1,20 0,80
18,5 текс×2 T_{Rn} 37 текс (№ 54/2)	+1,5	Первый Второй Третий	13,1 10,8 11,0	13,4 11,0	1,19 0,76
25 текс×2 T_{Rn} 50 текс (№ 40/2)	-2,5	Первый Второй Третий	13,2 11,3 11,5	13,4 11,5	30,1 0,63
29 текс×2 T_{Rn} 58 текс (№ 34,5/2)	+1,5	Первый Второй Третий	12,7 11,0 11,2	13,0 11,2	1,14 0,78
36 текс×2 T_{Rn} 72 текс (№ 27,8/2)	-2,0	Первый Второй	12,7 11,3	13,0 11,5	1,14 0,80
	-2,5	Третий	Не менее 10,3	Не менее 10,5	33,2 0,65

Таблица 8

Прижа крученая кардная суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна
2—3-го типов средневолокнистых сортов хлопчатника

Структура нити	Сорт	При испытании одиночной нити					
		относительная разрывная нагрузка сН/ tex	коэффициент разрывной нагрузки, % гс/ tex	коэффициент разрывной нагрузки, % гс/ tex			
15,4 текс×2 T_{Rn} 30,8 текс (№ 64,9/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	14,2 13,0 Не менее 12,1	14,5 13,3 Не менее 12,3	10,0 12,4 Не более 14,6	1,45 1,07 0,84	5,0
16,5 текс×2 T_{Rn} 33 текс (№ 60,6/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	15,2 13,8 Не менее 12,1	15,5 14,1 Не менее 12,3	10,0 12,4 Не более 14,6	1,55 1,14 0,84	5,0
18,5 текс×2 T_{Rn} 37 текс (№ 54,2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	15,2 13,8 Не менее 12,1	15,5 14,1 Не менее 12,3	10,0 12,4 Не более 14,6	1,55 1,14 0,84	5,0

Таблица 9

Прижа крученая гребенная суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна
4—5-го типов средневолокнистых сортов хлопчатника

Структура нити	Сорт	При испытании одиночной нити					
		относительная разрывная нагрузка сН/ tex	коэффициент разрывной нагрузки, % гс/ tex	коэффициент разрывной нагрузки, % гс/ tex			
15,4 текс×2 T_{Rn} 30,8 текс (№ 64,9/2)	+1,5 —2,5	Первый Второй Третий	13,4 11,8 Не менее 10,8	13,7 12,0 Не менее 11,0	10,0 12,5 Не более 14,4	1,37 0,96 0,76	5,0

Таблица 10

Пряжа крученая гребеная суровая, вырабатываемая из хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника в вложении хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника

Структура нити	Сорт	При испытании одиночной нити		
		относительная разрывная нагрузка сН/ texc	коэффициент параллели разрывной нагрузки, %	коэффициент коэффициент разрывной нагрузки, не более не менее, %
$11,8 \text{ текс} \times 2$ $T_{R_n} 23,6 \text{ текс}$ (№ 84,7/2)	Первый	15,7	16,0	10,0
	Второй	14,5	14,8	12,5
	Третий	Не менее 12,8	Не менее 13,1	Не более 14,4
$15,4 \text{ текс} \times 2$ $T_{R_n} 30,8 \text{ текс}$ (№ 64,9/2)	Первый	15,8	16,1	10,0
	Второй	14,6	14,9	12,5
	Третий	Не менее 13,3	Не менее 13,6	Не более 14,4

Таблица 11

Пряжа крученая гребеная суровая, вырабатываемая из хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника

Структура нити	Сорт	При испытании одиночной нити		
		относительная разрывная нагрузка сН/ texc	коэффициент параллели разрывной нагрузки, %	коэффициент коэффициент разрывной нагрузки, не более не менее, %
$11,8 \text{ текс} \times 2$ $T_{R_n} 23,6 \text{ текс}$ (№ 84,7/2)	Первый	14,5	14,8	9,4
	Второй	13,9	14,2	11,9
	Третий	Не менее 12,9	Не менее 13,2	Не более 14,4

Таблица 12

Прижа крученая гребенная супровая, вырабатываемая из хлопкового волокна тонкодоломистых сортов хлопчатника

Структура пачки	Сорт	При испытании одиночной пачки					
		относительная разрывная нагрузка сН/текс	г/текс	коэффициент разрывной нагрузки, %			
5 текс×2 T_{Rn} 10 текс (№ 200/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	17,2 14,8 Не менее 13,2	17,5 15,1 Не менее 13,5	9,4 11,9 Не более 14,4	1,86 1,27 28,2	4,4
5,9 текс×2 T_{Rn} 11,8 текс (№ 170/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	18,4 16,0 Не менее 14,2	18,8 16,3 Не менее 14,5	9,4 11,9 Не более 14,4	2,00 1,37 1,01	4,4
7,5 текс×2 T_{Rn} 15 текс (№ 133/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	18,4 16,2 Не менее 15,2	18,8 16,5 Не менее 15,5	9,4 11,9 Не более 14,4	2,00 1,39 28,2	4,4
8,5 текс×2 T_{Rn} 17 текс (№ 118/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	18,6 16,4 Не менее 15,5	19,0 16,7 Не менее 15,8	9,4 11,9 Не более 14,4	2,02 1,40 1,08	4,4
10 текс×2 T_{Rn} 20 текс (№ 100/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	19,1 16,7 Не менее 15,9	19,5 17,0 Не менее 16,2	9,4 11,9 Не более 14,4	2,08 1,43 1,12	4,4
11,8 текс×2 T_{Rn} 23,6 текс (№ 84,7/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	18,8 15,7 Не менее 14,7	19,2 16,0 Не менее 15,0	9,4 11,9 Не более 14,4	2,04 1,34 1,04	4,4
15,4 текс×2 T_{Rn} 30,8 текс (№ 64,9/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый Второй	19,3 16,0 Не менее 15,5	19,7 16,3 Не более 15,5	9,4 11,9 Не более 14,4	2,10 1,37 1,08	4,4

Таблица 13

Праха груженая гребенная суровая, вырабатываемая из хлопкового волокна 4-го типа средневолокнистых сортов хлопчатника с вложением хлопкового волокна 3-го типа тонковолокнистых сортов хлопчатника, предназначенная для морсервации

Структура нити	Сорт	Гре испытаний одноточечной нити		коэффициент разрывка, не более			
		с/текс	г/текс				
11,8 текс×2 T_{R_n} 23,6 текс (№ 84,7/2)	+1,5 —2,5	Первый	15,7	16,0	10,0	1,60	5,0
15,4 текс×2 T_{R_n} 30,8 текс (№ 64,9/2)	+1,5 —2,5	Первый	15,8	16,1	10,0	1,61	5,0

Таблица 14

Прижка крученая гребенчатая суроная, вырабатываемая из хлопкового полотна тонкозавивистых сортов хлопчатника, предназначенная для ксерсизации

Структура нити	Сорт	При испытании одиночной нити			Коэффициент износа по разрывной нагрузке, %	Коэффициент износа при испытании в паре	Коэффициент износа при испытании группой			
		относительная разрывная нагрузка								
		сН/текс	г/текс							
5 текс×2 T_{Rn}^{10} текс (№ 200/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	17,2 Не менее 14,8	17,5 Не менее 15,1	9,4 Не более 11,9	1,86 1,27	28,2 5,0			
5,9 текс×2 $T_{Rn}^{11,8}$ текс (№ 170/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	18,4 Не менее 16,0	18,8 Не менее 16,3	9,4 Не более 11,9	2,00 1,37	28,2 5,0			
7,5 текс×2 T_{Rn}^{15} текс (№ 133/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	18,4 Не менее 16,2	18,8 Не менее 16,5	9,4 Не более 11,9	2,00 1,39	28,2 5,0			
8,5 текс×2 T_{Rn}^{17} текс (№ 118/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	18,6 Не менее 16,4	19,0 Не менее 16,7	9,4 Не более 11,9	2,02 1,40	28,2 5,0			
10 текс×2 T_{Rn}^{20} текс (№ 100/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	19,1 Не менее 16,7	19,5 Не менее 17,0	9,4 Не более 11,9	2,08 1,43	28,2 5,0			
11,8 текс×2 $T_{Rn}^{23,6}$ текс (№ 84,7/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	18,8 Не менее 15,7	19,2 Не менее 16,0	9,4 Не более 11,9	2,04 1,34	28,2 5,0			

Таблица 15

Пража крученая гребенная суповая, вырабатываемая из хлопкового волокна 3-го типа тонколоволокнистых сортов хлопчатника, предназначенная для мерсеризации

Структура нити	При испытании одиночной нити							
	Сорт	относительная разрывная нагрузка	коэффициент параллельности разрывной нагрузки, %					
Легкокрученые однотипные суповые сорта хлопчатника								
$T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 11,8 текс×2 $T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 23,6 текс (№ 84,7/2)	+1,5 —2,5	Высший Первый	14,5 Не менее 13,9	Не менее 14,5 Не более 11,9	9,4 1,19	1,54 5,0	31,6 31,6	3,5 5,0

Таблица 16

Пража крученая гребенная мерсеризованная, вырабатываемая из хлопкового волокна 4-го типа тонколоволокнистых сортов хлопчатника с вложением хлопкового волокна 3-го типа тонколоволокнистых сортов хлопчатника

Структура нити	При испытании одиночной нити								
	Сорт	относительная разрывная нагрузка, не менее	коэффициент параллельности разрывной нагрузки, %						
Легкокрученые однотипные суповые сорта хлопчатника									
$T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 11,8 текс×2 $T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 23,6 текс (№ 84,7/2)	+2,5 —3,5	Первый	17,2	17,5	11,9	1,47	31,6	6,9	3,8
$T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 15,4 текс×2 $T_{\text{н}}^{\text{н}}$ 30,8 текс (№ 64,9/2)	+2,5 —3,5	Первый	17,4	17,7	11,9	1,49	31,6	6,9	3,8

Таблица 17

Пряжа кручения гребеная мерсеризованная, вырабатываемая из хлопкового волокна
тонководолинистых сортов хлопчатника

Структура нити Сорт	При испытании одиночной нити			коэффициент варiations по разрыву- ной нагрузке, %	коэффициент кре- ативности, %	коэффициент разрыву нити, не более	коэффициент разрыву нити до износа, %	коэффициент разрыву нити до износа, %
	относительная разрывная нагрузка с тенс	с тенс	г/текс					
5 текс×2 T_{Rn} 10 текс (№ 200/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 18,0 16,1	Не менее 18,4 16,4	Не более 11,9 14,4	1,55 1,14	30,1	6,9 4,8
5,9 текс×2 T_{Rn} 11,8 текс (№ 170/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 20,1 17,6	Не менее 20,5 17,9	Не более 11,9 14,4	1,72 1,24	30,1	6,9 4,8
7,5 текс×2 T_{Rn} 15 текс (№ 133/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 20,0 17,8	Не менее 20,4 18,2	Не более 11,9 14,4	1,71 1,26	30,1	6,9 4,8
8,5 текс×2 T_{Rn} 17 текс (№ 118/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 20,1 17,9	Не менее 20,5 18,3	Не более 11,9 14,4	1,72 1,27	30,1	6,9 4,8
10 текс×2 T_{Rn} 20 текс (№ 100/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 20,5 18,2	Не менее 20,9 18,6	Не более 11,9 14,4	1,76 1,29	30,1	6,9 4,8
11,8 текс×2 T_{Rn} 23,6 текс (№ 84,7/2)	+2,5 —3,5	Высший Первый	Не менее 20,6 17,5	Не менее 21,0 17,8	Не более 11,9 14,4	1,76 1,24	30,1	6,9 4,8

1.4. При выработке пряжи на машинах ПК-100 коэффициент крутиki должен быть не более 31,6.

1.5. Для пряжи, выработанной из хлопкового волокна, окрашенного в массе, нормы относительной разрывной нагрузки одиночной нити и показатели качества устанавливаются на 5% ниже норм, предусмотренных для соответствующих линейных плотностей суповой пряжи в табл. 1—17.

1.6. Нормированная влажность для суповой и окрашенной пряжи устанавливается 7%, для мерсеризованной — 9%.

1.7. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления относительной разрывной нагрузки пряжи на коэффициент вариации по разрывной нагрузке одиночной нити.

Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение).

Если относительная разрывная нагрузка ниже, а коэффициент вариации выше норм, установленных для второго сорта в табл. 2, 5, 6, 8, 11, 12, третьего сорта — в табл. 1, 3, 4, 7, 9, 10 и первого сорта — в табл. 14, 15, 17, то показатель качества не определяется, а пряжа считается нестандартной.

1.8. В зависимости от чистоты пряжу делят на классы А и Б в соответствии с ГОСТ 15818—70.

1.9. Пряжа поставляется на паковках: бобинах, мотках.

Допускается поставка пряжи на початках по согласованию потребителя с изготовителем. Пряжу на бобинах сдают по диаметру паковки и массе.

1.10. В пряже на паковках не допускаются следующие пороки:

перекрученная;

недокрученная;

перетертая;

замасленная;

грязная;

смешанных линейных плотностей:

покрытая плесенью;

с цветными участками нити:

с сукрутинами;

разнооттеночная;

слабая и неправильная намотка;

резко выраженные жгуты;

несвязанные концы;

сорванные, спущенные и затертые паковки;

бобины с перехлестами (хордами более 40 мм);

двойные нити.

Не допускается намотка пряжи на дефектные конуса и патроны.

1.11. Пряжу, предназначенную для мерсеризации, наматывают в мотки:

периметр мотков — $(135 \pm 0,5)$ см;

длина по периметру перевязок по ширине мотка до узла — не менее 40 см;

длина концов перевязки мотков от узла — не более 3 см;

во избежание провисания первого и последнего витков конец последнего витка должен быть связан с концом нити первого витка вместе с перевязкой;

мотки пряжи должны быть перевязаны двумя ценовыми првязками, которые делят моток на две части.

1.12. В партии допускается не более 1,5% отсталых и недомотанных паковок с недостатком пряжи по массе от 5 до 25% включительно.

1.13. Суровая и окрашенная пряжа должна быть парафинированной, кроме пряжи, предназначеннной для мерсеризации. Норма содержания парафинирующего состава должна быть 0,3—0,8% от массы пряжи. Нормы содержания парафинирующего состава приняты факультативно на срок до 01.01. 1985 г.

1.14. Устойчивость окраски пряжи должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351—77.

1.15. Однониточная пряжа должна быть с правым направлением крутки.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: партией мерсеризованной пряжи считают пряжу одной линейной плотности и одной даты мерсеризации, полученную из одной партии сырой или окрашенной пряжи. Номер партии мерсеризованной пряжи обозначают дробью, в которой числитель — номер партии сырой или окрашенной пряжи, а знаменатель — номер партии, присвоенный в процессе мерсеризации пряжи. Каждую партию пряжи сопровождают документом о качестве.

2.2. Проверка по внешнему виду, качеству упаковки, виду и качеству намотки изготовитель подвергает 100% продукции, потребитель проводит выборочный контроль, для чего от партии отбирают 10% продукции, но не менее трех единиц упаковки. Результаты выборочного контроля распространяются на всю партию.

2.3. При обнаружении скрытых пороков пряжи в процессе ее переработки (неправильная присечка, спутанные и несвязанные концы нити, замасленная и грязная нить, неправильные узлы, пряжа смешанных линейных плотностей, заработанный пух, не-

пропряды) потребитель совместно с изготовителем отбирают для контрольной переработки 10% продукции от проверяемой массы партии, но не менее 50 кг при переработке на основовязальных трикотажных машинах, 20 кг — на круглотрикотажных машинах и 10 кг — на круглочулочных, котонных, плоскофановых трикотажных машинах.

2.4. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

наименование предприятия-изготовителя;
вид пряжи (ее наименование);
номинальную линейную плотность пряжи в текс;
сорт пряжи;
класс пряжи;
вид паковки;
номер партии и номера упакованных мест в партии;
массу нетто (кондиционную), кг;
массу брутто, кг;
фактическую влажность;
дату отправления;
обозначение настоящего стандарта;
наименование предприятия-изготовителя;
результаты испытаний качества пряжи.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов и проб — по ГОСТ 6611.0—73.

3.2. Перед испытанием пряжу выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

3.3. Определение линейной плотности пряжи (толщины) — по ГОСТ 6611.1—73 и ГОСТ 10878—70 со следующим дополнением для крученой пряжи: относительное отклонение (Δ) в процентах результирующей кондиционной (T_{Rk}) линейной плотности пряжи в партии от номинальной (T_{Rn}) вычисляют по формуле

$$\Delta = \frac{T_{Rk} - T_{Rn}}{T_{Rn}} \cdot 100.$$

3.4. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.5. Определение крутки и укрутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.7. Определение класса пряжи — по ГОСТ 15818—70.

3.8. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.

3.9. Определение содержания парафина — по ГОСТ 6303—72.

3.10. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61.

3.11. Контрольная переработка пряжи по скрытым порокам ведется при наблюдении за обрывностью нитей, просмотром продукции в сурье для полотна и чулочно-носочных изделий с лицевой стороны. При этом отмечаются скрытые пороки пряжи, вызывающие штопку или перевод продукции в более низкий смежный сорт.

Результаты проверки распространяются на всю партию.

3.11.1. Количество скрытых пороков (X_1) на длину нити, равную 100 км, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{X \cdot T_{Bn}}{m \cdot 10},$$

где X — количество скрытых пороков, полученное при контрольной переработке;

T_{Bn} — номинальная линейная плотность или результирующая номинальная линейная плотность пряжи, текс;

m — масса переработанной пряжи, кг.

Количество скрытых пороков на 100 км нити допускается не более 6.

3.11.2. При определении скрытых пороков в пряже, предназначеннной для мерсеризации и мерсеризованной пряжи, производят просмотр мотков на швиллях. Для чего от каждой партии пряжи отбирают не менее 100 мотков из 10 мест. Допускается количество скрытых пороков на длину нити, равной 100 км, не более 30.

3.11.3. Контрольная переработка пряжи производится согласно технологическому режиму на технически исправном трикотажном оборудовании.

3.12. Физико-механические испытания мерсеризованной пряжи производят не для каждого номера партии, присвоенного пряже в процессе мерсеризации, а в целом для всей партии под тем номером, под которым она поступила от изготовителя.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—68, в мягкую тару: из нетканого полотна по действующей нормативно-технической документации и паковочной ткани по ГОСТ 5530—71, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—73 или другие виды паковочных материалов, за исключением паковочных тканей из натуральных волокон.

Допускается при местных перевозках и контейнерах транспортирование пряжи в мягкой таре по согласованию изготовителя с потребителем.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах используются транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Упаковка и транспортирование пряжи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

4.2. Пряжу, используемую на предприятии-изготовителе, транспортируют в межцеховой таре. В каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с указанием:

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи в текс;

номера машины, номера смены;

даты;

подписи бригадира съемщиков;

обозначения настоящего стандарта.

4.3. При укладывании пряжи в деревянные ящики стенки, дно и крышку ящика застилают бумагой. Бобины, кроме того, упаковывают в индивидуальные мешочки (колпачки).

При упаковывании пряжи в картонные ящики бобины в индивидуальные мешочки не упаковывают.

4.4. Пряжу в мотках прессуют в пачки, пачки в кипы и упаковывают в пакеточный материал. Кипы обкладывают дощечками с двух сторон.

4.5. Во внутрь каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи в текс;

номера укладчика;

даты;

обозначения настоящего стандарта.

4.6. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи в текс;

сорта пряжи;

вида паковки;

номера упакованного места, номера партии;

массы брутто, кг;

массы нетто, кг;

номера укладчика;

даты укладки;

обозначения настоящего стандарта.

4.7. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

4.8. Пряжу транспортируют всеми видами крытых транспортных средств.

4.9. Пряжа должна храниться в крытых, чистых, сухих помещениях.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

Пример 1. При испытании однониточной кардной пряжи линейной плотности 15,4 текс получили относительную разрывную нагрузку одиночной нити 12,2 гс/текс и коэффициент вариации по разрывной нагрузке пряжи 14,0%.

Показатель качества равен

$$\frac{12,2}{14,0} = 0,871 = 0,87.$$

Согласно табл. 1 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать первому сорту.

Пример 2. При испытании однониточной кардной пряжи линейной плотности 15,4 текс получили относительную разрывную нагрузку одиночной нити 11,0 гс/текс и коэффициент вариации по разрывной нагрузке пряжи 15,8%.

Показатель качества равен

$$\frac{11,0}{15,8} = 0,696 = 0,70.$$

Согласно табл. 1 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать второму сорту.

Кондр.

Группа М61

Изменение № 1 ГОСТ 9092—81 Пряжа хлопчатобумажная для трикотажного производства. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.01.86 № 145 срок введения установлен

с 01.06.86

По всему тексту стандарта заменить слова: «паковки» на «единицы продукции».

Пункт 1.1. Первый абзац дополнить словами: «по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 1.13. Исключить слова: «Нормы содержания парафинирующего состава принятые факультативно на срок до 01.01.1985 г.».

(Продолжение изменения к ГОСТ 9092—81)

Пункт 2.2. Заменить слова: «единиц упаковки» на «упаковочных единиц».

Пункт 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 6303—72 на ГОСТ 25617—83.

Пункт 3.10. Заменить ссылки: ГОСТ 9733—61 на «ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.5—83 и ГОСТ 9733.6—83».

Пункт 3.11.1. Второй абзац. Заменить слова: «не более 6» на «не более 4».

Пункт 4.1. Заменить ссылки и слова: ГОСТ 13514—68 на ГОСТ 13514—82, ГОСТ 5530—71 на ГОСТ 5530—81, ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82, «пакеточных тканей» на «упаковочных тканей».

Пункт 4.6. Заменить слова: «даты укладки» на «даты укладывания».

Пункт 4.7. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка».

(ИУС № 5 1986 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*

Технический редактор *Л. Б. Семенова*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 22.04.81 Подп. к печ. 06.07.81 1,25 и л. 1,33 уч.-изд. л Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лядин пер., 6. Зак. 736