

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ****Конструкция и размеры**

Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

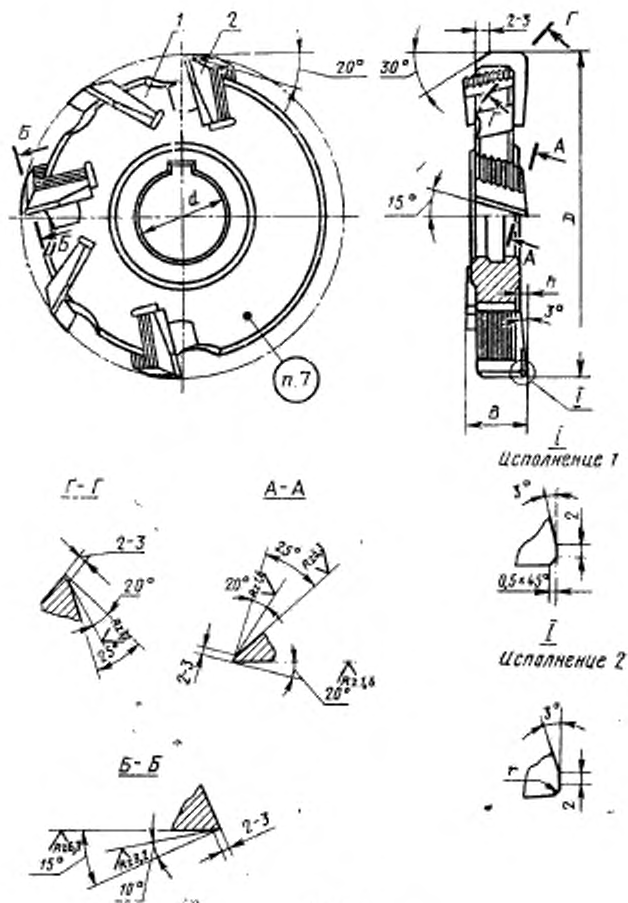
ГОСТ**16228—81**

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Фрезы используются 1		Фрезы используются 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число звеньев z	Поз. 1 Корпус Код. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214-78 Код. 2	
											Правый	Левый
Обозначение		Обозначение		Обозначение								
2241-0501		2241-0221		80	12	1	4	8	8	2241-0501/001	2020-0151	2020-0152
2241-0502		2241-0222			(14)					2241-0502/001	2020-0153	2020-0154
2241-0503		2241-0223			(12)					2241-0503/001	2020-0161	2020-0162
2241-0504		2241-0224		14						2241-0504/001	2020-0163	2020-0164
2241-0505		2241-0225	100	16	2	5	10	10	2241-0505/001	2020-0165	2020-0166	
2241-0506		2241-0226		18						2241-0506/001	2020-0021	2020-0022
2241-0507		2241-0227		20						2241-0507/001	2020-0161	2020-0162
2241-0508		2241-0228		12						2241-0508/001	2020-0165	2020-0166
2241-0509		2241-0229		16	2	6	10	10	2241-0509/001	2020-0023	2020-0024	
2241-0510		2241-0231	125	18						2241-0510/001	2020-0167	2020-0168
2241-0511		2241-0232		20						2241-0511/001	2020-0023	2020-0024
2241-0512		2241-0233		25						2241-0512/001	2020-0161	2020-0162
2241-0513		2241-0234		12	2	5	10	10	2241-0513/001	2020-0167	2020-0168	
2241-0514		2241-0235	160	16						2241-0514/001	2020-0021	2020-0022
2241-0515		2241-0236		20						2241-0515/001	2020-0161	2020-0162
2241-0516		2241-0237		22						2241-0516/001	2020-0167	2020-0168
2241-0517		2241-0238		12	1	4	8	8	2241-0517/001	2020-0167	2020-0168	
2241-0518		2241-0239	180	16						2241-0518/001	2020-0167	2020-0168

Размеры, мм

Фрезы используются 1		Фрезы используются 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей 2	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож по ГОСТ 6214—78 Кол. 2	
Обозначение	Прини- мательность	Обозначение	Прини- мательность								Правая	Левая
2241-0519		2241-0241		180	20		2,0	6		2241-0519/001	2020-0021	2020-0022
2241-0520		2241-0242			25		2,5	8		2241-0520/001	2020-0023	2020-0024
2241-0521		2241-0243			(12)		1,0	4	12	2241-0521/001	2020-0161	2020-0162
2241-0522		2241-0244		200	16		2,0	5		2241-0522/001	2020-0167	2020-0168
2241-0523		2241-0245			20			6		2241-0523/001	2020-0021	2020-0022
2241-0524		2241-0246			25		2,5	8		2241-0524/001	2020-0023	2020-0024
2241-0525		2241-0247			(12)		1,0	4		2241-0525/001	2020-0161	2020-0162
2241-0526		2241-0248			16		2,0	5		2241-0526/001	2020-0167	2020-0168
2241-0527		2241-0249		224	20	50	2,0	6	14	2241-0527/001	2020-0021	2020-0022
2241-0528		2241-0251			22			8		2241-0528/001	2020-0169	2020-0170
2241-0529		2241-0252			28			5		2241-0529/001	2020-0167	2020-0168
2241-0530		2241-0253			16		2,0	6	16	2241-0530/001	2020-0021	2020-0022
2241-0531		2241-0254		250	20			8		2241-0531/001	2020-0169	2020-0170
2241-0532		2241-0255			28		2,5	6		2241-0532/001	2020-0021	2020-0022
2241-0533		2241-0256			20			8		2241-0533/001	2020-0021	2020-0022
2241-0534		2241-0257		315	25			6	20	2241-0534/001	2020-0023	2020-0024
2241-0535		2241-0258			32		3,5	8		2241-0535/001	2020-0025	2020-0026

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

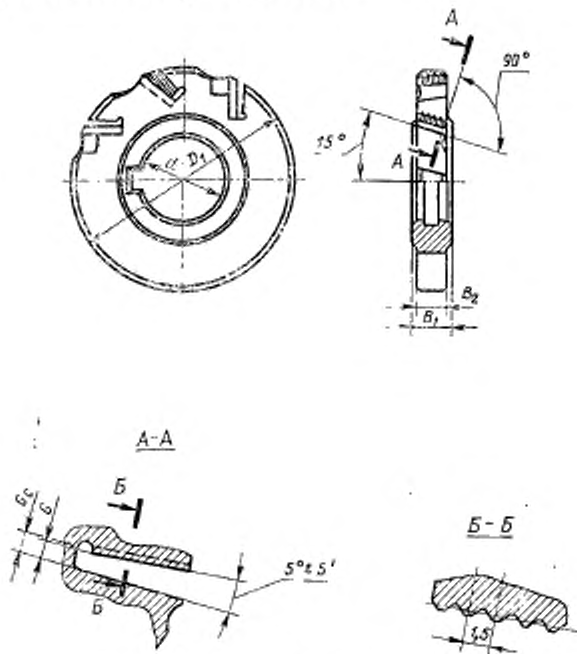
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрез D	Ширина фрез B	D_1	B_1	B_2	d H7	G +0,07	G_z -0,07	Число пазов z	
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5	27	2,75	3,05	8	
2241-0502/001		14		12	10,5					
2241-0503/001	100	12	89	10	8,5		3,75	4,05		
2241-0504/001		14		12	10,5					
2241-0505/001		16		14	12,0					
2241-0506/001		18		16	14,0					
2241-0507/001	125	20	114	16	14,0	32	4,66	4,96	10	
2241-0508/001		12		10	8,5		3,75	4,05		
2241-0509/001		16		14	12,0					
2241-0510/001		18		16	14,0		4,66	4,96		
2241-0511/001		20		18	16,0					
2241-0512/001		25		21	19,0					
2241-0513/001	160	12	146	10	8,5	40	3,75	4,05	12	
2241-0514/001		16		14	12,0		4,66	4,96		
2241-0515/001		20		16	14,0					
2241-0516/001		22		18	16,0					
2241-0517/001	180	12	169	10	8,5		3,75	4,05		
2241-0518/001		16		14	12,0		4,66	4,96		
2241-0519/001		20		16	14,0					
2241-0520/001		25		20	18,0					
2241-0521/001	200	12	186	10	8,5	50	3,75	4,05	14	
2241-0522/001		16		12	10,5		4,66	4,96		
2241-0523/001		20		16	13,0					
2241-0524/001		25		20	18,0					
2241-0525/001	224	12	210	10	8,5		3,75	4,05		
2241-0526/001		16		12	10,5		4,66	4,96		
2241-0527/001		20		16	13,0					

Размеры, мм

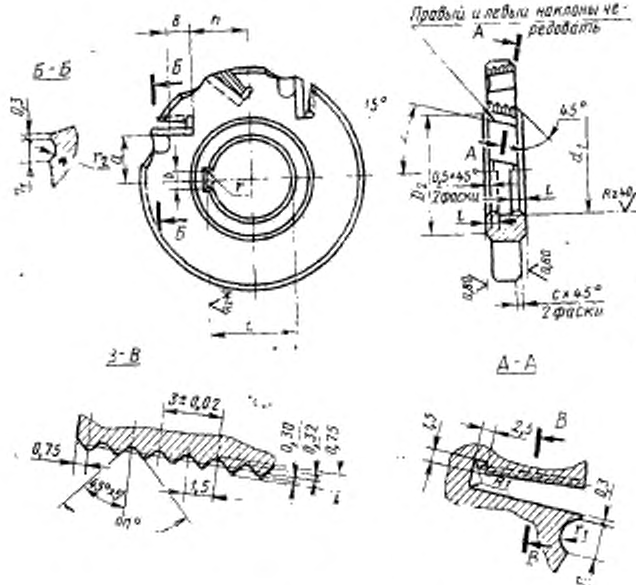
Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	d H7	G $+0,07$	G_c $-0,07$	Число пазов z
2241-0528/001	224	32	210	17	15,0	50	4,66	4,96	14
2241-0529/001		28	208	23	21,0				
2241-0530/001		16		12	10,5				
2241-0531/001	250	20	236	15	13,0				16
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001		20		15	13,0				
2241-0534/001	315	25	301	20	18,0				20
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

- По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B .
- Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
- Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
- Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
- (Исключен, Изм. № 1).
- Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

1:6
✓(✓)

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₂	d ₁	l	b C11	f H12	r не более	r ₁	r ₂	α ±0,5	h ±0,2	n	n ₁
80	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14												
100	12									18,0	19,3		
	14												

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	b С11	l Н12	r не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1
100	16	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6	18,0	19,3	12	7
	18										16,8		
	20										15,8		
125	12	50	—	—	8	34,8	1,2	8	6	22,5	31,0	12	7
	16										25,5		
	18										25,5		
	20										25,5		
160	12	60	—	—	10	43,5	1,2	16	8	28,6	47,4	20	10
	16										42,0		
	20										42,0		
	22										42,0		
180	12	60	—	—	10	43,5	1,2	16	8	28,6	56,7	20	10
	16										56,7		
	20										56,7		
	22										56,7		
200	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	66,1	20	10
	16										66,1		
	20										60,6		
	22										60,6		
224	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	77,5	20	10
	16										77,5		
	20										72,0		
	22										72,0		
250	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	84,0	20	10
	16										84,0		
	20										84,0		
	22										84,0		
315	12	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	40,0	114,5	20	10
	16										114,5		
	20										114,5		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267

2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1. —88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

5. Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]