



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12 R 4,  
12 V 5, 12 D 9

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16176—82 (СТ СЭВ 2061—79),  
ГОСТ 16177—82 (СТ СЭВ 2505—80),  
ГОСТ 16178—82 (СТ СЭВ 2173—80)

Издание официальное

Е

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12R4

## Основные размеры

ГОСТ  
16176-82Diamond grinding wheels, dish wheel shape 12R4.  
Basic dimensions

(СТ СЭВ 2061-79)

ОКП 39 7001

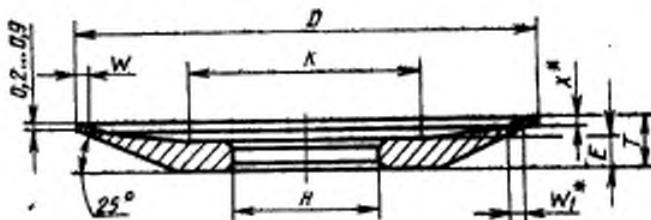
Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12R4 на органической и металлической связках с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2061-79.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное

★  
Е

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящие стандарты не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены без разрешения Госстандарта России

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>K</i> , не менее	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>W<sub>1</sub></i>	<i>X</i>
2725-0041	50	25	16	6	4	2	2,5	1,5
2725-0042	75	32	20	10	6	3	4,0	2,0
2725-0043	100	50	32	13	9			
2725-0044	125							
2725-0045	150	80	51	16	10	5	7,0	3,0
2725-0046								

Пример условного обозначения круга формы 12R4, наружным диаметром *D*=100 мм, диаметром посадочного отверстия *H*=32 мм, шириной алмазного слоя *W*=3 мм:

2725-0043 ГОСТ 16176-82

1; 2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181-82.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

### Масса алмазов в кругах формы 12R4

Размеры, мм

<i>D</i>	<i>W</i>	<i>W<sub>1</sub></i>	<i>X</i>	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
				50	75	100	150
50	2	2,5	1,5	1,14	1,70	2,30	3,40
75				3,50	5,20	6,90	10,40
100	3	4,0	2,0	4,70	7,10	9,50	14,20
125				6,00	9,00	12,00	18,00
150	5	7,0	3,0	17,70	26,60	35,40	53,20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.82 № 751

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2061—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16176—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91).