

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

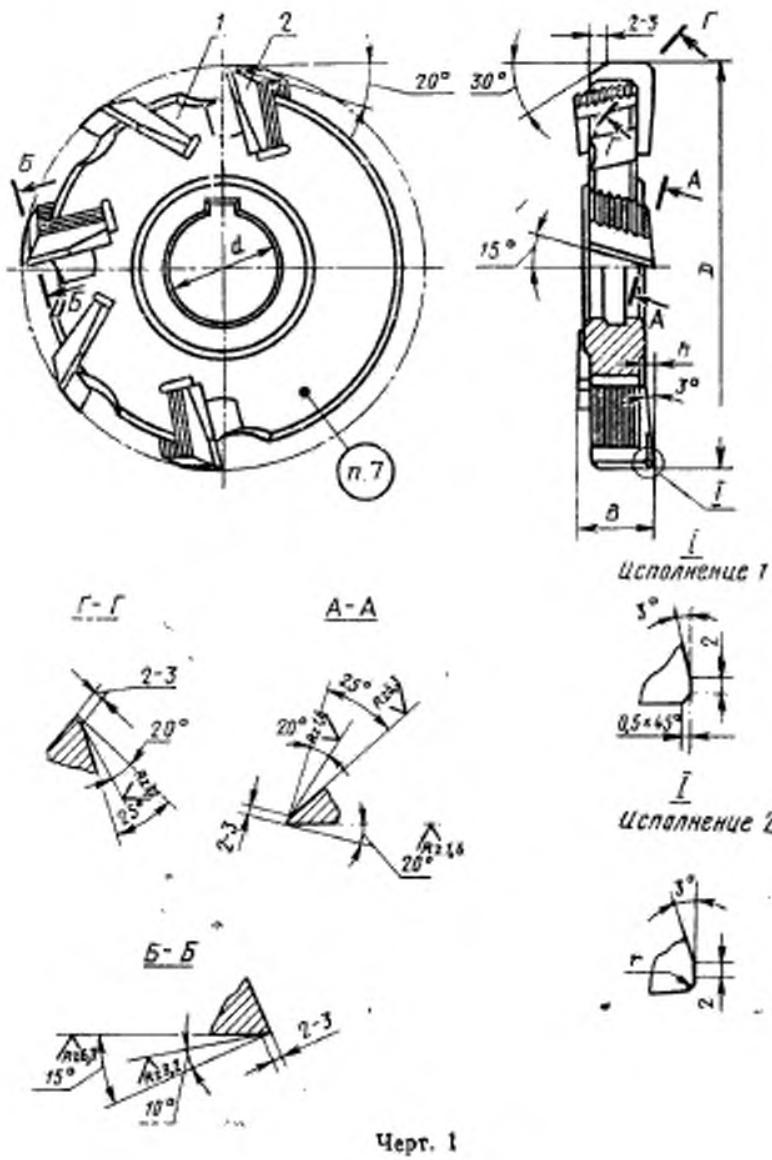
ГОСТ**Конструкция и размеры****16228—81**

Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Фреза исполнение 1	Фреза исполнение 2	Размеры, мм						Ном. 1 Корпус Кол. 1	Ном. по ГОСТ 6214-78 Кол. $\frac{2}{2}$
		D	H10	d	h	r ₁ не более	Число зубьев z		
Обозначение									
2241-0501	2241-0221		80	12 (14)		4		2241-0601/001	2020-0151
2241-0502	2241-0222		80	12 (14)		4		2241-0602/001	2020-0154
2241-0503	2241-0223		80	12 (14)		4		2241-0603/001	2020-0161
2241-0504	2241-0224		100	14 27	1	8		2241-0604/001	2020-0163
2241-0505	2241-0225		100	16		5		2241-0605/001	2020-0165
2241-0506	2241-0226		100	18		6		2241-0606/001	2020-0166
2241-0507	2241-0227		100	20	2	6		2241-0607/001	2020-0032
2241-0508	2241-0228		100	20	4	4		2241-0608/001	2020-0161
2241-0509	2241-0229		100	20	1	5		2241-0609/001	2020-0165
2241-0510	2241-0231	125	18	32				2241-0510/001	2020-0166
2241-0511	2241-0232	125	20	2	6			2241-0511/001	2020-0021
2241-0512	2241-0233	125	20	2	8	10		2241-0512/001	2020-0023
2241-0513	2241-0234	125	20	2	8			2241-0513/001	2020-0161
2241-0514	2241-0235	125	20	2	8			2241-0514/001	2020-0167
2241-0515	2241-0236	125	20	2	8			2241-0515/001	2020-0021
2241-0516	2241-0237	125	20	2	8			2241-0516/001	2020-0023
2241-0517	2241-0238	125	20	2	8			2241-0517/001	2020-0162
2241-0518	2241-0239	125	20	2	8			2241-0518/001	2020-0167

Избранные траг. I

Форма исполнения 1	Форма исполнения 2	Размеры, мм						Накл по ГОСТ 6214-78 Кон. $\frac{Z}{2}$	Накл по ГОСТ 6214-78 Кон. $\frac{Z}{2}$
		D	B	H10	d	h	r ₀ не более	Число ножек 2	
Обозначение	Обозначение изменч. формы	Обозначение						Обозначение	
		180	20	2,0	6	2,5	8	2241-0519/001	2020-0021
2241-0519	2241-0241		25					2241-0520/001	2020-0023
2241-0520	2241-0242		(12)					2241-0521/001	2020-0161
2241-0521	2241-0243			16	4	1,9		2241-0522/001	2020-0167
2241-0522	2241-0244			200	20	2,0	5	2241-0523/001	2020-0022
2241-0523	2241-0245			25		2,5	8	2241-0524/001	2020-0023
2241-0524	2241-0246			(12)				2241-0525/001	2020-0181
2241-0525	2241-0247				16	1,9	4	2241-0526/001	2020-0167
2241-0526	2241-0248				224	2,0	5		
2241-0527	2241-0249				20	50	6	14	2241-0527/001
2241-0528	2241-0251				28				2241-0528/001
2241-0529	2241-0252				28				2241-0529/001
2241-0530	2241-0253				16	2,0	5		2241-0530/001
2241-0531	2241-0254				250	20	6	16	2241-0531/001
2241-0532	2241-0255				28				2241-0532/001
2241-0533	2241-0256				20	2,5	6		2241-0533/001
2241-0534	2241-0257				315	25		20	2241-0534/001
2241-0535	2241-0258					3,5	8		2241-0535/001

Размеры, заключенные в скобки, применяются рекомендуется.

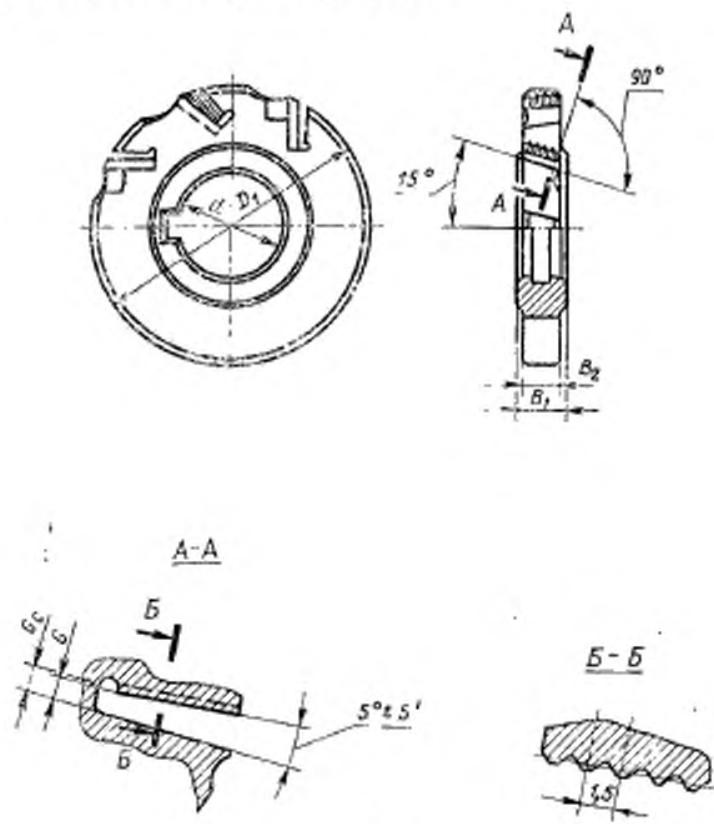
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₁	B ₂	B ₃	$\frac{d}{H7}$	$\frac{G}{+0,07}$	$\frac{G_e}{-0,07}$	Число пазов z
2241-0501/001	80	19	71	10	8,5		2,75	3,05	
2241-0502/001		14		12	10,5				
2241-0503/001		12		10	8,5				
2241-0504/001		14	89	12	10,5	27	3,75	4,05	8
2241-0505/001	100	16		14	12,0				
2241-0506/001		18		16	14,0				
2241-0507/001		20	86				4,66	4,96	
2241-0508/001		12	114	10	8,5				
2241-0509/001		16		14	12,0		3,75	4,05	
2241-0510/001	125	18		16	14,0	32			
2241-0511/001		20	111				4,66	4,96	10
2241-0512/001		25		21	19,0				
2241-0513/001		12		10	8,5		3,75	4,05	
2241-0514/001	160	16	146	14	12,0				
2241-0515/001		20		16	14,0		4,66	4,96	
2241-0516/001		22		18	16,0	40			
2241-0517/001		18	169	10	8,5		3,75	4,05	
2241-0518/001	180	16		14	12,0				
2241-0519/001		20	166	16	14,0		4,66	4,96	
2241-0520/001		25		20	18,0				
2241-0521/001		12		10	8,5		3,75	4,05	12
2241-0522/001	200	16	186	12	10,5				
2241-0523/001		20		15	13,0		4,66	4,96	
2241-0524/001		25		20	18,0	50			
2241-0525/001		12		10	8,5		3,75	4,05	
2241-0526/001	224	16	210	12	10,5		4,66	4,96	14
2241-0527/001		20		16	18,0				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

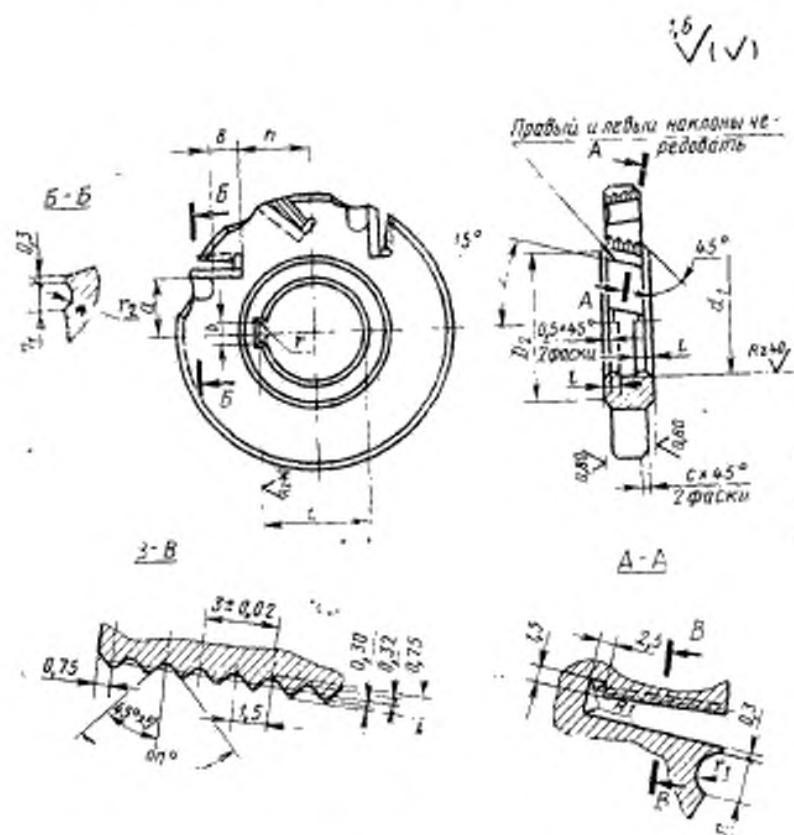
Обозначение корпуса	Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_1	B_1	B_2	$\frac{d}{H}$	$\frac{G}{+0,07}$	$\frac{G_e}{-0,07}$	Число пазов z
2241-0528/001	224	32	210	17	15,0				14
2241-0529/001		28	208	23	21,0				
2241-0530/001		16		12	10,5				
2241-0531/001	250	20	236	15	13,0	50	4,66	4,96	16
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001		20		15	13,0				
2241-0534/001	315	25	301	20	18,0				20
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине B .
5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. (Исключен, Изм. № 1).
10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D₂</i>	<i>d₁</i>	<i>t</i>	<i>C:1</i>	<i>r</i> не более H12	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	σ ±0,5	<i>h</i> ±0,2	<i>n</i>	<i>n₁</i>
80	12								14,5	17,0		
	14										12	7
100	12	45	—	—	7	29,8	1,2	8	6			
	14									18,0	19,3	

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D₂</i>	<i>d₁</i>	<i>t</i>	<i>b</i> СИ	<i>H12</i>	<i>r</i> не более	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>a</i> ±0,5	<i>h</i> ±0,2	<i>n</i>	<i>n₂</i>
100	16										19,3		
	18	45			7	29,8				18,0			
	20										16,8		
125	12		—	—					8	6		12	7
	16										31,0		
	18	50			8	34,8				22,5			
	20										25,5		
	25		34	7			1,2						
160	12										47,4		
	16												
	20									28,6	42,0		
	22	60	—	—	10	43,5		16	8				
	12										56,7		
180	16									32,5	51,5		
	20												
	25		42	7									
200	12										66,1		
	16									36,0	60,6	20	10
	20												
	25												
	12										77,5		
224	16									40,0	72,0		
	20												
	22	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8				
	28												
	16									45,0	84,0		
250	20												
	28												
	20												
315	25									57,5	104,5		
	32												

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—89	5
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638/11156—88	2

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]