

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НОЖИ КЛИНОВЫЕ РИФЛЕНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ ФРЕЗАМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

ГОСТ

Конструкция и размеры

Wedge shaped ribbed blades with carbide tips
for shell-type face milling cutters for machining light
alloys.

Design and dimensions

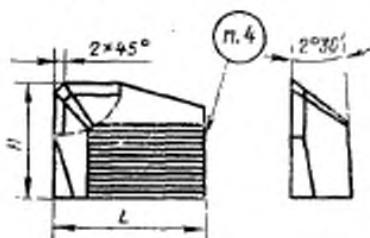
16224—81

ОКП 39186

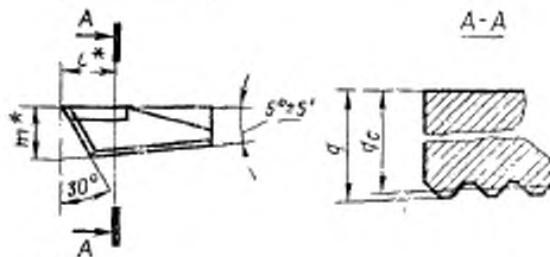
Дата введения 01.01.83

1. Конструкция и размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Правый нож



Левый нож



* Размеры для справок.

Правый нож		Левый нож		Размеры, мм				Номер паспортного по ГОСТ 25408-82			
Обозначение	Примене- емость	Гравировка		L	H	q	q_c	I	m	для правых ножей	для левых ножей
		Обозначение	Гравировка								
2021-0501		2021-0502			33,8	25,3	10,51	10,21	13,1	14,7	20050
2021-0503		2021-0504			45,8	31,3	15,51	15,21	16,5	17,0	20070

Приложения:

1. Размеры q и q_c даны без учета припуска на затяж.
2. Размеры ножей I и m даны без учета пропуска на затяжку.

Пример условного обозначения правого ножа длиной $L = 33,8$ мм:
Нож 2021-0501 ГОСТ 16224-81

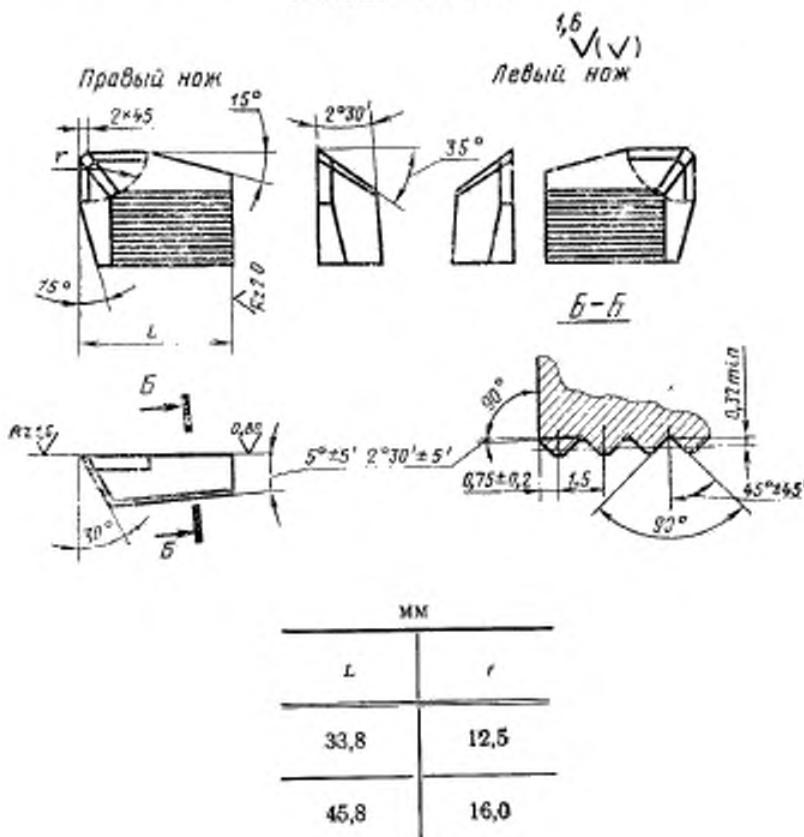
То же, левого:

Нож 2021-0502 ГОСТ 16224-81

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Окончательно ножи затачиваются на фрезе в собранном виде.
3. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568-71.
4. Маркировать: четыре последние цифры обозначения, марку твердого сплава, у запасных ножей кроме того товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Технические требования — по ГОСТ 24360-80.
6. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры ножей указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НОЖЕЙ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16224—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которых дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2668—74	3
ГОСТ 24360—80	5
ГОСТ 25408—82	1

- 5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**